

DUNLOP TRIOFLEX®

FÖRDERGURTE

**DER IDEALE GURT FÜR SCHWERE LASTEN,
GROBMATERIALIEN UND SCHWIERIGE
BELADUNGSBEDINGUNGEN**



**HOHER WIDERSTAND GEGEN STÖSSE,
EINREISSEN UND WEITERREISSEN**



**ÜBERLEGENE
BELASTUNGSFÄHIGKEIT**



**HERVORRAGENDE
VERBINDUNGSLEISTUNG**

GURTE MIT HOHER BEAUFSCHLAGUNGSWIDERSTAND

TrioFlex wurde in Übereinstimmung mit dem modernen MPC-Trend (Mindestlagenkonzept) konzipiert und kann sehr erfolgreich für mittlere bis sehr anspruchsvolle Servicebedingungen, schwierige Beladungsbedingungen und Grobmaterial eingesetzt werden. Wie der Name besagt, besteht die TrioFlex-Karkasse aus drei äußerst widerstandsfähigen und belastbaren EP-Gewebelagen, welche unempfindlich gegen Feuchtigkeit sind und eine geringe Dehnung aufweisen. Zwischen den Lagen befindet sich eine zusätzliche robuste Gummischicht. Hieraus ergibt sich ein herausragendes Niveau an Stoß- und Reißfestigkeit.

- Zugfestigkeit verfügbar, die von 400 N/mm bis zu 1.250 N/mm reichen
- Große Auswahl von Breiten, die von 400 bis zu 2000 mm reichen
- Hochqualitative Deckplattenmischungen (Compounds), die für Temperaturen zwischen -60 °C und +400 °C geeignet, feuer- und schmierölbeständig sowie abriebfest sind.
- Höhere Stoß- und Reißfestigkeit aufgrund dickerer Gummischichten zwischen den Gewebelagen
- Bessere Verbindungsleistung als herkömmliche mehrlagige Gurte
- Bessere wirksame Traglast als herkömmliche mehrlagige Gurte.

ANWENDUNGSBEREICHE

TrioFlex-Gurte bieten eine ausgezeichnete Zuverlässigkeit und Haltbarkeit in einer großen Spannweite von Sektoren, einschließlich der Stahlindustrie, Hochöfen, der Berg- und Koksindustrie, beim Erztransport, der Stein- und Verarbeitungsindustrie.

LIEFERBARKEIT

TrioFlex-Gurte sind ab Lager mit einer Zugfestigkeit von 500 und 630 N/mm erhältlich, bei der die Beschichtungsqualität Dunlop RS (hohe Verschleiß- und Schnittfestigkeit) verwendet wird. Andere Zugfestigkeiten und Beschichtungsoptionen können auf individuelle Anfrage hergestellt werden. Erhältlich in Breiten von 400 mm bis zu 2000 mm.

UNÜBERTROFFENE TECHNISCHE HILFE UND UNTERSTÜTZUNG

Bei einem Kauf bei Dunlop erhalten Sie mehr als nur hochqualitative Fördergurte, da wir eine der größten, erfahrensten und bestgeschulten Teams mit Fördergurtspezialisten und Anwendungstechnikern in der Industrie haben.

Dunlop bietet ein unübertroffenes Niveau von Kundenservice – hierzu zählen Kundenbesuche vor Ort, Beratung, Orientierungshilfen und praktische Unterstützung, wie u. a.:

- ▶ Besuche vor Ort und Gutachten
- ▶ Dienstleistungen für die Berechnung von Gurten
- ▶ Technische Schulungen (vor Ort oder bei Dunlop)
- ▶ Verbindung-Schulung
- ▶ Fehlersuche und Problembehebung
- ▶ Firmeninterne Forschung, Tests und Entwicklung
- ▶ Kundendienst-Unterstützung.

HELPLINE
+31 (0) 512 585 555

MEHR INFORMATIONEN
WWW.DUNLOPCB.COM

Unsere Kundendienste sind für Sie niemals weiter als ein Telefonanruf entfernt, wenn Sie Beratung oder Hilfe benötigen. Diesen Service ermöglichen wir zuverlässig durch unser großes Netzwerk mit anerkannten und autorisierten Dunlop-Partnern, Vulkanisierbetreibern und anerkannten Agenturen.



TECHNISCHE INFORMATION

Fördergurttyp	Karkassendicke [mm]	Karkassengewicht [kg/m²]	Trommeldurchmesser *			Min. Breite ** [mm]	Max. Gurtbreite (mm) in Abhängigkeit vom Schüttgewicht t/m³: **			
			A [mm]	B [mm]	C [mm]		< 0.75	0.75 - 1.5	1.5 - 2.5	2.5 - 3.2
T 400/3	4.5	5.8	400	315	250	650	1800	1600	1400	1200
T 500/3	4.9	6.2	500	400	315	800	2000	1800	1600	1400
T 630/3	5.2	6.5	630	500	400	800	2000	1800	1600	1400
T 800/3	5.9	7.3	800	630	500	800	2200	2000	1800	1600
T 1000/3	6.1	7.4	800	630	500	1000	2200	2200	2000	1800
T 1250/3	7.0	8.6	1000	800	630	1000	2200	2200	2200	2000

* Durchmesser für Gurtbelastungen von 60% bis zu 100%. Bei geringeren Belastungen ist auch ein kleinerer Durchmesser geeignet.

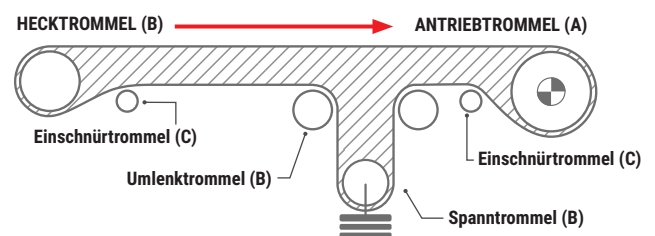
** Zur Bestimmung der gesamten Gurtstärke (nicht für schwer entflammable Gurte): Summe der Gummideckplatten zur Karkassendicke addieren.

1 ZUR BESTIMMUNG DER GESAMTGURTDICKE (NICHT FÜR SCHWER ENTLÄMMBARE GURTE)

Summe der Gummideckplatten zur Karkassendicke addieren.

2 ZUR BESTIMMUNG DES GURTGEWICHES PRO QUADRATMETER (NICHT FÜR SCHWER ENTLÄMMBARE GURTE)

Summe der Gummideckplatten mit 1,15 multiplizieren und das Ergebnis zum Karkassengewicht addieren.



GROSSE AUSWAHL AN DECKPLATTEN

SIND ANTISTATISCH GEMÄSS EN ISO 20284.

DUNLOP DECKPLATTENQUALITÄT		DIN QUALITÄT	EN/ISO QUALITÄT	ZULÄSSIGE TEMP. °C¹			BASISMATERIAL	TECHNISCHE MERKMALE
				Min. Umgebung	Kont. Material	Spitze Material		
Abriebfest	RA	Y		-30	80	100	SBR	Sehr abriebbeständig gegen härtere Bedingungen.
	RE	X	H	-40	80	90	NR	Extra abriebfest, entsprechend den Anforderungen für die Förderung von sehr grobem Material.
	RS	W	D	-30	80	90	NR/SBR	Hervorragende Beständigkeit gegen scharfkantiges Material, Impact, kerbzäh und für große Fallhöhen.
Hitzebeständig	Betahete	T	T1	-20	160	180	SBR	Hitze- und abriebbeständig bei Materialien mit hohen Temperaturen.
	Deltahete	T	T3	-20	200	400	EPM	Sehr hohe Hitzebeständigkeit bei schwersten Anforderungen, kurzzeitig bis +400° C (Kohle, Schlacke usw.).
Öl- und fettbeständig	ROM	G		-20	80	90	SBR/NBR	Öl- und fettbeständig für die meisten Produkte mit tierischen und pflanzlichen Ölen und Fetten.²
	ROS	G		-20	80	120	NBR	Öl- und fettbeständig für mineralöhlhaltige Produkte.
Schwer entflammbar	BV	K/S³	2A/2B	-20	80	90	SBR	Schwer entflammbar gemäß EN 12882 und EN ISO 340.
Schwer entflammbar und öl- und fettbeständig	BV ROM	K/S³	2A/2B	-20	80	90	SBR/NBR	Die gleichen Eigenschaften wie ROM, außerdem schwer entflammbar gemäß EN 12882 und EN ISO 340.
	BV ROS	K/S³	2A/2B	-20	80	90	NBR	Die gleichen Eigenschaften wie ROS, außerdem schwer entflammbar gemäß EN 12882 und EN ISO 340.

¹ Für niedrige Umgebungstemperaturen Bitte fragen Sie nach Informationen zu Coldstar.

² In einigen Fällen (bei Produkten mit hoher Konzentration tierischer und pflanzlicher Öle) muss ROS genommen werden.

³ K = schwer entflammbar mit Decklagen.
S = schwer entflammbar mit und ohne Decklage

Alle Daten und Empfehlungen in vorliegender Broschüre wurden nach bestem Wissen und so zutreffend wie möglich zusammengestellt und aktualisiert, um die neuesten Technologieentwicklungen widerzuspiegeln. Wir können keine Verantwortung für Empfehlungen übernehmen, die nur auf vorliegendem Dokument fußen.

The Netherlands (Head Office) +31 (0) 512 585 555 • **France** +33 (0) 130555419 • **Spain** +34 (0) 93 770 45 97 • **Italy** +39 0363 906266 • **Poland** +48 (0) 32 218 5070 • **Morocco** +212 (0) 522 34 65 80/85 • **Russia** +7 495 780 88 64 • **United Arab Emirates** +971 (0) 4 880 6337