

# ТЕХНИЧЕСКИЙ БЮЛЛЕТЕНЬ О МОРОЗОСТОЙКИХ ЛЕНТАХ



## РУКОВОДСТВО ПО МОРОЗОСТОЙКИМ КОНВЕЙЕРНЫМ ЛЕНТАМ

Когда температура окружающей среды падает ниже  $-0^{\circ}\text{C}$ , резина начинает терять эластичность. По мере падения температуры, резина продолжает терять гибкость и устойчивость к износу, ударному и режущему воздействию. Постепенно, лента теряет эластичность и не может огибать барабаны конвейера без повреждений, при этом межпрокладочная резина также начинает растрескиваться. В конечном итоге, лента порвется, так как замерзшая резина становится хрупкой, как стекло. При риске возникновения сверхнизких температур, операторы конвейеров должны всегда запрашивать у поставщика ленты подтверждение о минимальной рабочей температуре. Износостойкие ленты обычно могут выдержать от  $-30$  до  $-40^{\circ}\text{C}$ . Обкладки с другими характеристиками (например, стойкие к маслу или огню) обычно способны выдержать минимальные температуры максимум до  $-20^{\circ}\text{C}$ . Для температур ниже указанных, конвейеры следует оснащать лентами, специально разработанными для морозоустойчивости.

**DUNLOP COLDSTAR** специально разработаны для работы в условиях низких температур, при этом обеспечивая отличную стойкость к другим требованиям.

**COLDSTAR RAS:** устойчивость к низким температурам и износу

**COLDSTAR ROS:** устойчивость к минеральным, животным и растительным маслам

**COLDSTAR ROM:** устойчивость к растительным и животным маслам

**COLDSTAR BV K:** огнестойкость по EN 2882 Cl. 2A

**COLDSTAR BV S:** огнестойкость по EN 12882 Cl. 2B

**COLDSTAR VT:** огнеупорность по EN 12882 Cl. 5A

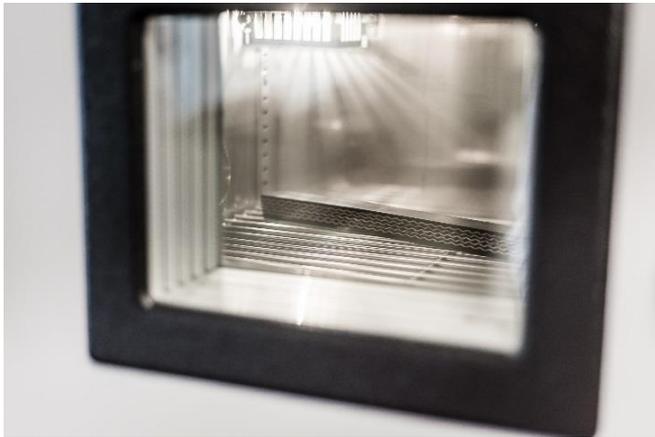
Характеристики обкладки Coldstar		C RAS	C ROM	C ROS	C BV K/S	C VT
Предел прочности	Мра ( $\geq$ )	15	15	16	14	15
Удлинение при разрыве	% ( $\geq$ )	400	400	400	450	350
Прочность на разрыв	Мра ( $\geq$ )	8	7	5.5	5.5	5
Твердость °	° Шор A	61 $\pm$ 5	60 $\pm$ 5	61 $\pm$ 5	58 $\pm$ 5	60 $\pm$ 5
Истирание	Мин. Сред	50	150	130	160	200
Мин. температура окр. среды	°C	<b>-60</b>	<b>-40</b>	<b>-30</b>	<b>-40</b>	<b>-30</b>

Приведенные температуры указывают предел, до которого лента сохраняет гибкость для нормальной работы



## ИСПЫТАНИЕ НА ХОЛОДОУСТОЙЧИВОСТЬ

На данный момент международных методов испытания конвейерной ленты на способность функционировать при низких температурах не существует. Здесь в Dunlop, наши лабораторные техники применяют замораживающий шкаф с жидким азотом для испытания образцов при сверхнизких температурах. Абсолютное значение эластичности образцов резиновых лент сначала измеряют при комнатной температуре в 20 °С. Образцы затем помещаются в шкаф. Температура в шкафу постепенно снижается с шагом в 5 °С. Абсолютное значение эластичности образцов измеряют на каждом этапе, чтобы определить, когда снижение гибкости резины становится слишком большим, тем самым определяя ее минимальную допустимую температуру эксплуатации.



Образцы резины замораживаются жидким азотом

**МЕТОДЫ СТЫКОВКИ** для холодостойких лент те же, что и для других резиновых многослойных и металлотросовых лент. Всегда следует использовать оригинальные стыковочные материалы.



ОРИГИНАЛЬНЫЕ КОМПОНЕНТЫ ДЛЯ СТЫКОВКИ

**ВСЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ DUNLOP  
ОБЛАДАЮТ ПОЛНОЙ СТОЙКОСТЬЮ К ОЗОНУ  
(EN ISO 1431) И СООТВЕТСТВУЮТ  
ТРЕБОВАНИЯМ REACH (ЕС 1907/2006).**



## ОБРАТИТЕСЬ ЗА КОНСУЛЬТАЦИЕЙ

Довольно часто бывает, что качество ленты (включая ее способность функционировать в условиях низких температур) отражено в ее цене. Всегда следует уделять внимание тщательной проверке спецификаций производителя, а также запрашивать документальное подтверждение показателей испытаний перед тем, как разместить свой заказ.

## МЫ ГОТОВЫ ПОМОЧЬ

**За дополнительной информацией обращайтесь к  
торговому представителю Dunlop или специалистам по  
разработке инженерных решений для конкретных задач  
Dunlop по телефону +31 (0) 512 585 555**