

NAJTRWALSZE TAŚMY PRZENOŚNIKOWE

DUNLOP CONVEYOR BELTING **KATALOG PRODUKTÓW**

NAJWYTRZYMAŁSZE I NAJMOCNIEJSZE TAŚMY PRZENOŚNIKOWE NA ŚWIECIE!

Z O B A C Z W I Ę C E J

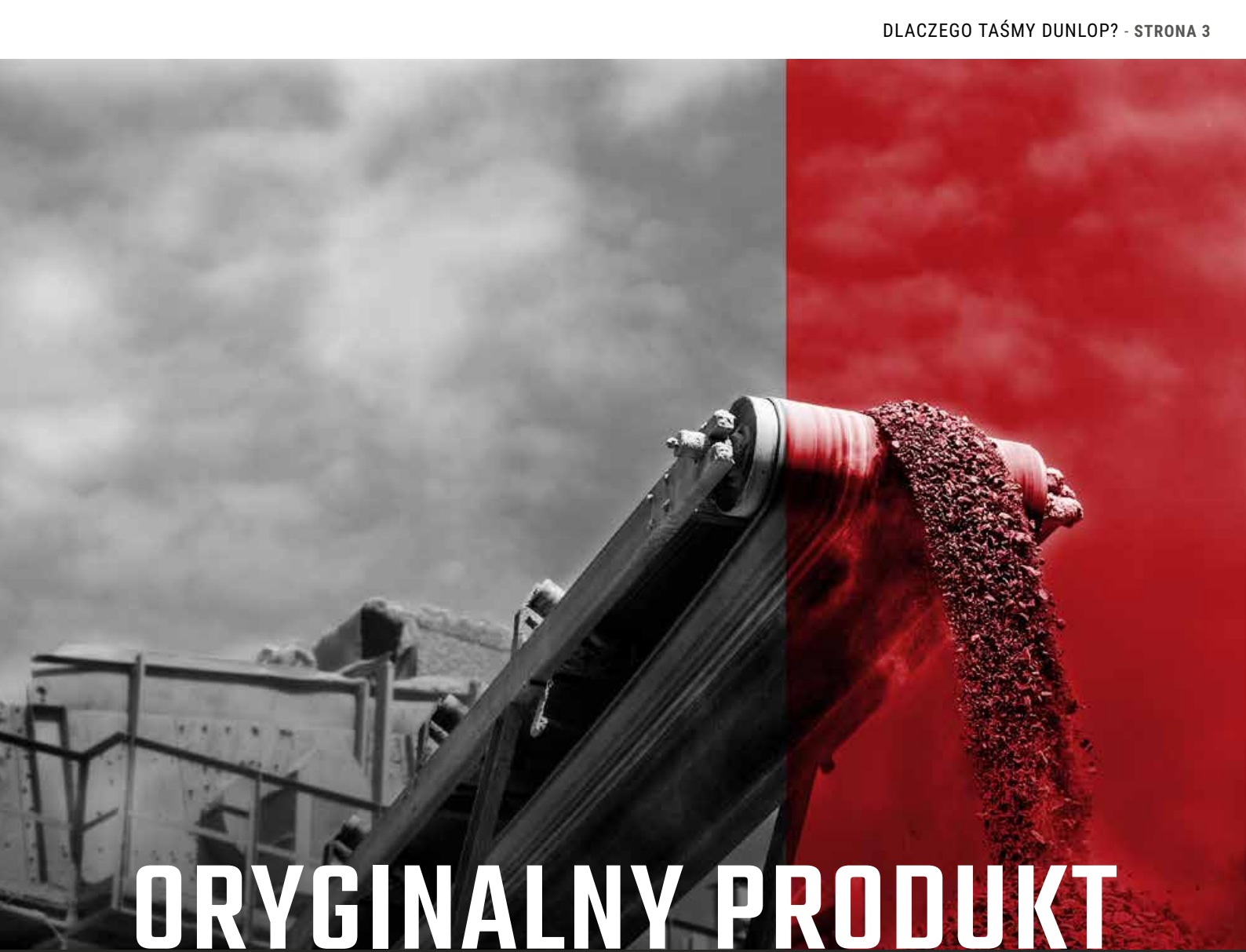
DLACZEGO TAŚMY DUNLOP? >>>

>>>

CO WYRÓŻNIA PRODUKTY DUNLOP?

- Wszystkie nasze taśmy produkujemy sami – nie importujemy, produkt europejski.
- Sami wytwarzamy specjalistyczne mieszanki gumowe.
- Testujemy, badamy i dopracowujemy receptury w naszym dziale rozwoju i innowacji.
- Zatrudniamy światowej klasy specjalistów, zapewniając najwyższej jakości wsparcie techniczne.
- Wszystkie taśmy Dunlop przewyższają międzynarodowe normy.
- Każdą taśmę można stosować w warunkach regulowanych dyrektywą ATEX.
- Każda taśma jest całkowicie odporna na oddziaływanie ozonu potwierdzona próbami przeprowadzonymi zgodnie z normą EN/ISO 1431.
- Bezpieczne w obsłudze – taśmy spełniają europejskie wymogi rozporządzenia REACH.
- Stosujemy jedynie najlepszej jakości materiały.
- Każda z mieszanek została specjalnie opracowana, tak by taśmy Dunlop przewyższały produkty konkurencji.
- Każda partia gumy jest testowana laboratoryjnie, zanim zostanie dopuszczona do produkcji taśm.
- Każdy metr taśmy Dunlop podlega rygorystycznym kontrolom jakościowym przez cały czas trwania procesu produkcji.





ORYGINALNY PRODUKT

Taśmy przenośnikowe na całym świecie muszą działać poprawnie nawet w najcięższych warunkach oraz spełniać coraz ostrzejsze wymogi bezpieczeństwa. Aby spełnić te wymogi, konstrukcja rdzenia musi wytrzymywać duże naprężenia i siły. Jednocześnie okładki gumowe muszą charakteryzować się wytrzymałością i trwałością wymaganą do długotrwałej ochrony rdzenia. To właśnie połączenie najwyższej jakości konstrukcji rdzenia i gumowych okładek decyduje o wyjątkowej długości eksploatacji, a co za tym idzie, o koszcie utrzymania taśmy.

Jesteśmy dumni z tego, że od wielu lat nasi inżynierowie i technicy wiodą światowy prym w dziedzinie rozwoju i doskonalenia

taśm przenośnikowych, które zapewniają najwyższą skuteczność działania w połączeniu z najdłuższym możliwym czasem eksploatacji, nawet w najtrudniejszych możliwych warunkach.

Wszystkie nasze taśmy przenośnikowe wytwarzamy tutaj, w Holandii. To oznacza, że mamy pełną kontrolę nad jakością naszych produktów od początku do końca. W niniejszym katalogu opisujemy wiele różnych dostępnych typów konstrukcji taśm, gumowych okładek i produktów specjalistycznych. Wszystkie taśmy Dunlop łączy jedna wspólna cecha – zaprojektowano je tak, by były najmocniejszymi, najsprawniejszymi i najtrwalszymi taśmami przenośnikowymi w swoim rodzaju na świecie.

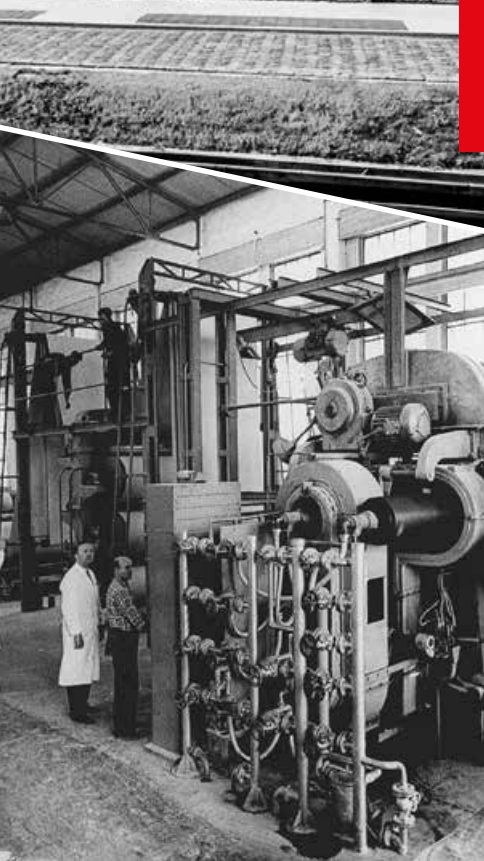
**“
Taśmy Dunlop
cechują się
najdłuższą
żywnością,
nawet w
najtrudniejszych
możliwych
warunkach
eksploatacji”**



Gwarancja jakości Dunlop

Mimo że nasze taśmy przenośnikowe nieraz muszą pracować w ekstremalnie niesprzyjających i bezlitosnych warunkach, każda taśma Dunlop "Made in Holland" jest objęta dwuletnią gwarancją na przedwczesną awarię spowodowaną wadliwym wykonaniem i/lub wadliwymi materiałami.

Kupując produkty Dunlop, kupujesz także spokój ducha.



HISTORIA DOSKONAŁOŚCI

Historia firmy Dunlop rozpoczęła się pod koniec XIX wieku, kiedy jedna z lokalnych firm wybudowała olejarnię. Część centrali Dunlop Conveyor Belting znajduje się w pierwotnym budynku olejarni, mieszczącym się przy ulicy o nazwie Oiliemolenstraat, co oznacza „ulica przy olejarni”.

W XXI wieku dumna historia tego miejsca spotyka się z nowoczesną technologią i nauką. Oryginalne wartości innowacji produktu, obsługa klienta i jakość pozostają niezmiennie.

1921

NEDERLANDSCHE BALATA INDUSTRIE

Pierwotna firma zmieniła przedmiot działalności z produkcji oleju na produkcję taśm przenośnikowych wzmacnianych bawełną i gumowanych węży strażackich.

1945

PVC I GUMA

Początek produkcji taśm transportujących z PVC i gumy, która przyniosła firmie niesamowity sukces.

1965

DUNLOP RUBBER COMPANY

Firma została przejęta przez Dunlop Rubber Company. Rozpoczęła się specjalizacja w dziedzinie gumowych taśm przenośnikowych.



INNE WAŻNE ETAPY ROZWOJU

2001

FENNER GROUP

Dunlop dołącza do Fenner Group, jednego z wiodących producentów taśm przenośnikowych na świecie, który posiada 12 fabryk wytwarzających taśmy transportujące na 5 kontynentach.

2012

INWESTYCJA

Największa pojedyncza inwestycja w historii Dunlop. Wybudowana została najnowocześniejsza linia produkcyjna taśm z linkami stalowymi na świecie.

DZISIAJ

GLOBALNY ZASIĘG

Sieć biur sprzedaży i obsługi na 3 kontynentach. Dunlop Conveyor Belting ma jedną z najbardziej doświadczonych kadr technicznych i produkcyjnych w całej branży.



NAJMOCNIEJSZE MATERIAŁY ABY SPROSTAĆ NAJCIEŻSZYM WARUNKOM



Jakość gumowych okładek to czynnik mający największy wpływ na długość eksploatacji taśmy przenośnikowej.



WŁAŚCIWOŚCI ANTYSTATYCZNE, ODPORNOŚĆ NA DZIAŁANIE OZONU I UV

Podstawową zaletą gumowych okładek Dunlop „Made in Holland” jest to, że są w pełni antystatyczne (ATEX 94/9/WE) zgodnie z EN/ISO 284 oraz odporne na działanie ozonu i UV zgodnie z EN/ISO 1431 (50 pphm, naprężenie 20%, 96 godz. bez pęknięcia), co pozwala uniknąć przedwczesnej awarii z powodu pęknięcia i degradacji powierzchni taśmy. Więcej informacji na te tematy można znaleźć na naszej stronie internetowej lub u przedstawiciela handlowego Dunlop.

SZEROKI ASORTYMENT OKŁADEK DUNLOP

W zależności od rodzaju transportowanego materiału oraz warunków w jakich pracują taśmy przenośnikowe, muszą być one w stanie sprostać olbrzymiej liczbie wymogów. Należy do nich między innymi odporność na zużycie spowodowane przetarciami, uszkodzenia spowodowane uderzeniami, przecięciem, rozerwaniem, olejem, smarem, agresywnymi środkami chemicznymi, bardzo wysoką lub bardzo niską temperaturą oraz ogniem. Muszą także być odporne na niezwykle szkodliwe działanie ozonu i promieniowania ultrafioletowego, które może istotnie ograniczyć żywotność taśmy. W wielu przypadkach taśma musi być w stanie wytrzymać działanie kilku szkodliwych czynników na raz.

Chociaż sama konstrukcja osnowy i jej właściwości fizyczne są bardzo ważne, to właśnie wytrzymałość i trwałość gumowych okładek decyduje ostatecznie o żywotności taśmy transportującej, a co za tym idzie, o jej koszcie i efektywności. Jesteśmy dumni z tego, że przez wiele lat nasi inżynierowie i technicy bezustannie rozwijali, testowali i ulepszali naszą bezkonkurencyjną ofertę składników gumy, które zapewniają najwyższą skuteczność działania w połączeniu z najdłuższą możliwą żywotnością, nawet w najtrudniejszych warunkach eksploatacji.

Na kolejnych stronach opiszemy wiele różnych rodzajów okładek gumowych, które sprawiają, że nasze taśmy to najmocniejsze i najtrwalsze taśmy przenośnikowe na świecie.

KRÓTKI PRZEGLĄD OKŁADEK ODPORNÝCH NA PRZETARCIA

AA

Standardowa odporność na przetarcia.

RA

Podwyższona odporność na przetarcia pozwalająca na eksploatację w trudniejszych warunkach. Przewyższa właściwości DIN Y.

RE

Doskonała odporność na przecięcia, uderzenia, przetarcia i wyłobienia spowodowane bryłami o dużych rozmiarach. Przewyższa właściwości DIN X.

RS

Podwyższona odporność na zużycie pozwalająca sprostać wymaganiom związanym z przenoszeniem materiałów ściernych. Przewyższa standardy DIN W.

Więcej informacji na temat taśm odpornych na przetarcia można uzyskać w naszym biuletynie technicznym dostępnym na naszej stronie internetowej



ODPORNOŚĆ NA PRZETARCIA

ŚCIERALNOŚĆ

Odporność na zużycie gumowych okładek to czynnik mający największy wpływ na długość eksploatacji taśmy. Istnieją 2 uznane międzynarodowe zbiory norm w zakresie odporności na przetarcia, ISO 10247 (H, D i L) oraz DIN 22102 (Y, X i W). Powszechnie uznawane i przyjmowane są dłużej obowiązujące normy DIN. Ogólnie rzecz biorąc, DIN Y odnosi się do normalnych warunków eksploatacji; DIN X do odporności na przecięcia, wstrząsy, przetarcia i wyłobienia spowodowane bryłami o dużych rozmiarach lub materiałami o ostrych krawędziach, a DIN W do materiałów o właściwościach ściernych.

Oprócz 4 opcji wymienionych w powyżej, w naszej ofercie posiadamy też 2 klasy okładek przeznaczonych do stosowania z materiałami o bardzo mocnych właściwościach ściernych. Dunlop RES ma podobne właściwości co RE, ale charakteryzuje się jeszcze większą odpornością na zużycie i ma lepszą odporność na pogłębianie się rozdarć i rozpruć. Składnik okładki Dunlop (Coldstar) RAS charakteryzuje się najwyższą odpornością na przetarcia: średnio 35 mm³. To oznacza poziom wyższy o 150% w stosunku do normy DIN W, która jest najwyższą dostępną normą DIN w zakresie odporności na przetarcia.*

Odporne na przetarcia taśmy Dunlop zapewniają o 50% dłuższą żywotność, ponieważ stosowane przez nas gumowe okładki przewyższają znacznie międzynarodowe normy jakości. Doskonały przykładem jest okładka Dunlop RA, która przewyższa normę DIN Y o ponad 50%, jest także wyższa od normy DIN X.

***WAŻNA UWAGA:** Analizując właściwości mechaniczne gumy stosowanej do okładek odpornych na przetarcia, należy wziąć pod uwagę, że powyższe wartości odpowiadają wyższemu poziomowi jakości, z wyjątkiem konkretnego testu na odporność ścierną, w którym wyższe wartości oznaczają większą stratę gumy powierzchniowej, a przez to niższą odporność na przetarcia.



ODPORNOŚĆ NA ROZDARCIA I UDERZENIA

ROZDARCIA I UDERZENIA

W niektórych branżach konieczność naprawy lub wymiany taśmy wynika najczęściej z jej rozdarcia lub uszkodzenia spowodowanego uderzeniami, a nie codziennego zużycia. W trudniejszych warunkach eksploatacji, gdzie w grę wchodzi transport ciężkich i dużych ładunków lub gdy ładunki zrzuca się z dużej wysokości, kluczowe znaczenie ma osnowa. Musi być ona zaprojektowana tak, by rozpraszała siłę uderzenia i nie dopuszczała do przebijania taśmy przez przedmioty. Ważną rolę pełnią także gumowe okładki, które chronią osnowę przed skutkami uderzeń i rozpruć. Do takich warunków eksploatacji rekomendujemy okładki Dunlop klasy RE i RS.

(Więcej szczegółów można znaleźć w rozdziale „Taśmy o wysokiej wytrzymałości i odporności na uderzenia”).

WYSOKA TEMPERATURA

Spośród wszystkich niekorzystnych czynników oddziałujących na taśmy przenośnikowe, wysoka temperatura jest zwykle najbardziej bezwzględna i niszcząca. Wysoka temperatura przyspiesza proces starzenia, który powoduje twardnienie i pękanie gumy. Trzy klasy odporności na przyspieszone starzenie w ramach metod badania ISO 4195: Klasa 1 (100°C), Klasa 2 (125°C) i Klasa 3 (150°C). Aby dostosować nasze produkty do jeszcze bardziej ekstremalnych temperatur, prowadzimy rutynowe próby przy 175°C.

Dunlop **Betahete** to wysokiej jakości składnik gumy odporny na wysoką temperaturę i zużycie. Przeznaczony jest do transportowania materiałów o stałej temperaturze do 160°C i szczytowej temperaturze do 180°C. Betahete konsekwentnie przewyższa wymogi Klasy 2 ISO 4195 (T125) i spełnia z nawiązką o ponad 50% normy międzynarodowe odnoszące się do taśm odpornych na przetarcia.

W trudnych warunkach eksploatacyjnych zaleca się stosowanie okładek Dunlop **Deltahete**. Są one odporne na ekstremalne temperatury ładunków o właściwościach ściernych.

Okładki Deltahete są zaprojektowane specjalnie do stosowania przy transporcie materiałów o maksymalnej ciągłej temperaturze aż 200°C i szczytowej temperaturze 400°C. Deltahete spełnia z nawiązką najwyższe wymogi Klasy 3, a co za tym idzie także efektywnie Klasy 4, chociaż kategoria ta nie istnieje jeszcze w klasyfikacjach ISO 4195. Próby laboratoryjne ISO 4195 pokazały, że nawet przy stałej ekspozycji na temperaturę 150° przez 7 dni Dunlop Deltahete nadal zachowuje swoją początkową (sprzed testu) odporność na przetarcia.

KRÓTKI PRZEGLĄD OKŁADEK ODPORNÝCH NA WYSOKIE TEMPERATURY

DO
180°C

DUNLOP BETAHETE

Do przenoszenia materiałów o ciągłej temperaturze do 160°C i szczytowej temperaturze do 180°C.

DO
400°C

DUNLOP DELTAHETE

Wytrzymuje maksymalną ciągłą temperaturę do 200°C i szczytową temperaturę do 400°C.

Więcej informacji na temat taśm odpornych na wysoką temperaturę można uzyskać w naszym biuletynie technicznym dostępnym na naszej stronie internetowej.



WYSOKA TEMPERATURA





OGNIOODPORNOŚĆ

OGIEŃ

Bezpieczeństwo przeciwpożarowe to kwestia o tak dużym znaczeniu, że istnieje wiele klasyfikacji bezpieczeństwa i międzynarodowych norm oraz wiele różnych prób pomiaru stopnia ognioodporności. Większość prób polega na wystawieniu próbki taśmy na działanie płomieni palnika powodujących jej podpalenie. Palnik (płomień) jest wówczas usuwany i zapisuje się czas spalania (czas trwania płomienia) testowanej próbki. Następnie po wygaszeniu płomienia na próbkę kierowany jest przez określony czas strumień powietrza. Płomień nie powinien ulec ponownemu zapłonowi. Łączny czas trwania ciągłego spalania (widocznego płomienia) powinien być krótszy niż 45 sekund dla każdej grupy 6 prób, przy czym żadna pojedyncza wartość nie powinna przekroczyć 15 sekund. Czynniki te mają zasadnicze znaczenie, gdyż decyduje o odległości, na jaką płomień może zostać przeniesiony przez poruszającą się taśmę.

W warunkach laboratoryjnych taśmy ognioodporne Dunlop ulegają samowygaszeniu ponad 6 razy szybciej (poniżej 1 sekundy) niż dopuszczalny próg wynoszący 7,5 sekund.

KRÓTKI PRZEGLĄD OKŁADEK OGNIOODPORNYCH

BV K/S

Ognioodporna, do transportowania materiałów łatwopalnych i wybuchowych, takich jak biomasa i węgiel.

BVA K/S

Ognioodporna, do transportowania materiałów ściernych, łatwopalnych i wybuchowych.

V/VT

Właściwości ognioodporne opracowane pod kątem aplikacji przenośnika pod powierzchnią ziemi.

BVM K/S

Odporna na działanie ognia i oleju większości produktów zawierających oleje zwierzęce i roślinne.

BVR K/S

Odporna na działanie ognia i oleju do produktów zawierających oleje mineralne.

Więcej informacji na temat metod badania i norm dotyczących ognioodporności gumowych taśm można uzyskać w naszym biuletynie technicznym dostępnym na naszej stronie internetowej.

EKSTREMALNIE NISKA TEMPERATURA

Kiedy temperatura otoczenia spada poniżej 0°C guma zaczyna tracić elastyczność oraz odporność na przetarcia, wstrząsy i przecięcia. W końcu taśma traci zdolność przechodzenia przez bębny. Pękać zaczynają również okładki i guma między warstwami osnowy. Wreszcie taśma pęknie, ponieważ zamarznięta guma staje się krucha jak szkło.

Taśmy odporne na przetarcia mogą zwykle wytrzymać temperaturę -30 do -40°C. Inne rodzaje okładek (np. odporne na działanie ognia i oleju) wytrzymują zwykle minimalną temperaturę -20°C. W przypadku niższych temperatur przenośniki powinny być wyposażone w taśmy specjalnie zaprojektowane do stosowania w ekstremalnie niskich temperaturach. Dunlop Coldstar to składnik zaprojektowany specjalnie do stosowania w ekstremalnie niskiej temperaturze, zapewniając odporność na przetarcia i inne szkodliwe czynniki.

KRÓTKI PRZEGLĄD OKŁADEK ODPORNYCH NA NISKĄ TEMPERATURĘ

-60°C **COLDSTAR RAS**
Wysoka odporność na niską temperaturę i przetarcia.

-30°C **COLDSTAR ROS**
Odporność na oleje mineralne, zwierzęce i roślinne.

-30°C **COLDSTAR ROM**
Odporność na oleje zwierzęce i roślinne.

-40°C **COLDSTAR BV K**
Ognioodporność wg EN 12882 Klasa 2A.

-40°C **COLDSTAR BV S**
Ognioodporność wg EN 12882 Klasa 2B.

-30°C **COLDSTAR VT**
Ognioodporność wg EN 12882 Klasa 5A.

Podane temperatury wskazują granicę, do której taśma zachowuje na tyle dużą elastyczność, by normalnie funkcjonować.



NISKA TEMPERATURA





ODPORNOŚĆ NA OLEJE

OLEJ

Transportowanie materiałów zawierających olej, tłuszcz i smar może mieć bardzo niekorzystny wpływ na sprawność i żywotność taśmy przenośnikowej. Substancje te wnikają w gumę, powodując jej puchnięcie i wypaczanie, co wywołuje poważne problemy w funkcjonowaniu. Nie ma żadnych międzynarodowych norm ISO ani DIN w zakresie odporności na działanie oleju. Aby ograniczyć do absolutnego minimum efekt puchnięcia i wypaczania się gumy na skutek działania oleju, nawet w najbardziej wymagających zastosowaniach, stosujemy amerykańskie metody badania wg normy ASTM'D' 1460.

Odporność na działanie oleju można podzielić na dwie kategorie wg typu źródła – olej mineralny oraz olej zwierzęcy i roślinny. Mimo że oleje te znacznie się od siebie różnią, większość producentów wytwarza tylko jeden odporny na działanie oleju składnik gumowej okładki, podczas gdy my opracowaliśmy 2 takie składniki, aby zapewnić najlepszą możliwą ochronę przeciwko obu kategoriom oleju.

Dunlop ROM jest przeznaczony specjalnie do przeciwdziałania przenikaniu i niszczącym skutkom olejów zwierzęcych i roślinnych. Natomiast w przypadku bardzo agresywnych olejów mineralnych nasi inżynierowie opracowali wyjątkowo skuteczny składnik o nazwie **Dunlop ROS**. W sytuacjach, w których występują produkty o wysokim stężeniu olejów zwierzęcych i roślinnych, zdecydowanie zalecamy stosowanie wysoko odpornych okładek ROS. Klasy okładek Dunlop BV ROM i BV ROS zapewniają odporność na działanie oleju i ognia.

Chociaż taśmy odporne na działanie oleju mają zwykle niższą odporność na niską temperaturę, taśmy Dunlop ROM i ROS są przeznaczone do stosowania temperaturze nawet minus 20°C.

KRÓTKI PRZEGLĄD OKŁADEK ODPORNÝCH NA DZIAŁANIE OLEJU

DUNLOP ROM

Odporna na działanie oleju większości produktów zawierających oleje zwierzęce lub roślinne.

DUNLOP ROS

Odporna na oleje mineralne.

BV ROM

Odporna na działanie oleju zwierzęcego i roślinnego oraz ognioodporna (klasy K/S).

BV ROS

Odporna na działanie oleju mineralnego oraz ognioodporna (klasy K/S).

TYPY GUMY

KOD	TYP GUMY	KOD	TYP GUMY
NR	Guma naturalna	EPM	Guma etylenopropylenowa
SBR	Guma styreno-butadienowa	CR	Guma chloroprenowa
NBR	Guma nitylowa	CSM	Polietylen chlorosulfonowany



Klasa Okładek Dunlop	Klasa DIN	Klasa EN/ISO	Dopuszczalna temp. °C¹			Podstawowy składnik	Dane Techniczne	
			Min. Otoczenia	Ciągła	Szczytowa			
Odporne na ścieranie	AA			-30	80	100	SBR	Odporność na ścieranie dla normalnych warunków eksploatacyjnych.
	RA	Y		-30	80	100	SBR	Odporność na ścieranie dla cięższych warunków eksploatacyjnych.
	RE	X	H	-40	80	90	NR	Doskonała odporność na przecięcia, uderzenia oraz wyżłobienia spowodowane przez duże i ostre materiały.
	RS	W	D	-30	80	90	NR/SBR	Odporność na uderzenia i niezawodność eksploatacyjna przy transporcie wysoce ściernych materiałów o różnych rozmiarach.
Odporne na wysokie temperatury	Betahete	T	T1	-20	160	180	SBR	Odporność na zużycie przez materiały o wysokich temperaturach.
	Deltahete	T	T3	-20	200	400	EPM	Bezkonkurencyjna odporność na temperaturę przy ciężkich warunkach pracy, chwilowo do 400°C
Odporne na oleje i tłuszcze	ROM	G		-20	80	90	SBR/NBR	Odporność na oleje i tłuszcze dla większości produktów zawierających tłuszcze pochodzenia roślinnego i zwierzęcego.¹
	ROS	G		-20	80	120	NBR	Odporność na oleje i tłuszcze dla produktów zawierających oleje mineralne.
Ognioodporne	BV	K/S³	2A/2B	-20	80	90	SBR	Ognioodporność zgodna z normą EN 12882 oraz EN ISO 340.
	VT	VT	4A/5A⁴	-15	80	90	CR/SBR	Ognioodporność zgodna z normą EN 12882 oraz EN ISO 340.
	V	V	A/B2/C2⁴	-15	80	90	CR	Ognioodporność zgodna z normą EN 14973 oraz EN ISO 340.
Ognioodporne, odporne na oleje i tłuszcze	BVROM	K/S³	2A/2B	-20	80	90	SBR/NBR	Łączy cechy ROM oraz ognioodporność zgodną z normami EN 12882 i EN ISO 340.
	BVROS	K/S³	2A/2B	-20	80	90	NBR	Łączy cechy ROS oraz ognioodporność zgodną z normami EN 12882 i EN ISO 340.
Ognioodporne, odporne na wysokie temperatury oraz oleje i tłuszcze	BVGT	T / G K/S³	T1 / 2A/2B	-20	150	170	CSM	Łączy cechy Betahete, ROS oraz ognioodporność zgodną z normami EN 12882 i EN ISO 340.

¹ W przypadku taśm elewatorowych obowiązują inne wartości.

² W niektórych przypadkach (wysokie stężenia olejów roślinnych i zwierzęcych) należy wybrać ROS.

³ K = Ognioodporna z okładkami, S = Ognioodporna z oraz bez osłon.

⁴ Ograniczone do konkretnych konstrukcji.

BEZPIECZEŃSTWO

Wszystkie rodzaje okładek Dunlop są wykonane wyłącznie w Holandii zgodnie z wymogami rozporządzenia REACH (ws. rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów) WE 1907/2006.



WYBÓR NAJLEPSZEGO TYPU TAŚMY

Wybór odpowiedniej konstrukcji taśmy i okładki zależy od kilku różnych czynników. Ostateczny wybór, spośród dostępnych opcji dla danego zastosowania, będzie zależał od rzeczywistych warunków pracy, które, w zależności od lokalizacji, mogą się od siebie znacznie różnić.

W razie wątpliwości prosimy o kontakt z działem inżynierii zastosowań. Dokonując zakupu w Dunlop Conveyor Belting, otrzymujesz więcej niż tylko taśmy transportujące. Nasi doświadczeni inżynierowie zapewniają wsparcie i praktyczną pomoc w wyborze najodpowiedniejszego rodzaju taśmy i klasy okładki do danego zastosowania.

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

Czeka Cię wymiana taśmy przenośnikowej, gruntowna konserwacja niewydajnej instalacji? Zalecamy kontakt z lokalnym przedstawicielem handlowym Dunlop Service Polska lub działem inżynierii zastosowań w Holandii.



MATERIAŁY ŁĄCZENIOWE DUNLOP

TAŚMY DUNLOP DZIAŁAJĄ NAJLEPIEJ, JEŚLI
ŁĄCZENIA WYKONANE SĄ PRZY UŻYCIU
DEDYKOWANYCH PRODUKTÓW

Niezawodność każdego systemu transportującego zależy od wielu czynników. Niezależnie od jakości taśmy faktem jest, że potencjalnie najsłabszym ogniwem są jej łączenia. Siła i trwałość złącza zależy od dwóch równie ważnych czynników; umiejętności serwisanta oraz jakości stosowanych materiałów.

Aby uzyskać najlepszy rezultat, guma używana w złączu musi mieć identyczne (lub lepsze) właściwości jak guma zastosowana do produkcji samej taśmy (odporność na wysoką temperaturę, odporność na działanie oleju itp.). Najlepiej, by była dostarczona przez tego samego dostawcę. Aby pomóc naszym klientom w uzyskaniu najlepszej jakości, Dunlop dostarcza szeroką gamę materiałów łączeniowych, które zostały zaprojektowane i opracowane w celu zapewnienia optymalnej jakości. Materiały dostarczamy w formie kompletnych zestawów zawierających wszystkie elementy niezbędne do wykonania łączenia lub oddzielnie, według specyfikacji klienta.



ŁĄCZENIE NA GORĄCO

Substancja do wulkanizacji na gorąco **Dundisol** zapewnia najlepszą możliwą jakość klejenia oraz doskonały poziom adhezji w połączeniu z produktem Dunlofol.

Nieutwardzona międzywarstwowa guma **Dunlofol** służy do zastosowania na „stopniach” złącza do odbudowania osnowy taśmy i zapewnienia maksymalnego przylegania w utwardzonym złączeniu.

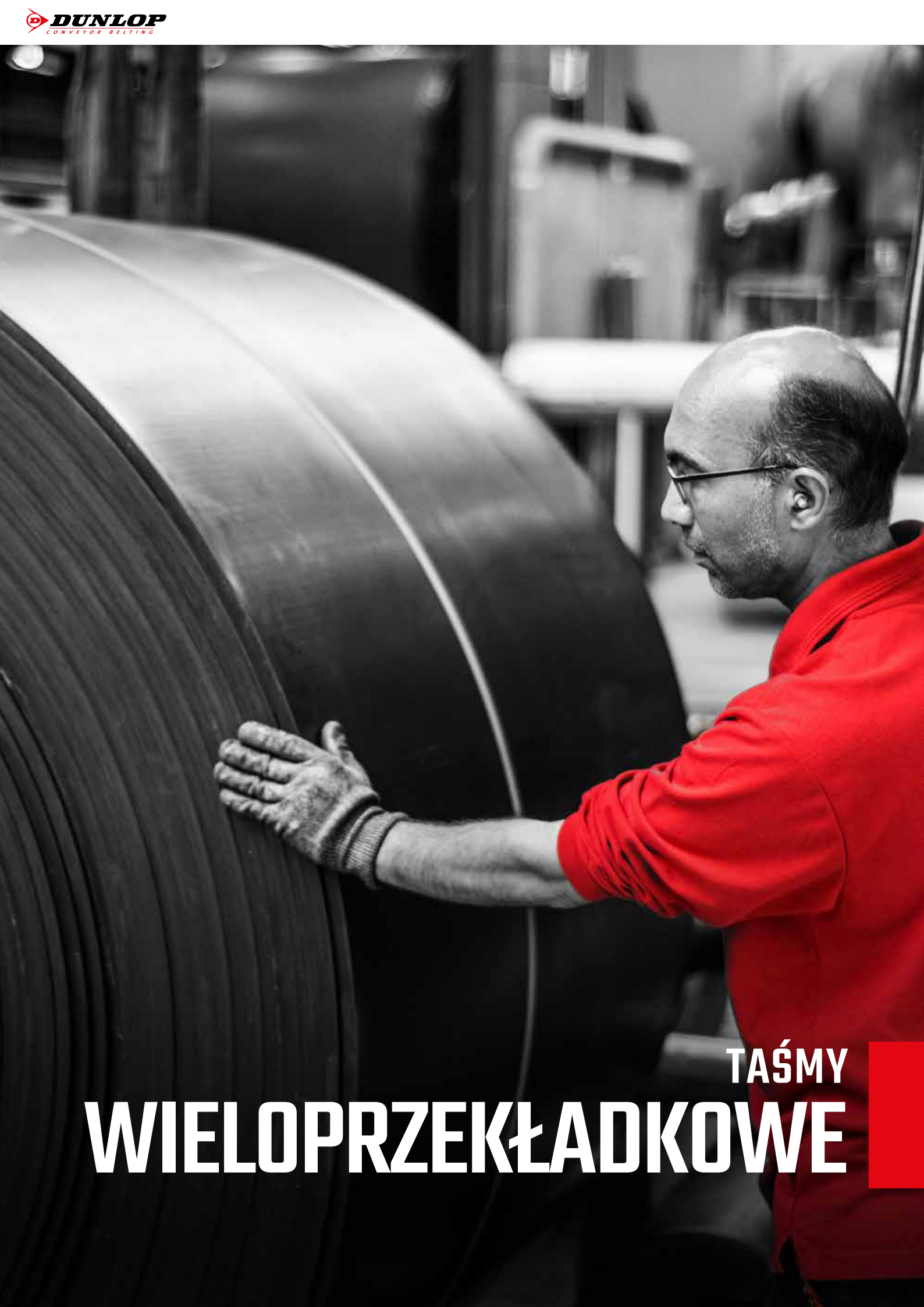
Nieutwardzona guma okładkowa **Duncover** jest przeznaczona do stosowania pod spodem lub na wierzchu splotu w celu odbudowania powierzchni okładki taśmy i zapewnienia maksymalnego przylegania do osnowy oraz uzyskania najlepszej możliwej trwałości i odporności na zużycie.

Nieutwardzone tkaniny gumowane dostarcza się na potrzeby łączy specjalistycznych, takich jak złącza palczaste UsFlex, wzmocnienia łączy grubych, odpornych na rozciąganie taśm oraz do wykonywania punktowych napraw.

KLEJENIE NA ZIMNO

Enerkol, do klejenia na zimno & Hardener Cement

System Enerkol nadaje się do łączenia na zimno taśm przenośnikowych z osnową tekstylną. Klej i utwardzacz sprawdzi się przy taśmach odpornych na przetarcia. Enerkol to także bardzo skuteczny klej wiążący do gumowania bębnow. W tym celu można zastosować specjalny podkład.



TAŚMY

WIELOPRZEKŁADKOWE

SUPERFORT®

Długotrwałe, wieloprzekładkowe taśmy przenośnikowe Dunlop Superfort cieszą się długą historią wyjątkowej niezawodności. Nasz produkt znacznie przewyższa międzynarodowe standardy odporności na przetarcia i rozciąganie przy zerwaniu (zarówno w przypadku osnowy, jak i okładek); normy odporności na rozwarstwianie między okładkami a osnową, wydłużenia przy zerwaniu oraz charakteryzuje się szczególnie niską wartością wydłużania (mała rozciągliwość). Długotrwałe taśmy Dunlop Superfort są idealnym rozwiązaniem dla szerokiego zakresu zastosowań, od zadań lekkich po najcięższe i najtwardsze materiały oraz wymagające środowiska pracy.

ZAKRES ZASTOSOWANIA

„Długowieczne” taśmy Dunlop Superfort zapewniają niezawodność i trwałość w wielu branżach, takich jak: produkcja cementu, produkcja chemikaliów i nawozów, górnictwo, kamieniołomy, energetyka, recykling, leśnictwo, papiernictwo, przemysł spożywczy, hutnictwo i przeładunek.

DOSTĘPNOŚĆ

Taśmy Dunlop Superfort są dostępne w szerokościach od 400mm do 2200mm i w zakresie wytrzymałości na rozciąganie od 250 N/mm do 1000 N/mm. Taśmy Superfort o wytrzymałości na rozciąganie do 3150 N/mm można produkować na zamówienie. Taśmy Superfort są dostarczane ze wszystkimi klasami okładek Dunlop, w tym o podwyższonej odporności na przetarcia, wysoką i ekstremalnie niską temperaturę, olej, ogień oraz klasy mieszane, takie jak odporne zarówno na działanie ognia i oleju.

KONSTRUKCJA OSNOWY

Osnowy Superfort są dostępne z 2, 3, 4, 5 i 6 syntetycznymi warstwami tkaniny EP (poliesterowo-nylonowej). Używane przez nas tkaniny EP są najlepszej jakości. Charakteryzują się niską rozciągliwością i stałą wzdlużną i poprzeczną wytrzymałością na rozciąganie, co pozwala zapewnić znakomite parametry transportowe i siłę splotu.



Wiecej informacji na temat produktu znajdą Państwo w karcie technicznej dostępnej na naszej stronie internetowej.

DUNLOFLEX®

Dunloflex jest przeznaczony do stosowania przy przenoszeniu wszelkiego rodzaju materiału w lekkich i średnich warunkach eksploatacji. Sprawdza się w przemyśle surowcowym, górnictwie, transporcie kamieni i ziemi oraz w przemyśle budowlanym. Taśmy przenośnikowe Dunloflex zapewniają wyjątkową wytrzymałość w miejscu załadunku przy niskiej rozciągliwości.

ZAKRES ZASTOSOWANIA

Dunloflex stosowany jest w wielu różnych branżach, w tym w górnictwie, w kamieniołomach, recyklingu, hutnictwie, przemyśle drzewnym i papiernictwie.

DOSTĘPNOŚĆ

Taśmy Dunlop Dunloflex wykonuje się na zamówienie. Dostępne są ze wszystkimi klasami okładek Dunlop z wytrzymałością na rozciąganie w zakresie od 200 N/mm do 800 N/mm w szerokości od 400mm do 2200mm.

KONSTRUKCJA OSNOWY

Konstrukcja osnowy Dunloflex składa się z 2 syntetycznych przekładek EP z pogrubioną warstwą gumy pomiędzy warstwami, która zapewnia doskonałą odporność na uderzenia i rozdarcia oraz wyższą jakość splotów w porównaniu z konwencjonalną konstrukcją jednowarstwową.



Wiecej informacji na temat produktu znajdą Państwo w karcie technicznej dostępnej na naszej stronie internetowej.

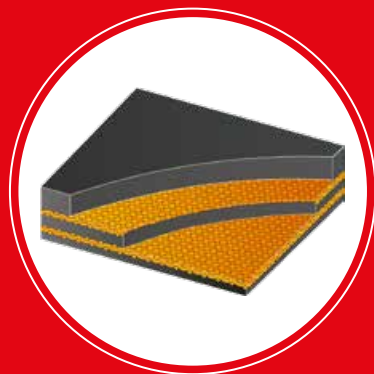


SUPERFORT
PRZEKRÓJ

BRANŻE



ODPORNOŚĆ



DUNLOFLEX
PRZEKRÓJ

BRANŻE



ODPORNOŚĆ





TAŚMY DO
ZADAŃ SPECJALNYCH

TRIOFLEX®

Trioflex zaprojektowano zgodnie z nowoczesną koncepcją MPC (minimum ply concept) do stosowania w średnich lub najtrudniejszych środowiskach. Sprawdza się również przy niekorzystnych warunkach ładowania oraz do materiałów o chropowatej strukturze. Jak wskazuje nazwa, osnowa Trioflex składa się z trzech niezwykle mocnych i wytrzymałych warstw wykonanych z tkaniny EP, które nie absorbują wilgoci i charakteryzują się niską rozciągliwością. Między warstwami znajduje się pogrubiona warstwa gumy. To wszystko składa się na doskonałą odporność na uderzenia i rozdarcia.

ZAKRES ZASTOSOWANIA

Taśmy Trioflex są niezawodne i trwałe, przez co znajdują zastosowanie w wielu dziedzinach przemysłu, takich jak: hutnictwo, wielkie piece, górnictwo i koksownictwo, transport rudy, kamieniołomy i branże przetwórcze.

DOSTĘPNOŚĆ

Taśmy Trioflex są dostępne od ręki w trzech opcjach odporności na rozciąganie: 500 i 630 N/mm przy użyciu okładki Dunlop RS. Inne wartości wytrzymałości na rozciąganie i opcje okładek do wykonania na zamówienie. Dostępne w szerokości od 400mm do 2200mm.

USFLEX®

W niektórych zastosowaniach, szczególnie przy kruszarkach głównych i wtórnych, nawet najsilniejsze i najcięższe taśmy konwencjonalne mogą zostać rozerwane przez duże i ostre materiały, spadające z wysokości lub rozdarte w wyniku ich zablokowania. Taśmy mogą ulec zniszczeniu w ciągu tygodni lub miesięcy. Rozwiązaniem tego problemu, proponowanym przez firmę Dunlop, jest taśma UsFlex, która posiada odporność na rozdarcia wzdłużne ponad pięciokrotnie większą niż w przypadku taśm wielowarstwowych o podobnym współczynniku. Dzięki naszej unikalnej konstrukcji rdzenia o osnowie prostej, UsFlex zapewnia odporność na uderzenia do trzech razy większą niż odporność konwencjonalnych taśm wieloprzekładkowych. W wyniku tego UsFlex gwarantuje najdłuższy okres eksploatacji taśm w najcięższych warunkach transportowych.

Kluczowe właściwości taśm UsFlex:

- Niezrównana odporność na uderzenia, rozdarcia i rozerwania
- Duża wytrzymałość
- Doskonała wytrzymałość w miejscu załadunku
- Znakomita sztywność poprzeczna

ZAKRES ZASTOSOWANIA

Nadaje się do stosowania we wszystkich gałęziach przemysłu, szczególnie w warunkach silnych uderzeń i przy ograniczonej możliwości konserwacji, np. w górnictwie, kamieniołomach, przemyśle drzewnym, papiernictwie, recydingu, przy budowie dróg, w hutnictwie przy przeładunku.

DOSTĘPNOŚĆ

Dunlop UsFlex jest dostępna od ręki w dwóch wariantach wytrzymałości na rozciąganie: 630/1 6+3 i 1000/2 8+3 w szerokościach do 2000mm. Taśmy standardowo dostarczane są z odporną na ścieranie okładką RS, która przewyższa najwyższe parametry wg norm DIN i ISO (DIN W i ISO 14890 'D'). Inne wartości wytrzymałości na rozciąganie i klasy okładek dostępne są na zamówienie. Taśmy na zamówienie klienta wykonujemy w szerokościach od 400mm do 2200mm.

KONSTRUKCJA OSNOWY

UsFlex zawdzięcza niepowtarzalną odporność na uderzenia i przedarcia dzięki innowacyjnej konstrukcji rdzenia o osnowie prostej. Występuje w wersji jedno- lub dwuprzekładkowej.



Wiecej informacji na temat produktu znajdziesz Państwo w karcie technicznej dostępnej na naszej stronie internetowej.



TRIOFLEX
PRZEKRÓJ

BRANŻE



ODPORNOŚĆ



USFLEX
PRZEKRÓJ

BRANŻE

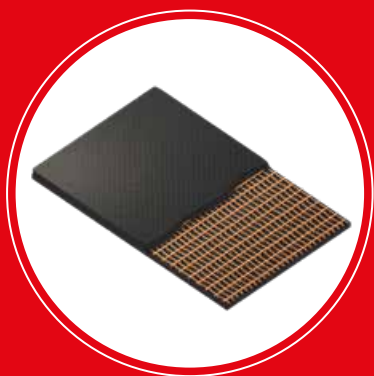


ODPORNOŚĆ





TAŚMY PRZENOŚNIKOWE ZE WZMOCNIENIEM STALOWYM



FERROFLEX PRZEKRÓJ

BRANŻE



ODPORNOŚĆ



FERROFLEX®

Dunlop Ferroflex posiada warstwę napinającą złożoną z podłużnych linek stalowych, za pośrednictwem których przekazywana jest moc transportowa. Poprzeczne linki stalowe wzmacniają taśmę i chronią przed uderzeniami i rozdarciami. Ta sprawdzona konstrukcja osnowy charakteryzuje się niską rozciągłością. Ferroflex to doskonałe, bardzo wytrzymałe rozwiązanie, które sprawdza się wszędzie tam, gdzie wytrzymałość na rozciąganie i klasa okładki muszą być regulowane w celu dostosowania się do trudnych warunków eksploatacji. Dotyczy to wszystkich gałęzi transportu materiału luzem, szczególnie transportu długodystansowego oraz narażenia taśmy na silne uderzenia.

KONSTRUKCJA OSNOWY

Dostępne są 2 konstrukcje Ferroflex, określane jako FIW i FSW. Osnowa FIW ma pojedynczą poprzeczną warstwę linek stalowych umieszczoną nad wzdłużnymi linkami stalowymi, natomiast FSW ma dwie poprzeczne warstwy linek stalowych umieszczone po obu stronach linek wzdłużnych.

ZAKRES ZASTOSOWANIA

Ferroflex zapewnia najwyższą niezawodność i trwałość w wielu branżach, takich jak: produkcja cementu, kamieniołomy, recycling, przemysł drzewny, papiernictwo, hutnictwo i przeładunek towarów. Taśma wzmocniona FSW może być dostarczana ze strefami pozbawionymi linek w celu ułatwienia instalacji czepaków i łączów mechanicznych zapewniając tym samym większą siłę dynamiczną taśmy zamkniętej, która nadaje się idealnie jako taśma elewatorowa. Stosowana w połączeniu z odpornymi na wysoką temperaturę gumowymi okładkami Deltahete doskonale nadaje się do transportowania materiałów gorących.

DOSTĘPNOŚĆ

Taśmy Ferroflex FIW i FSW są wykonywane na zamówienie ze wszystkimi klasami okładek Dunlop. Wszystkie taśmy Ferroflex mają krawędzie zamknięte, z pełnej gumy. Dostępne w szerokości od 500mm do 2000mm. Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm): 500, 630, 800, 1000, 1250, 1600 i 2000.



Więcej informacji na temat produktu
znajdą Państwo w karcie technicznej
dostępnej na naszej stronie
internetowej.

TAŚMY WZMOCNIONE ARAMIDEM

STARAMID®

Taśmy Dunlop Staramid zaprojektowano specjalnie jako lżejszą alternatywę wobec taśmy z linkami stalowymi. Jest przeznaczona do użytku na bardzo długich przenośnikach, których centralne odległości sięgają kilkuset metrów. Wśród niewątpliwych zalet taśmy Staramid należy również wymienić minimalny stopień wydłużenia i niską wagę połączoną z bardzo dużą efektywnością złącza. Taśmy Staramid charakteryzują się wyjątkową trwałością, niektóre taśmy służą naszym klientom od ponad 25 lat.

KONSTRUKCJA OSNOWY

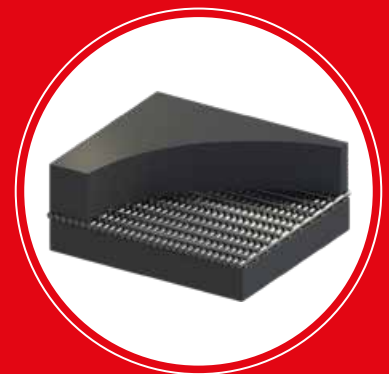
Taśma została opracowana w oparciu o rdzeń o osnowie prostej. Przenoszenie mocy odbywa się za pośrednictwem wzdłużnych linek aramidowych. Aramid wykonany jest z odpornych na wysoką temperaturę, niezwykle mocnych włókien syntetycznych powszechnie stosowanych w przemyśle lotniczym i zbrojeniowym, w tym do produkcji kamizelek kuloodpornych klasy balistycznej. Po obu stronach włókien aramidowych znajdują się poprzeczne pasma nylonowe. W przypadku szczególnie wymagających zastosowań istnieje możliwość zastosowania dodatkowego wzmocnienia poprzecznego bez obniżania elastyczności wzdłużnej taśmy.

ZAKRES ZASTOSOWANIA

Nadaje się do stosowania we wszystkich dziedzinach, w tym w górnictwie, produkcji nawozów i kamieniołomach.

DOSTĘPNOŚĆ

Taśmy Staramid są wykonywane na zamówienie i dostarczane ze wszystkimi klasami okładek Dunlop. Wszystkie taśmy Staramid są dostarczane z zamkniętymi krawędziami. Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm): 630, 800, 1000, 1250, 1600 i 2000. Dostępne w szerokości od 500mm do 2200mm.



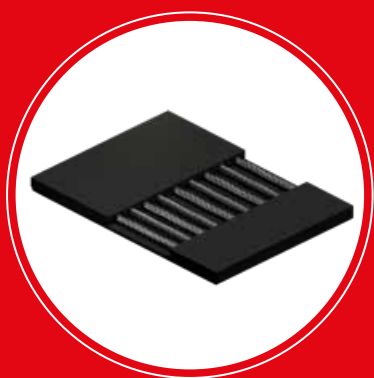
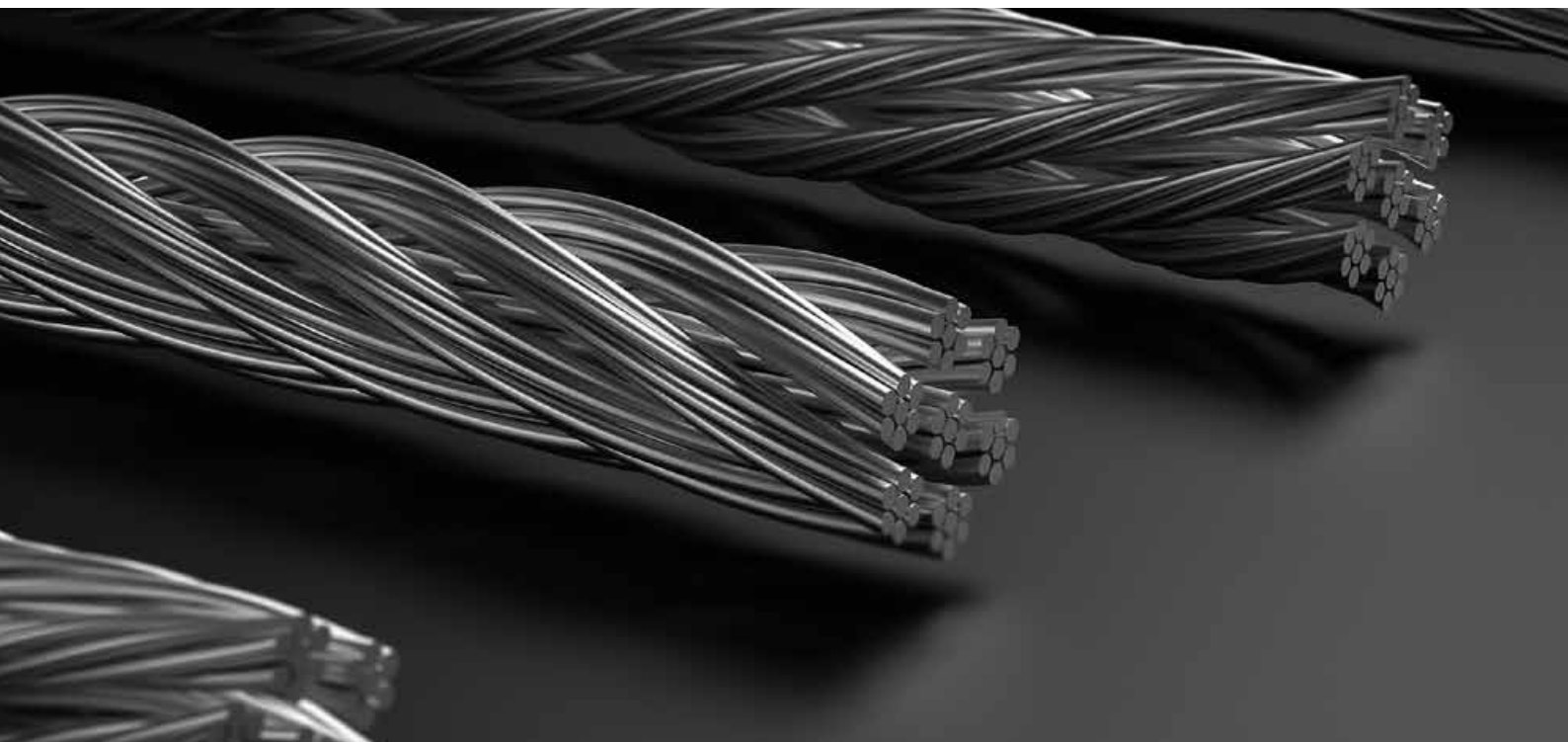
STARAMID
PRZĘKRÓJ

BRANŻE



ODPORNOŚĆ





STEELCORD
PRZEKRÓJ

BRANŻE



ODPORNOŚĆ



TAŚMY Z LINKAMI STAŁOWYMI STEELCORD

Globalna grupa Fenner Dunlop Group ma ponad 40 lat doświadczenia w produkcji najwyższej jakości taśm z linkami stalowymi. Tutaj, w Holandii łączymy nasze doświadczenie z najnowszą, zaawansowaną technologicznie linią produkcyjną. Dzięki takiemu połączeniu możemy produkować taśmy, które pod względem niezawodności i trwałości przewyższają wszelkie możliwe międzynarodowe standardy.

Kluczowe właściwości taśm przenośnikowych Steelcord:

- Niezrównana wytrzymałość na zużycie — dłuższa żywotność
- Niski współczynnik wydłużenia
- Niskie wymagania konserwacyjne

ZAKRES ZASTOSOWANIA

Taśmy z linkami stalowymi Dunlop mają szeroki wachlarz zastosowań.

DOSTĘPNOŚĆ

Wszystkie taśmy z linkami stalowymi Dunlop są wykonywane na zamówienie i mogą być dostarczane z wieloma różnymi klasami okładek Dunlop o podwyższonej wytrzymałości na przetarcia, przecięcia, rozerwania oraz okładki odporne na działanie oleju i ognia. Dostępne w zakresie szerokości od 500mm do 1600mm. Wszystkie taśmy z linkami stalowymi Dunlop mają krawędzie z pełnej gumy.

TAŚMY POŚLIZGOWE

Taśmy poślizgowe wykorzystuje się najczęściej do transportowania pojedynczych przedmiotów i pakunków, ale stosuje się je także do wielu innych materiałów. Taśmy poślizgowe Dunlop mają specjalną warstwę gumy, która zapewnia niezbędną sztywność poprzeczną, co pozwala uzyskać płaską, równą powierzchnię wymaganą do płynnego i efektywnego działania. Gładka tkanina poliestrowa zastosowana na spodzie taśmy zapewnia niskie zużycie energii. W taśmach poślizgowych wykorzystuje się często okładki o fakturze typu Rufftop i Fishbone w celu zapewnienia dobrej przyczepności co zapewnia zminimalizowane ześlizgiwanie się przedmiotów na pochyłych przenośnikach.

KONSTRUKCJA OSNOWY

Osnowa składa się z 2 lub 3 warstw oraz gładkiej tkaniny poliestrowej (niskie zużycie energii).

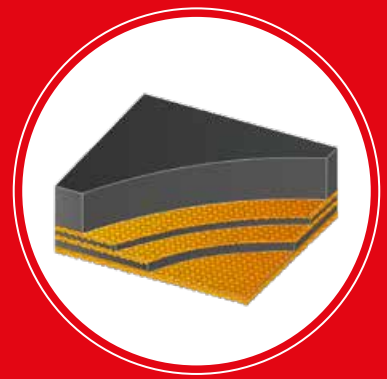
ZAKRES ZASTOSOWANIA

Taśmy poślizgowe stosuje się w instalacjach, w których krążniki w górnej części urządzenia zastąpiono płytkami przesuwными z drewna, metalu lub plastiku. Instalacje te nadają się idealnie do transportowania zarówno pojedynczych przedmiotów, jak i surowców.

DOSTĘPNOŚĆ

Taśmy ślizgowe Dunlop są dostępne w wersji 250/2 z okładką odporną na ścieranie oraz 400/3 z okładką ROM odporną na działanie oleju roślinnego i ROS odporną na działanie oleju mineralnego. Dostępna jest wersja 250/2 o fakturze Rufftop. Inne specyfikacje, w tym okładka o fakturze wierzchniej typu Fishbone mogą zostać zrealizowane na zamówienie. Dostępne w szerokości od 400mm do 2000mm.

UWAGA: W suchych warunkach dwustronne pasy poślizgowe z powierzchnią z tkaniny po obu stronach nie będą wystarczająco przewodzące, aby spełnić normę EN / ISO 284 dotyczącą właściwości antystatycznych.



TAŚMA POŚLIZGOWA
PRZEKRÓJ

BRANŻE



ODPORNOŚĆ



PROFILOWANE

TAŚMY PRZENOŚNIKOWE

TAŚMY TYPU CHEVRON I HIGH CHEVRON

Taśmy z profilami firmy Dunlop są najbardziej wytrzymałymi i niezawodnymi taśmami tego typu, jakie są obecnie dostępne. W przeciwieństwie do niemal wszystkich innych producentów, firma Dunlop wytwarza profile poprzez formowanie i wulkanizowanie w ramach jednego, ciągłego procesu obejmującego także produkcję taśmy bazowej, dzięki czemu powstaje taśma o jednolitej strukturze. Wielką zaletą, oprócz niezrównanej wytrzymałości, jest możliwość korzystania z kół pasowych o mniejszej średnicy. Taśmy z profilem progu o wysokości 16mm są zazwyczaj odpowiednie do transportu materiałów o mniejszych grudkach przy kątach nachylenia do 20-25°. W przypadku materiałów o większych grudkach i wyższych kątach nachylenia rozwiązaniem stanowią taśmy firmy Dunlop o profilu progu o wysokości 32mm.

ZAKRES ZASTOSOWANIA

Chevron i High Chevron stosuje się z powodzeniem na powierzchniach pochylonych pod kątem do 30° do transportowania wielu różnych materiałów przemysłowych, w tym odpadów, żwiru i węgla. W przypadku materiałów lepkich, takich jak mokry piach i ziemia, dopuszcza się nachylenie nawet do 30°. Taśma ta sprawdza się również znakomicie do przenoszenia opakowań, takich jak worki i beły.

KONSTRUKCJA OSNOWY

Ultramocne osnowy Dunlop Superfort i Dunloflex z warstwami z nylonu poliestrowego (EP) zapewniają niską rozciągłość i chronią przed wilgocią.

DOSTĘPNOŚĆ

Taśmy typu Chevron dostępne są w szerokości od 400 do 1600mm, w zależności od wysokości profilu. Taśmy profilowane z okładkami RA (wysoka odporność na przetarcia) i ROS (wysoka odporność na działanie oleju mineralnego)* są dostępne od ręki. Inne klasy okładek dostępne na zamówienie. Wszystkie taśmy Chevron są dostarczane z krawędziami z pełnej gumy.



* W przypadku okładek odpornych na olej i na przykład wysoką temperaturę zaleca się, by koła pasowe miały średnice o 1 stopień większą.

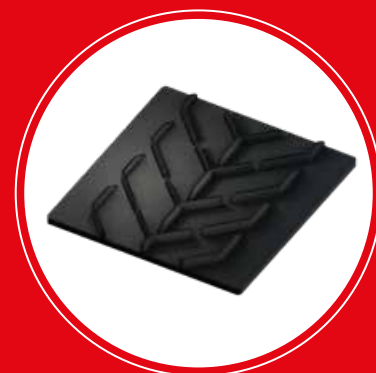
BRANŻE



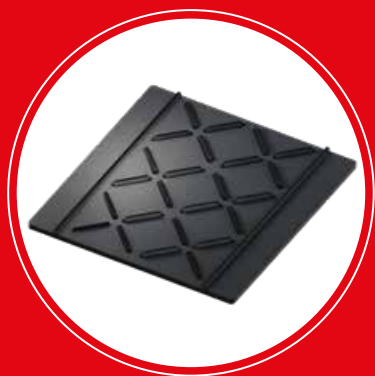
ODPORNOŚĆ



LOW CHEVRON



HIGH CHEVRON

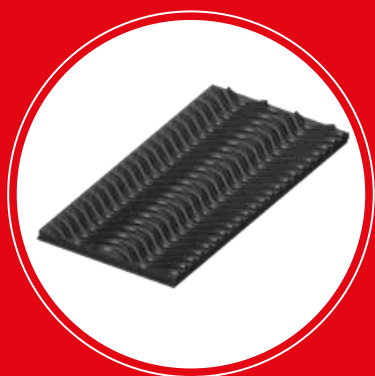


MULTIPROF

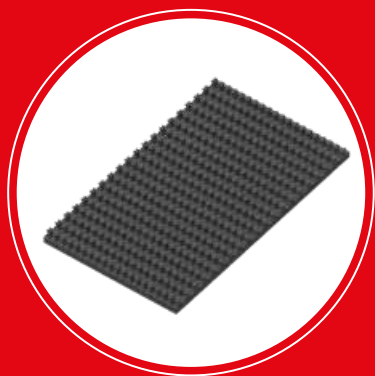
BRANŻE



ODPORNOŚĆ



FISHBONE PRZEKRÓJ



RUFFTOP PRZEKRÓJ

BRANŻE



ODPORNOŚĆ



MULTIPROF

Dunlop Multiprof to wielofunkcyjna taśma profilowana do transportowania po powierzchni pochylej zaprojektowana specjalnie do przenoszenia ładunków, takich jak pudełka, torby i bagaże, jak również materiały luzem, w tym produkty rolne, materiały oleiste, wióry i mokry piasek. Profilowane taśmy Multi-prof można stosować przy nachyleniu do 30°. Taśma posiada znakomite właściwości drenujące, działa cicho i jest łatwa do czyszczenia.

KONSTRUKCJA OSNOWY

Wszystkie osnowy składają się z warstw wykonanych z tkaniny EP, które zapewniają niską rozciągliwość, wysoką wytrzymałość na rozciąganie oraz nie przepuszczają wilgoci.

DOSTĘPNOŚĆ

Standardowe szerokości od 700 do 1200mm. Taśmy Dunlop Multiprof mogą zostać dostarczone na zamówienie z różnymi konstrukcjami osnów. Profil Multiprof występuje z okładkami RA (wysoka odporność na przecieranie), Betahete (odporność na wysoką temperaturę) oraz ROM i ROS (odporność na działanie oleju).

TAŚMY Z PROFILEM FISHBONE I RUFFTOP

Profile Fishbone i Rufftop zapewniają trwałość i odpowiednią przyczepność powierzchni. Stosuje się je najczęściej do transportowania pojedynczych przedmiotów, szczególnie tam, gdzie nachylenie powierzchni może spowodować poślizg przenoszonych ładunków.

KONSTRUKCJA OSNOWY

Przekładki wykonane z tkaniny EP (SUPERFORT lub DUNLOFLEX) zapewniają wytrzymałość i niską rozciągliwość.

DOSTĘPNOŚĆ

Model Rufftop jest dostępny w wersji 250/2 w wersji normalnej i poślizgowej. Fishbone występuje w wersji 250/2. Okładka standardowej jakości charakteryzuje się wysoką odpornością na przecieranie „RA”. Inne klasy okładek i poziomy wytrzymałości taśmy do wykonania na zamówienie.



Więcej informacji na temat produktu znajdą Państwo w karcie technicznej dostępnej na naszej stronie internetowej.

TAŚMY SPECJALISTYCZNE

TAŚMY DO TARTAKÓW

Taśmy do tartaków Dunlop zostały zaprojektowane specjalnie do transportowania bali drewna, desek, kory itp. Guma stosowana w tych taśmach jest niebrudząca, zapewniając przy tym znakomitą odporność na działanie olejów i żywic, które występują w bardzo wielu gatunkach drzew wykorzystywanych obecnie w przemyśle drzewnych.

DOSTĘPNOŚĆ

Taśmy wykonuje się na zamówienie w szerokości do 2000mm dostarczanej w standardzie bez okładek lub z wierzchnią warstwą o grubości 1.5mm i spodnią 0mm w przypadku taśm ślizgowych. Inne grubości dostępne na zamówienie. Dostępna w 2 różnych klasach odporności na działanie oleju, ROM (oleje zwierzęce i roślinne) i ROS (podwyższona odporność na działanie olejów mineralnych oraz wysoko stężonych olejów roślinnych i żywic). Oba rodzaje gumy odpornej na działanie oleju, tzn. Dunlop ROM i ROS, charakteryzują się także wysoką odpornością na zużycie, a co za tym idzie, znacznie dłuższą żywotnością, zapewniając przy tym także oporność na oddziaływanie ozonu i promieni UV (EN ISO 1431).

TAŚMY DUNLOPIPE DO PRZENOŚNIKÓW RUROWYCH

Dunlop produkuje wiele różnych taśm do stosowania w przenośnikach rurowych. Wśród licznych zalet systemów rurowych wymienić można bezpieczny transport bez możliwości wysypania się ładunku oraz elastyczność przy pokonywaniu ciasnych krzywizn w wielu kierunkach oraz pochyłości w płaszczyźnie pionowej. Tego rodzaju nierówności mogą być nawet o 50% większe niż w konwencjonalnych przenośnikach. Przenośniki rurowe stanowią często najskuteczniejsze rozwiązanie w miejscach, w których istnieją ograniczenia związane z ochroną środowiska, bezpieczeństwem lub przestrzenią i służą do transportowania wielu różnych materiałów w wielu różnych branżach przemysłu od przemysłu chemicznego po energetykę.

DOSTĘPNOŚĆ

Wszystkie taśmy Dunlopipe wykonywane na zamówienie mogą być dostarczane w wielu różnych klasach okładek, w tym o podwyższonej wytrzymałości na przetarcia, odpornych na działanie oleju i wysokiej temperatury.

TAŚMY TRANSPORTUJĄCE PASAŻERÓW

Taśmy transportujące Starglide służą do bezpiecznego, wygodnego i ekonomicznego transportu. Taśmy Starglide są zainstalowane w wielu różnych miejscach na całym świecie, w tym na lotniskach i dworcach, parkingach, przejściach dla pieszych, hipermarketach, centrach wystawienniczych, sztucznych stokach narciarskich i wejściach do kasyn. Taśmy Starglide mogą działać bezpiecznie przy wyższej prędkości, zużywają mniej energii i mają niższe koszty konserwacji niż tradycyjne przenośniki pasażerskie z systemem paletowym.

Cechy produktu

- | | | |
|---|---|--|
| 1. Ognioodporność (norma EN 115) | 4. Łatwość instalacji (w tym w istniejących budynkach) | 7. Niskie wymagania konserwacyjne (do 35% niższe niż w systemach paletowych) |
| 2. Powierzchnia przeciwpoślizgowa | 5. Mała wysokość pośrednia | 8. Ciche działanie (poziom hałas poniżej 55 dB) |
| 3. Doskonała odporność na zużycie i rozdarcie (długa żywotność) | 6. Dostępne w nieograniczonej długości i szerokości do 1600mm | 9. Powierzchnie gumowe zapewniają optymalny komfort i bezpieczeństwo |

BRANŻE



ODPORNOŚĆ



KONSTRUKCJA OSNOWY

Osnowa składa się z co najmniej 2 warstw wykonanych z całkowicie syntetycznej tkaniny poliestrowej (EE). Zaletą tkaniny EE jest to, że jest nieprzenikalna dla wilgoci, ma niską rozciągliwość i wysoką wytrzymałość na rozciąganie.

BRANŻE



ODPORNOŚĆ



KONSTRUKCJA OSNOWY

Taśmy Dunlopipe są konstruowane przy użyciu specjalnie zaprojektowanej, usztywnionej poprzecznie wielowarstwowej osnowy dostosowanej do kształtu rury. Mają specjalne elastyczne krawędzie, które umożliwiają skuteczne zamknięcie. Taśmy te są poddawane stałemu napięciu (elongacja), zewnętrzne okładki taśm transportujących Dunlop są wykonane z gumy o istotnie podwyższonym stopniu odporności na działanie ozonu i promieniowania ultrafioletowego.

BRANŻE



ODPORNOŚĆ



DOSTĘPNOŚĆ

Wszystkie przenośniki pasażerskie Starglide produkowane są na zamówienie.



IDEALNA DO
TRANSPORTU PASAŻERÓW

BRANŻE



ODPORNOŚĆ



INDUSTRIES



ODPORNOŚĆ



BRANŻE



ODPORNOŚĆ



TAŚMY DO KOMBAJNÓW

Taśmy Dunlop stosowane w kombajnach są precyzyjnie formowane tak, aby zapewnić płynną i bezproblemową eksploatację. Dostępny jest szeroki wybór wymiarów profili. Zarówno wysokość, jak i długość mogą się różnić w zależności od modelu kombajnu. Taśmy do kombajnów Dunlop zapewniają doskonałą siłę mocującą i charakteryzują się niewielką rozciągliwością, a przy tym są niezwykle odporne na zużycie, działanie ozonu i promieniowania ultrafioletowego, co zapewnia długą żywotność produktu.

DOSTĘPNOŚĆ

Taśmy do kombajnów Dunlop są wykonywane na zamówienie i dostępne w zakresie wytrzymałości na rozciąganie od 600 do 1250 N/mm oraz grubości do 26mm.

TAŚMY DO PRAS ZWIJAJĄCYCH

Taśmy do pras zwijających Dunlop występują w dwóch wariantach wytrzymałości na rozciąganie: 520 i 430. Bez względu na stopień wytrzymałości na rozciąganie konstrukcja składa się z trzech niezwykle mocnych warstw tkaniny z dodatkową warstwą wzmocnionej i bardzo wytrzymałej gumy pomiędzy. Dzięki temu osiąga się doskonałą wydajność, nawet przy dużej prędkości produkcji. Tkanina jest nieprzenikalna dla wilgoci i charakteryzuje się szczególnie niską rozciągliwością, stanowiąc wielofunkcyjne rozwiązanie dla wielu różnych pras rolujących. Opcjonalnie dodane profile zapewniają doskonałą przyczepność i skuteczne rolowanie wszelkiego rodzaju plonów.

DOSTĘPNOŚĆ

Wszystkie taśmy Dunlop do pras zwijających wykonuje się na zamówienie.

TAŚMY SZTYWNE POPRZECZNIE RIGITRA

Taśma Rigitra została zaprojektowana w sposób zapewniający wysoką sztywność poprzeczną. Pozwala to na maksymalne wykorzystanie możliwości transportowych taśmy, z falbanami, jak również z progami oddzielającymi typu „cleats”.

DOSTĘPNOŚĆ

Taśmy stabilizowane poprzecznie Rigitra wykonujemy na indywidualne zamówienie klienta.

KONSTRUKCJA OSNOWY

Rdzeń składa się z przynajmniej dwóch przekładek całkowicie syntetycznej tkaniny poliestro-nylonowej (EP), nieprzepuszczającej wilgoci oraz charakteryzującej się minimalnym stopniem wydłużenia i wysoką wytrzymałością na rozciąganie. W celu zapewnienia sztywności poprzecznej zastosowano dwie dodatkowe przekładki poprzeczne. W zależności od pożądanego stopnia sztywności taśmy, mogą to być przekładki wykonane z tkaniny lub stali.

ULTRA X

SUPER MOCNA ALTERNATYWA DLA TAŚM WIELOPRZEKŁADKOWYCH

Nawet najmocniejsze, najtwardsze taśmy mogą się rozedrzeć, rozerwać lub zostać przebite ciężkimi, ostrymi materiałami lub ciałami obcymi, spadającymi z wysokości lub zablokowanymi na taśmie. Taśmy mogą ulec zniszczeniu w ciągu tygodni lub miesięcy. Rozwiązaniem tego starego dylematu zaprezentowanym przez firmę Dunlop jest nowa i unikatowa konstrukcja taśmy – Dunlop **Ultra X**.

KONSTRUKCJA

Ultra X to jednowarstwowa taśma o super mocnej, odpornej na obtarcia konstrukcji ze wzmocnionym splotem, która jest produkowana **wyłącznie** przez firmę Dunlop Conveyor Belting, w tym opatentowana super mocna tkanina, wytwarzana w naszej firmowej przędzalni.

Ultra X został zaprojektowany jako znacznie mocniejsza, trwalsza alternatywa dla tradycyjnych taśm wieloprzekładowych.

ZALETY TAŚMY ULTRA X W PORÓWNANIU Z TYPOWYMI TAŚMAMI WIELOPRZEKŁADKOWYMI

- Wyjątkowa odporność na zużycie - dłuższy okres eksploatacji
- Niski współczynnik wydłużenia
- Redukcja kosztów utrzymania
- Doskonałe właściwości łączenia

ZAKRES ZASTOSOWANIA

Taśma **Ultra X1** została stworzona z myślą o zastąpieniu wieloprzekładowych taśm odpornych na ścieranie 250/2, 315/2 i 400/3.

Taśma **Ultra X3** została stworzona z myślą o zastąpieniu wieloprzekładowych taśm odpornych na ścieranie 500/3, 500/4, 630/3 i 630/4.

Taśmy Ultra X są produkowane standardowo z okładkami odpornymi na ścieranie w klasie Dunlop AA. Zapewnia to doskonałą odporność na mikrorozcięcia i zużycie spowodowane przez kruszywa, ponieważ ścieralność przekracza typowe wymagania normy DIN Y o 20% (średnia strata poniżej 150mm³). I jak w przypadku wszystkich właściwości okładek Dunlop, również i Dunlop AA jest wszechstronnie testowana zgodnie z normą EN ISO 1431 pod względem odporności na ozon (50 pphm, napięcie 20%, 96 godzin bez pęknięcia) i odporności na szkodliwe skutki promieniowania ultrafioletowego.

BRANŻE



ODPORNOŚĆ



ZALETY POŁĄCZENIA

Ultra X najlepiej łączyć metodą palczastą. Tworzy to najmocniejsze i najsolidniejsze złącze, zachowując do 90% wytrzymałości na rozciąganie. Dzieje się tak, ponieważ złącze zawsze proporcjonalnie redukuje wytrzymałości na rozciąganie całej taśmy o wytrzymałość jednej przekładki.

DOSTĘPNOŚĆ

Aby zapewnić najbardziej ekonomiczne ceny, Ultra X jest dostępny tylko w pełnych rolkach o długości 300m lub alternatywnie 2 rolkach o długości 150m. Minimalne zamówienie dla każdego rodzaju to 600 metrów kwadratowych (300m X 2000mm) wycięte w dowolnej kombinacji w następujących szerokościach:

Ultra X1

500mm, 650mm, 800mm, 1000mm, 1200mm, 1600mm i 2000mm.

Ultra X3

500mm, 800mm, 1000mm, 1200mm, 1600mm i 2000mm.



GUMOWE
PODKŁADY I MATY

WAŻNA DEKLARACJA BEZPIECZEŃSTWA

Wszystkie maty, ogumowania i podkłady Dunlop są bezpieczne w obsłudze i bezpieczne dla żywego inwentarza, ponieważ wykonano je zgodnie z wymogami rozporządzenia REACH (ws. rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów) WE 1907/2006. Przepisy te stanowią między innymi, że potencjalnie niebezpieczne środki chemiczne, takie jak SCCP (krótkołańcuchowe parafiny chlorowane) nie powinny być one używane wcale lub przynajmniej używane w bardzo ograniczonym zakresie, ponieważ należą do kategorii 3 w klasyfikacji substancji rakotwórczych i stanowią zagrożenie dla środowiska. Nieprzyjemny zapach wydzielany przez niektóre produkty gumowe może być wyraźnym sygnałem, że guma zawiera parafinę chlorowaną. Przepisy REACH nie mają zastosowania do gumowych mat i podkładów produkowanych poza Europą, chociaż powinny być stosowane, gdy produkty takie są sprowadzane do Europy.

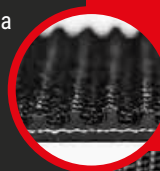
**GUMOWE MATY****DUNLOMAT®**

Maty gumowe Dunlomat są wytwarzane wyłącznie w Holandii. Pierwotnie były przeznaczone dla ciężkich zwierząt hodowlanych w budynkach gospodarskich w tym, jako pokrycie posadzek w stajniach i oborach, oraz do transportu żywego inwentarza. Obecnie Dunlomat znajduje szereg zastosowań w wielu różnych sektorach gospodarki. Maty te są odporne na przedwczesną degradację spowodowaną ozonem, ekspozycją na promieniowanie UV, odchodami, myciem wysokociśnieniowym, środkami czyszczącymi i dezynfekującymi. Dunlomat posiada nadruk tkaninowy "Fabric Print" na górnej powierzchni zapewniający antypoślizgowość i łatwe czyszczenie oraz profil o nieregularnych wytłoczeniach "Rufftop Profil" na dolnej powierzchni zapewniające optymalne odprowadzanie wody. Jest to również oficjalnie zalecana mata TWIF, Światowego Stowarzyszenia Przeciągania Liny!

Wysokiej klasy odporna na przetarcia guma jest wzmocniona niezwykle mocną, lecz elastyczną osnową z nylonu poliestrowego, która zapewnia doskonałą wytrzymałość i trwałość. Antypoślizgowa powierzchnia spodnia i wierzchnia redukują ryzyko urazów nóg i wymion.

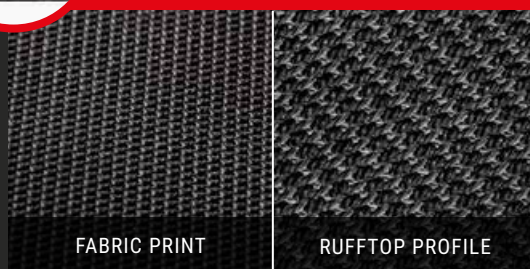
DOSTĘPNOŚĆ

Maty Dunlomat są dostępne w grubości 10mm lub 6mm i dostarczane w bezspoinowych rolkach po 200 metrów.



MATA DUNLOMAT "10MM" JEST DOSTĘPNA OD RĘKI W SZEROKOŚCIACH 1000 I 2000MM.

MATA DUNLOMAT "6MM" JEST DOSTĘPNA OD RĘKI W SZEROKOŚCIACH 1000 I 2000MM.



FABRIC PRINT

RUFFTOP PROFILE

WZMACNIANE PODKŁADY GUMOWE**DUNLOSHEET®**

Dunlosheet produkowany jest od 1997r. wyłącznie w Holandii. To niezwykle wytrzymałe i trwałe gumowe podkłady o grubości 3,5mm z warstwą nylonu poliestrowego 125 N/mm. Górna powierzchnia posiada nadruk tkaninowy, który pomaga zapobiegać poślizgom, a dolna powierzchnia jest gładka. Maty te są wykorzystywane do wielu różnych zastosowań w rolnictwie i przemyśle, w tym do ochrony przed pyłem i zanieczyszczeniami oraz w stajniach jako pokrycie materacy w legowiskach dla zwierząt.

DOSTĘPNOŚĆ

Podkłady Dunlosheet 3,5mm dostarczane są w bezspoinowych rolkach po 100 lub 200 metrów o szerokości 2000mm. Charakteryzują się znakomitą odpornością na mycie wysokociśnieniowe, środki czyszczące i dezynfekujące oraz wysoce szkodliwe efekty działania ozonu i promieniowania ultrafioletowego.

W ciągu ostatnich dziesięciu lat wyprodukowaliśmy i sprzedaliśmy ponad 500 000 metrów kwadratowych Dunlosheet. Zapewniamy pełną gwarancję na pierwsze trzy lata przed przedwczesną awarią spowodowaną wadliwymi materiałami lub wykonaniem. Obejmuje to pęknięcie powierzchni i degradację gumy spowodowaną przez ozon i ultrafiolet. Przewidywany okres użytkowania zależy w dużym stopniu od sposobu użycia i konserwacji, ale przewidywany okres użytkowania jest dłuższy niż 10 lat.

BRANŻE**ODPORNOŚĆ**

**IDEALNE PRZY
BUDOWIE PRZEGRÓD**

BRANŻE



ODPORNOŚĆ



PODKŁADY GUMOWE

DUNLOP ULTIMA

Podkłady gumowe Ultima zaprojektowane i opracowane zgodnie z międzynarodowymi normami DIN 7715 przez Dział Badań i Rozwoju firmy Dunlop w Holandii, są dostępne w wersjach 60 Shore A i 40 Shore A w wielu różnych grubościach, szerokościach i rozmiarach rolek z warstwą ułatwiającą przyklejanie lub bez niej (AL).

KLEJENIE

Ultima może być klejona na zimno do różnych powierzchni przy użyciu większości dostępnych na rynku, dobrej jakości materiałów. Jeśli podkład Ultima posiada warstwę przylepną (AL), nie ma potrzeby szlifowania powierzchni przed przyklejeniem. Warstwa przylepna jest chroniona warstwą folii, która umożliwia szybkie zastosowanie. Połączenie wysokiego stopnia przylegania z dużą wytrzymałością na rozciąganie w warstwie klejącej zapewnia maksymalną wytrzymałość montażu, zwiększając jego niezawodność.

GUMOWANIE BĘBNÓW

Płyty gumowe Ultima zostały wykonane przy użyciu gumy najwyższej jakości o wysokiej odporności na ścieranie, co daje najlepszy stosunek ceny do żywotności produktu. Rowkowany profil KARO pozwala odprowadzenie nagromadzonej pomiędzy taśmą a okładziną bębna cieczy. Stopień zużycia profilu pozwala wcześniej zaplanować wymianę i nie dopuścić do zniszczenia metalowej powierzchni bębna.

ULTIMA

WYKONYWANE NA ZAMÓWIENIE DO KONKRETNÝCH ZADAŃ

Dunlop produkuje swoją własną gumę i wytwarza wszystkie produkty we własnych zakładach produkcyjnych w Holandii. Samowystarczalność daje nam pełną kontrolę nad jakością procesu oraz elastyczność w tworzeniu w razie potrzeby indywidualnie dostosowanych rozwiązań. Możemy między innymi produkować podkłady gumowe Ultima o grubości od 3mm do 40mm w rolkach do 100 metrów w zależności od grubości.



BEZKONKURENCYJNA POMOC TECHNICZNA I DORADZTWO

Kupując produkty Dunlop, otrzymujesz coś więcej niż tylko wysokiej jakości taśmy transportujące, ponieważ mamy jeden z największych, najbardziej doświadczonych i najlepiej wyszkolonych zespołów specjalistów w dziedzinie taśm transportujących i ich zastosowań.

Firma Dunlop zapewnia niezrównany poziom obsługi klienta poprzez odwiedzanie naszych klientów, doradztwo, porady oraz praktyczne wsparcie, włączając:

- **BADANIA I WIZYTY U KLIENTA**
- **KALKULACJĘ I DOBÓR TAŚM**
- **SZKOLENIE TECHNICZNE
(NA MIEJSCU I W SIEDZIBIE FIRMY DUNLOP)**
- **SZKOLENIE Z ZAKRESU TECHNIK ŁĄCZENIA TAŚM**
- **WYKRYWANIE I USUWANIE USTEREK**
- **BADANIA I ROZWÓJ W NASZEJ SIEDZIBIE**

JESTEŚMY DO PAŃSTWA DYSPOZYCJI!

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości lub pytań
prosimy zadzwonić do naszego Działu inżynierii
aplikacji pod numer:

+31 (0) 512 585 555

Dunlop Conveyor Belting
www.dunlopcb.com

GDZIE NAS ZNALEŹĆ?



SZIEDZIBA GŁÓWNA HOLANDIA

☎ +31(0) 512 585 555
✉ INFO@DUNLOPCB.COM

Oliemolenstraat 2
P.O. Box 14 9200 AA Drachten

ZJEDNOCZONE KRÓLESTWO

☎ +31(0) 512 585 555
✉ INFO@DUNLOPCB.COM
📍 FARINGTON (PRESTON)

FRANCJA

☎ +33 1 3055 5419
✉ INFO@DUNLOPCB.COM
📍 ELANCOURT (PARIS)

HISZPANIA

☎ +34 93 77 04 597
✉ INFO@DUNLOPCB.COM
📍 ESPARREGUERA (BARCELONA)

WŁOCHY

☎ +39 0363 906266
✉ INFO@DUNLOPCB.COM
📍 CALCIO (BERGAMO)

ROSJA

☎ +7 (495) 780 88 64
✉ INFO@DUNLOPCB.COM
📍 MOSCOW

MAROKO

☎ +212 (0) 522 34 65 80 / 85
✉ INFO@DUNLOPCB.COM
📍 CASABLANCA

GHANA

☎ +31(0) 512 585 555
✉ INFO@DUNLOPCB.COM
📍 OBUASI

ZJEDNOCZONE EMIRATY ARABSKIE

☎ +971 (0) 4 880 6337
✉ INFO@DUNLOPCB.COM
📍 DUBAI



INFO@DUNLOPCB.COM
MIĘDZYNARODOWY ADRES E-MAIL