



PRODUCT RANGE

I NASTRI TRASPORTATORI PIÙ DURATURI AL MONDO

NASTRI TRASPORTATORI DUNLOP - I NASTRI TRASPORTATORI PIÙ FORTI, RESISTENTI ALL'USURA E DI LUNGA DURATA DEL MONDO!

>>>

COSA DISTINGUE DUNLOP?

- Tutti i nostri nastri trasportatori vengono realizzati nei nostri stabilimenti e non vengono importati dall'Asia o da altri Paesi.
- Realizziamo tutte le nostre mescole di gomma
- Testiamo, ricerchiamo e sviluppiamo, utilizzando le nostre strutture
- Impieghiamo esperti di livello mondiale che forniscono supporto tecnico di prima classe
- Tutti i nastri Dunlop superano gli standard internazionali
- Ogni nastro può essere utilizzato nelle aree regolamentate ATEX
- Ogni nastro è completamente resistente all'ozono e testato ai sensi della normativa EN/ISO 1431
- Maneggiabilità senza rischi: ogni nastro Dunlop è conforme con i regolamenti REACH europei
- Utilizziamo solo materiali di qualità superiore.
- Ogni mescola di gomma è stata specificatamente sviluppata per consentire ai nastri Dunlop di primeggiare sulla concorrenza
- Ogni lotto di composto viene testato in laboratorio per la qualità prima di essere utilizzato nella produzione dei nastri.
- Ogni metro di nastro Dunlop viene sottoposto ai più severi controlli di qualità durante tutto il processo di produzione.

R E A D M O R E

PERCHÉ SCEGLIERE NASTRI TRASPORTATORI DUNLOP?

>>>





COME STANNO LE COSE

In tutto il mondo industriale, i nastri trasportatori devono resistere a una vastissima gamma di condizioni fisiche e ambientali, nonché a richieste di sicurezza sempre più severe. Per soddisfare queste esigenze è necessario un nastro trasportatore con una struttura della carcassa in grado di gestire sforzi e forze enormi. Allo stesso tempo, le coperture in gomma devono avere la resistenza e la durata necessarie per proteggere la carcassa per un lungo periodo di tempo. È la combinazione di una struttura della carcassa di alta qualità e rivestimenti in gomma che determineranno in definitiva la durata operativa di un nastro trasportatore e, come conseguenza naturale, il suo rapporto costo-efficacia.

Qui in Dunlop, siamo molto orgogliosi del fatto che nel corso della nostra lunga storia, i nostri ingegneri e tecnici abbiano

costantemente guidato il mondo nello sviluppo e nel perfezionamento di nastri trasportatori che forniscono prestazioni di altissimo livello, combinate con la massima durata operativa possibile, anche nelle condizioni di esercizio più estreme che si possano immaginare.

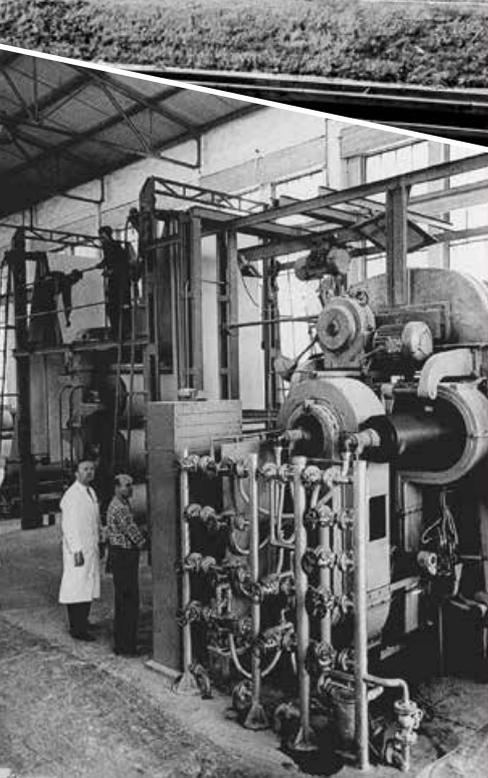
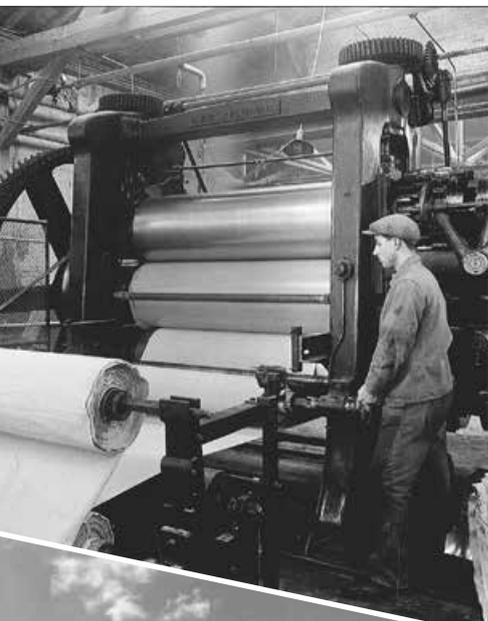
Tutti i nostri nastri trasportatori sono realizzati esclusivamente nei Paesi Bassi. Ciò significa che abbiamo un controllo totale sulla qualità e l'affidabilità dei nostri prodotti dall'inizio alla fine. In questa brochure, spieghiamo i diversi tipi di costruzioni dei nastri, combinazioni di coperture in gomma e prodotti speciali disponibili. Tutti i nastri trasportatori Dunlop hanno una cosa in comune: sono progettati per essere i più robusti, i più performanti e con la più lunga durata al mondo

**“
I nastri Dunlop
garantiscono
la massima
durata
operativa
possibile,
anche nelle
condizioni di
esercizio più
estreme che
si possano
immaginare.”**



La garanzia di qualità Dunlop

Nonostante le condizioni spesso ostili e spietate che i nostri nastri trasportatori sono tenuti a sopportare, ogni singolo nastro trasportatore Dunlop "Made in Holland" è coperto da una garanzia di due anni contro danni prematuri causati da difetti di produzione e/o materiali difettosi. "Acquistando un prodotto Dunlop si acquisisce anche tranquillità".



UNA STORIA DI ECCELLENZA

La storia di Dunlop risale alla fine del 19° secolo quando un'azienda locale costruì un frantoio. Le pareti dell'edificio originale esistono ancora come parte della sede della Dunlop Conveyor Belting, che si trova su una strada chiamata Oliemolenstraat, che significa "strada del frantoio".

1921

NEDERLANDSCHE BALATA INDUSTRIE

L'azienda originaria è passata dalla produzione di olio a nastri di trasmissione rafforzati in cotone e la produzione di tubi antincendio gommati.

1945

GOMMA E PVC

L'inizio della produzione di nastri trasportatori in pvc e gomma, che si è trasformata in una straordinaria storia di successo.

1965

AZIENDA DI PRODUZIONE GOMMA DUNLOP

L'azienda è stata acquistata dalla Dunlop Rubber Company. Inizia la specializzazione in nastri trasportatori di gomma.



ALTRE PIETRE MILIARI

2001

FENNER GROUP

Dunlop diventa parte del Gruppo Fenner, il principale produttore mondiale di nastri trasportatori con dodici stabilimenti produttivi in cinque continenti.

2012

INVESTIMENTO

Dunlop dispone della linea di produzione di steelcord più avanzata a livello tecnologico nel mondo.

OGGI

PORTATA MONDIALE.

10 uffici di vendita e assistenza situati in 3 continenti. Dunlop Conveyor Belting ha una forza lavoro con la maggiore esperienza nel campo tecnico e produttivo del settore.



LA GOMMA PIÙ RESISTENTE PER GESTIRE LE CONDIZIONI PIÙ DIFFICILI

“ La qualità delle coperture in gomma è ciò che maggiormente si ripercuote sulla durata operativa di un nastro trasportatore.



RESISTENZA ANTISTATICA, ALL'OZONO E AI RAGGI UV

Uno dei principali vantaggi delle coperture dei nastri in gomma Dunlop "Made in Holland" è che sono tutti completamente antistatici (ATEX 94/9/CE) secondo EN/ISO 284 e resistenti all'ozono e ai raggi UV secondo EN/ISO 1431 (50 pphm, deformazione 20%, nessuna rottura per 96 ore) per evitare danni prematuri dovuti a rotture e degradazione della superficie del nastro. Per ulteriori informazioni su questi argomenti, visitare il nostro sito Web o chiedere al responsabile Dunlop.

LA GAMMA DUNLOP MESCOLE IN GOMMA PER NASTRI TRASPORTATORI

A seconda del tipo di materiali trasportati e degli ambienti in cui vengono utilizzati, i nastri trasportatori devono essere in grado di resistere a una vasta gamma di richieste. Queste includono resistenza all'usura causata da abrasione, danni causati da urti, tagli, strappi e lacerazioni, olio, grasso, prodotti chimici aggressivi, calore, freddo estremo e fuoco. Devono inoltre resistere agli effetti estremamente dannosi dell'ozono e dell'ultravioletto, che possono ridurre significativamente la vita utile del nastro trasportatore. In molti casi, un nastro deve essere in grado di gestire una combinazione di fattori nocivi, tutti allo stesso tempo.

Sebbene la reale costruzione e le proprietà fisiche della carcassa siano molto importanti, sono la resistenza fisica e la durata delle coperture in gomma che determinano in ultima analisi la durata operativa di un nastro trasportatore e, come conseguenza naturale, la sua "economicità". Qui in Dunlop, siamo molto orgogliosi del fatto che nel corso della nostra lunga storia, i nostri ingegneri e tecnici abbiano continuamente sviluppato, testato e perfezionato una gamma di mescole di gomma in cima alla classifica mondiale, che offrono prestazioni eccellenti e durate operative eccezionali, anche nelle condizioni di esercizio più complesse ed estreme.

Nelle pagine seguenti, spieghiamo le diverse mescole in gomma che rendono i nostri nastri trasportatori i più forti, resistenti all'usura e di lunga durata del mondo.

A UNA GUIDA DI RIFERIMENTO RAPIDA
PER LE COPERTURE RESISTENTI
ALL'ABRASIONE DUNLOP

AA Resistenza all'abrasione
standard.

RA Resistente all'abrasione per
diverse condizioni di esercizio
gravose. Supera DIN Y

RE Ottima resistenza a tagli, urti, abrasioni
e intagli causati da materiale di grosse
dimensioni. Supera DIN X

RS Extra resistente all'usura per soddisfare
le esigenze di trasporto di materiali
altamente abrasivi. Supera DIN W

Per ulteriori informazioni sui nastri in gomma resistenti
all'abrasione, fare riferimento al nostro bollettino tecnico
disponibile sul nostro sito web.



RESISTENZA ALL'ABRASIONE

ABRASIONE

La resistenza all'usura (abrasione) delle coperture in gomma è ciò che maggiormente si ripercuote sulla vita utile di un nastro. Esistono due insiemi di standard riconosciuti a livello internazionale per l'abrasione, ISO 10247 (H, D e L) e DIN 22102 (Y, W e X). Gli standard DIN più consolidati sono generalmente riconosciuti e accettati. In generale, DIN Y si riferisce a condizioni di servizio "normali"; DIN W per materiali più abrasivi e DIN X per resistenza a tagli, impatto, abrasioni e intagli derivanti da grandi pezzi di materiali pesanti e taglienti.

C'è qualcosa che non va, rs e re sono elencate nella guida rapida, abbiamo anche due tipi di coperture per le condizioni operative del nastro che coinvolgono materiali estremamente abrasivi. La Dunlop RS ha proprietà simili a RE, ma con una resistenza all'usura ancora maggiore e possiede inoltre un'eccellente resistenza alla tagli degli strappi (lacerazioni). La composizione delle coperture Dunlop RAS (Coldstar) ha la massima resistenza all'abrasione con una media di 35mm³. Ciò rappresenta una superiorità di circa il 150% rispetto a DIN W, che è il più alto standard DIN per l'abrasione disponibile.*

I nastri Dunlop resistenti all'abrasione garantiscono una durata operativa superiore fino al 50% poiché le coperture in gomma che usiamo superano gli standard di qualità internazionale in modo significativo. Un eccellente esempio di questo è la copertura resistente all'abrasione di Dunlop RA, che supera lo standard DIN Y di oltre il 50% e supera persino lo standard DIN X.

***NOTA IMPORTANTE:** Quando si analizzano le proprietà meccaniche della gomma utilizzata per le coperture resistenti all'abrasione, valori più elevati equivalgono a prestazioni più elevate, tranne nel caso del test di abrasione specifico in cui cifre o i dati più elevate rappresentano una maggiore perdita di gomma superficiale e quindi una minore resistenza all'abrasione.



RESISTENZA ALLA LACERAZIONE E AGLI URTI

LACERAZIONE E URTI

In alcune industrie la ragione più comune per dover riparare o sostituire un nastro è dovuto a danni da lacerazioni o urti piuttosto che all'usura di tutti i giorni. In condizioni più estreme in cui sono coinvolte estese masse di materiali pesanti e acuminati e/o cadute da grandi altezze, è essenziale disporre di una carcassa progettata per dissipare gli urti e fornire una forte resistenza agli oggetti intrappolati che possono danneggiare il nastro. È anche importante avere coperture in gomma che proteggano la carcassa il più possibile da impatti e propagazione delle lacerazioni. Per questo tipo di condizioni consigliamo le coperture **Dunlop RE e RS**.

(Per ulteriori dettagli fare riferimento alla sezione "Nastri resistenti a grossi impatti / per servizi gravosi" di questo opuscolo.)

CALORE

Di tutte le prerogative che devono avere i nastri trasportatori, quella che li mette più a dura prova è la resistenza al calore. Ambienti ad alta temperatura accelerano il processo di invecchiamento, che provoca l'indurimento e la rottura della gomma. Le tre classi di resistenza contro l'invecchiamento accelerato nei metodi ISO 4195 sono: Classe 1 (100°C), Classe 2 (125°C) e Classe 3 (150°C). Al fine di gestire temperature ancora più estreme in Dunlop, eseguiamo anche test di routine a 175°C.

Dunlop Betahete è una miscela di gomma ad alte prestazioni e resistente al calore e usura progettata per gestire materiali a temperature continue fino a 160°C e a temperature di picco fino a 180°C. Betahete supera costantemente i requisiti imposti dalla ISO 4195 Classe 2 (T125) e presenta un eccezionale livello di resistenza all'abrasione che supera di oltre il 50% le norme internazionali applicabili ai nastri puramente resistenti all'abrasione. Dunlop Deltahete viene consigliata per le temperature più estreme in difficili condizioni di servizio gravoso per trasportare carichi di materiali abrasivi ad alte temperature. È stata specificamente progettata per resistere a temperature continue massime del materiale trasportato fino a 200°C e a temperature di picco estreme fino a 400°C. Deltahete supera i massimi requisiti della Classe 3 e rientra pertanto nella Classe 4, sebbene questa categoria non sia ancora contemplata fra le classificazioni ISO 4195. Prove di laboratorio secondo la ISO 4195 hanno dimostrato che anche in caso di esposizione continua a 150° per 7 giorni, Dunlop Deltahete conserva la sua resistenza originale (precedente la prova) all'abrasione.

UNA GUIDA DI RIFERIMENTO RAPIDA PER LE COPERTURE RESISTENTI AL CALORE DUNLOP

FINO A
180°C

DUNLOP BETAHETE

Progettato per sopportare una temperatura continua del materiale fino a 160°C e temperature di picco fino a 180°C.

FINO A
400°C

DUNLOP DELTAHETE

Progettato per sopportare una temperatura massima continua del materiale fino a 200°C e temperature di picco fino a 400°C.

Per ulteriori informazioni sui nastri in gomma resistenti al calore, fare riferimento al nostro bollettino tecnico disponibile sul nostro sito web.



RESISTENZA AL CALORE





RESISTENTE ALLA FIAMMA

FUOCO

La sicurezza antincendio è una questione talmente importante che esistono numerose classificazioni di sicurezza e standard internazionali per i quali vengono usati diversi test per misurare le prestazioni. La base della maggior parte dei test consiste nell'esporre un campione di nastro alla fiamma di un bruciatore. Il bruciatore (fiamma) viene quindi rimosso e viene registrato il tempo di combustione (durata della fiamma) del campione di prova. Una corrente d'aria viene quindi attivata al campione di prova per un tempo specificato dopo l'estinzione della fiamma. La fiamma non dovrebbe riaccendersi. La durata della combustione continua (fiamma visibile) dovrebbe essere inferiore a 45 secondi per ciascun gruppo di sei test senza che nessuno di questi valori superi i 15 secondi. Questo fattore è di importanza fondamentale perché determina la distanza per la quale il fuoco può essere trasportato dal nastro in movimento. In condizioni di test di laboratorio, i nastri antincendio Dunlop si autoestinguono costantemente più di 6 volte più velocemente (meno di un secondo) rispetto al tempo medio di passaggio consentito di 7,5 secondi.

UNA GUIDA DI RIFERIMENTO RAPIDA PER I RIVESTIMENTI RESISTENTI AL CALORE DUNLOP

BV K/S

Resistente al fuoco per il trasporto di materiali infiammabili ed esplosivi come biomassa e carbone.

BVA K/S

Resistente al fuoco per il trasporto di materiali altamente infiammabili ed esplosivi.

V/VT

Qualità resistenti al fuoco sviluppate appositamente per applicazioni in ambiente chiuso.

BVM K/S

Resistente al fuoco e all'olio per la maggior parte dei prodotti contenenti oli animali e vegetali.

BVR K/S

Resistente al fuoco e all'olio per prodotti contenenti oli minerali.

Per ulteriori informazioni sui metodi e gli standard di prova dei nastri in gomma resistenti al fuoco, fare riferimento al nostro bollettino tecnico disponibile sul nostro sito web.

FREDDO ESTREMO

Quando la temperatura ambiente scende sotto i -0°C la gomma inizia a perdere la sua elasticità. Al diminuire della temperatura, la gomma continua a perdere flessibilità e la sua capacità di resistere all'abrasione, a urti e tagli. Alla fine il nastro non è in grado di avvolgersi attorno ai tamburi. Anche le coperture e la gomma tra gli strati nella carcassa cominciano a incrinarsi. In definitiva, il nastro si spezza perché la gomma congelata diventa fragile come il vetro.

I nastri resistenti all'abrasione possono sopportare di solito da -30°C . Altre qualità di rivestimenti (come per esempio olio o fuoco) sono in genere in grado di sopportare una temperatura minima di -20°C . Per temperature inferiori, i trasportatori dovrebbero essere dotati di nastri appositamente progettati per resistere al freddo estremo. Dunlop Coldstar è stato specificamente progettato per operare in condizioni di estremo freddo e per offrire una resistenza eccezionale all'abrasione e non solo.

UNA GUIDA DI RIFERIMENTO RAPIDA PER I RIVESTIMENTI RESISTENTI AL FREDDO DUNLOP

- -60°C** **COLDSTAR RAS**
Freddo (min. 60°C) e elevata resistenza alle abrasioni.
- -30°C** **COLDSTAR ROS**
Resistente agli oli minerali, animali e vegetali.
- -30°C** **COLDSTAR ROM**
Resistente agli oli vegetali e animali.
- -40°C** **COLDSTAR BV K**
Resistente al fuoco secondo EN 12882 Classe 2A.
- -40°C** **COLDSTAR BV S**
Resistente al fuoco secondo EN 12882 Classe 2B.
- -30°C** **COLDSTAR VT**
Resistente al fuoco secondo EN 12882 Classe 5A.

Le temperature mostrate indicano il limite fino al quale il nastro è ancora sufficientemente flessibile per funzionare normalmente.



RESISTENZA AL FREDDO





RESISTENZA ALL'OLIO

OLIO

Il trasporto di materiali che contengono olio, grasso e unto può avere un effetto molto negativo sulle prestazioni e sull'aspettativa di vita di un nastro trasportatore perché penetra nella gomma causando rigonfiamenti e distorsioni, con conseguenti gravi problemi di funzionamento. Non esistono norme internazionali ISO o DIN per la resistenza all'olio. Per ridurre al minimo assoluto il rigonfiamento e la distorsione causati dall'olio, anche nelle applicazioni più gravose, noi applichiamo i metodi di prova della norma americana ASTM 'D' 1460.

La resistenza all'olio può essere divisa in due fonti: olio minerale e oli vegetali e animali. Nonostante le diverse caratteristiche, la maggior parte dei produttori produce solo un composto di qualità per il rivestimento in gomma resistente all'olio, mentre abbiamo sviluppato due composti per fornire la migliore protezione possibile per le diverse esigenze.

Dunlop ROM è stato specificamente progettato per resistere alla penetrazione e agli effetti dannosi degli oli animali e vegetali. Nel caso di oli minerali altamente aggressivi, i nostri ingegneri hanno anche sviluppato coperture di elevata qualità Dunlop ROS che ha ottenuto un notevole successo. In situazioni che coinvolgono prodotti con alte concentrazioni di oli animali e vegetali raccomandiamo vivamente l'uso della resistenza superiore fornita dalla qualità ROS. Le coperture Dunlop BV ROM e BV ROS sono resistenti all'olio e al fuoco.

Sebbene i nastri resistenti all'olio di solito abbiano una minore resistenza al freddo, i nastri resistenti all'olio Dunlop ROM e ROS sono stati progettati per funzionare a temperature inferiori a meno 20°C

UNA GUIDA DI RIFERIMENTO RAPIDA PER I RIVESTIMENTI RESISTENTI ALL'OLIO DUNLOP

DUNLOP ROM

Resistenza all'olio e ai grassi di gran parte dei prodotti con grassi e oli animali e vegetali.

DUNLOP ROS

Resistenza a oli e grassi per prodotti contenenti oli minerali. a EN 12882 e EN ISO 340.

BV ROM

Unisce le funzionalità di ROM e potere ignifugo in base a EN 12882 e EN ISO 340.

BV ROS

Unisce le funzionalità di ROS e potere ignifugo in base a EN 12882 e EN ISO 340.

TIPI DI GOMMA

CODICE

NR
SBR
NBR

TIPO DI GOMMA

Gomma naturale
Gomma stirene-butadiene
Gomma nitrilica

CODICE

EPM
CR
CSM

TIPO DI GOMMA

Gomma etilene-propilene
Gomma cloroprenica
Polietilene clorosolfonato



	Qualità della copertura Dunlop	Qualità DIN	Qualità EN/ISO	Temperatura massima in °C ¹			Polimero di base	Caratteristiche tecniche
				Ambientale minima	Continua per il materiale	Di picco per il materiale		
Resistenza all'abrasione	AA			-30	80	100	SBR	Elevata resistenza all'abrasione per condizioni di servizio normali.
	RA	Y		-30	80	100	SBR	Resistenza all'abrasione per diverse condizioni di esercizio gravose.
	RE	X	H	-40	80	90	NR	Ottima resistenza a tagli, urti, abrasioni e tagli causati da pezzi di grosse dimensioni.
	RS	W	D	-30	80	90	NR/SBR	Resistenza aggiuntiva all'usura e agli impatti per l'utilizzo di materiali altamente abrasivi con diverse dimensioni dei pezzi.
Resistenza al calore	Betahete	T	T1	-20	160	180	SBR	Resistente al calore e all'usura per i materiali per l'alta temperatura.
	Deltahete	T	T3	-20	200	400	EPM	Resistenza superiore al calore per condizioni gravose di servizio di fino a 400 °C per brevi intervalli di tempo.
Resistenza all'olio	ROM	G		-20	80	90	SBR/NBR	Resistenza all'olio e ai grassi di gran parte dei prodotti con grassi e oli animali e vegetali. ²
	ROS	G		-20	80	120	NBR	Resistenza a oli e grassi per prodotti contenenti oli minerali.
Resistente alla fiamma	BV	K/S ³	2A/2B	-20	80	90	SBR	Elevato potere ignifugo in base a EN 12882 e EN ISO 340
	VT	VT	4A/5A ⁴	-15	80	90	CR/SBR	Elevato potere ignifugo in base a EN 12882 e EN ISO 340
	V	V	A/B2/C2 ⁴	-15	80	90	CR	Elevato potere ignifugo in base a EN 14973 e EN ISO 340
Resistente alla fiamma & Resistenza all'olio	BVROM	K/S ³	2A/2B	-20	80	90	SBR/NBR	Unisce le funzionalità di ROM e potere ignifugo in base a EN 12882 e EN ISO 340.
	BVROS	K/S ³	2A/2B	-20	80	90	NBR	Unisce le funzionalità di ROS e potere ignifugo in base a EN 12882 e EN ISO 340.
Resistente alla fiamma & all'olio & al calore	BVGT	T / G K/S ³	T1 / 2A/2B	-20	150	170	CSM	Betahete e ROS e potere ignifugo in base a EN 12882 e EN ISO 340

¹ Per i nastri elevatori si applicano altri valori.

² In alcuni casi (con prodotti contenenti alte concentrazioni di oli animali e vegetali) è indicata la qualità ROS

³ K = ignifugo con le coperture, S = ignifugo con e senza coperture.

⁴ Limitato a specifiche costruzioni di nastro.

MANEGGIABILITÀ SENZA RISCHI

Tutte le mescole di gomma per le coperture Dunlop sono realizzate esclusivamente nei Paesi Bassi nel rispetto del Regolamento CE 1907/2006 REACH (Registrazione, valutazione e autorizzazione delle sostanze chimiche).



SCelta DEL MIGLIOR TIPO DI NASTRO PER VOI

La scelta del tipo di nastro più idoneo e della qualità della copertura (in gomma) dipende da diversi fattori. La scelta finale tra le opzioni disponibili per ciascuna applicazione dipenderà dalle effettive condizioni di lavoro, che potrebbero differire in modo significativo da un luogo all'altro.

In caso di dubbi, siete invitati a contattare il nostro ufficio tecnico. Dunlop Conveyor Belting offre molto di più che meri nastri trasportatori di eccellenza. I nostri ingegneri di grande esperienza forniscono consulenza e assistenza pratica per aiutarvi a scegliere il tipo di nastro più adatto e la qualità del tipo di copertura per la vostra specifica applicazione.

“RISOLUZIONE DEI PROBLEMI”

Se si dispone di trasportatori in cui è necessario sostituire i nastri a intervalli frequenti, questi richiedono una manutenzione particolarmente elevata o semplicemente le loro prestazioni sono scadenti, consigliamo di contattare il responsabile Dunlop locale. In alternativa è possibile contattare il nostro ufficio tecnico di Drachten.



MATERIALI PER GIUNZIONI DUNLOP

I NASTRI DUNLOP OFFRONO PRESTAZIONI OTTIMALI SE INSTALLATI UTILIZZANDO MATERIALI PER GIUNZIONE DUNLOP.

L'affidabilità dei sistemi a nastro trasportatore dipende da diversi fattori. Indipendentemente dalla qualità del nastro, è un dato di fatto che i punti potenzialmente più deboli sono le giunzioni a sovrapposizione forte e di lunga durata si basa su due fattori ugualmente importanti; l'abilità della persona che realizza la giunzione e la qualità effettiva dei materiali utilizzati.

Per ottenere i migliori risultati è essenziale che la gomma utilizzata abbia esattamente le stesse (o migliori) qualità (resistenza al calore, resistenza all'olio, ecc.) della gomma usata per fabbricare il nastro stesso. Idealmente, questo dovrebbe essere fornito dal produttore del nastro stesso. Al fine di aiutare i nostri clienti a raggiungere i migliori risultati possibili, Dunlop fornisce un'ampia gamma di materiali di giunzione che sono stati progettati e sviluppati per fornire prestazioni ottimali in termini di adesione, durata dinamica e facilità d'uso. I materiali possono essere ordinati come kit completi di giunzione contenenti tutto il necessario per realizzare una giunzione o materiale sfuso.



GIUNZIONE A CALDO

La soluzione di vulcanizzazione a caldo **Dundisol** fornisce le migliori caratteristiche di aderenza possibili durante l'assemblaggio della giunzione e livelli di adesione eccellenti in combinazione con Dunlofol.

La gomma "foglietta" non vulcanizzata **Dunlofol** è stata progettata per l'uso sui "gradini" della giunzione per ricostruire la carcassa del nastro e per fornire la massima adesione.

La gomma "coprigiunto" non vulcanizzata **Duncover** è stata progettata appositamente per la parte superiore e inferiore della giunzione per ricostruire l'area di copertura del nastro e fornire la migliore resistenza all'usura.

I tessuti gommati non vulcanizzati possono essere forniti per giunzioni speciali come quelle "finger" per nastri UsFlex, utilizzati come rinforzi in giunzioni per uso pesante e ad alta resistenza, oltre che per le riparazioni localizzate dei nastri.

GIUNZIONE A FREDDO

Collante e indurente a freddo Enerkol

Per la giunzione a freddo di nastri trasportatori con carcassa tessile forniamo il nostro sistema di incollaggio Enerkol "a due componenti" (colla e indurente) di grande successo, esso è adatto per le qualità dei nastri resistenti all'abrasione. Enerkol è anche una soluzione molto efficace per i rivestimenti in gomma dei tamburi e perfetta da usare con la gomma Dunlop ultima AL per rivestimenti industriali.



NASTRI
MULTI-TELA

NASTRI DI LUNGA DURATA SUPERFORT®

I nastri trasportatori multi-tela a lunga durata Dunlop Superfort vantano una lunga storia di eccezionale affidabilità e durevolezza. Dunlop Superfort supera notevolmente gli standard internazionali che influiscono moltissimo sulla forza generale del nastro, sulla resistenza delle giunzioni e sul ciclo di vita operativo. Questi fattori includono resistenza all'abrasione (usura), resistenza allo strappo, carico di rottura a trazione per la carcassa e per le coperture e aderenza tra gli strati e tra le coperture e la carcassa. Ha quindi caratteristiche particolarmente buone di basso allungamento (basso indice di allungamento). I nastri Dunlop Superfort "a lunga durata" sono la soluzione ideale per un'ampia varietà di applicazioni, da carichi di lavoro leggeri ai materiali più pesanti e difficoltosi, alle più gravose condizioni di servizio.

AREA DI APPLICAZIONE

I nastri Dunlop Superfort 'di lunga durata' offrono un'eccellente affidabilità e durata in un'ampia gamma di settori tra cui cemento, prodotti chimici e fertilizzanti, miniere, cave, centrali elettriche, riciclaggio, legno, carta e cellulosa, zucchero e alimenti, e acciaio.

DISPONIBILITÀ

I nastri Dunlop Superfort sono disponibili a magazzino in larghezze da 400mm fino a 2200mm e in carichi di rottura da 250 N/mm a 1000 N/mm. I nastri Superfort con resistenza alla trazione fino a 3150 N/mm possono essere personalizzati su ordinazione. I nastri Superfort possono essere forniti con tutti i tipi di coperture Dunlop compresi quelli resistenti all'abrasione, resistenti al calore, freddo estremo, resistenti all'olio, resistenti al fuoco e combinazioni come calore e olio.

COSTRUZIONE DELLA CARCASSA

La carcassa Superfort è disponibile con 2, 3, 4, 5 e 6 strati di tessuti sintetici EP (poliestere-nylon). I tessuti EP sono la migliore qualità disponibile. Sono a basso allungamento e hanno una resistenza alla trazione longitudinale e trasversale costante per fornire sia caratteristiche di lavorazione di prima classe che resistenza di giunzione.

DUNLOFLEX®

Dunloflex è stato progettato per l'uso con tutti i tipi di trasporto di materiali sfusi in condizioni di esercizio medio-pesanti per il trasporto di materie prime, nelle industrie minerarie, della lavorazione della pietra e della terra e nell'edilizia. I nastri trasportatori Dunloflex offrono un supporto di carico particolarmente buono con caratteristiche di allungamento ridotte.

AREA DI APPLICAZIONE

Dunloflex viene utilizzato in un'ampia gamma di settori industriali, inclusi miniere, cave, riciclaggio, lavorazione dell'acciaio e legno, carta e cellulosa.

DISPONIBILITÀ

I nastri Dunlop Dunloflex vengono personalizzati a seconda dell'ordine. Possono essere utilizzati con tutti i tipi di coperture Dunlop e nella gamma di carico di rottura che va da 200 N/mm fino a 800 N/mm in larghezze da 400mm a 2200mm.

COSTRUZIONE DELLA CARCASSA

La struttura a carcassa Dunloflex consiste in due strati sintetici EP con uno strato di gomma extra-spessa per fornire una resistenza eccellente allo strappo e agli urti e un tipo di giunzione migliore rispetto al tradizionale nastro multistrato.



Per informazioni più dettagliate su questo prodotto, scaricare una copia della scheda tecnica dal nostro sito web.



SUPERFORT
SEZIONE TRASVERSALE

ATTIVITÀ



RESISTENZA



DUNLOFLEX
SEZIONE TRASVERSALE

ATTIVITÀ



RESISTENZA





**NASTRI RESISTENTI A GROSSI
IMPATTI / PER IMPIEGHI GRAVOSI**

TRIOFLEX®

Trioflex è stato progettato in linea con la moderna tendenza MPC (Minimum Ply Concept) e può essere utilizzato con successo per condizioni di servizio medio-pesanti, condizioni di carico sfavorevoli e materiali grezzi. Come suggerisce il nome, la carcassa Trioflex è costituita da tre strati di tessuto EP estremamente resistenti, impermeabili all'umidità e con basso allungamento. C'è uno strato di gomma extra duro tra le tele. Tutto ciò si traduce in eccezionali livelli di resistenza agli urti e allo strappo.

AREA DI APPLICAZIONE

I nastri Trioflex offrono un'eccellente affidabilità e durata in un'ampia gamma di settori, tra cui l'industria siderurgica, gli altiforni, l'industria mineraria e del carbon fossile, il trasporto di minerali, l'industria della pietra e le industrie di trasformazione.

DISPONIBILITÀ

I nastri Trioflex sono disponibili a magazzino carico di rottura da 500, e 630 N/mm utilizzando la qualità dei rivestimenti Dunlop RS (elevata resistenza all'usura e al taglio). Altri carichi di rottura e qualità di coperture possono essere realizzati su ordinazione. Disponibili in larghezze dai 400mm ai 2200mm.



Per informazioni più dettagliate su questo prodotto, scaricare una copia della scheda tecnica dal nostro sito web.

USFLEX®

In alcune applicazioni, specialmente la frantumazione primaria e secondaria, anche i nastri convenzionali più resistenti possono essere lacerati o strappati da grosse protuberanze di materiali pesanti e taglienti, sia in caso di caduta dall'alto che di materiali. In casi estremi i nastri possono essere distrutti nel giro di settimane o mesi. La soluzione di Dunlop a questo problema è UsFlex, con resistenza longitudinale alle lacerazioni più di cinque volte superiore ai nastri multi-strato di classe equivalente, grazie alla nostra costruzione unica a ordito dritto ("straight-warp"). UsFlex offre una resistenza agli impatti fino a tre volte superiore rispetto ai nastri multi-strato convenzionali. Questa robustezza senza pari significa che UsFlex avrà una durata lunghissima anche in condizioni di esercizio molto difficili.

Alcune delle caratteristiche chiave di UsFlex includono:

- Resistenza all'impatto ineguagliabile, come anche la resistenza allo strappo
- Elevata resistenza all'abrasione
- Eccellente supporto del carico
- Eccezionale flessibilità.

AREA DI APPLICAZIONE

Adatto per l'uso in tutti i settori, specialmente in ambienti con alto impatto e con bassa manutenzione, in particolare nelle industrie minerarie, cave, legno, carta e cellulosa, riciclaggio, costruzioni stradali, e acciaio.

DISPONIBILITÀ

Dunlop UsFlex è disponibile a magazzino con due carichi di rottura; 630/1 6 + 3 e 1000/2 8 + 3 in larghezze fino a 2000mm. I nastri UsFlex vengono forniti di serie con coperture "RS" resistente all'abrasione. La miscela di copertura Dunlop RS è estremamente resistente e di lunga durata conforme ai gradi DIN e ISO più elevati (DIN W e ISO 14890 'D'). AAltri carichi di rottura e qualità di miscela possono essere realizzati su richiesta. Disponibili in larghezze dai 400mm ai 2200mm.

COSTRUZIONE DELLA CARCASSA

La carcassa UsFlex si basa sul principio dell'ordito dritto e può essere prodotta in versionemonotela o a due tele.



Per informazioni più dettagliate su questo prodotto, scaricare una copia della scheda tecnica dal nostro sito web.

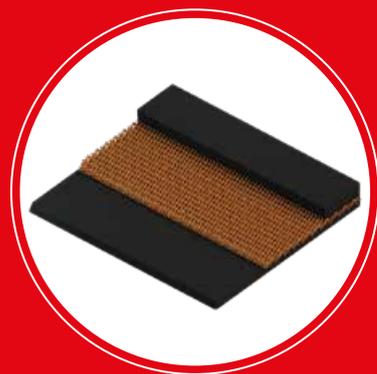


TRIOFLEX
SEZIONE TRASVERSALE

ATTIVITÀ



RESISTENZA

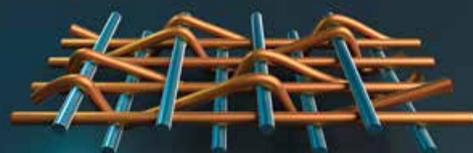


USFLEX
SEZIONE TRASVERSALE

ATTIVITÀ

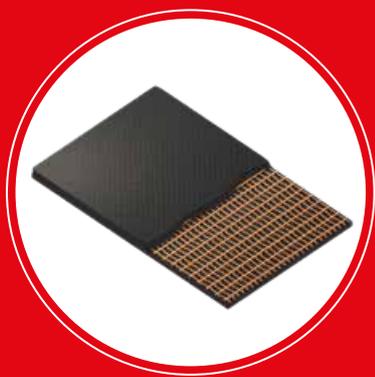


RESISTENZA





NASTRI RINFORZATI CON TELA IN ACCIAIO



FERROFLEX
SEZIONE TRASVERSALE

ATTIVITÀ



RESISTENZA



FERROFLEX®

Dunlop Ferroflex ha una carcassa composta da cavi longitudinali in acciaio che ne determinano la resistenza ed il carico di rottura. Le corde trasversali in acciaio rinforzano il nastro e lo proteggono da urti e strappi. Questa struttura di carcassa ben collaudata presenta caratteristiche di "basso allungamento" particolarmente buone. Ferroflex è una soluzione eccellente e altamente duratura laddove il carico di rottura e la qualità della gomma delle coperture devono essere adatti per condizioni di esercizio particolarmente difficili. Questo vale per tutte le aree di movimentazione di materiale sfuso, in particolare per le applicazioni con lunghi interessi, nastri elevatori e per condizioni con alto impatto.

COSTRUZIONE DELLA CARCASSA

Sono disponibili due costruzioni Ferroflex, denominate "FIW" e "FSW". La carcassa FIW ha un singolo strato trasversale di cordicelle d'acciaio sopra alle corde longitudinali d'acciaio, mentre l'FSW ha due strati trasversali di corde d'acciaio situate su entrambi i lati delle corde d'acciaio longitudinali.

AREA DI APPLICAZIONE

Ferroflex offre affidabilità e durata di prima classe in un'ampia gamma di settori tra cui cemento, cave, legno, carta e cellulosa, riciclaggio e acciaio. I nastri rinforzati FSW possono essere forniti con cavo free zones per facilitare l'installazione di tazze e dispositivi di fissaggio e per creare un nastro dinamicamente più resistente, idealmente adatto come nastro elevatore laddove viene usato in combinazione con coperture in gomma Deltahete per il trasporto di materiali caldi.

DISPONIBILITÀ

I nastri Ferroflex FIW e FSW vengono personalizzati su ordinazione e possono essere forniti con tutti i tipi di mescole Dunlop. Tutti i nastri Ferroflex vengono forniti con bordi coperti. Disponibili in larghezze dai 500mm ai 2000mm carico di rottura (N/mm): 500, 630, 800, 1000, 1250, 1600 e 2000.



Per informazioni più dettagliate su questo prodotto, scaricare una copia della scheda tecnica dal nostro sito web.



NASTRI RINFORZATI IN ARAMIDE

STARAMID®

Dunlop Staramid è stato sviluppato appositamente come un'alternativa più leggera al nastro con cavi d'acciaio. È stato progettato per essere usato su trasportatori molto lunghi con lunghezze fino a diverse migliaia di metri. Le eccezionali caratteristiche del nastro Staramid comprendono un basso allungamento e un peso ridotto unitamente ad un'efficienza di giunzione altamente dinamica. I nastri Staramid hanno una durata eccezionale e in alcuni casi sono stati utilizzati per oltre 25 anni.

COSTRUZIONE DELLA CARCASSA

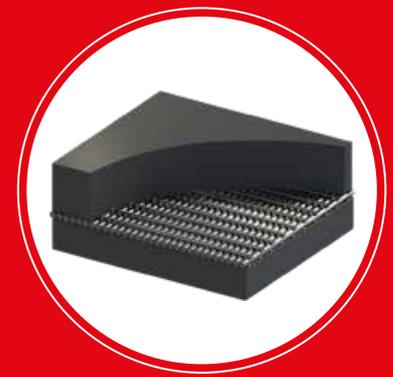
La carcassa si basa sul principio dell' "ordito dritto". La trasmissione di potenza avviene tramite cavi longitudinali in aramide. L'aramide è costituita da fibre sintetiche resistenti al calore e estremamente forti, comunemente usate nelle applicazioni aerospaziali e militari, inclusa l'armatura balistica. Su entrambi i lati delle corde di aramide e nylon ci sono corde di nylon trasversali. Per applicazioni particolarmente difficili è possibile aggiungere rinforzi trasversali extra senza influire negativamente sulla flessibilità longitudinale del nastro.

AREA DI APPLICAZIONE

Adatto per l'uso in tutti i settori, comprese industrie minerarie, di fertilizzanti e cave.

DISPONIBILITÀ

I nastri Staramid vengono personalizzati su richiesta e possono essere forniti con tutti i tipi di coperture Dunlop. Tutti i nastri Staramid vengono forniti con bordi chiusi. Carico di rottura (N/mm): 630, 800, 1000, 1250, 1600 e 2000. Disponibili in larghezze dai 500mm da 2200mm.



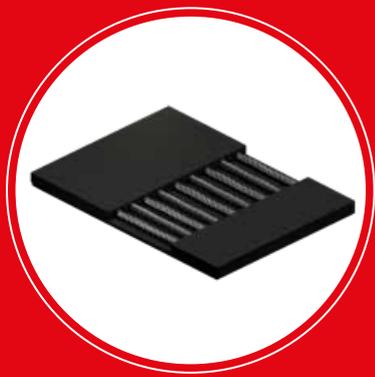
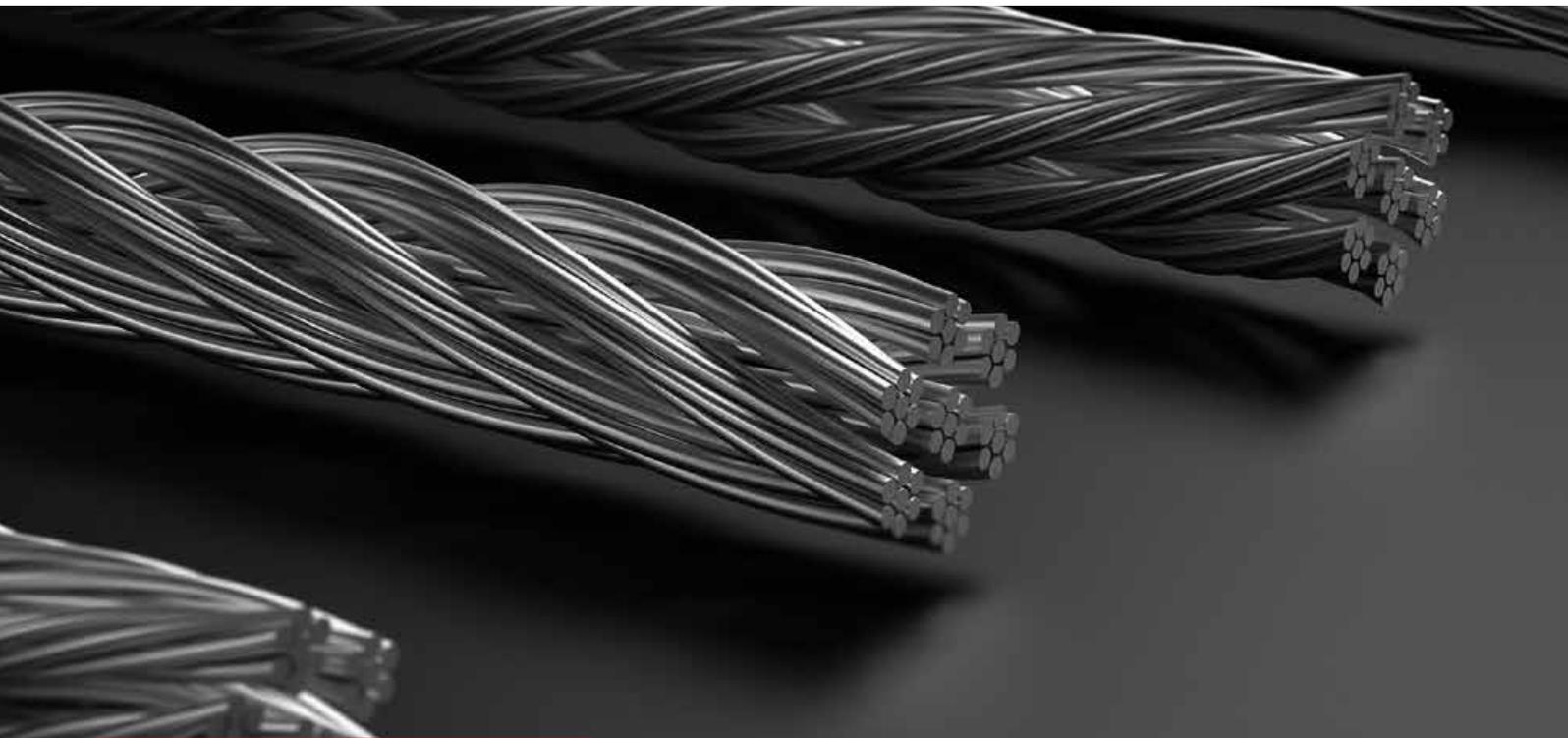
STARAMID
SEZIONE TRASVERSALE

ATTIVITÀ



RESISTENZA





STEELCORD
SEZIONE TRASVERSALE

ATTIVITÀ



RESISTENZA



NASTRI CON CAVI D'ACCIAIO

Il gruppo Fenner Dunlop, presente a livello globale, conta più di 40 anni di esperienza nella produzione di nastri steelcord di massima qualità. In Olanda combiniamo questa esperienza con la linea di produzione nastri steel cord più all'avanguardia e tecnologicamente avanzata del mondo. La combinazione di questi due elementi consente di produrre nastri di eccezionale affidabilità e durevolezza, che eccedono qualunque standard internazionale.

Alcune delle caratteristiche chiave dello steelcord includono:

- Imbattibile resistenza all'usura; durata operativa più lunga.
- Basso indice di allungamento.
- Eccellenti caratteristiche di lavorazione.
- Ridotta manutenzione.
- Caratteristiche di giunzione di prima classe.

AREA DI APPLICAZIONE

I nastri steelcord Dunlop sono stati utilizzati in varie industrie.

DISPONIBILITÀ

Tutti i nastri in cavo d'acciaio Dunlop vengono prodotti e possono essere forniti per una vasta gamma di tipi di coperture Dunlop resistenti a abrasioni, tagli, lacerazioni e strappi, nonché resistenti all'olio e al fuoco. Disponibili in larghezze da 500 a 1600mm, tutti i nastri in cavo di acciaio Dunlop hanno bordi in gomma stampati.



NASTRO STRISCIANTE

SLIDER-BELT

Il nastro strisciante è comunemente usato per il cosiddetto "unit handling", ma è anche usato per trasportare un'ampia varietà di materiali. I nastri striscianti Dunlop hanno uno speciale strato di gomma che fornisce la necessaria rigidità trasversale alla superficie piatta e uniforme, necessaria per un funzionamento regolare ed efficiente. Il tessuto in poliestere a basso coefficiente d'attrito utilizzato sul lato inferiore del nastro offre basse proprietà di consumo energetico. I rivestimenti profilati zigrinati e listellati sono spesso utilizzati sui nastri striscianti per fornire l'aderenza necessaria per evitare lo slittamento in presenza di forti pendenze.

COSTRUZIONE DELLA CARCASSA

La carcassa consiste in 2 o 3 tele oltre ad una tela strisciante in tessuto di poliestere a basso coefficiente d'attrito (basso consumo energetico).

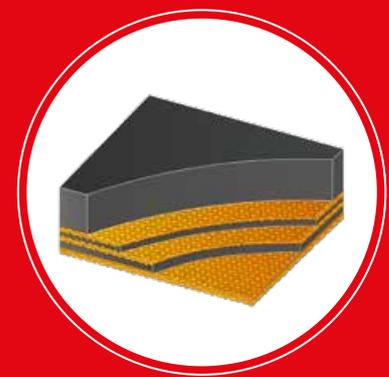
AREA DI APPLICAZIONE

Il nastro strisciante viene utilizzato su installazioni in cui i rulli portanti sono stati sostituiti da piastre scorrevoli in legno, metallo o plastica. Queste installazioni sono ideali per il trasporto di singoli articoli o materie prime.

DISPONIBILITÀ

Il nastro strisciante Dunlop è disponibile a stock in 250/2 con copertura resistente all'abrasione e 400/3 con coperture resistenti all'olio (vegetale) ROM e (minerale) ROS. È disponibile anche una versione 250/2 con un profilo a nido d'ape. Altre specifiche tra cui una copertura multi-chevron possono essere fatte su richiesta. Disponibili in larghezze fino a 2000mm.

In condizioni asciutte, i nastri striscianti con tela in tessuto su ambo i lati non sarebbero sufficientemente conduttori per la norma EN / ISO 284, che specifica la resistenza elettrica massima di un nastro trasportatore.



SLIDER
SEZIONE TRASVERSALE

ATTIVITÀ



RESISTENZA





LISTELLATI E PROFILATI



NASTRI CHEVRON E HIGH CHEVRON

I nastri Chevron ad altissima resistenza Dunlop sono semplicemente i nastri a V più robusti ed affidabili attualmente sul mercato. A differenza di quasi tutti gli altri produttori, i profili Dunlop vengono stampati e vulcanizzati in un unico processo di produzione continuo insieme alla base nastro, per creare una struttura del nastro unica e omogenea. Oltre alla forza di gran lunga superiore, un altro vantaggio chiave è che questo consente l'uso di tamburi dal diametro più piccolo. Il profilo Chevron alto 16mm in genere è idoneo per materiale di dimensioni ridotte e angoli del trasportatore fino a 20 - 25 gradi. Per materiale più grande e pendenze maggiori, il profilo High Chevron Dunlop con altezza di 32mm rappresenta la soluzione migliore.

AREA DI APPLICAZIONE

Chevron e High Chevron sono utilizzati con successo su angoli con inclinazione fino a 30° per un'ampia varietà di materiali, inclusi rifiuti domestici, commerciali, ghiaia e carbone. Per materiali appiccicosi come per esempio sabbia bagnata e terra può essere utilizzato su pendenze fino a 40°. È anche molto efficace per trasportare materiale da riciclaggio come vetro o plastica.

COSTRUZIONE DELLA CARCASSA

Le carcasse Dunlop Superfort e Dunloflex estremamente robuste con tele in tessuto di poliestere-nylon (EP) offrono un basso allungamento e sono impermeabili all'umidità.

DISPONIBILITÀ

Larghezze standard che vanno da 400 fino a 1600mm, a seconda dell'altezza del profilo. I nastri Dunlop chevron a high chevron sono disponibili in qualità RA (alta resistenza all'abrasione) e ROS (resistenza agli oli minerali)*. Altri tipi di coperture sono disponibili a richiesta. Tutti i nastri Dunlop chevron vengono forniti con bordi chiusi.



* Per le qualità delle coperture resistenti all'olio e, ad esempio, al calore, si raccomanda che i tamburi abbiano un diametro maggiore.

ATTIVITÀ



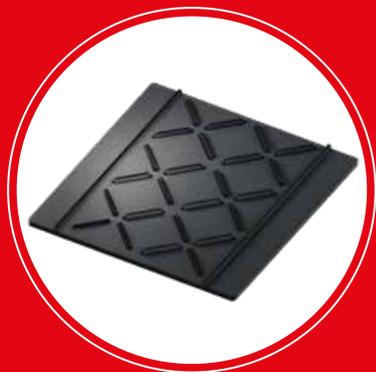
RESISTENZA



LOW CHEVRON



HIGH CHEVRON



MULTIPROF

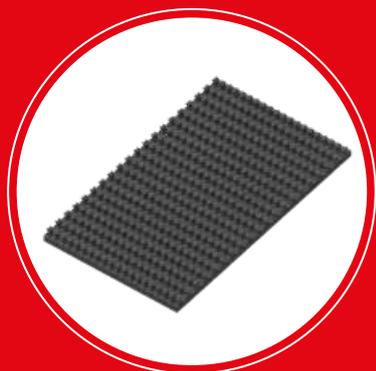
ATTIVITÀ



RESISTENZA



FISHBONE SEZIONE TRASVERSALE



RUFFTOP SEZIONE TRASVERSALE

ATTIVITÀ



RESISTENZA



MULTIPROF

Dunlop Multiprof è un nastro profilato multiuso per trasporto inclinato sviluppato appositamente per il trasporto di merci imballate come per esempio scatole, borse e bagagli, nonché materiali sfusi come prodotti agricoli, materiali oleosi, trucioli di legno e sabbia bagnata. Il nastro profilato multi-prof può essere utilizzato per angoli di inclinazione fino a 30°. Ha ottime qualità di drenaggio, funziona silenziosamente ed è facile da pulire.

STRUTTURA DELLA CARCASSA

Tutte le costruzioni presentano tele in tessuto EP che offrono un basso allungamento, un'elevata resistenza alla rottura e sono impermeabili all'umidità.

DISPONIBILITÀ

Le larghezze standard vanno da 700mm a 1200mm. Dunlop Multiprof può essere fornito su ordinazione in varie strutture di carcassa. Il profilo Multiprof può essere creato per i tipi di rivestimenti RA (altamente resistente all'abrasione), Betahete (resistente al calore) ROM e ROS (resistente all'olio).

NASTRI PROFILATI A SPINA DI PESCE E A NIDO D'APE

I profili a spina di pesce e a nido d'ape offrono un grip superficiale estremamente efficiente. Sono più comunemente utilizzati nel trasporto di singoli articoli e colli, in particolare laddove forti pendenze possono causare lo scivolamento delle merci trasportate.

COSTRUZIONE DELLA CARCASSA

Tele in tessuto EP (SUPERFORT o DUNLOFLEX), a basso allungamento.

DISPONIBILITÀ

I nastri a nido d'ape sono disponibili a magazzino, con carico 250/2 sia in formato normale che strisciante. Quelli a lisca di spina sono disponibili a magazzino con carico 250/2. La copertura di qualità standard è ad alta resistenza all'abrasione 'RA'. Altri tipi di coperture e carichi di rottura possono essere personalizzati su richiesta.



Per informazioni più dettagliate su questo prodotto, scaricare una copia della scheda tecnica dal nostro sito web.

NASTRI SPECIALI

SAW MILL BELTS

I nastri trasportatori per segheria Dunlop sono stati sviluppati appositamente per il trasporto di tronchi, tavole, trucioli, ecc. La gomma utilizzata in questi nastri non macchia ed è stata formulata dai tecnici Dunlop per fornire una resistenza eccellente agli oli e alle resine che si trovano nella varietà di alberi attualmente utilizzati nell'industria del legno.

DISPONIBILITÀ

I nastri per segheria Dunlop vengono costruiti su misura in larghezza fino a 2000mm, forniti di serie senza coperchi o con parte superiore da 1,5mm e con frizione posteriore da 0mm per applicazioni con nastri scorrevoli. Altri spessori sono disponibili su richiesta. Sono disponibili due diversi tipi di rivestimenti: quelli resistenti all'olio, ROM (oli animali e vegetali) e ROS (oli da estremamente resistenti agli oli minerali e alte concentrazioni di oli vegetali e resine). Sia la gomma resistente all'olio Dunlop ROM che ROS hanno anche un'eccellente resistenza all'usura, offrendo una durata operativa molto superiore oltre a essere resistente all'ozono e ai raggi UV (EN ISO 1431).

NASTRI TRASPORTATORI DUNLOPIPE

Dunlop produce una grande varietà di nastri per l'utilizzo nei sistemi di trasporto pipe. I diversi vantaggi di un nastro pipe includono un trasporto senza perdite e la flessibilità di percorrere sia curve strette in multiple direzioni sia inclinazioni verticali. Queste possono essere del 50% più alte rispetto ai nastri trasportatori convenzionali. I trasportatori pipe offrono spesso la soluzione più efficiente in luoghi con limitazioni di spazio, ambiente, sicurezza e sono utilizzati per il trasporto di una vasta gamma di materiali in differenti applicazioni, dalle industrie chimiche alle centrali elettriche.

DISPONIBILITÀ

Tutti i nastri trasportatori Dunlopipe vengono fatti su misura in base all'ordine e possono essere forniti coperture in mescola Dunlop resistenti all'abrasione, nonché resistenti all'olio e al calore.

NASTRI TRASPORTATORI PER PASSEGGERI

I nastri trasportatori Starglide di Dunlop trasportano i passeggeri in modo sicuro, comodo ed economico. I nastri Starglide vengono installati in tutto il mondo in un'ampia varietà di ambienti, tra cui aeroporti e terminal di stazioni, parcheggi, aree pedonali, ipermercati, centri espositivi, impianti di risalita artificiali e ingressi al casinò. I nastri Starglide sono in grado di operare in sicurezza a velocità più elevate, consumano meno energia e hanno minori costi di manutenzione rispetto ai tradizionali trasportatori per pallet.

Proprietà del prodotto

- | | | |
|---|--|--|
| 1. Resistente al fuoco (norma EN 115) | 4. Facile da installare (compresi gli edifici esistenti) | 7. Manutenzione ridotta (fino al 35% in meno rispetto ai sistemi a pallet) |
| 2. Antiscivolo | 5. Altezza intermedia bassa | 8. Funzionamento silenzioso (livello di rumore inferiore a 55 dB) |
| 3. Eccellente resistenza all'usura (lunga durata) | 6. Disponibile in lunghezza e larghezza illimitate fino a 1600mm | 9. La superficie in gomma garantisce comfort e sicurezza ottimali |

ATTIVITÀ



RESISTENZA



COSTRUZIONE DELLA CARCASSA

La carcassa comprende almeno due strati di tessuto interamente sintetico (EE). I vantaggi del tessuto EE sono l'impermeabilità all'umidità, il basso allungamento e un'elevata resistenza alla trazione.

ATTIVITÀ



RESISTENZA



COSTRUZIONE DELLA CARCASSA

Dunlopipe viene costruito utilizzando una carcassa multistrato in tessuto a rigidità incrociata adattata in modo specifico, progettata appositamente per consentire una formazione del tubo uniforme. Dispone inoltre di speciali bordi nastro flessibili per consentire una chiusura efficiente. Poiché sono sotto sforzo permanente (allungamento), le coperture esterne utilizzate per i nastri trasportatori Dunlopipe sono costituite da una mescola di gomma che presenta un livello significativamente maggiore di resistenza all'ozono e resistenza ai raggi ultravioletti.

ATTIVITÀ



RESISTENZA



DISPONIBILITÀ

Tutti i nastri per passeggeri Starglide vengono realizzati su richiesta.



PERFETTO PER MARCIAPIEDI MOBILI

ATTIVITÀ



RESISTENZA



ATTIVITÀ



RESISTENZA



ATTIVITÀ



RESISTENZA



NASTRI DA RACCOLTO

I nastri Dunlop da utilizzare con i macchinari per il raccolto vengono modellati con precisione per un funzionamento regolare e senza problemi. È disponibile un'ampia gamma di dimensioni del profilo. Sia l'altezza che il passo possono essere variati per adattarsi a diversi modelli di macchine da raccolto. I nastri da raccolto Dunlop offrono un'eccellente forza di fissaggio e basso allungamento oltre a una straordinaria resistenza all'usura, all'ozono e all'esposizione ai raggi ultravioletti, il che si traduce in una durata superiore del prodotto.

DISPONIBILITÀ

I nastri da raccolto Dunlop sono realizzati su richiesta e sono disponibili con carichi di rottura che variano da 600 a 1250 N/mm e in spessori fino a 30mm.

NASTRI PER ROTOPRESSA

I nastri per rotopressa Dunlop sono disponibili con 2 carichi di rottura: 520 e 430. Indipendentemente dal carico di rottura, la costruzione consiste di 3 strati di tessuto estremamente resistenti con uno di gomma estremamente elastico. Ciò fornisce prestazioni eccezionali, anche ad alte velocità di produzione. I tessuti sono impermeabili all'umidità e hanno caratteristiche di allungamento particolarmente basse, fornendo una soluzione multifunzionale per un'ampia varietà di macchine per rotopressa. I nostri profili disponibili offrono un'eccellente presa e un'elevata efficienza di raccolta di qualsiasi tipo di raccolto.

DISPONIBILITÀ

Tutti i nastri per rotopressa vengono realizzati su richiesta.

BASE NASTRO RIGIDO TRASVERSALE RIGITRA

Il nastro con stabilizzazione incrociata Dunlop Rigitra è stato progettato per fornire l'elevata rigidità trasversale necessaria per operare con stabilità ed efficienza ottimali quando è dotato di bordo ondulato di contenimento e/o tazze in gomma.

DISPONIBILITÀ

Tutti i nastri Rigitra vengono realizzati su misura,

COSTRUZIONE DELLA CARCASSA

La carcassa Rigitra comprende almeno due strati di tessuto interamente sintetici di poliestere-nylon (EP). Il tessuto EP è impermeabile all'umidità e ha un basso allungamento e una resistenza alla trazione molto elevata. Vengono inoltre utilizzati due strati extra di tessuto speciale (tessuto o acciaio) per creare l'essenziale rigidità trasversale. La scelta tra tessuto o acciaio dipende dal livello di rigidità necessario.



ULTRA X

LA SUPER-RESISTENZA ALTERNATIVA AI NASTRI MULTITELA CONVENZIONALI

Anche i nastri più forti e pesanti, però, possono subire strappi, lacerazioni e perforazioni a causa dell'impatto di materiali pesanti e taglienti. I nastri spesso vengono distrutti nel giro di settimane o mesi. La soluzione di Dunlop a questo annoso problema è un nuovo nastro dal design unico: **Dunlop Ultra X**.

COSTRUZIONE

Ultra X è un nastro con trama a tela unica ed elevata resistenza all'abrasione, prodotto **esclusivamente** da Dunlop Conveyor Belting, compresa la carcassa monotela super resistente brevettata, prodotta presso le nostre tessiture interne.

VANTAGGI DI ULTRA X RISPETTO AI TRADIZIONALI NASTRI A 3 TELE

- Tripla resistenza agli strappi longitudinali
- Resistenza alle lacerazioni cinque volte maggiore
- Resistenza agli impatti nettamente superiore
- Fino al 90% di resistenza alla trazione delle giunzioni (grazie al metodo di giunzione a finger)
- Eccellente tenuta con cerniere meccaniche
- Maggiore flessibilità: possibilità di utilizzo su tamburi con diametri ridotti

APPLICAZIONE

Ultra X1 è progettato per sostituire i nastri multitela resistenti all'abrasione 250/2, 315/2 e 400/3

Ultra X3 è progettato per sostituire i nastri multitela resistenti all'abrasione 500/3, 500/4, 630/3 e 630/4

Oltre all'eccezionale resistenza a strappi, lacerazioni e perforazioni, i nastri Ultra X garantiscono un'elevata resistenza antiusura come tutti i nastri trasportatori Dunlop "Made in Holland". I nastri Ultra X sono prodotti con coperture Dunlop AA anti abrasione. Ciò garantisce un'ottima resistenza al taglio e all'usura causati da materiali aggregati, con una resistenza all'abrasione che supera i requisiti DIN Y tradizionali (perdita media inferiore a 150mm³) fi no al 20%.

ATTIVITÀ



RESISTENZA



SPLICE STRENGTH ADVANTAGES

le migliori giunzioni di Ultra X vengono effettuate tramite il metodo finger o a coda di rondine. Ciò permette di creare una giunzione il più forte e più affidabile possibile ottenendo fi no al 90% della resistenza alla trazione. Questo perché le giunzioni a gradini creano sempre una perdita proporzionale di forza di trazione equivalente a una tela.

DISPONIBILITÀ

Al fine di fornire i prezzi più competitivi possibili, Ultra X è disponibile solo in bobine di 300m o in alternativa di 2 bobine da 150m se necessario.

L'ordine minimo per ogni tipo è di 600 metri quadrati (300m X 2000mm) tagliati in qualsiasi combinazione di le seguenti larghezze:

Ultra X1

500mm, 650mm, 800mm, 1000mm, 1200mm, 1600mm e 2000mm.

Ultra X3

500mm, 800mm, 1000mm, 1200mm, 1600mm e 2000mm.

DUNLOP
CONVEYOR BELTING

ULTRA X
"SIMPLY UNBEATABLE"





**LASTRE
IN GOMMA**



IMPORTANTE DICHIARAZIONE DI SICUREZZA

Tutti i prodotti in gomma Dunlop sono maneggiabili senza rischi e sicuri per il bestiame poiché realizzati esclusivamente nei Paesi Bassi e nel rispetto del Regolamento CE 1907/2006 REACH (Registrazione, valutazione e autorizzazione delle sostanze chimiche). Una disposizione di tale regolamento vieta l'utilizzo di sostanze chimiche potenzialmente pericolose come paraffine clorate a catena corta (SSCP) o l'utilizzo esclusivo delle stesse su base limitata a causa della relativa classificazione cancerogena di livello 3 e dei pericoli per l'ambiente. L'odore sgradevole di alcuni prodotti di gomma è un chiaro segno dell'utilizzo di paraffina clorurata nella miscela di gomma. I regolamenti REACH non si applicano a teli di gomma e stuoie realizzati fuori dall'Europa, anche se dovrebbero essere applicati se importati in Europa.



LASTRE IN GOMMA **DUNLOMAT®**

La stuoia di gomma Dunlomat è prodotta esclusivamente qui in Olanda. È stata originariamente sviluppata per il bestiame pesante nel settore agricolo tra cui pavimentazione di stalle e trasporto di bestiame. Dunlomat è ora utilizzato per molte applicazioni in un'ampia gamma di settori. È resistente al degrado prematuro causato da inquinamento da ozono, esposizione ai raggi UV, urina animale, lavaggio ad alta pressione, pulizia e agenti disinfettanti.

Dunlomat ha una impressione tela sulla copertura superiore per un comfort ottimale ed è facile da pulire. La copertura inferiore ha una "stampa zigrinata" per evitare lo slittamento. Dunlop è fornitore ufficiale di tappeti per TWIF, l'associazione mondiale di tiro alla fune al coperto! La gomma resistente all'abrasione di alta qualità è rinforzata da una carcassa in nylon poliesteri estremamente resistente ma flessibile per fornire un'eccellente resistenza e durata. Le superfici superiore e inferiore antiscivolo riducono il rischio di lesioni a gambe e mammelle.

DISPONIBILITÀ

Dunlomat è disponibile con spessori da 10mm o 6mm ed è fornito in rotoli senza cuciture lunghi fino a 200 metri.



DUNLOMAT "10MM" È DISPONIBILE DALLO STOCK.

DUNLOMAT "6MM" È DISPONIBILE IN UNA LARGHEZZA DI 2000MM.

**RIVESTIMENTO IN GOMMA RINFORZATA****DUNLOSHEET®**

Realizzato esclusivamente qui in Olanda dal 1997, Dunlosheet è una lastra di gomma estremamente forte e resistente, con spessore di 3,5mm e uno strato di nylon poliesteri da 125 N/mm. Ha una impressione tela sulla copertura superiore, che aiuta a prevenire lo slittamento e una superficie liscia della copertura inferiore. È utilizzato per una vasta gamma di applicazioni industriali e agricole, tra cui la protezione da polvere e inquinamento e nelle stalle come copertura per materassi per lettieri di animali.

DISPONIBILITÀ

Dunlosheet 3,5mm viene fornito da magazzino in rotoli senza cuciture da 100 o 200 metri con una larghezza di 2000mm. Ha un'eccellente resistenza agli agenti di lavaggio, pulizia e disinfezione ad alta pressione, oltre agli effetti altamente dannosi dell'ozono e dell'ultravioletto.

Solo negli ultimi dieci anni abbiamo prodotto e venduto più di 500.000 metri quadrati di Dunlosheet. Forniamo una garanzia completa per i primi tre anni contro danneggiamento causato da difetti di produzione. Questo include le crepe della superficie degradazione della gomma causati da ozono e ultravioletto. La durata dipende molto da come viene utilizzato e mantenuto la lastra, ma ci aspettiamo una vita lavorativa di più di 10 anni.

ATTIVITÀ**RESISTENZA****ATTIVITÀ****RESISTENZA**

PERFETTO PER AREE DI RIPOSO DEGLI ANIMALI

ATTIVITÀ



RESISTENZA



RIVESTIMENTI IN GOMMA

ULTIMA

Progettati e sviluppati rigorosamente secondo gli standard internazionali DIN 7715 dal team Dunlop Research & Development in Olanda, Dunlop Ultima è disponibile in 60° Shore A e 40° Shore A in un'ampia gamma di spessori, larghezze e lunghezze in rotoli con o senza uno strato adesivo (AL).

SISTEMA DI INCOLLAGGIO

Dunlop Ultima può essere incollato alla maggior parte delle superfici utilizzando la maggior parte dei sistemi di incollaggio a freddo di buona qualità disponibili sul mercato. Nelle applicazioni in cui viene utilizzato Ultima con uno strato adesivo (AL), non è necessario sprecare tempo prima dell'incollaggio. Lo strato adesivo è protetto da un film plastico che consente una lavorazione rapida. La combinazione di alta adesione e alta forza di trazione nello strato adesivo garantisce la massima forza di adesione e una maggiore affidabilità.

RIVESTIMENTI IN GOMMA PER TAMBURI

Realizzati in gomma di alta qualità resistente all'abrasione, i rivestimenti per tamburi Dunlop Ultima offrono un'eccellente durata e un ottimo rapporto qualità/prezzo. Il profilo diamantato scanalato consente all'umidità di disperdersi, riduce l'accumulo di materiale e lo slittamento tra il nastro ed il tamburo. I rivestimenti agiscono anche come un indicatore di usura in modo da poter pianificare la manutenzione prima che la superficie in acciaio della tamburo si danneggi.

Dunlop Ultima ha uno strato di adesione a base di neoprene che crea un metodo di incollaggio semplice ma molto efficace sulle superfici dei tamburi in acciaio quando viene utilizzato con l'appropriato sistema di incollaggio. Ultima è adatto per l'uso su tutti i tamburi di trasmissione e folle e può anche essere applicato in un unico foglio per ridurre al minimo il numero di giunti.

ULTIMA – CREATO SU MISURA PER GESTIRE ATTIVITÀ SPECIFICHE

In Dunlop produciamo la nostra gomma e tutti i nostri prodotti utilizzando i nostri impianti di produzione in Olanda. Questa autosufficienza ci consente di avere il controllo totale del processo di qualità e la flessibilità di creare soluzioni personalizzate quando sono necessarie. Ciò include la possibilità di produrre rivestimenti in gomma Ultima negli spessori da 3mm fino a 40mm in bobine fino a 100 metri in base allo spessore.



CONSULENZE E ASSISTENZA TECNICA IMPAREGGIABILI

Quando acquistate un prodotto Dunlop non si acquista un mero nastro trasportatore perché noi disponiamo di una delle più ampie, esperte e altamente qualificate squadre di specialisti di nastri trasportatori e ingegneri applicativi di questo settore industriale.

Dunlop offre un livello di servizio assistenza clienti ineguagliabile, visitando i nostri clienti sul posto, fornendo consulenza, orientamento e supporto pratico, tra cui:

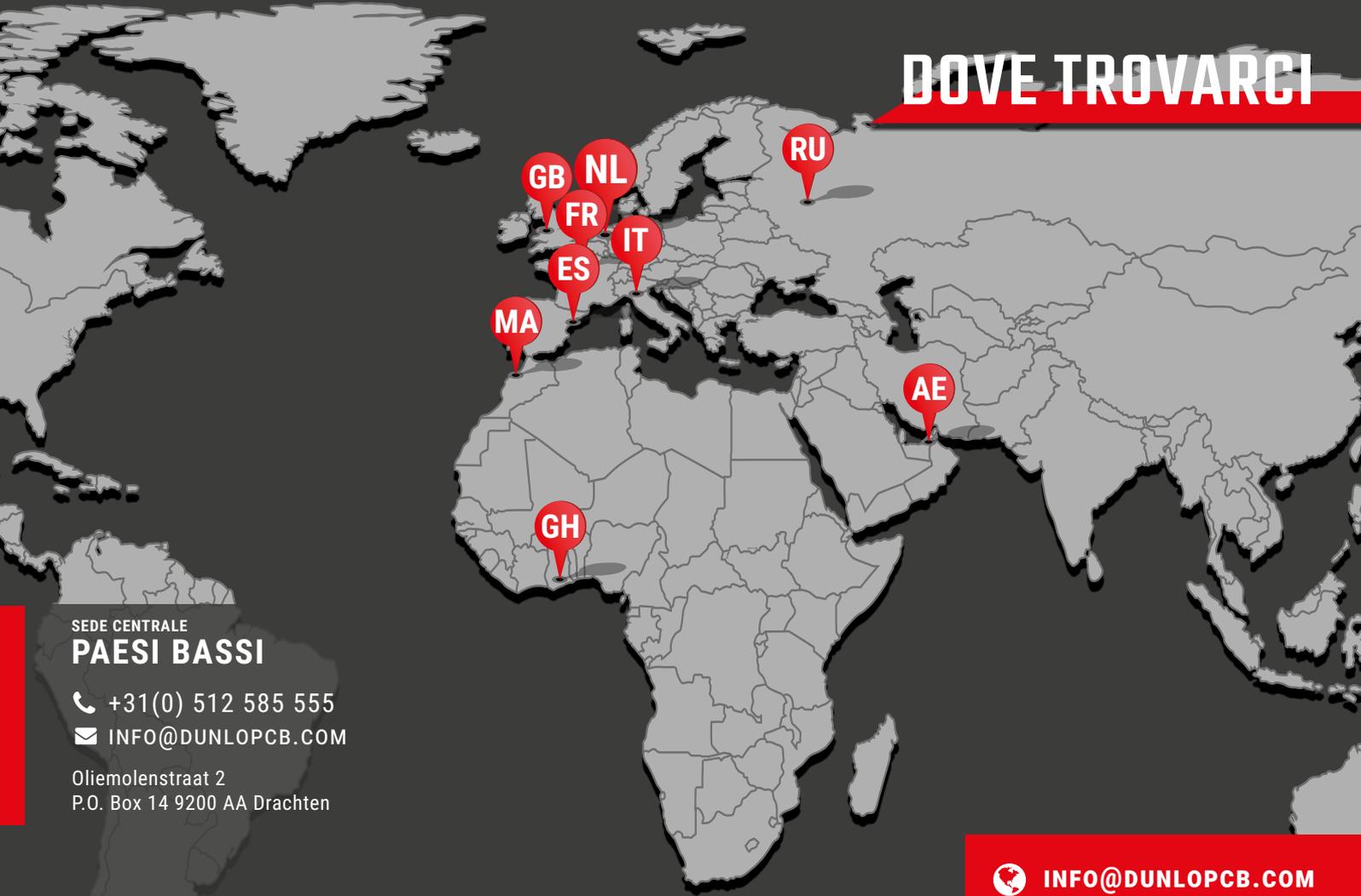
- VISITE E CONSULENZA PRESSO I SITI
- SERVIZI DI CALCOLO DEI NASTRI
- FORMAZIONE TECNICA
(PRESSO IL CLIENTE E PRESSO DUNLOP)
- FORMAZIONE SULLE GIUNZIONI DEI NASTRI
- RISOLUZIONE DEI PROBLEMI
- RICERCA, SVILUPPO E COLLAUDI TUTTI INTERNI
ASSISTENZA POST-VENDITA

SIAMO A VOSTRA DISPOSIZIONE!

Per eventuali problemi o domande, contattare il
reparto di Application Engineering al numero
+31 (0) 512 585 555

Dunlop Conveyor Belting
www.dunlopconveyorbelting.com

DOVE TROVARCI



SEDE CENTRALE PAESI BASSI

☎ +31(0) 512 585 555
✉ INFO@DUNLOPCB.COM

Oliemolenstraat 2
P.O. Box 14 9200 AA Drachten

REGNO UNITO

☎ +31(0) 512 585 555
✉ INFO@DUNLOPCB.COM
📍 FARINGTON (PRESTON)

FRANCIA

☎ +33 1 3055 5419
✉ INFO@DUNLOPCB.COM
📍 ELANCOURT (PARIS)

SPAGNA

☎ +34 93 77 04 597
✉ INFO@DUNLOPCB.COM
📍 ESPARREGUERA (BARCELONA)

ITALIA

☎ +39 0363 906266
✉ INFO@DUNLOPCB.COM
📍 CALCIO (BERGAMO)

RUSSIA

☎ +7 (495) 780 88 64
✉ INFO@DUNLOPCB.COM
📍 MOSCOW

MAROCCO

☎ +212 (0) 522 34 65 80 / 85
✉ INFO@DUNLOPCB.COM
📍 CASABLANCA

GHANA

☎ +31(0) 512 585 555
✉ INFO@DUNLOPCB.COM
📍 OBUASI

EMIRATI ARABI UNITI

☎ +971 (0) 4 880 6337
✉ INFO@DUNLOPCB.COM
📍 DUBAI



INFO@DUNLOPCB.COM
INTERNATIONAL E-MAIL ADDRESS