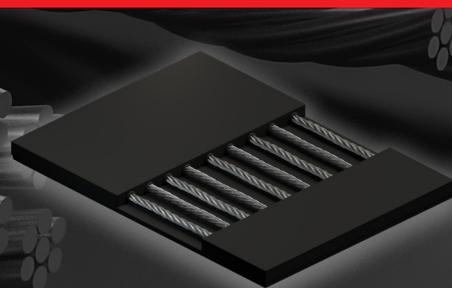


РЕЗИНОТРОСОВЫЕ ЛЕНТЫ DUNLOP

САМЫЕ ПРОЧНЫЕ, ИЗНОСОСТОЙКИЕ И НАДЕЖНЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ В МИРЕ



РЕЗИНОТРОСОВЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ ОТ КОМПАНИИ DUNLOP

Международная группа Fenner Dunlop имеет более чем 40-летний опыт производства высококачественных конвейерных лент со стальным кордом. Здесь, в Голландии, мы объединили наш опыт с самой передовой в мире технологией производства резинотросовых конвейерных лент. Это позволяет нам производить конвейерные ленты высочайшего уровня надежности и долговечности, превосходящие своими характеристиками все возможные международные стандарты.

ПРОВЕРКА НА ПРОЧНОСТЬ

Лаборатория компании Dunlop, расположенная на заводе-изготовителе в Нидерландах, является центром обеспечения качества. Именно здесь проводятся исчерпывающие испытания таких важнейших свойств, как предел прочности на разрыв и удлинение, а также ключевых эксплуатационных характеристик, включая стойкость к истиранию, озону, порывам и разрыву. Здесь проверяется и испытывается каждая партия резиновой смеси, чтобы гарантировать полное соответствие конвейерных лент Dunlop заявленному качеству.

- Производятся исключительно в Нидерландах.
- Непревзойденная износостойкость – увеличение срока службы на 50 % (и более).
- Абсолютная стойкость к озону/УФ-излучению.
- Низкий уровень удлинения.
- Прекрасные эксплуатационные характеристики – сокращение затрат по техническому обслуживанию.
- Широкий ассортимент высококачественных обкладок, отвечающих самым жестким требованиям.
- Предел прочности в диапазоне 500–5400 Н/мм.
- Поставляются ширинами 500–1600 мм.
- Безопасность в обращении – соответствие требованиям REACH.
- Изготовление нестандартных спецификаций (по запросу заказчика).
- Двухгодичная гарантия



ИСКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ
ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ



ПЕРВОКЛАССНЫЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ



ПРЕВОСХОДНЫЕ ПРОЧНОСТЬ
И СРОК СЛУЖБЫ

НЕПРЕВЗОЙДЕННАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА И РУКОВОДСТВО

Покупая продукцию компании Dunlop Conveyor Belting, вы получаете не только качественные конвейерные ленты.

Мы гордимся нашим, не имеющим себе равных, уровнем обслуживания клиентов. У нас одна из самых многочисленных команд высококвалифицированных технических специалистов, имеющих обширные знания и опыт в производстве конвейерных лент. Команда всегда готова предоставить заказчикам помощь и рекомендации как в выборе наиболее оптимальных лент, так и в решении возникающих проблем.

Наша служба технической поддержки предоставляет следующие услуги:

- ▶ выбор лент по оптимальной цене;
- ▶ рекомендации по безопасности – стандарты для огнестойких лент;
- ▶ посещение производственных площадок и научные изыскания;
- ▶ прочностной расчет лент;
- ▶ техническое обучение специалистов (на площадке заказчика и на территории Dunlop)
- ▶ обучение технологии стыковки;
- ▶ выявление и устранение неполадок;
- ▶ собственные исследования, испытания и разработка;
- ▶ послепродажная поддержка.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА
+7(495) 780 88 64

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
WWW.DUNLOPCB.COM

Техническая поддержка премиум-класса для всех клиентов. Наши специалисты всегда готовы помочь. Эта услуга поддерживается нашей обширной сетью авторизованных дистрибьюторов, вулканизаторов и агентов.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ: АССОРТИМЕНТ РЕЗИНОТРОСОВЫХ ЛЕНТ DUNLOP

Все указанные технические характеристики соответствуют требованиям стандартов EN ISO 15236, часть 2 и DIN 22131

| Тип | Минимальная толщина обкладки [мм] | Диаметр корда [мм] | Шаг корда [мм] | Вес каркаса [кг/м ²] | Минимальный диаметр барабана [мм] | | | Минимальная ширина ленты* [мм] |
|--------|-----------------------------------|--------------------|----------------|----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | | | Приводной | Хвостовой/натяжной/отклоняющий | Прижимной | |
| ST500 | 4 | 2.7 | 14.0 | 4.9 | 500 | 400 | 315 | 400 |
| ST630 | 4 | 2.7 | 11.0 | 5.4 | 500 | 400 | 315 | 400 |
| ST800 | 4 | 3.5 | 12.0 | 7.5 | 630 | 500 | 400 | 400 |
| ST1000 | 4 | 3.6 | 12.0 | 7.7 | 630 | 500 | 400 | 400 |
| ST1250 | 4 | 4.4 | 14.0 | 9.8 | 630 | 500 | 400 | 500 |
| ST1400 | 4 | 4.5 | 14.0 | 10.0 | 630 | 500 | 400 | 500 |
| ST1600 | 4 | 5.2 | 15.0 | 11.8 | 800 | 630 | 500 | 500 |
| ST1800 | 4 | 5.2 | 13.5 | 12.4 | 800 | 630 | 500 | 500 |
| ST2000 | 4 | 5.2 | 12.0 | 13.3 | 800 | 630 | 500 | 650 |
| ST2250 | 4 | 5.2 | 11.0 | 13.8 | 800 | 630 | 500 | 650 |
| ST2500 | 5 | 6.7 | 15.0 | 17.1 | 1000 | 800 | 630 | 650 |
| ST2800 | 5 | 6.7 | 13.5 | 18.1 | 1000 | 800 | 630 | 800 |
| ST3150 | 6 | 7.6 | 15.0 | 20.9 | 1250 | 1000 | 800 | 800 |
| ST3500 | 6 | 8.2 | 15.0 | 23.3 | 1250 | 1000 | 800 | 800 |
| ST4000 | 7 | 8.6 | 15.0 | 25.3 | 1250 | 1000 | 800 | 800 |
| ST4500 | 7 | 9.4 | 16.0 | 28.3 | 1400 | 1250 | 1000 | 1000 |
| ST5000 | 8 | 10.2 | 17.0 | 30.2 | 1600 | 1400 | 1250 | 1000 |
| ST5400 | 8 | 10.6 | 17.0 | 32.5 | 1800 | 1600 | 1400 | 1000 |

ТОЛЩИНА ЛЕНТЫ

Для расчета толщины ленты необходимо сложить суммарную толщину обкладок с диаметром троса. Для определения примерного веса квадратного метра ленты необходимо умножить суммарную толщину обкладок на 1,15 и добавить вес каркаса. Внимание - для огнестойких лент могут применяться другие значения веса.

* Несущая способность ленты зависит от ширины ленты, ее прочности и плотности транспортируемого материала. В таблице указана минимальная ширина, необходимая для обеспечения хорошего лоткообразования конвейера с трехроликовой опорой с желобчатостью 30°. Возможно индивидуальное изготовление лент с иной конструкцией каркаса и характеристиками прочности ленты.

ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ ОБКЛАДОК

Все обкладки Dunlop антистатические, согласно требованиям EN ISO 284, озоностойкие, согласно требованиям EN/ISO 1431, и соответствуют требованиям REACH (регистрация, оценка и авторизация химических веществ) EC 1907/2006.

| Качество обкладок Dunlop | | Качество DIN | Качество EN/ISO | Допустимая температура °C | | | Базовый полимер | Технические характеристики Сфера применения |
|--------------------------|-----------|--------------|-----------------|---------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|--|
| | | | | Мин. окр. среды | Пост. материала | Макс. материала | | |
| Стойкие к истиранию | RA | Y | | -30 | 80 | 100 | SBR | Высокая стойкость к истиранию при обычных условиях эксплуатации. |
| | RE | X | H | -40 | 80 | 90 | NR | Превосходная стойкость к порезам, ударам, истиранию и образованию выемок при падении с высоты крупных, имеющих острые грани абразивных материалов. |
| | RS | W | D | -30 | 80 | 90 | NR/SBR | Повышенная ударная прочность и износостойкость для транспортировки высокоабразивных материалов смешанных размеров. |
| Теплостойкие | Betahete | T | T1 | -20 | 160 | 180 | SBR | Высокая теплостойкость и абразивостойкость. |
| | Deltahete | T | T3 | -20 | 200 | 400 | EPM | Превосходная теплостойкость для экстремальных условий эксплуатации с кратковременной температурой до 400 °C. |
| Огнестойкие | BV | K/S | 2A/2B | -20 | 80 | 90 | SBR | Трудновоспламеняющиеся согласно EN 12882 и EN ISO 340. |
| Масло- и жиростойкие | ROS | G | | -20 | 80 | 120 | NBR | Масло- и жиростойкие для продуктов с содержанием минеральных масел. |

ПО ЗАПРОСУ ВОЗМОЖНЫ И ДРУГИЕ ОБКЛАДКИ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ.

Все данные и рекомендации, приведенные в настоящей брошюре, по имеющейся у нас информации максимально точно отражают самые передовые технологические достижения. Некоторые продукты могут выглядеть устаревшими в свете последних технологических усовершенствований. Мы не несем ответственности за рекомендации, основанные исключительно на настоящей брошюре.