

# RIP RANGER

## DETECCIÓN DE DESGARROS PARA BANDAS DE CABLE DE ACERO



DETECCIÓN DE DESGARROS  
«ALERTA INMEDIATA»



MINIMICE PERDIDAS EN  
PRODUCCIÓN Y RECAMBIOS



REDUZCA REPARACIONES

## PROTEJA SU OPERACIÓN

### CON LA TECNOLOGÍA DE DETECCIÓN DE DESGARROS DUNLOP

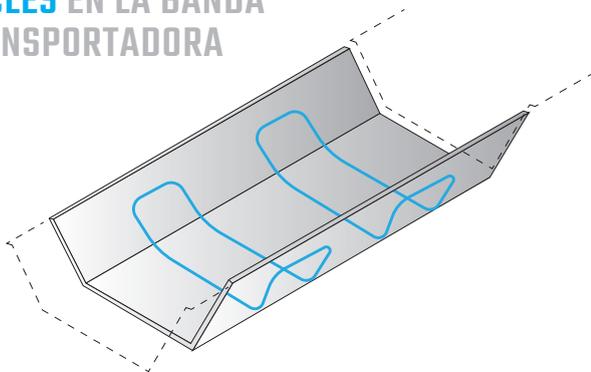
Una avería en una banda transportadora a menudo puede implicar costes enormes, tanto en términos de reparaciones, así como en pérdida de productividad. Cuando se deben sustituir las bandas a causa de daño accidental, entonces las implicaciones financieras pueden ser desastrosas. Aunque la mayoría de las averías de las bandas transportadoras se pueden evitar utilizando bandas de buena calidad y mediante un mantenimiento regular, los accidentes ocurren de todas formas, normalmente a una velocidad espantosa. Una roca o un objeto extraño atascado, incluso algo tan aparentemente insignificante como una escoba de madera, puede desgarrar incluso la banda de cable de acero más resistente de extremo a extremo en un segundo.

Aunque incorporar capas breaker anti desgarras reducirá el riesgo, la tecnología «alerta de incidente» Rip Ranger de Dunlop reducirá de manera significativa el alcance (y coste) de los daños al apagar la banda transportadora en cuanto se detecta un desgarro.

## MINIMIZAR DAÑOS, MAXIMIZAR EFICIENCIA

Rip Ranger funciona utilizando bucles de detección integrados a intervalos predeterminados en la banda durante el proceso de fabricación. Rip Ranger detecta y define el número de bucles y crea su propia imagen en tiempo real. Esto se consigue enviando señales electromagnéticas a intervalos regulares desde un transmisor a un receptor. Estos están colocados de forma opuesta en cada lado de la banda, normalmente tras la posición de carga. Esto ofrece protección en un punto donde existe el mayor riesgo de daño. Se instalar transmisores adicionales como en el retorno de cabeza, por ejemplo, que es otro lugar donde objetos atascados tienden a causar daños por desgarro. También hay instalado un codificador para medir la separación del bucle y recopilar datos sobre velocidad.

### BUGLES EN LA BANDA TRANSPORTADORA



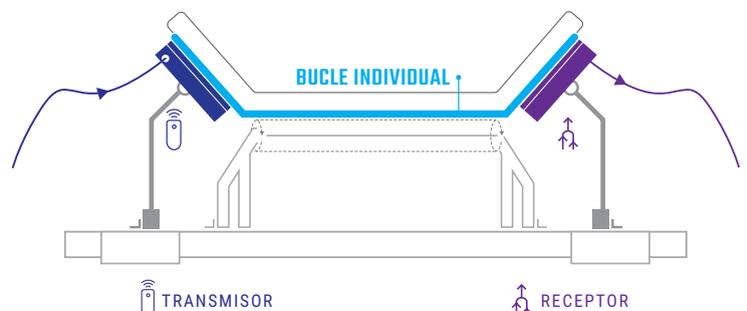
## VENTAJAS CLAVE

- ▶ El apagado automático de la banda limita el alcance de los daños
- ▶ Ayuda a mantener los costes de reparación y sustitución de la banda al mínimo
- ▶ Construido para entornos duros: sensores y carcasas robustos
- ▶ Minimiza las pérdidas de producción
- ▶ Se puede establecer un interfaz con el sistema de supervisión de banda rEscan
- ▶ Información detallada en tiempo real
- ▶ Compatible con nuestra red de centros Dunlop Service

## SUPERVISIÓN DE BANDA «EN TIEMPO REAL»

Puede consultar información detallada en tiempo real incluyendo posición de bucle, estado de bucle y los últimos diez cambios de estado de cada bucle. Acceder y supervisar el sistema es sencilla, localmente mediante su pantalla TFT de 305mm, 5 botones de acceso directo, alfombrilla para ratón o teclado virtual o de manera remota mediante TCP/IP u otros bus estándar. Las funciones adicionales incluyen velocidad de banda precisa, gráficos en tiempo real, capacidad hacia delante y hacia atrás, protección con contraseña local y remota, así como registro de sistema de los últimos 10 000 cambios de sistema.

### VISTA FRONTAL

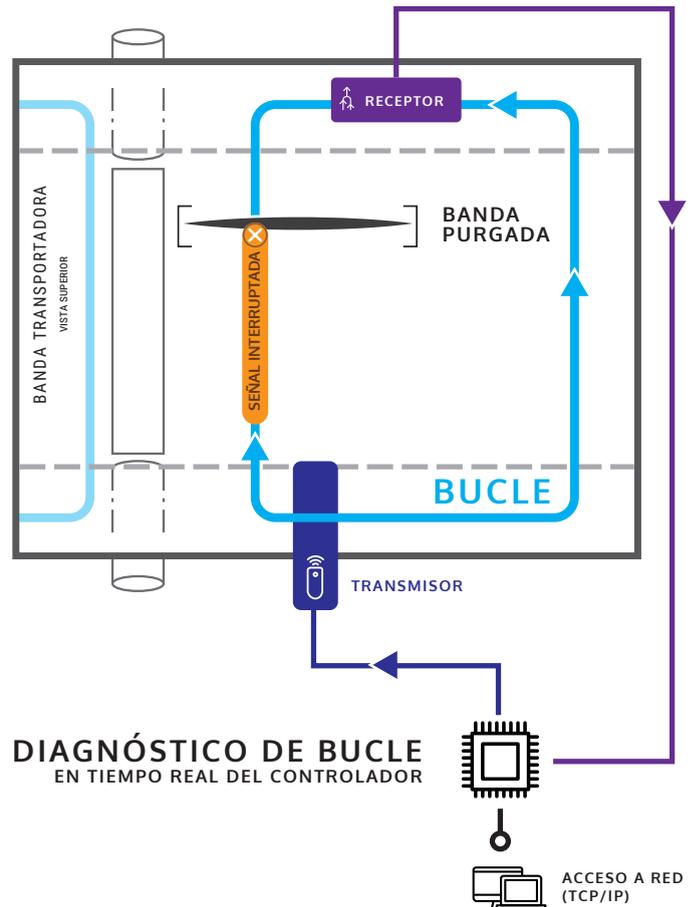


## CÓMO FUNCIONA

Cuando el receptor no recibe una señal porque se ha interrumpido (causado por un bucle de detección dañado, por ejemplo), entonces la banda transportadora se apaga inmediatamente para mantener al mínimo los daños. Si se tienen varios múltiples lugares de detección, se recomienda particularmente bandas transportadoras largas e individuales para ofrecer la advertencia más temprana posible. La ecuación sencilla es que la banda transportadora más rápida se detiene, entonces se producirá el menor daño por desgarro longitudinal posible.

### Utilizar Rip Ranger conjuntamente con capas breaker

Dado que los sistemas de detección de desgarros utilizan señales electromagnéticas, no pueden funcionar si se ha instalado una capa breaker de acero. Por lo tanto, el sistema de detección Rip Ranger solo se puede utilizar conjuntamente con capas breaker de tejido. Los breakers deben estar colocados en la cubierta superior y los bucles de detección están colocados en la cubierta inferior debajo de los cables durante el proceso de fabricación.



## DETECCIÓN DE DESGARRO COMBINADA Y SUPERVISIÓN DE ESTADO DE BANDA

Se puede establecer una interfaz entre Rip Ranger y el sistema de supervisión de estado de banda Dunlop rScan 24/7 con el fin de que trabajen conjuntamente para ofrecer tanto detección de desgarros como supervisión continua del estado general de la banda incluyendo las imprescindibles juntas de empalme.



- ALERTA
- ADVERTENCIA
- OK

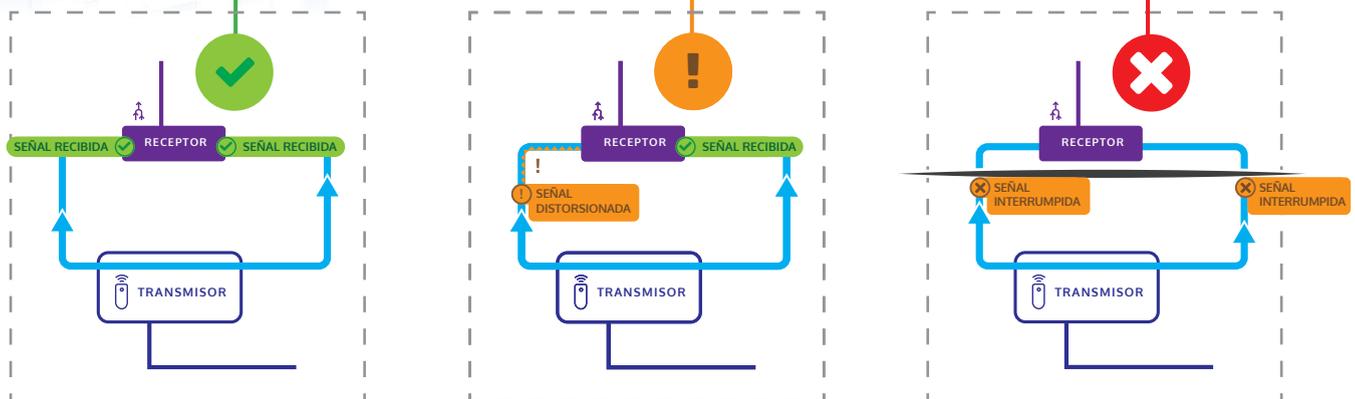
### DATOS TÉCNICOS CLAVE

Las especificaciones del sistema Rip Ranger están diseñadas para bandas transportadoras que operen por encima del suelo. Los sistemas a utilizar con bandas transportadoras subterráneas se pueden fabricar individualmente para cumplir los requisitos locales específicos.

**Velocidad de banda:** hasta 7 m/s

**Grosor de banda:** grosor mínimo de cubierta 6 mm - se recomienda tambores recubiertos

**Tipo de banda:** Solo de cable de acero



Todos los datos y recomendaciones de este folleto se han suministrado según nuestros conocimientos, con la mayor exactitud posible y actualizados para que puedan reflejar los más modernos avances tecnológicos. Algunos productos pueden cambiar o volverse obsoletos a raíz de nuevos avances tecnológicos. No aceptamos ninguna responsabilidad sobre recomendaciones basadas exclusivamente en este documento.