

DUNLOP SUPERFORT

NAJWYTRZYMAJSZE, NAJMOCNIEJSZE, NAJTRWAJSZE TAŚMY PRZENOŚNIKOWE NA ŚWIECIE



niezawodność eksploatacyjna



odporność na rozerwania



wytrzymałość na rozciąganie

TAŚMY PRZENOŚNIKOWE DUNLOP SUPERFORT®

WYDAJNE ROZWIĄZANIE DLA SZEROKIEGO ZAKRESU WYMAGAŃ

Długotrwałe, wieloprzekładowe taśmy przenośnikowe Dunlop Superfort cieszą się długą historią wyjątkowej niezawodności. Nasz produkt znacznie przewyższa międzynarodowe standardy odporności na przetarcia i rozciąganie przy zerwaniu (zarówno w przypadku osnowy, jak i osłon); normy odporności na rozwarstwianie między osłonami a osnową, wydłużenia przy zerwaniu oraz charakteryzuje się szczególnie niską wartością wydłużania (mała rozciągliwość). Długotrwałe taśmy Dunlop Superfort są idealnym rozwiązaniem dla szerokiego zakresu zastosowań, od zadań lekkich po najcięższe i najtwardsze materiały oraz wymagające środowiska pracy.

- Produkowane wyłącznie w Holandii
- Odporność na rozciąganie od 250 N/mm do 3150 N/mm
- Szeroki zakres dostępnych szerokości od 400 do 2200 mm
- Wysokiej jakości osłony odpowiednie do użycia w temp. od -60°C do +400°C, odporne na ścieranie, wysokie temperatury, trudnopalne, olej, smar i zimno
- Bezpieczne w użytkowaniu – w pełni zgodne z przepisami REACH
- Odporne na ozon (EN/ISO 1431)
- Doskonała odporność na rozwarstwianie
- Dwuletnia gwarancja na wady wykonawcze i/lub materiałowe.



KLASA OKŁADEK DUNLOP		KLASA DIN	KLASA EN/ISO	DANE TECHNICZNE
Odporne na ścieranie	AA			Odporność na ścieranie dla normalnych warunków eksploatacyjnych.
	RA	Y		Odporność na ścieranie dla cięższych warunków eksploatacyjnych.
	RE	X	H	Doskonała odporność na przecięcia, uderzenia oraz wyżłobienia spowodowane przez duże i ostre materiały.
	RS	W	D	Odporność na uderzenia i niezawodność eksploatacyjna przy transporcie wysoce ściernych materiałów o różnych rozmiarach.
Odporne na wysokie temperatury	Betahete	T	T1	Odporność na zużycie przez materiały o wysokich temperaturach.
	Deltahete	T	T3	Bezkonkurencyjna odporność na temperaturę przy ciężkich warunkach pracy, chwilowo do 400° C
Odporne na oleje i tłuszcze	ROM	G		Odporność na oleje i tłuszcze dla większości produktów zawierających tłuszcze pochodzenia roślinnego i zwierzęcego. ¹
	ROS	G		Odporność na oleje i tłuszcze dla produktów zawierających oleje mineralne.
Ognioodporne	BV	K/S ²	2A/2B	Ognioodporność zgodna z normą EN 12882 oraz EN ISO 340.
	VT	VT	4A/5A ³	Ognioodporność zgodna z normą EN 12882 oraz EN ISO 340.
	V	V	A/B2/C2 ³	Ognioodporność zgodna z normą EN 14973 oraz EN ISO 340.
Ognioodporne, odporne na oleje i tłuszcze	BVROM	K/S ²	2A/2B	Łączy cechy ROM oraz ognioodporność zgodną z normami EN 12882 i EN ISO 340.
	BVROS	K/S ²	2A/2B	Łączy cechy ROS oraz ognioodporność zgodną z normami EN 12882 i EN ISO 340.
Ognioodporne, odporne na wysokie temperatury oraz oleje i tłuszcze	BVGT	T/G K/S ²	T1/2A/2B	Łączy cechy Betahete, ROS oraz ognioodporność zgodną z normami EN 12882 i EN ISO 340.

¹ W niektórych przypadkach (przy produktach zawierających wysokie stężenia olejów zwierzęcych i roślinnych) należy wybrać ROS.

² K = środek ognioodporny z okładkami, S = środek ognioodporny z lub bez okładek.

³ Ograniczone do konkretnych konstrukcji pasów.

HELPLINE
+48 (0) 32 218 5070

DODATKOWE INFORMACJE
WWW.DUNLOPCB.COM

W przypadku pytań zapraszamy do kontaktu z naszym Biurem Obsługi Klienta. Nasz zespół specjalistów pomoże rozwiązać każdą wątpliwość i udzieli rzetelnej informacji zwrotnej na wszystkie zadane pytania.



INFORMACJE TECHNICZNE

GAMA PRODUKTÓW SUPERFORT®

Rodzaj taśmy	Grubość rdzenia [mm]	Waga rdzenia [kg/m ²]	Średnice bębnow *			Min. szerokość [mm]	Max. szerokość [mm] zapewniająca wystarczający poziom wsparcia dla ładunku o gęstości materiału t/m ² **			
			A [mm]	B [mm]	C [mm]		< 0.75	0.75 - 1.5	1.5 - 2.5	2.5 - 3.2
S 250/2	2.2	2.7	200	160	125	300	650	500	400	
S 315/2	2.3	2.8	250	200	160	400	800	650	500	
S 400/2	2.6	3.0	315	250	200	400	1000	800	650	
S 400/3	2.9	3.6	315	250	200	500	1200	1000	800	
S 500/3	3.1	3.8	400	315	250	500	1200	1000	800	
S 500/4	4.0	5.0	500	400	315	500	1400	1200	1000	800
S 630/3	3.6	4.3	400	315	250	500	1400	1200	1000	800
S 630/4	4.3	5.2	500	400	315	650	1600	1400	1200	1000
S 630/5	5.1	6.3	630	500	400	800	2000	1800	1600	1400
S 800/3	4.3	5.0	500	400	315	650	1600	1400	1200	1000
S 800/4	5.0	5.9	630	500	400	650	1800	1600	1400	1200
S 800/5	5.4	6.6	630	500	400	800	2000	1800	1600	1400
S 1000/4	5.8	6.8	630	500	400	800	2200	2000	1800	1600
S 1000/5	6.4	7.5	800	630	500	1000	2200	2200	2000	1800
S 1000/6	6.6	8.0	800	630	500	1000	2200	2200	2000	1800
S 1250/4	6.4	7.5	800	630	500	1000	2200	2200	2200	2200
S 1250/5	7.3	8.7	800	630	500	1000	2200	2200	2200	2200
S 1250/6	7.8	9.1	800	630	500	1000	2200	2200	2200	2200
S 1600/4	8.1	9.5	1000	800	630	1200	2200	2200	2200	2200
S 1600/5	8.1	9.5	1000	800	630	1200	2200	2200	2200	2200
S 1600/6	8.9	10.5	1000	800	630	1200	2200	2200	2200	2200
S 2000/4	8.9	10.6	1000	800	630	1200	2200	2200	2200	2200
S 2000/5	10.2	11.9	1200	1000	800	1200	2200	2200	2200	2200
S 2500/5	11.3	13.4	1200	1000	800	1200	2200	2200	2200	2200
S 2500/6	12.4	14.4	1400	1200	1000	1200	2200	2200	2200	2200
S 3150/5	14.1	16.9	1600	1400	1200	1200	2200	2200	2200	2200

* Średnica obciążenia taśmy od 60% do 100%. W przypadku mniejszych obciążeń odpowiednia może być również mniejsza średnica.

** Wsparcie obciążenia taśmy to wypadkowa szerokości i siły taśmy oraz gęstości materiału gabarytowego. Tabela wskazuje minimalną szerokość taśmy wymaganej dla odpowiedniej elastyczności wzdłużnej na trzech krążnikach tej samej długości pod kątem 30°.

1 ABY OKREŚLIĆ CAŁKOWITĄ GRUBOŚĆ TAŚMY

Dodaj sumy grubości okładek do grubości rdzenia.

2 ABY OKREŚLIĆ CIĘŻAR TAŚMY NA M²

Pomnóż sumę okładek przez 1,15 i dodaj wynik do ciężaru rdzenia.

