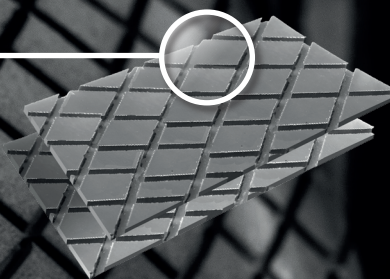


# GUMOWANIE BĘBNÓW

DUNLOP ULTIMA

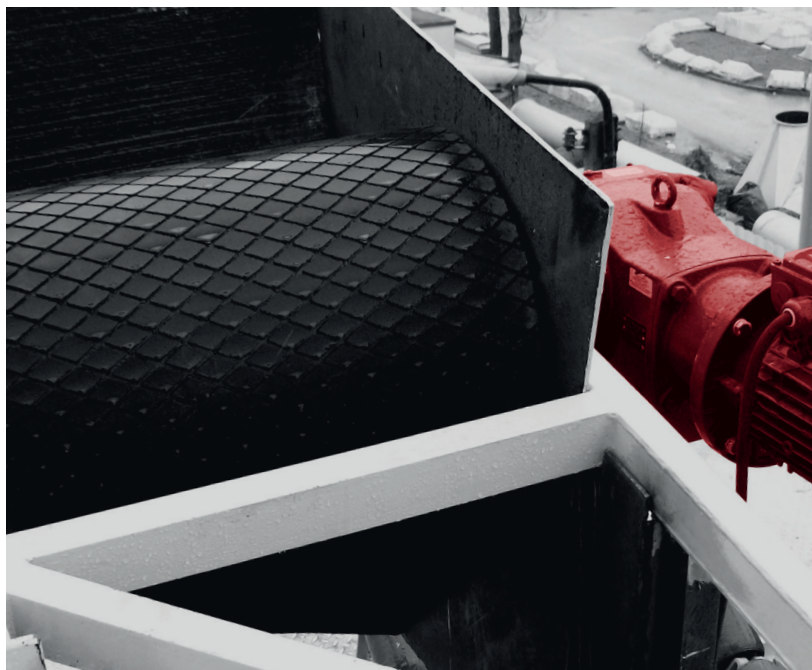
WYKONANE Z NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI  
GUMY ODPORNEJ NA ŚCIERANIE



## WYJĄTKOWA WYTRZYMAŁOŚĆ

Okładziny do gumowania bębnow Dunlop Ultima zostały wyprodukowane z gumy wysokiej klasy, charakteryzującej się dobrą odpornością na ścieranie, co zapewnia długą żywotność i najlepszy stosunek ceny do jakości. Profil karo ułatwia odprowadzenie wilgoci, co redukuje gromadzenie się materiału i zmniejsza poślizg taśmy na bębnie. Stopniowe zużywanie się okładziny skutecznie wskazuje potrzebę kolejnej konserwacji i pozwala zaplanować wymianę zanim stalowa powierzchnia bębna zostanie uszkodzona.

Okładzina Dunlop Ultima posiada warstwę ułatwiającą przyklejanie opartą na bazie Neoprenu, która efektywnie zwiększa przyczepność do stalowej powierzchni bębna przy zastosowaniu właściwego systemu klejenia. Ultima może być stosowana zarówno na bębnach napędowych jak i innych, a dzięki możliwości wykorzystania pojedynczego arkusza zmniejszamy ilość połączeń.



WYJĄTKOWA  
**ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE**



ODPORNOŚĆ NA  
**OZON** (EN/ISO 1431)



DŁUGI CYKL ŻYCIA  
**2 LATA GWARANCJI**

## KLUCZOWE CECHY

- ▶ Produkcja wyłącznie w Holandii
- ▶ Minimalizuje ryzyko awarii
- ▶ Wydłuża życie instalacji w zakładzie
- ▶ Chroni twoją instalację przed tarciami, środkami chemicznymi oraz kwasem
- ▶ Zapobieganie gromadzeniu się transportowanego materiału sypkiego
- ▶ Optymalizuje tarcie pomiędzy bębniem a taśmą
- ▶ Bezpieczna w użytkowaniu – pełna zgodność z przepisami REACH
- ▶ Doskonała przyczepność (adhezja)
- ▶ Łatwość w utrzymaniu / łatwe czyszczenie

POMOC TECHNICZNA  
**+48 (0) 32 218 5070**

DODATKOWE INFORMACJE  
**WWW.DUNLOPCB.COM**

W przypadku pytań zapraszamy do kontaktu z naszym Biurem Obsługi Klienta. Nasz zespół specjalistów pomoże rozwiązać każdą wątpliwość i udzieli rzetelnej informacji zwrotnej na wszystkie zadane pytania.



## INFORMACJE TECHNICZNE

|                    | Ultima 60   | Standard           |
|--------------------|-------------|--------------------|
| Gęstość [g/dm³]    | 1.15 ± 0.03 | ---                |
| Twardość [Shore A] | 60 ± 5      | ASTM D2240         |
| Ścieralność [mm³]  | 130         | DIN ISO 4649 (10N) |
| Wytrzymałość [MPa] | 14          | ASTM D412          |
| Wydłużenie [%]     | 350         | ASTM D412          |
| Kolor              | Czarny      | ---                |

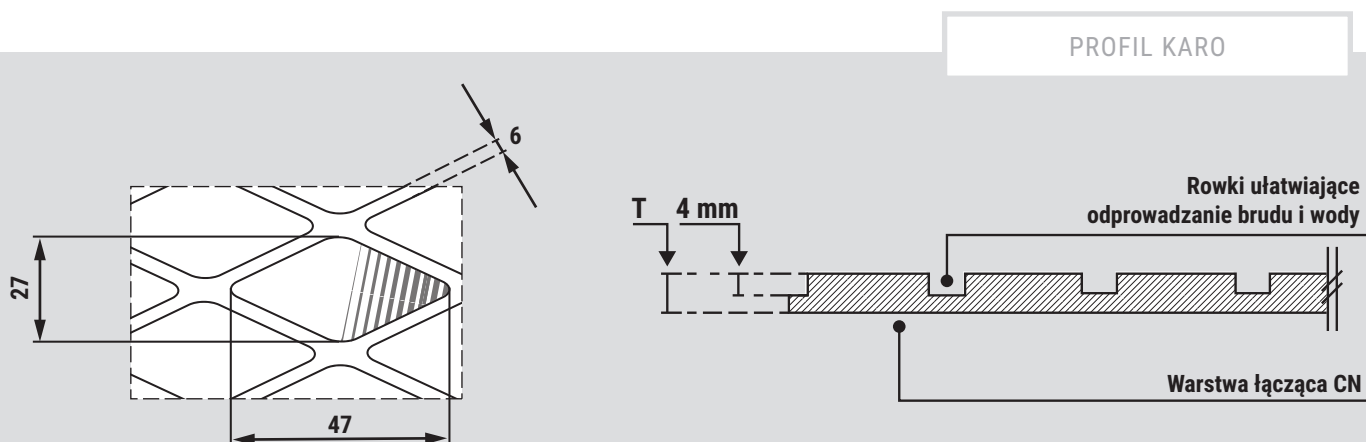


## TYPY OKŁADZIN ULTIMA

| Standardowa Grubość [mm] | Szerokość [mm] | Długość [m] | Jednostka Miary | Nr produktu |
|--------------------------|----------------|-------------|-----------------|-------------|
| Ultima 60PL              |                |             |                 |             |
| 8                        | 2000           | 10          | m²              | 9560PL08    |
| 10                       | 2000           | 10          | m²              | 9560PL10    |

## PROFIL KARO

Profil karo dla obydwu grubości 8 i 10 mm jest zgodny z wzorem przedstawionym na rysunku:



Wszelkie informacje i zalecenia w tym biuletynie zostały przygotowane w oparciu o naszą najlepszą wiedzę wraz z uwzględnieniem najnowszych osiągnięć technologicznych firmy Dunlop. Nie przyjmujemy odpowiedzialności za zalecenia oparte tylko i wyłącznie na tym dokumencie.