

DUNLOP SUPERFORT

DIE WIDERSTANDSFÄHIGSTEN, ROBUSTESTEN, LANGLEBIGSTEN FÖRDERGURTE AUF DER WELT!



ABRIEBFESTIGKEIT



REIßFESTIGKEIT



ZUGFESTIGKEIT

DUNLOP SUPERFORT® FÖRDERGURTE

DIE KOSTENEFFIZIENTE LÖSUNG FÜR EINEN GROSSEN BEREICH VON ANWENDUNGEN

Die Dunlop Superfort langlebigen Mehrlagen-Fördergurte haben sich schon Jahrzehnte lang bewiesen, was Zuverlässigkeit und Lebensdauer betrifft. Aus diesem Grund übertreffen diese die internationalen Normen hinsichtlich Reißfestigkeit, Zugfestigkeit (gilt sowohl für die Karkasse als auch für die Gummideckplatten), Haftung zwischen den Lagen und zwischen den Gummideckplatten und der Karkasse, Bruchdehnung und insbesondere sehr gute Dehnungseigenschaften (geringe Dehnung). Die Dunlop Superfort langlebigen Mehrlagen-Fördergurte sind für alles geeignet - von leichten Anwendungen bis zur Förderung von schwersten und schwierigsten Materialien als auch Arbeitsumgebungen mit höchsten Anforderungen.

- Ausschließlich in den Niederlanden hergestellt;
- Zugfestigkeit von 250 N/mm bis zu 3150 N/mm;
- Große Auswahl an Breiten von 400 bis zu 2200 mm;
- Hochwertige Gummideckplatten von -60° C bis +400° C, schwer entflammbar, öl-, fett und verschleißbeständig;
- Sichere Handhabung: Alle von uns hergestellten Fördergurte erfüllen die europäischen REACH-Richtlinien;
- Jeder Fördergurt ist absolut UV- und ozonbeständig und geprüft nach EN/ISO 1431;
- Hervorragende Haftfähigkeiten;
- Zwei Jahre Garantie für Herstellungsfehler und/oder defekte Materialien.



DUNLOP DECKPLATTENQUALITÄT		DIN QUALITÄT	EN/ISO QUALITÄT	TECHNISCHE MERKMALE
Abriebfest	AA			Standard abriebbeständig.
	RA	Y		Sehr abriebbeständig gegen härtere Bedingungen.
	RE	X	H	Extra abriebfest, entsprechend den Anforderungen für die Förderung von sehr grobem Material.
	RS	W	D	Hervorragende Beständigkeit gegen scharfkantiges Material, Impact, kerbzäh und für große Fallhöhen.
Hitzebeständig	Betahete	T	T1	Hitze- und abriebbeständig bei Materialien mit hohen Temperaturen.
	Deltahete	T	T3	Sehr hohe Hitzebeständigkeit bei schwersten Anforderungen, kurzzeitig bis +400° C (Kohle, Schlacke usw.).
Öl- und fettbeständig	ROM	G		Öl- und fettbeständig für die meisten Produkte mit tierischen und pflanzlichen Ölen und Fetten. ¹
	ROS	G		Öl- und fettbeständig für mineralöhlhaltige Produkte.
Schwer entflammbar	BV	K/S ²	2A/2B	Schwer entflammbar gemäß EN 12882 und EN ISO 340.
	VT	VT	4A/5A ³	Schwer entflammbar gemäß EN 12882 und EN ISO 340.
	V	V	A/B2/C2 ³	Schwer entflammbar gemäß EN 12882 und EN ISO 340.
Schwerr entflammbar und öl- und fettbeständig	BVROM	K/S ²	2A/2B	Die gleichen Eigenschaften wie ROM, außerdem schwer entflammbar gemäß EN 12882 und EN ISO 340.
	BVROS	K/S ²	2A/2B	Die gleichen Eigenschaften wie ROS, außerdem schwer entflammbar gemäß EN 12882 und EN ISO 340.
Brandbeständig, Hitze- und ölbeständig	BVGT	T/G K/S ²	T1/2A/2B	Kombination von Betahete, ROS und schwer entflammbar gemäß EN 12882 und EN ISO 340.

¹ In einigen Fällen (bei Produkten mit hoher Konzentration tierischer und pflanzlicher Öle) muss ROS genommen werden.

² K = schwer entflammbar mit Decklagen. S = schwer entflammbar mit und ohne Decklagen.

³ Begrenzt auf spezifische Gurtkonstruktionen.

HELPLINE
+31 (0) 512 585 555

MEHR INFORMATIONEN
WWW.DUNLOPCB.COM

Unsere Kundendienste sind für Sie niemals weiter als ein Telefonanruf entfernt, wenn Sie Beratung oder Hilfe benötigen. Diesen Service ermöglichen wir zuverlässig durch unser großes Netzwerk mit anerkannten und autorisierten Dunlop-Partnern, Vulkanisierbetreibern und anerkannten Agenturen.



TECHNISCHE INFORMATION

DER UMFANGREICHE SUPERFORT® PRODUKTPROGRAMM

Fördergurttyp	Karkassendicke [mm]	Karkassengewicht [kg/m²]	Trommeldurchmesser *			Min. Breite** [mm]	Max. Gurtbreite (mm) in Abhängigkeit vom Schüttgewicht t/m³: **			
			A [mm]	B [mm]	C [mm]		< 0.75	0.75 - 1.5	1.5 - 2.5	2.5 - 3.2
S 250/2	2.2	2.7	200	160	125	300	650	500	400	
S 315/2	2.3	2.8	250	200	160	400	650	500	400	
S 400/2	2.6	3.0	315	250	200	400	1000	800	650	
S 400/3	2.9	3.6	315	250	200	400	1200	1000	800	
S 500/3	3.1	3.8	400	315	250	500	1200	1000	800	
S 500/4	4.0	5.0	500	400	315	500	1400	1200	1000	800
S 630/3	3.6	4.3	400	315	250	500	1400	1200	1000	800
S 630/4	4.3	5.2	500	400	315	650	1600	1400	1200	1000
S 630/5	5.1	6.3	630	500	400	800	2000	1800	1600	1400
S 800/3	4.3	5.0	500	400	315	650	1600	1400	1200	1000
S 800/4	5.0	5.9	630	500	400	650	1800	1600	1400	1200
S 800/5	5.4	6.6	630	500	400	800	2000	1800	1600	1400
S 1000/4	5.8	6.8	630	500	400	800	2200	2000	1800	1600
S 1000/5	6.4	7.5	800	630	500	1000	2200	2200	2000	1800
S 1000/6	6.6	8.0	800	630	500	1000	2200	2200	2000	1800
S 1250/4	6.4	7.5	800	630	500	1000	2200	2200	2200	2200
S 1250/5	7.3	8.7	800	630	500	1000	2200	2200	2200	2200
S 1250/6	7.8	9.1	800	630	500	1000	2200	2200	2200	2200
S 1600/4	8.1	9.5	1000	800	630	1200	2200	2200	2200	2200
S 1600/5	8.1	9.5	1000	800	630	1200	2200	2200	2200	2200
S 1600/6	8.9	10.5	1000	800	630	1200	2200	2200	2200	2200
S 2000/4	8.9	10.6	1000	800	630	1200	2200	2200	2200	2200
S 2000/5	10.2	11.9	1200	1000	800	1200	2200	2200	2200	2200
S 2500/5	11.3	13.4	1200	1000	800	1200	2200	2200	2200	2200
S 2500/6	12.4	14.4	1400	1200	1000	1200	2200	2200	2200	2200
S 3150/5	14.1	16.9	1600	1400	1200	1200	2200	2200	2200	2200

* Durchmesser für Gurtbelastungen von 60% bis zu 100%. Bei geringeren Belastungen ist auch ein kleinerer Durchmesser geeignet.

** Zur Bestimmung der gesamten Gurtstärke (nicht für schwer entflammable Gurte): Summe der Gummideckplatten zur Karkassendicke addieren.

1 ZUR BESTIMMUNG DER GESAMTENGURTDICKE
(NICHT FÜR SCHWER ENTLAMMBARE GURTE)
Summe der Gummideckplatten zur Karkassendicke addieren.

2 ZUR BESTIMMUNG DES GURTGEWICHES PRO QUADRATMETER
(NICHT FÜR SCHWER ENTLAMMBARE GURTE)
Summe der Gummideckplatten mit 1,15 multiplizieren und das Ergebnis zum Karkassengewicht addieren.

