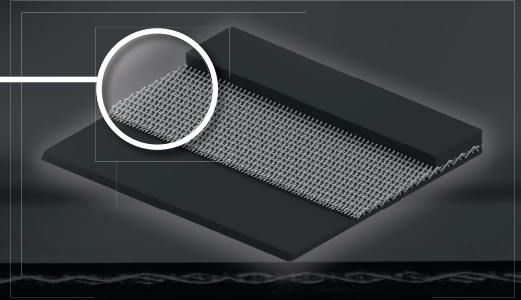


DUNLOP ULTRA X

NASTRI RESISTENTI A STRAPPI, LACERAZIONI E USURA



LA NUOVA SOLUZIONE ECONOMICA A PROBLEMI COSTOSI

Da molto tempo abbiamo risolto il problema della resistenza all'abrasione. I nostri nastri sono riconosciuti da tutti come i più duraturi. La realtà è però che la gran parte dei nastri trasportatori (addirittura fino all'80%) vengono sostituiti molto prima del deterioramento a causa di danni accidentali. L'utilizzo di nastri d'importazione di bassa qualità e a "basso prezzo" garantisce sempre solo falsi risparmi.

Anche i nastri più forti e pesanti, però, possono subire strappi, lacerazioni e perforazioni a causa dell'impatto di materiali pesanti e taglienti. I nastri spesso vengono distrutti nel giro di settimane o mesi. La soluzione di Dunlop a questo annoso problema è un nuovo nastro dal design unico: Dunlop **Ultra X**.

Ultra X è un nastro con trama a tela unica ed elevata resistenza all'abrasione, prodotto esclusivamente da Dunlop Conveyor Belting, compresa la carcassa monotela super resistente brevettata, prodotta presso le nostre tessiture interne.

VANTAGGI DI ULTRA X RISPETTO AI TRADIZIONALI NASTRI A 3 TELE

- Tripla resistenza agli strappi longitudinali
- Resistenza alle lacerazioni cinque volte maggiore
- Resistenza agli impatti nettamente superiore
- Fino al 90% di resistenza alla trazione delle giunzioni (grazie al metodo di giunzione a finger)
- Eccellente tenuta con cerniere meccaniche
- Maggiore flessibilità: possibilità di utilizzo su tamburi con diametri ridotti

ULTRA X deve la sua straordinaria forza ad una carcassa unica e dalla tessitura speciale. Il design costruttivo utilizza filati di poliestere dall'ordito crimpato per garantire una forza elevata e un ridotto allungamento, oltre ai filati di "legatura" e "riempimento" per creare forza e stabilità sotto sforzo e garantire la massima resistenza a strappi, lacerazioni e impatti.



INEGUAGLIABILE RESISTENZA
AL TAGLIO ED ALLO STRAPPO



IMBATTIBILE
RESISTENZA ALL'IMPATTO



STRAORDINARIA CONVENIENZA

ULTRA X: FAI LA SCELTA GIUSTA

Ultra X1 è progettato per sostituire i nastri multitela resistenti all'abrasione 250/2, 315/2 e 400/3

Ultra X3 è progettato per sostituire i nastri multitela resistenti all'abrasione 500/3, 500/4, 630/3 e 630/4

PROVE DI RESISTENZA A STRAPPI E LACERAZIONI

La resistenza alle lacerazioni di Ultra X, misurata secondo gli standard internazionali EN ISO 505, supera notevolmente quella dei nastri tradizionali a tele multiple. Le prove di resistenza a strappi e lacerazioni vengono effettuate solo sulla carcassa del nastro, pertanto le coperture superiori e inferiori vengono sempre rimosse. Ciò garantisce che lo spessore e la qualità delle coperture non influenzino l'accuratezza e la coerenza delle prove.

VANTAGGI DELLA FORZA DELLE GIUNZIONI

Le giunzioni migliori di Ultra X vengono effettuate tramite il metodo finger o a coda di rondine. Ciò permette di creare una giunzione il più forte e più affidabile possibile ottenendo fino al 90% della resistenza alla trazione. Questo perché le giunzioni a gradini creano sempre una perdita proporzionale di forza di trazione equivalente a una tela. Per esempio:

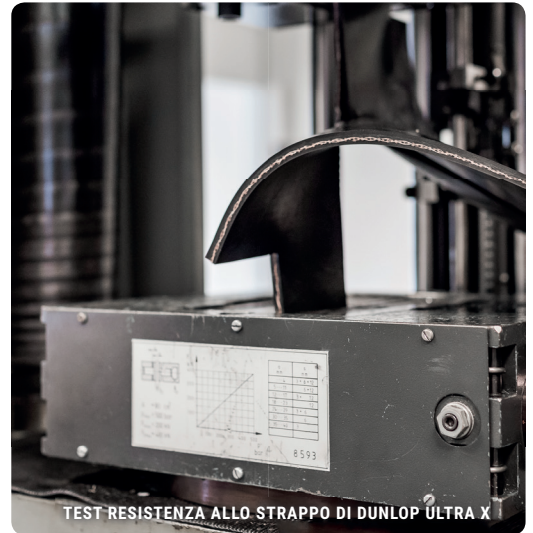
Numero di tele	Percentuale % di resistenza alla trazione
1	90%
2	50%
3	67%
4	75%
5	80%



COPERTURE SUPER RESISTENTI, DURATURE, ANTI ABRASIONE

Oltre all'eccellente resistenza a strappi, lacerazioni e perforazioni, i nastri Ultra X garantiscono un'elevata resistenza antiusura come tutti i nastri trasportatori Dunlop "Made in Holland". I nastri Ultra X sono prodotti con coperture Dunlop AA anti abrasione. Ciò garantisce un'ottima resistenza al taglio e all'usura causati da materiali aggregati, con una resistenza all'abrasione che supera i requisiti DIN Y tradizionali (perdita media inferiore a 150mm³) fino al 20%.

Come per tutte le qualità delle coperture Dunlop, Dunlop AA viene sottoposto a numerose prove in conformità a EN ISO 1431 per la resistenza all'ozono (50 pphm, carico 20%, 96 ore senza fessurazione) e per la resistenza agli effetti negativi degli UV. Queste caratteristiche tecniche evitano la sostituzione prematura del nastro a causa della crepatura della superficie del nastro stesso. Tutte le qualità delle coperture Dunlop sono prodotte in conformità alle norme REACH (Registration, Evaluation and Authorisation of Chemical substances) EC 1907/2006 ed antistatiche in conformità a EN ISO 284.

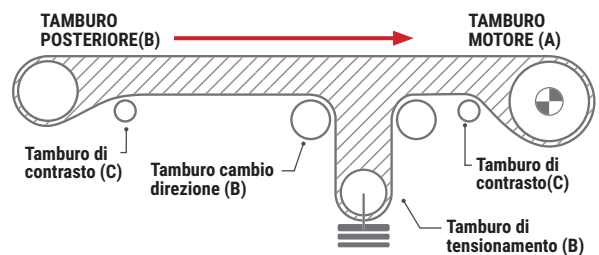


INFORMAZIONI TECNICHE

Tipo di nastro	Spessore carcassa [mm]	Peso carcassa [kg/m ²]	Diametri tamburi			Spessore min. copertura	Larghezza min. [mm]	Larghezza max. [mm] per soddisfare la capacità di carico con densità materiale di t/m ³ *			
			A [mm]	B [mm]	C [mm]			< 0.75	0.75 - 1.5	1.5 - 2.5	2.5 - 3.2
			Ultra X1	1.8	2.1			250	200	160	4 + 2
Ultra X3	2.9	3.4	400	315	250	6 + 2	650	1600	1400	1200	1000

* La capacità di carico di un nastro dipende dalla sua larghezza, dal carico di rottura e della densità del materiale sfuso. La tabella indica i limiti per la capacità di carico corretta, sulla base di una terna portante a 30°.

- 1 PER STABILIRE LO SPESSORE TOTALE DEL NASTRO**
Aggiungere la somma delle coperture allo spessore della carcassa.
- 2 PER STABILIRE IL PESO DEL NASTRO PER M²**
Moltiplicare la somma delle coperture di 1,15 e aggiungere il risultato al peso della carcassa.



Tutti i dati e consigli presenti in questa brochure vengono forniti sulla base delle nostre conoscenze, nel modo più accurato ed aggiornato possibile così da tenere in considerazione gli sviluppi tecnologici più recenti. Non accettiamo alcuna responsabilità in merito a consigli basati esclusivamente su questa brochure.