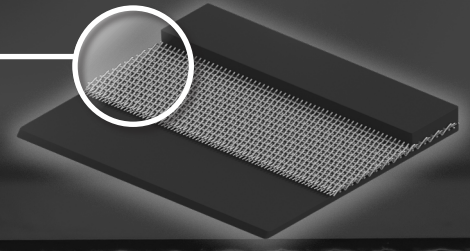


# DUNLOP ULTRA X

## AUSREISSFESTE- WEITERREISSFESTE- UND VERSCHLEISSFESTE FÖRDERGURTE



### EINE NEUE, WIRTSCHAFTLICHE LÖSUNG FÜR KOSTSPIELIGE PROBLEME

Wir haben das Problem eines schnellen Verschleißes durch Abrieb vor langer Zeit gelöst. Unsere Fördergurte haben die höchste Lebensdauer auf dem Markt. Tatsache ist, daß die meisten Förderbänder ( bis zu 80%) vorzeitig, aufgrund von mechanischen Beschädigungen ausgetauscht werden müssen - lange, bevor sie abgenutzt sind. Der Einsatz von Importware oft bestehend aus niedriger Qualität, erweist sich oft als falsche Wahl.

Aber selbst die stärksten, schwersten Fördergurte können einreißen, durchschlagen, durch schwere, scharfe Materialien oder Fremdkörper beschädigt werden, aus großer Höhe fallen oder sich verklemmen. Die Antwort von Dunlop auf dieses Problem, ist ein neues und einzigartiges Fördergurt-Design – Dunlop Ultra X.

Ultra X ist ein äußerst starker, abriebsfester, querverstärkter, einlagiger Fördergurt - ausschließlich hergestellt von Dunlop Conveyor Belting, Dank des einzigartig patentierten, superstarken Gewebes, aus hauseigener Weberei.

### VORTEILE VON ULTRA X IM VERGLEICH ZU EINEM NORMALEN DREILAGIGEN FÖRDERGURT

- Mehr als dreimal so hohe Ausreißfestigkeit in Längsrichtung
- Bis zu fünfmal bessere Weiterreißfestigkeit
- Weit überlegener Beaufschlagungswiderstand
- Bis zu 90 % Verbindungsfestigkeit (unter Einsatz der Fingerspleißmethode)
- Hervorragende Haltbarkeit bei mechanischen Gurtverbindern
- Größere Flexibilität – einsetzbar bei kleineren als normal üblichen Trommeln

ULTRA X verdankt seine hervorragende Stärke einer patentierten, speziell gewebten Karkasse. Bei diesem einzigartigen Design werden Polyestergerne als Kettfaden in Kombination mit „Bind-“ und „Füllgerne“ verwendet. Eine hohe Festigkeit, große Stabilität, geringe Dehnung und eine außergewöhnliche Widerstandsfähigkeit, sind die Vorteile.



UNVERGLEICHLICH  
**VERSCHLEISS- UND WEITERREISSFESTIGKEIT**



EXTREMER  
**BEAUFSCHLAGUNGSWIDERSTAND**



**HERAUSRAGENDE WIRTSCHAFTLICHKEIT**

### ULTRA X – DIE RICHTIGE ENTSCHEIDUNG

**Ultra X1** ist für den Ersatz von 250/2, 315/2 und 400/3 abriebsfesten, mehrlagigen Fördergurten konzipiert.

**Ultra X3** ist für den Ersatz von 500/3, 500/4, 630/3 und 630/4 abriebsfesten, mehrlagigen Fördergurten konzipiert.

### TESTS VON AUSREISS- UND WEITERREISSFESTIGKEIT

Bei Tests der Reißfestigkeit von Ultra X gemäß der Norm EN ISO 505 zeigte sich, daß dieser Gurt eine deutlich höhere Reißfestigkeit als normale mehrlagige Fördergurte hatte. Die Tests werden direkt an der Karkasse durchgeführt, wozu die oberen und unteren Gummideckplatten entfernt wurden. So wird sichergestellt, daß die Dicke und Qualität der Deckplatten keinen Einfluss auf die Meßwerte bei den Tests hat.

### VORTEIL HOHE VERBINDUNGSFESTIGKEIT

Ultra X wird am besten mit Hilfe der Fingerspleißmethode verbunden. Auf diese Weise wird eine möglichst starke und zuverlässige Verbindung unter Beibehaltung von bis zu 90 % der Zugfestigkeit erreicht, denn bei einer Stufenverbindung kommt es stets zu einem proportionalen Verlust der Zugfestigkeit, welcher einer Gewebelage entspricht. Beispiel:

Anzahl der Gewebelagen	Max. Zugfestigkeit in %
1	90%
2	50%
3	67%
4	75%
5	80%

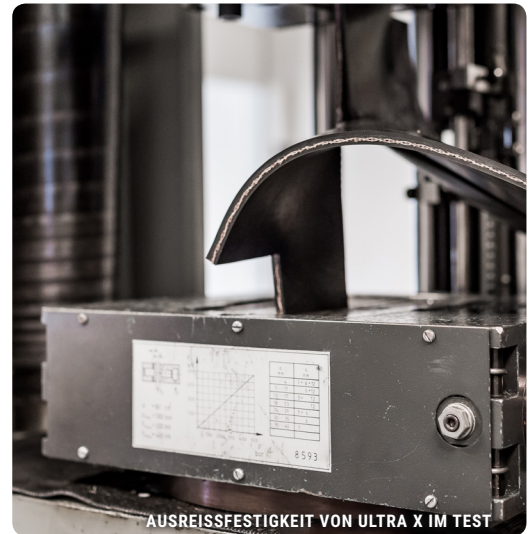


## SUPERROBUSTE LANGLEBIGE ANTIABRASIVE-DECKPLATTEN

Außer ihrer herausragenden Reiß-, Verschleiß-, und Beaufschlagungsfestigkeit bieten die Ultra X-Fördergurte zusätzlich eine längere Lebensdauer, die unsere Kunden inzwischen von all unseren Dunlop Fördergurten „Made in Holland“ erwarten.

Ultra X Fördergurte werden standardmäßig mit Dunlop AA ( abriebfest ) Deckplatten hergestellt. Dies gewährleistet eine ausgezeichnete Widerstandsfähigkeit gegen Einschnitte und Verschleiß durch das Fördermedium, mit einer Abriebsfestigkeit, welche die DIN Y Anforderungen für abriebfeste bis zu 20 % übertrifft (durchschnittlicher Abrieb < 150 mm<sup>3</sup>). Generell werden alle Dunlop Gummideckplatten incl. Dunlop AA, gemäß EN/ISO1431 auf Ozonbeständigkeit (50 pphm, Belastung 20 %, 96 Stunden keine Rissbildung) durch UV- Strahlung getestet.

Diese Eigenschaften sind entscheidend, um einen vorzeitigen Austausch aufgrund von Rissbildung in den Deckplatten zu vermeiden. Alle Dunlop Deckplatten werden unter Einhaltung der REACH-Verordnung (Registrierung, Bewertung und Zulassung von chemischen Stoffen) EC1907/2006 hergestellt und sind antistatisch gemäß EN ISO 284.



## TECHNISCHE INFORMATIONEN

Fördergurttype	Karkassendicke [mm]	Karkassengewicht [kg/m <sup>2</sup> ]	Trommeldurchmesser			Min. Deckplattendicke	Min. Breite [mm]	Maximale Gurtbreite [mm] für ausreichende Lasttragfähigkeit für Materialdichte in Tonnen pro m <sup>3</sup> *			
			A [mm]	B [mm]	C [mm]			< 0.75	0.75 - 1.5	1.5 - 2.5	2.5 - 3.2
Ultra X1	1.8	2.1	250	200	160	4 + 2	500	1200	1000	800	650
Ultra X3	2.9	3.4	400	315	250	6 + 2	650	1600	1400	1200	1000

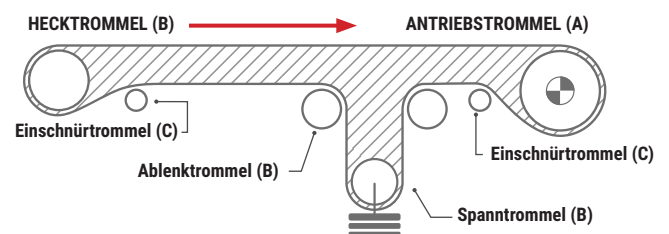
\* Die Muldungsfähigkeit eines Gurtes hängt von der Gurtbreite, Gurtstärke und vom Gewicht des Schüttguts ab. In der Tabelle sind die Grenzwerte für eine gute Muldenbildung unter Annahme eines dreiteiligen Rollenstuhls mit 30° und gleich langen Rollen angegeben.

### 1 ZUR BESTIMMUNG DER GESAMTEN GURTDICKE

Summe der Deckplatten zur Karkassendicke addieren.

### 2 ZUR BESTIMMUNG DES GURTGEWICHTS PRO M<sup>2</sup>

Summe der Deckplatten mit 1,15 multiplizieren und das Ergebnis zum Karkassengewicht hinzufügen.



Alle Informationen und Empfehlungen sind in diesem Bulletin nach unserem besten Wissen geschrieben und so genau wie möglich nach dem letzten Stand der technischen Entwicklungen aktualisiert. Wir sind nicht verantwortlich für Empfehlungen die lediglich auf der Grundlage dieses Dokuments gemacht werden.