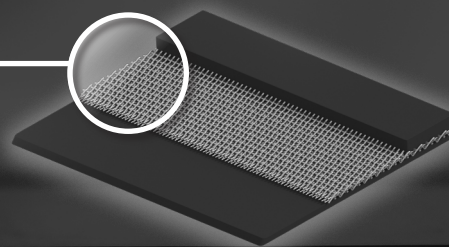


DUNLOP ULTRA X

BANDAS RESISTENTES A LA ABRASIÓN, CORTES Y DESGARROS



UNA SOLUCIÓN ECONÓMICA E INNOVADORA A PROBLEMAS MUY CAROS

Hace tiempo que hemos resuelto el desgaste prematuro debido a la abrasión. Nuestras bandas son consideradas como las más duraderas del mercado. Pero la realidad es que la amplia mayoría de las bandas transportadoras (de hecho, hasta un 80%) deben sustituirse de forma prematura debido a daños accidentales mucho antes de desgastarse. El uso de bandas de «bajo precio» como solución «para salir del paso» nunca resulta en realidad económica.

Pero incluso las bandas más resistentes pueden sufrir desgarros o cortes debido a materiales pesados y cortantes, que bien caen desde grandes alturas o quedan atrapados. Las bandas pueden quedar totalmente destruidas en cuestión de semanas o meses. La solución que Dunlop ofrece a este problema es un diseño de banda nuevo y exclusivo: Dunlop Ultra X.

Ultra X es una banda de una sola tela con trama de refuerzo resistente a la abrasión creado en exclusiva por Dunlop Conveyor Belting incluyendo su tejido patentado súper resistente, fabricado en nuestra propia fábrica de tejidos.

VENTAJAS DE ULTRA X EN COMPARACIÓN CON LAS BANDAS DE 3 TELAS HABITUALES

- Resistencia al desgarrar longitudinal más de tres veces mayor
- Resistencia a la rotura hasta cinco veces mayor
- Resistencia a los impactos muy superior
- Carga de rotura en el empalme hasta un 90% (cuando se emplea un método de empalme tipo «dedos»)
- Excelente sujeción del empalme mecánico
- Mayor flexibilidad: puede utilizarse con tambores menores de lo habitual

ULTRA X debe su extraordinaria resistencia a su exclusiva carcasa, especialmente diseñada. Este diseño utiliza una urdimbre de poliéster entrelazado para proporcionar una alta resistencia y baja elasticidad en combinación con hilos «aglomerantes» y «de relleno» con el fin de dotarlas de resistencia y estabilidad bajo carga y una excelente resistencia a los desgarros, roturas e impactos.



INIGUALABLE RESISTENCIA
AL DESGARRO YA LA ROTURA



INMEJORABLE
RESISTENCIA AL IMPACTO



FACTOR ECONÓMICO SOBRESALIENTE

ULTRA X: LA ELECCIÓN ADECUADA

Ultra X1 se ha diseñado para sustituir a las bandas multitela resistentes a la abrasión 250/2, 315/2 y 400/3

Ultra X3 se ha diseñado para sustituir a las bandas multitela resistentes a la abrasión 500/3, 500/4, 630/3 y 630/4

TEST DE RESISTENCIA AL DESGARRO

La resistencia al corte de Ultra X, medida según norma EN ISO 505, supera considerablemente a la mayoría de bandas multitela. Las pruebas para medir la resistencia a las rasgaduras y las roturas solamente se realizan en la propia carcasa de la banda, de manera que las cubiertas superior e inferior se retiran siempre. Esto garantiza que el espesor y la calidad de la cubierta no influya en la exactitud y coherencia de las pruebas.

VENTAJAS DE LA RESISTENCIA EN EL EMPALME

La mejor manera de empalmar Ultra X es el método de los «dedos». De esta forma se crea la junta más fiable posible, conservando hasta el 90% de la carga de rotura. Esto se debe a que el empalme en escalón siempre creará una pérdida de la carga de rotura proporcional equivalente a una tela. Por ejemplo:

Nº. de telas	% máximo de carga de rotura
1	90%
2	50%
3	67%
4	75%
5	80%



CUBIERTAS SÚPER RESISTENTES DE «LARGA VIDA» ANTI ABRASIÓN

Además de su extraordinaria resistencia a los desgarros, cortes e impactos, las bandas Ultra X también ofrecen una vida útil prolongada, algo que los clientes de Dunlop esperan de todas sus bandas transportadoras «Made in Holland».

Las bandas Ultra X se fabrican de serie con cubiertas Dunlop AA anti abrasión. Esto garantiza una excelente resistencia frente a los cortes y el desgaste causados por materiales agregados, con una resistencia a la abrasión que supera los requisitos habituales de la norma DIN Y (pérdida media inferior a 150 mm³) en nada menos que un 20 %. Y, como sucede con todas las calidades de cubierta Dunlop, las pruebas a las que se somete la calidad Dunlop AA son exhaustivas en cumplimiento con la norma EN ISO 1431 respecto a la resistencia al ozono (50 pphm, tensión del 20%, 96 horas sin agrietamiento) y a la resistencia a los efectos dañinos de la radiación ultravioleta.

Estas características fundamentales de diseño son de vital importancia para evitar una sustitución prematura de la banda debido a grietas en la superficie de la banda. Todas las calidades de las cubiertas Dunlop están fabricadas de conformidad con el reglamento REACH (Registro, evaluación, autorización y restricción de sustancias y preparados químicos) de la norma EC 1907/2006 y son antiestáticas según indica la EN ISO 284.



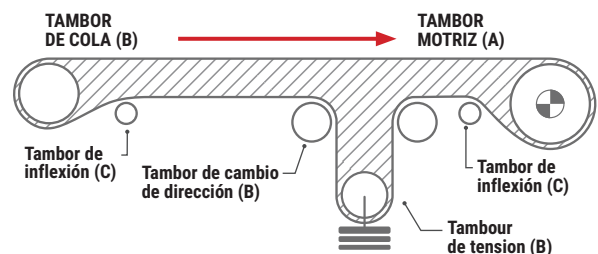
INFORMACIÓN TÉCNICA

Tipo de banda	Espesor de la carcasa [mm]	Peso de la carcasa [kg/m ²]	Diámetro de los tambores			Espesor mín. de la cubierta	Min. ancho [mm]	Max. ancho para un transporte de carga satisfactoria con una densidad de material de t/m ³ *			
			A [mm]	B [mm]	C [mm]			< 0.75	0.75 - 1.5	1.5 - 2.5	2.5 - 3.2
Ultra X1	1.8	2.1	250	200	160	4 + 2	500	1200	1000	800	650
Ultra X3	2.9	3.4	400	315	250	6 + 2	650	1600	1400	1200	1000

* El apoyo de la carga de una banda es un factor que depende del ancho de la banda, de la carga de rotura y de la densidad del material a granel. La tabla indica los límites para un apoyo de la carga correcto, basándose en tres rodillos de la misma longitud a 30°.

1 PARA DETERMINAR EL ESPESOR TOTAL DE LA BANDA
Añada la suma del espesor de las cubiertas al espesor de la carcasa.

2 PARA DETERMINAR EL PESO DE LA BANDA POR M²
Multiplique la suma de las cubiertas por 1,15 y sume el resultado al peso de la carcasa.



Todas las informaciones y recomendaciones en este boletín han sido facilitados a nuestro mejor entendimiento de la forma más precisa y actualizada posible para reflejar los desarrollos tecnológicos más recientes. No podemos aceptar ninguna responsabilidad por recomendaciones basadas exclusivamente en este documento.