



DIE LANGLEBIGSTEN FÖRDERGURTE

DUNLOP CONVEYOR BELTING **PRODUKTPALETTE**

DUNLOP FÖRDERGURTE - DIE WIDERSTANDSFÄHIGSTEN, ROBUSTESTEN UND LANGLEBIGSTEN FÖRDERGURTE DER WELT!

WEITERLESEN

WARUM DUNLOP FÖRDERGURTE?



WAS UNTERSCHIEDET DUNLOP VON ANDEREN HERSTELLERN?

- Wir produzieren unsere Fördergurte ausschließlich selbst her und importieren nicht aus Asien oder anderen Ländern.
- Wir stellen alle Gummimischungen selbst her.
- Wir testen, forschen und entwickeln im eigenen Labor
- Wir verfügen weltweit über Spezialisten, die erstklassige technische Unterstützung bieten
- Alle Dunlop Fördergurte übertreffen die internationalen Standards
- Jeder Fördergurt kann in Bereichen eingesetzt werden, die den ATEX-Richtlinien unterliegen
- Jeder Fördergurt ist absolut ozonbeständig und geprüft nach EN/ISO 1431
- Sichere Handhabung: Alle von uns hergestellten Fördergurte erfüllen die europäischen REACH-Richtlinien
- Es werden ausschließlich hochwertige Materialien von ausgezeichneter Qualität verwendet
- Jede Gummimischung wurde speziell so entwickelt, daß die Fördergurte von Dunlop dem höchsten Standard entsprechen
- Jede Mischungs-Charge wird im Labor auf ihre Qualität geprüft, bevor sie für die Gurtproduktion verwendet wird.
- Jeder Fördergurt wird innerhalb des Produktionsprozesses den härtesten und gründlichsten Qualitätskontrollen unterzogen.



DAS EINZIG WAHRE

Im gesamten industriellen Bereich unterliegen Fördergurte Weltweit enormen Belastungen durch härteste Betriebsbedingungen und zunehmenden Sicherheitsansprüchen. Um diesen Anforderungen gerecht zu werden, benötigt man Fördergurte mit einer Karkassenkonstruktion, die ausgelegt ist, um diesen enormen Belastungen und Kräften standzuhalten. Gleichzeitig müssen Gummideckplatten über eine Widerstandsfähigkeit und Langlebigkeit verfügen, welche die Karkasse über einen langen Zeitraum schützt. Erst diese Kombination von Karkasse und Gummideckplatten, garantiert eine lange, betriebliche Nutzungsdauer des Fördergurtes und damit gute Rentabilität.

Wir bei Dunlop sind stolz darauf, daß wir im Laufe unserer langen Unternehmensgeschichte, immer wieder Fördergurte neu entwickeln.

Durch die Innovation unserer Ingenieure und Techniker gewährleisten wir eine herausragende Leistung unserer Fördergurte für den Einsatz unter extremsten Bedingungen.

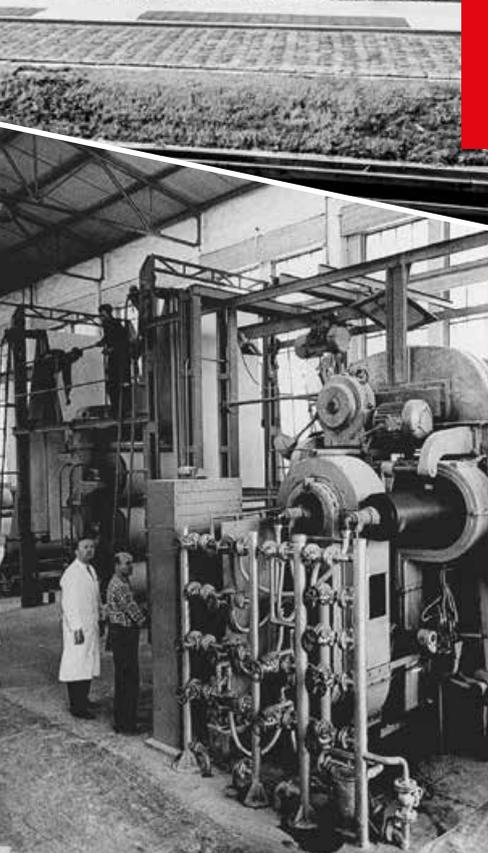
All unsere Fördergurte werden exklusiv hier in den Niederlanden gefertigt. Das bedeutet, daß wir vom Beginn bis zum Ende die vollständige Kontrolle über die Qualität und Zuverlässigkeit unserer Produkte haben. In dieser Broschüre erklären wir die vielen, unterschiedlichen Arten von Fördergurtkonstruktionen, Kombinationen an Gummideckplatten und Spezialprodukte, welche wir anbieten. Alle Dunlop Fördergurte haben eines gemeinsam - sie wurden entwickelt, um die widerstandsfähigsten, leistungsfähigsten und langlebigsten Fördergurte der Welt zu sein.

**“
Dunlop Förderbänder bieten unter den extremsten Einsatzbedingungen die weltweit längste, betriebliche Nutzungsdauer.”**



Die Dunlop Qualitätsgarantie

Wir garantieren auf alle unsere Produkte eine 24 Monate Garantie auf Material- und Herstellfehler.



EINE GESCHICHTE DER QUALITÄT

Die Geschichte von Dunlop reicht bis ans Ende des 19. Jahrhunderts zurück und begann als örtliches Unternehmen einer Ölmühle. Die Mauern des ursprünglichen Gebäudes gibt es noch und sind Teil des heutigen Dunlop Werkes. Hieraus leitet sich der Straßename „Oliemolenstraat“ was so viel wie ‚Ölmühlenstraße‘ bedeutet.

1921

NIEDERLÄNDISCHE BALATA INDUSTRIE

Das ursprüngliche Unternehmen wechselte von der Ölmanufaktur hin zur Herstellung von baumwoll-verstärkten Antriebsriemen und der Produktion von gummierten Feuerwehrschräuchen.

1945

PVC UND GUMMI

Erste Anfänge zu Herstellung von Fördergurten mit PVC und Gummideckplatten.

1965

DUNLOP GUMMIFABRIK

Das Unternehmen wurde von der Dunlop Rubber Company erworben. Die Spezialisierung auf Gummifördergurte begann.



WEITERE MEILENSTEINE

2001

FENNER GROUP

Dunlop wird Teil der Fenner PLC, dem weltweit führenden Fördergurterhersteller mit zwölf Fertigungswerken auf fünf Kontinenten.

2012

INVESTMENT

Die größte Einzelinvestition in der Geschichte Dunlops, die Errichtung der weltweit modernsten Stahlseil Produktionslinie

HEUTE

WORLDWIDE REACH

Weltweit vertreten mit 11 Verkaufs & Servicebüros auf 3 Kontinenten.



DIE WIDERSTANDSFÄHIGSTEN GUMMIDECKPLATTEN, UM DEN HÄRTESTEN BEDINGUNGEN ZU TROTZEN

“ Die Qualität der Gummideckplatten hat einen wichtigen Einfluß auf die betriebliche Lebensdauer eines Fördergurtes.



ANTISTATISCH, OZON- UND UV-BESTÄNDIG

Ein Vorteil der Dunlop „Made in Holland“ Gummifördergurte ist, daß diese Gurte alle ozonbeständig sind gemäß EN/ISO 1431 Prüfung (50 ppm, Belastung 20%, 96 Stunden keine Rissbildung). Weiterhin sind die Fördergurte antistatisch gemäß EN/ISO 284 und geeignet für den Einsatz in ATEX regulierten Zonen. Für weitere Informationen zu diesen Themen, besuchen Sie bitte unsere Webseite oder fragen Sie Ihren Dunlop-Ansprechpartner.

AUSWAHL DER RICHTIGEN DUNLOP FÖRDERGURTDECKPLATTEN

Jenach Material, welches Sie fördern und den vorherrschenden Betriebsbedingungen unterliegen die Fördergurte einer enormen Vielzahl von Anforderungen. Diese umfassen den Verschleiß (Abrieb), hohe Beaufschlagung (Impakt), Einschnitte, Risse und Aufschlitzen sowie Belastungen durch Öl, Schmutz, aggressive Chemikalien, Hitze und extreme Kälte. Weiterhin wirken auch extrem schädliche Einflüsse wie Ozon und ultraviolettes Licht auf die Lebensdauer eines Fördergurtes ein. In vielen Fällen ist es eine Kombination von unterschiedlichen, schädlichen Faktoren die auf dem Fördergurt einwirken.

Außer der technischen Konstruktion der Karkasse, hat auch die Auswahl der richtigen Gummideckplatte einen entscheidenden Einfluß auf die Standzeit des Fördergurtes und somit auf seine Wirtschaftlichkeit.

Wir von Dunlop sind stetig darum bemüht, unsere Gummimischungen weiter zu entwickeln, um eine hervorragende Qualität, unter Ausnutzung der besten Haltbarkeit der Fördergurte, zu erreichen. Dadurch können die Gurte unter extremsten Einsatzbedingungen eingesetzt werden.

Auf den nachstehenden Seiten erklären wir die vielen, unterschiedlichen Arten von Gummideckplatten, welche unsere Fördergurte zu den widerstandsfähigsten und langlebigsten Fördergurten der Welt machen.

KENNZEICHNUNG DER ABRIEBBESTÄNDIGEN DECKPLATTENQUALITÄTEN VON DUNLOP

AA Standard
Abriebbeständig

RA Abriebbeständig bei härteren
Bedingungen, besser als DIN Y.

RE Ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber
Rissen, hohe Beaufschlagung, Abrieb,
verursacht durch große Stückgrößen.
Besser als DIN X

RS Extra hoch abriebfest, bei
Anforderung von extrem abrasiven
Materialien. Besser als DIN W

Weitere Informationen über abriebfeste Gummifördergurte,
finden Sie auf unsere Webseite



ABRIEB

ABRIEB

Das Abriebverhalten der Gummideckplatten hat den größten Einfluß auf die Nutzungsdauer eines Fördergurtes. Es gibt zwei international anerkannte Standards zur Messung des Abriebes, ISO 10247 (H, D und L) und DIN 22102 (Y, W und X).

Die älteren DIN-Normen sind die allgemein am meisten anerkannten und akzeptierten Normen. Generell läßt sich sagen: DIN Y bezieht sich auf „normale“ Betriebsverhältnisse, DIN W für abrasive Materialien und DIN X ist für hohe Belastungen durch große Fallhöhen (Impakt) und Schnittverletzungen bei schweren und scharfen Schüttgütern geeignet.

Ergänzend zu den oben genannten Qualitäten, gibt es noch zwei weitere Deckplattenqualitäten für den Einsatz bei extrem, abrasiven Schüttgütern.

Dunlop RES hat ähnliche Eigenschaften wie RE jedoch eine größere Abriebfestigkeit und eine hervorragende Weiterreißfestigkeit.

Dunlop RAS Deckplatten haben die höchste Abriebfestigkeit mit durchschnittlich 35 mm³. Das bedeutet eine Überlegenheit von 150% gegenüber DIN W, welche die höchste DIN Norm für Abrieb ist. *

Wir erzielen eine bis zu 50% höhere Lebensdauer gegenüber Produkten anderer Hersteller. Jeder Fördergurt, welchen wir herstellen wird speziell ausgelegt, um eine möglichst lange Lebensdauer zu erreichen, um somit die niedrigsten Kosten pro geförderte Materialtonne, bezogen auf die Lebensdauer des Gurtes, zu erzielen.

***WICHTIGER HINWEIS:** Bei Betrachtung der Messwerte zeichnen sich größere Zahlenwerte für höhere Qualität aus, im Gegensatz zum Abriebvergleich, wo ein niedriger Zahlenwert eine bessere Abriebsbeständigkeit darstellt.



RISSE UND BEAUFSCHLAGUNG

RISSE UND BEAUFSCHLAGUNG

In einigen Branchen liegt der Hauptgrund für den Ersatz von Fördergurten nicht beim Verschleiß der Gummideckplatten, sondern in der hohen Belastung durch Beaufschlagung, Durchschläge und Einrisse.

Unter extremen Bedingungen, hervorgerufen durch schwere, scharfkantige Stückgrößen und/ oder großen Fallhöhen, ist es wichtig, daß die Karkasse so ausgelegt ist, daß sie die Stoßeinwirkung kompensiert und die Gummideckplatten eine ausreichende Widerstandskraft bieten, um Einrisse zu vermeiden.

Für solche Einsatzbedingungen empfehlen wir die Dunlop Deckplattenqualitäten RE und RS.

(Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Abschnitt 'High-Impact/ Schwerlast- / Höchstleistungsgurte' in dieser Broschüre).

THERMISCHE BELASTUNG (HITZE)

Von allene Anforderungen, die an Fördergurte gestellt werden, ist Hitze die höchstbelastende und schädlichste. Hohe Temperaturbereiche beschleunigen den Alterungsprozess, was dazu führt, daß das Gummi sich verhärtet und bricht. Die drei Widerstandsklassen gegen vorzeitige

Alterung innerhalb der ISO 4195 Testverfahren sind: Klasse 1 (100°C), Klasse 2 (125°C) und Klasse 3 (150°C). Für noch höhere, thermische Belastungen, führen wir bei DunlopTestversuche bei 175°C durch.

Dunlop Betahete ist eine hitze- und abriebbeständige Gummimischung, die entwickelt wurde, um Materialien mit Dauertemperaturen von bis zu 160°C und Höchsttemperaturen von bis zu 180°C zu verarbeiten. Dabei übertrifft Betahete kontinuierlich die Anforderungen der ISO 4195, Klasse 2 (T125), und besitzt eine ausgezeichnete Abriebfestigkeit, welche den Standardwert für abriebfeste Qualitäten um mehr als 50% übertrifft.

Dunlop Deltahete wird für noch extremere Temperaturen unter anspruchsvollen, erschwerten Betriebsbedingungen empfohlen. Deltahete ist dafür ausgelegt, einer maximalen Dauertemperatur des Fördermaterials von bis zu 200°C, sowie extremen Spitzentemperaturen von bis zu 400°C standzuhalten. Deltahete übertrifft dabei die höchsten Anforderungen der Klasse 3. Labortests haben gezeigt, daß Dunlop Deltahete selbst dann noch ihre ursprüngliche Abriebfestigkeit beibehält, wenn sie ununterbrochen 7 Tage lang einer Temperaturbelastung von 150°C ausgesetzt war.

KENNZEICHNUNG DER HITZEBESTÄNDIGEN GUMMIDECKPLATTEN VON DUNLOP

BIS ZU
180°C

DUNLOP BETAHETE

Um Materialien bei einer Dauertemperatur von bis zu 160°C und einer Höchsttemperatur von bis zu 180°C zu fördern.

BIS ZU
400°C

DUNLOP DELTAHETE

Entwickelt um Materialien bei einer Dauertemperatur von bis zu 200°C und einer Höchsttemperatur von bis zu 400°C zu fördern.

(Weitere Informationen über hitzebeständige Gummifördergurte, finden Sie auf unsere Webseite).



THERMISCHE BELASTUNG





BRANDSCHUTZ

BRANDSCHUTZ

Brandschutz ist ein wichtiges Thema. Darum gibt es zahlreiche Sicherheitsklassifizierungen und internationale Normen mit zahlreichen Tests um die Anforderungen zu garantieren. Die Basis für den gewöhnlichen Test beinhaltet die kontrollierte Exposition einer Gurtprobe in der Flamme eines Bunsenbrenners. Der Bunsenbrenner (Flamme) wird anschließend entfernt und die Brenndauer (Dauer der Flamme) des Gurtteils wird gemessen. Ein Luftstrom wird am Prüfteil für eine bestimmte Dauer nach Ausgehen der Flamme zugeführt. Die Flamme sollte sich nicht erneut entzünden. Die Gesamtheit des anhaltenden Brennens (sichtbare Flamme) sollte weniger als 45 Sekunden für jede Gruppe mit sechs Testversuchen betragen, wobei keiner der Tests den Wert von 15 Sekunden übertreffen sollte. Dieser Faktor ist von entscheidender Bedeutung, da er das Mass bestimmt, in wie weit der Gurt das Feuer weitertragen kann. Unter Laborbedingungen verlöschen schwerentflammbare Gurte von Dunlop zuverlässig mehr als 6 mal schneller (weniger als eine Sekunde) wie der erlaubte Durchschnittswert von 7,5 Sekunden vorgibt.

ÜBERSICHT VON SCHWERENTFLAMMBAREN QUALITÄTEN VON DUNLOP

BV K/S

Schwerentflammbar für den Transport entflammbarer und explosiver Rohstoffe wie Biomasse und Kohle.

BVA K/S

Schwerentflammbar für den Transport von hochabrasiven, entflammbaren und explosiven Materialien.

V/VT

Verlöschende Qualitäten speziell entwickelt für die unter-/übertage Anwendungsbereiche.

BVM K/S

Schwerentflammbar- und Ölbeständig für die meisten Produkte, welche tierische oder pflanzliche Öle enthalten.

BVR K/S

Schwerentflammbar- und Ölbeständig für Produkte, welche mineralische Öle enthalten.

(Weitere Informationen über Testverfahren und Standards für schwerentflammbare Fördergurte entnehmen Sie dem technischen Datenblatt auf unserer Webseite)

EXTREME KÄLTE

Wenn die Umgebungstemperatur unter -0°C fällt, beginnt Gummi seine Elastizität zu verlieren. Mit abfallender Temperatur verliert Gummi mit Verringerung seiner Elastizität, seine Widerstandsfähigkeit für Stöße, Risse und Durchschläge. Im Extremfall ist der Gurt nicht mehr fähig, um die Trommeln zu drehen. Die Zwischengummierung innerhalb der Gewebekarkasse kann brechen. Es kann zum Bruch des Fördergurtes leiten, da gefrorenes Gummi zerbrechlich ist wie Glas.

Abriebbeständige Gurte können üblicherweise Temperaturen von -30 bis -40°C standhalten. Andere Deckplattenqualitäten (Öl- oder schwerentflammbar) können normalerweise nur Minimaltemperaturen bis -20°C standhalten. Bei Einsatz von Fördergurten im niedrigen Temperaturbereich, sollten nur Qualitäten verwendet werden, welche hierfür extra entwickelt worden sind, um dem Kälteeinfluss zu widerstehen. Die Qualität Coldstar von Dunlop wurde speziell entwickelt, um bei extrem kalten Bedingungen, ihre Widerstandsfähigkeit und hohe Abriebbeständigkeit nicht zu verlieren.

ÜBERSICHT DER KÄLTERESISTENTEN GUMMIDECKPLATEN VON DUNLOP

- -60°C** **COLDSTAR RAS**
Kälte- und hochabriebsfest.
- -30°C** **COLDSTAR ROS**
Mineral-, Tier- und Pflanzenölbeständig.
- -30°C** **COLDSTAR ROM**
Pflanzen- und Tierölbeständig.
- -40°C** **COLDSTAR BV K**
Schwerentflammbar gemäß EN 12882 Klasse 2A.
- -40°C** **COLDSTAR BV S**
Schwerentflammbar gemäß EN 12882 Klasse 2B.
- -30°C** **COLDSTAR VT**
Verlöschend gemäß EN 12882 Klasse 5A.

(Die angezeigten Temperaturen stellen die Maximalwerte dar, bei denen der Fördergurt noch flexibel genug ist, für den normalen Betriebslauf)



EXTREME KÄLTE





ÖLE UND FETTE

ÖLE UND FETTE

Fördergüter welche Öle und Fette enthalten, können einen äußerst negativen Einfluss auf das Betriebsverhalten und auf die Lebensdauer eines Fördergurtes haben. Öle und Fette können in die Gummideckplatten eindringen. Hierdurch können die Gummideckplatten aufquellen und sich durch die Volumenzunahme verformen, wodurch gravierende Betriebsprobleme entstehen können. Es existieren keine internationalen ISO oder DIN Normen für die Öl- und Fettbeständigkeit. Um das Aufquellen durch Volumenzunahme selbst bei höchsten Anforderungen zu begrenzen, verwenden wir die amerikanischen Standard- Prüfverfahren nach ASTM 'D' 1460.

Die Öl- und Fettbeständigkeit kann in zwei Gruppen aufgeteilt werden, auf Basis von Mineralölen und auf Basis von pflanzlichen- und tierischen Ölen und Fetten.

So wird von einigen Herstellern nur eine Standardqualität von Öl- und fettbeständigen Deckplatten angeboten, im Gegensatz zu Dunlop. Wir haben hierzu zwei unterschiedliche Gummiquitäten entwickelt, welche den jeweils erforderlichen Ansprüchen gerecht werden.

ÜBERSICHT AN ÖL- UND FETTBESTÄNDIGEN GUMMIDECKPLATTEN VON DUNLOP

DUNLOP ROM

Öl- und fettbeständig für Produkte mit tierischem und pflanzlichen Ölen und Fetten..

DUNLOP ROS

Öl und fettbeständig für ölhaltige Produkte auf Mineralölbasis.

BV ROM

Ölbeständig für tierische und pflanzliche Öle und schwerentflammbar (K/S Klassen).

BV ROS

Ölbeständig gegenüber mineralischen Ölen und schwerentflammbar (K/S Klassen).

GUMMI-ARTEN

CODE

NR
SBR
NBR

GUMMITYP

Natürlicher Gummi
Styrene-Butadiene Gummi
Nitrilgummi

CODE

EPM
CR
CSM

GUMMITYP

Ethylene-Propylene Gummi
Chloroprene Gummi
Chlorsulfoniertes Polyäthylen



Dunlop Deckplattenqualität	DIN Qualität	EN/ISO Qualität	Zulässige Temp. °C ¹			Basisweckstoff	Technische Eigenschaften	
			Min. Umgebung	Kont. Material	Spitze Material			
Abriebfest	AA		-30	80	100	SBR	Standard abriebbeständig.	
	RA	Y	-30	80	100	SBR	Sehr abriebbeständig gegen härtere Bedingungen.	
	RE	X	H	-40	80	90	NR	Extra abriebfest, entsprechend den Anforderungen für die Förderung von sehr grobem Material.
	RS	W	D	-30	80	90	NR/SBR	Hervorragende Beständigkeit gegen scharfkantiges Material, Impact, einkerben und für große Fallhöhen
Hitzebeständig	Betahete	T	T1	-20	160	180	SBR	Hitze- und abriebbeständig bei Materialien mit hohen Temperaturen.
	Deltahete	T	T3	-20	200	400	EPM	Sehr hohe Hitzebeständigkeit bei schwersten Anforderungen, kurzzeitig bis +400° C (Kohle, Schlacke usw.).
Öl- und Fettbeständig	ROM	G		-20	80	90	SBR/NBR	Öl- und fettbeständig für die meisten Produkte mit tierischen und pflanzlichen Ölen und Fetten. ²
	ROS	G		-20	80	120	NBR	Öl- und fettbeständig für mineralöhlhaltige Produkte.
Schwer entflammbar	BV	K/S ³	2A/2B	-20	80	90	SBR	Schwer entflammbar gemäß EN 12882 und EN ISO 340.
	VT	VT	4A/5A ⁴	-15	80	90	CR/SBR	Schwer entflammbar gemäß EN 12882 und EN ISO 340.
	V	V	A/B2/C2 ⁴	-15	80	90	CR	Schwer entflammbar gemäß EN ISO 14973 und EN ISO 340.
Schwer entflammbar und öl- und fettbeständig	BVROM	K/S ³	2A/2B	-20	80	90	SBR/NBR	Die gleichen Eigenschaften wie ROM, außerdem schwer entflammbar gemäß EN 12882 und EN ISO 340.
	BVROS	K/S ³	2A/2B	-20	80	90	NBR	Die gleichen Eigenschaften wie ROS, außerdem schwer entflammbar gemäß EN 12882 und EN ISO 340.
Brandbeständig, Hitze- und ölbeständig	BVGT	T / G K/S ³	T1 / 2A/2B	-20	150	170	CSM	Kombination von Betahete, ROS und schwer entflammbar gemäß EN 12882 und EN ISO 340.

¹ Für Elevatorgurte gelten andere Werte.

² In einigen Fällen (bei Produkten, die hohe Konzentrationen an tierischen und pflanzlichen Ölen enthalten), sollte ROS gewählt werden.

³ K = Flammenschutzmittel mit Deckschichten, S = Flammenschutzmittel mit und ohne Deckschicht

⁴ Beschränkt auf bestimmte Gurtkonstruktionen

SICHERE HANDHABUNG

Alle auf Gummi basierende Verbindungsmaterialien von Dunlop wurden exklusiv in den Niederlanden gemäß der europäischen REACH-Verordnung (Registrierung, Bewertung und Zulassung chemischer Stoffe) EC 1907/2006 hergestellt.



AUSWAHL DES BESTEN FÖRDERGURTES FÜR IHRE ANFORDERUNG

Die Bestimmung der geeigneten Gurtkonfektion und Deckplattenqualität hängt von diversen unterschiedlichen Faktoren ab. Die endgültige Auswahl unter den möglichen Optionen hängt von den tatsächlichen Betriebsbedingungen ab, welche erheblich von Einsatzort zu Einsatzort variieren können.

Im Zweifelsfall sprechen Sie hierzu unsere Anwendungstechniker an.

Bei Dunlop Conveyor Belting erhalten Sie mehr als nur hochqualitative Fördergurte. Unsere erfahrenen Anwendungstechniker beraten Sie gerne und bieten Ihnen praktische Hilfestellung an, um die beste Gurtkonfektion und Deckplattenqualität für Ihre speziellen Anforderungen auszuwählen.



HILFE BEI PROBLEMLÖSUNGEN

Sollten Sie Fördergurte im Betrieb haben, welche aufgrund geringer Standzeiten, regelmäßig ausgetauscht werden müssen, oder besonders wartungsintensiv, oder vielleicht einfach schlecht laufen, dann empfehlen wir Ihnen den für Sie zuständigen Dunlop- Ansprechpartner zu kontaktieren.



DUNLOP FÖRDERBAND- VULKANISIERMATERIAL

FÖRDERGURTE VON DUNLOP ERZIELEN DIE BESTEN LEISTUNGEN IN VERBINDUNG MIT DUNLOP VULKANISIERMATERIALIEN

Die Zuverlässigkeit eines Fördersystems hängt von vielen unterschiedlichen Faktoren ab. Unabhängig von der Qualität des Fördergurtes, stellt die Verbindungsstelle immer den schwächsten Punkt dar. Eine starke und langlebige Vulkanisierstelle wird von zwei Faktoren beeinflusst: der Erfahrung des Montagepersonals und durch die Qualität der verwendeten Vulkanisiermaterialien.

Um die besten Ergebnisse zu erzielen ist es wichtig, dass das verwendete Gummi in der Verbindungsstelle über die gleichen Eigenschaften verfügt, wie das Deckplattengummi des Gurtes, am besten vom selben Hersteller.



Um unsere Kunden zu unterstützen, die bestmöglichen Resultate zu erzielen, bietet Dunlop eine breite Auswahl an Verbindungsmaterialien an. Diese wurden speziell darauf abgestellt um ein Höchstmaß an Klebkraft, Dynamik und Einsetzbarkeit zu bieten. Die Materialien können als komplette Vulkanisierpakete bestellt werden, und beinhalten alles was für die Herstellung einer Verbindungsstelle benötigt wird. Diese sind auch als Einzelkomponenten zu bestellen.

HEIß- VULKANISIERVERFAHREN

Dundisol ist, in Kombination mit dem Zwischengummi Dunlofol, die perfekte Heißlösung, um eine bestmögliche Klebeeigenschaft und Haftung zu erzielen.

Dunlofol ist ein unvulkanisiertes Zwischengummi für das Anbringen innerhalb der Gewebestufen einer Verbindung, um ein Maximum an Verbindungskraft innerhalb der Vulkanisierstelle zu erreichen.

Duncover ist ein unvulkanisiertes Deckplattengummi, speziell für die Verwendung als Deck- und Laufseiten Gummi des Gurtes. Auch hier wird ein Höchstmaß an Haftwerten, sowie eine Verschleißfestigkeit und Langlebigkeit garantiert.

Unvulkanisierte gummierte Gewebestoffe können für spezielle Verbindungsstellen geliefert werden, wie z.B. UsFlex Finger- Verbindungsstellen, welche zur Verstärkung in hochfesten Verbindungsstellen genutzt werden und für partielle Gurtreparaturen bei Durchschlägen geeignet sind.

KALT-VULKANISIERVERFAHREN

Enerkol kalter Kleber & Härtungsmittel-Zement

Für das Kaltverkleben von Fördergurten mit Textilgewebekarkassen liefern wir unser sehr erfolgreiches ‚Zwei Komponenten‘ (Kleber und Härtungsmittel) Enerkol Verbindungssystem, welches für abriebfeste Gurtqualitäten geeignet ist. Enerkol ist auch ein hocheffektiver Kaltkleber für Trommelbeläge. Hierzu wird ein spezieller Stahlprimer als zusätzlicher Haftvermittler benötigt.



MEHRLAGEN- FÖRDERGURTE

SUPERFORT® 'LANGLEBIGSTEN' FÖRDERGURTE AUF DER WELT

Die Dunlop Superfort langlebigen Mehrlagen-Fördergurte haben sich schon Jahrzehnte lang, was Zuverlässigkeit und Lebensdauer betrifft, bewiesen. Die Gurte übertreffen die internationalen Normen hinsichtlich Reißfestigkeit, Zugfestigkeit (gilt sowohl für die Karkasse als auch für die Gummideckplatten), Haftung zwischen den Lagen und zwischen den Gummideckplatten und der Karkasse, Bruchdehnung und haben besonders gute Dehnungseigenschaften (geringe Dehnung). Die Dunlop Superfort langlebigen Mehrlagen-Fördergurte sind für alles geeignet, von leichten Anwendungen bis zur Förderung von schwersten Materialien als auch Arbeitsumgebungen mit höchsten Anforderungen.

ANWENDUNGSBEREICHE

Die äußerst vielseitigen Fördergurte Dunlop Superfort® bieten eine herausragende Zuverlässigkeit und Haltbarkeit für viele unterschiedliche Einsatzbereiche; Verarbeitung von Zement, Chemikalien & Düngemitteln, Holz, Papier und Schlamm, Zucker und Lebensmittel, Stahlindustrie, im Bergbau, Steinbruch, Recycling und für Verladestationen.

VERFÜGBARKEIT

Dunlop Superfort Fördergurte sind ab Lager lieferbar in Breiten von 400mm bis zu 2000mm und in Zugfestigkeiten von 250N/mm bis zu 1000N/mm..

KARKASSENKONSTRUKTION

Die Karkassenkonstruktion wurde mit besonders günstigen und niedrigen Dehnungseigenschaften entwickelt. Dunlop Superfort Fördergurte werden in allen Decklagenqualitäten von Dunlop angeboten, einschließlich Hitze-, Abrieb-, Öl-, Feuer- und Fettbeständigkeit und sind ab Lager mit 2, 3, 4, 5 und 6 Gewebelagen erhältlich. Dadurch ist Superfort® ein multifunktionales Produkt für viele unterschiedliche Anwendungen.



Für weitere detaillierte technische Informationen zu diesem Produkt laden Sie bitte unser entsprechendes technisches Datenblatt von unserer Website herunter

DUNLOFLEX®

Dunloflex Fördergurte wurden nach modernsten Standards für den Einsatz von allen Formen von Material entwickelt; von leichten bis mittelschweren Belastungen durch grobes Material, wie Kohle, Steine und Erde, sowie Produkte aus der Bauindustrie.

ANWENDUNGSBEREICHE

Die äußerst vielseitigen Dunloflex Fördergurte bieten eine hervorragende Zuverlässigkeit und Haltbarkeit für viele unterschiedliche Einsatzbereiche im Bergbau, Steinbruch, Recycling und für die Verarbeitung von Holz, Papier oder Schlamm.

VERFÜGBARKEIT

Dunloflex Fördergurte werden auf Anfrage als Sonderanfertigung hergestellt. Sie können in allen Deckplattenqualitäten und Zugfestigkeiten von 200 N/mm bis 800 N/mm und in Breiten von 400 mm bis 2000 mm geliefert werden.

KARKASSENKONSTRUKTION

Unabhängig von der Zugfestigkeit besteht die Karkasse aus zwei starken EP-Gewebeeinlagen mit einer extra starken und belastbaren Gummierung zwischen den Lagen.



Für weitere detaillierte technische Informationen zu diesem Produkt laden Sie bitte unser entsprechendes technisches Datenblatt von unserer Website herunter

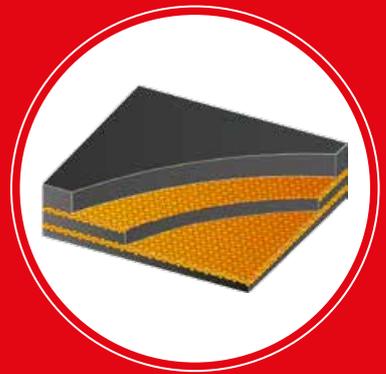


SUPERFORT
QUERSCHNITT

BRANCHEN



DECKPLATTENQUALITÄTEN



DUNLOFLEX
QUERSCHNITT

BRANCHEN



DECKPLATTENQUALITÄTEN





SCHWERLAST- FÖRDERGURTE

TRIOFLEX®

Trioflex wurde in Übereinstimmung mit dem modernen MPC-Trend (Mindestlagenkonzept) konzipiert und kann sehr erfolgreich für mittlere bis sehr anspruchsvolle Servicebedingungen, schwierige Beladungsbedingungen und Grobmaterial eingesetzt werden. Wie der Name besagt, besteht die Trioflex-Karkasse aus drei äußerst widerstandsfähigen und belastbaren EP Gewebelagen, welche unempfindlich gegen Feuchtigkeit sind und eine geringe Dehnung aufweisen. Zwischen den Lagen befindet sich eine zusätzliche, robuste Gummischicht. Hieraus ergibt sich ein herausragendes Niveau an Stoß- und Reißfestigkeit.

ANWENDUNGSBEREICHE

Trioflex-Gurte bieten eine ausgezeichnete Zuverlässigkeit und Haltbarkeit in einer großen Spannweite von Sektoren, einschließlich der Stahlindustrie, Hochöfen, der Berg- und Koksindustrie, beim Erztransport und der Stein- und Verarbeitungsindustrie.

VERFÜGBARKEIT

Trioflex-Gurte sind ab Lager mit einer Zugfestigkeit von 500 und 630 N/mm verfügbar, wobei die Deckplattenqualität Dunlop RS (hohe Verschleiß- und Schnittfestigkeit) verwendet wird. Andere Zugfestigkeiten und Deckplattenqualitäten können auf individuelle Anfrage hergestellt werden. Verfügbar in Breiten von 400 mm bis zu 2.000 mm.

USFLEX®

Bei manchen Anwendungen, insbesondere bei Vor- und Sekundärbrechern können selbst die stärksten und schwersten herkömmlichen Gurte von großen Brocken schwerer, scharfer Gegenstände, die aus der Höhe fallen oder sich verfangen, an- oder durchgerissen werden. In schwerwiegenden Fällen können Gurte innerhalb von Wochen oder Monaten zerstört werden. Die Lösung von Dunlop für dieses Problem ist UsFlex. Aufgrund unserer einzigartigen Fertigung mit geraden Kettfäden erreichen wir eine fünfmal höhere Längsreißfestigkeit wie mehrlagige Gurte der gleichen Kategorie. UsFlex hat eine Schlagfestigkeit, die dreimal höher ist als die mit herkömmlichen Mehrfachgewebeeinlagen hergestellten Gurte. Diese unübertroffene Robustheit bedeutet, daß UsFlex die längste Lebensdauer bietet, sogar unter den härtesten Einsatzbedingungen.

Einige der Hauptmerkmale von UsFlex beinhalten:

- Unübertroffene Einwirkung, Reiß und Verschleißfestigkeit
- Hochfestigkeit
- Exzellenter Lastträger
- Ausgezeichnete Muldungsfähigkeit

ANWENDUNGSBEREICHE

Geeignet für den Einsatz in allen Bereichen, insbesondere in Betriebsumgebungen mit hoher Beanspruchung und geringer Wartung, einschließlich Bergbau, Steinbruch, Holz, Papier und Zellstoff, Recycling, Straßenbau, Stahl und Umschlag.

VERFÜGBARKEIT

Dunlop UsFlex ist ab Lager in zwei Zugfestigkeiten: 630/1 6+3 und 1000/2 8+3, und in Breiten bis zu 2000 mm erhältlich. UsFlex Gurte werden standardmäßig mit der abriebsfesten „RS“ Gummideckplattenqualität geliefert. Die RS Deckplattenqualität von Dunlop übertrifft die höchsten DIN und ISO-Normen (DIN W und ISO 14890 ‚D‘) Andere Zugfestigkeiten und Deckplattenqualitäten können auf Anfrage hergestellt werden. Erhältlich in Breiten von 400mm bis zu 2000mm

KARKASSENKONSTRUKTION

Die UsFlex Karkasse basiert auf dem „Straight-Warp“ Prinzip und kann entweder mit einer oder mit zwei Gewebeeinlagen geliefert werden.



Für weitere detaillierte technische Informationen zu diesem Produkt laden Sie bitte unser entsprechendes technisches Datenblatt von unserer Website herunter



TRIOFLEX
QUERSCHNITT

BRANCHEN



DECKPLATTENQUALITÄTEN

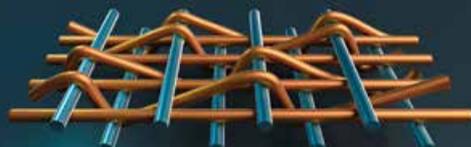


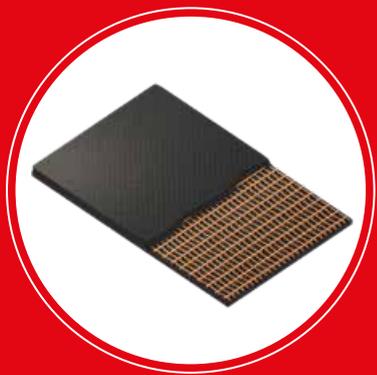
USFLEX
QUERSCHNITT

BRANCHEN



DECKPLATTENQUALITÄTEN





FERROFLEX
QUERSCHNITT

BRANCHEN



DECKPLATTENQUALITÄTEN



STAHLGEWEBE-VERSTÄRKTE FÖRDERGURTE

FERROFLEX®

Die äußerst vielseitigen Dunlop Ferroflex Fördergurte bestehen aus einer erprobten und getesteten Karkassen Konstruktion mit besonders günstigen und niedrigen Dehnungseigenschaften. Sie werden dort eingesetzt, wo Zugfestigkeit und Decklagenqualitäten an verschiedene Bedingungen angepasst werden müssen. Dies ist der Fall beim Umgang mit grobem Material, vor allem bei langen Distanzen und starken Umgebungseinflüssen, bei einer Vielzahl von Industrieanwendungen.

KARKASSENKONSTRUKTION

Es sind zwei Ferroflex-Konstruktionen erhältlich – ‚FIW‘ und ‚FSW‘. Beide Typen bestehen aus einer Karkasse mit längslaufenden Seilen, durch die Kraftübertragung erfolgt. Die FIW-Karkasse verfügt über eine aus quer angeordneten, aus Stahllitzen bestehende Konstruktion, welche über den längslaufenden Zugträger angeordnet ist. Die FSW Karkasse verfügt über zwei querlaufende Schichten aus Stahllitzen sowohl ober- als auch unterhalb der längslaufenden Seile. Die querlaufenden Stahllitzen verstärken den Gurt und schützen gegen Stöße und Risse. Durch diesen Aufbau ist dieses Produkt besonders zuverlässig und langlebig.

ANWENDUNGSBEREICHE

Die FSW-Konstruktion eignet sich besonders für Elevatorgurte in Kombination mit einer hitzebeständigen Deltahete-Deckplatte und ist vor allem für die Zementindustrie interessant. Die FSW-verstärkten Gurte können mit seilfreien Zonen ausgeführt werden, welche eine Lochung der Becherbefestigungen und Aufnahme eines Gurtverbinders an den vorgesehenen Stellen ermöglichen. Das Ergebnis ist ein dynamisch und hoch beanspruchbarer Elevatorgurt. Beide Konstruktionen sind in allen Dunlop-Deckplattenqualitäten erhältlich.

VERFÜGBARKEIT

Ferroflex FIW- und FSW-Gurte werden auf Anfrage gefertigt und können in allen Dunlop-Deckplattenqualitäten geliefert werden. Alle Ferroflex-Gurte werden mit Vollgummikanten geliefert. Verfügbar in Breiten von 500 mm bis zu 2000mm Zugfestigkeiten (N/mm): 500, 630, 800, 1000, 1250, 1600 und 2000.



Für weitere detaillierte technische Informationen zu diesem Produkt laden Sie bitte unser entsprechendes technisches Datenblatt von unserer Website herunter



ARAMID- FÖRDERGURTE

STARAMID®

Dunlop Staramid wurde speziell als leichtere Alternative zum Stahlseil-Fördergurt entwickelt. Diese Gurte sind ausgerichtet für den Einsatz auf sehr langen Bandstrecken mit Achsabständen bis zu mehreren tausend Metern. Die herausragenden Eigenschaften des STARAMID-Gurtes sind seine geringe Dehnung und sein geringes Gurtgewicht, sowie seine sehr dynamischen Verbindungseigenschaften. STARAMID-Gurte haben eine hervorragende Lebensdauer und sind in einigen Fällen seit mehr als 25 Jahren im Betrieb.

KARKASSENKONSTRUKTION

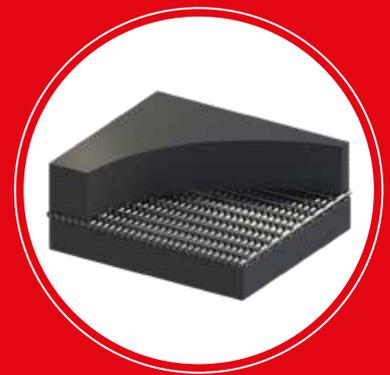
Die Karkasse basiert auf dem „Straight Warp“-Prinzip. Die Zugkraftübertragung erfolgt durch längsgerichtete Aramidfasern. Das Aramidgewebe besteht aus hitzebeständigen und extrem festen, synthetischen Fasern, welche in der Luft- und Raumfahrt Anwendung finden, sowie in der Anwendung als kugelsichere Schutzwesten. Die Gewebekarkasse besteht aus einem speziellen Gewebeaufbau mit zusätzlichen Aramidfasern, die ober- und unterhalb quer zur längslaufenden Aramidfaser angebracht sind; diese bilden zusammen ein Gewebepaket. Für den Einsatz in anspruchsvollen Einsatzgebieten besteht die Möglichkeit eine zusätzliche Querarmierung hinzuzufügen, ohne daß die Längsflexibilität des Gurtes beeinträchtigt wird.

ANWENDUNGSBEREICHE

Geeignet für den Einsatz in allen Bereichen, einschließlich Bergbau, Düngemittel- und Steinbruchbetrieben.

VERFÜGBARKEIT

Die STARAMID-Gurte werden auf Anfrage gefertigt und können in sämtlichen Dunlop-Deckplattenqualitäten geliefert werden. Alle STARAMID-Gurte werden mit Vollgummikanten geliefert. Zugfestigkeiten (N/mm) 630, 800, 1000, 1250, 1600 und 2000. Erhältlich in Breiten von 500 mm bis zu 2000 mm.



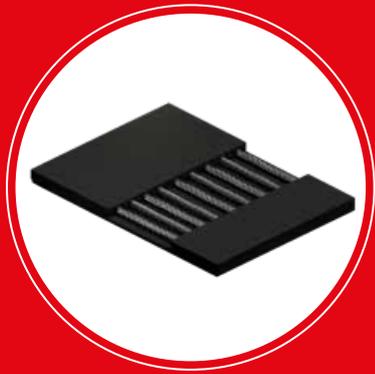
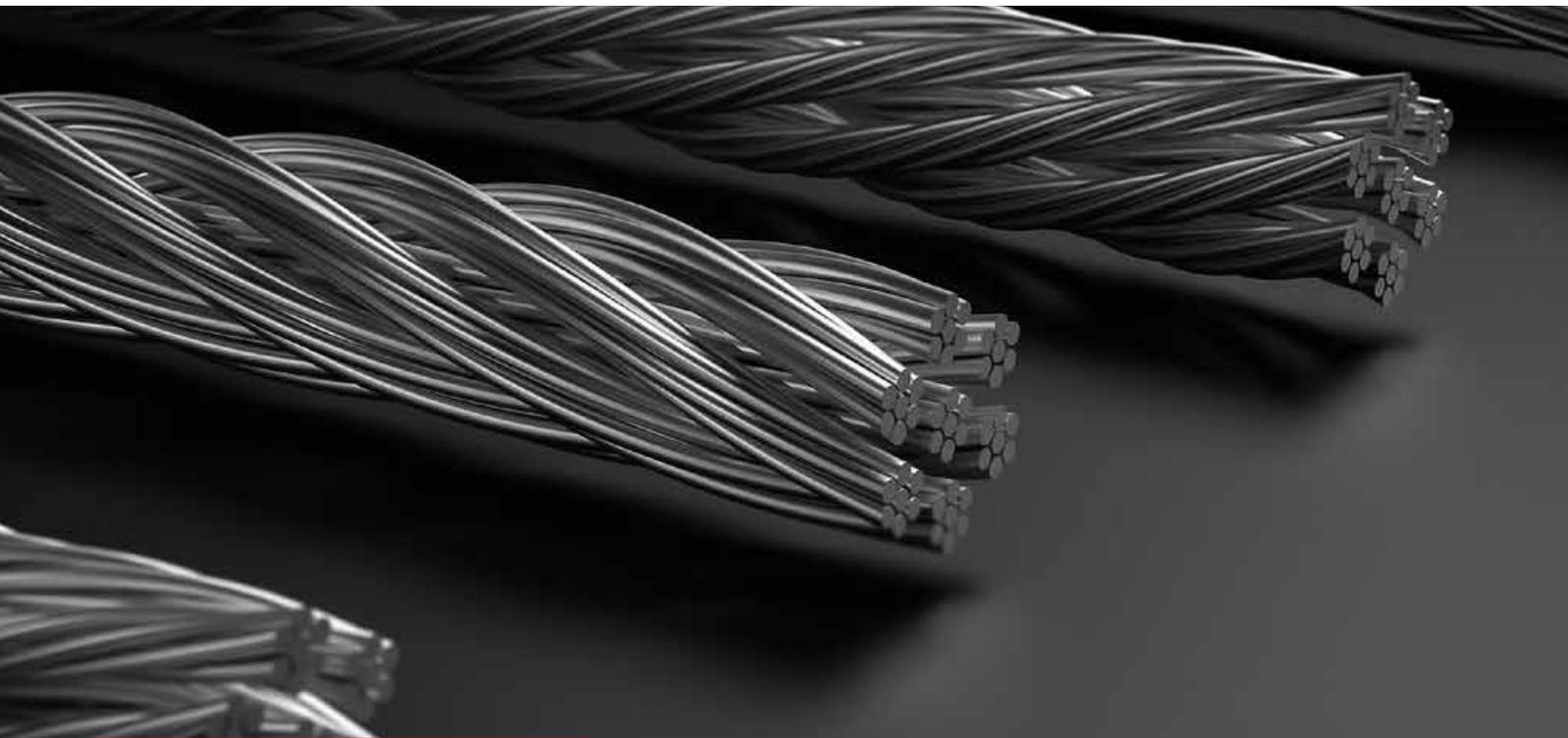
STARAMID
QUERSCHNITT

BRANCHEN



DECKPLATTENQUALITÄTEN





STAHLSEIL
QUERSCHNITT

BRANCHEN



DECKPLATTENQUALITÄTEN



STAHLSEIL- FÖRDERGURTE

Die weltweite Fenner Dunlop Gruppe hat mehr als 40 Jahre Erfahrung bei der Herstellung von Stahlseilgurten. Hier in Holland kombinieren wir diese Erfahrung mit der neuesten, technologisch fortschrittlichsten Stahlseil-Fertigungslinie der Welt. Darum erhalten wir eine herausragende Zuverlässigkeit und Haltbarkeit unserer Stahlseilgurte und übertreffen so gut wie alle internationalen Normen.

- Niedrigeren Abrieb - bis zu 50% höhere Lebensdauer gegenüber Produkten anderer Hersteller;
- Geringe Dehnung;
- Sehr gutes Betriebsverhalten – reduzierte Wartungskosten;
- Hervorragende Verbindungseigenschaften;

ANWENDUNGSBEREICHE

Dunlop Stahlseil Fördergurte werden in einer Vielzahl von Bereichen eingesetzt.

VERFÜGBARKEIT

Alle Dunlop Stahlseil Fördergurte werden auf Anfrage gefertigt. Stahlseil Fördergurte sind verfügbar in Deckplattenqualitäten welche den höchsten Anforderungen entsprechen, wie z.B. abriebfest, schwerentflammbar oder kälte- und ölbeständig. Dunlop Stahlseil Fördergurte sind verfügbar in 500 bis 1600 mm Breite.



GLEITGURTE

Gleitgurte werden häufig beim Transport von Stückgütern eingesetzt, finden aber auch in anderen zahlreichen Bereichen, insbesondere in der Recyclingindustrie, Anwendung. Gleitgurte von Dunlop verfügen über eine spezielle Gummi-Zwischenschicht, um so eine gute Quersteifigkeit zu erzielen, sodaß damit der Gleitgurt gerade und ohne Aufwölbungen über den Gleittisch läuft und so einen sicheren und effizienten Einsatz gewährleistet. Durch die Verwendung von Polyestergerewebe auf der Gleitseite des Gurtes, wird ein äußerst niedriger Reibwiderstand erreicht, welcher sich positiv auf die benötigte Leistungsaufnahme auswirkt. Rufftop- oder mit Fischgrät- profilierte Deckplatten werden häufig für Gleitgurte verwendet, um eine bessere Oberflächengriffigkeit zu erzielen, welche benötigt wird, um ein Rutschen des Fördermediums auf größeren Steigungen zu vermeiden.

KARKASSENKONSTRUKTION

Die Gewebekarkasse besteht aus 2 oder mehr Gewebelinien und einem reibungsarmen Polyestergerewebe auf der Gleitseite (geringer Stromverbrauch).

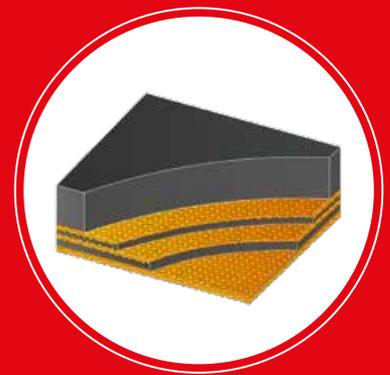
ANWENDUNGSBEREICHE

Gleitgurtförderer finden in Installationen Anwendung, bei denen die oberen Tragrollen durch Gleittische aus Holz-, Metall- oder Kunststoffplatten ersetzt werden.

VERFÜGBARKEIT

Dunlop Gleitgurte sind in der Festigkeit EP 250/2 mit hoch abriebfester Deckplattenqualität, oder als EP 400/3 in ROM (Pflanzlichen- u. tierischen) und ROS (Mineral-) ölbeständigen Deckplatten erhältlich. Ein EP 250/2 in der Ausführung mit Rufftop-Profilierung ist ebenfalls erhältlich. Andere Spezifikationen, z.B. mit Fischgrät-profilierter Decke kann auf Anfrage hergestellt werden. Verfügbare Breiten bis zu 2000 mm.

HINWEIS: Bei trockenen Bedingungen sind Gleitgurtausführungen ohne Deckplatte (0 + 0 nur Gewebekarkasse) nicht ausreichend leitfähig, um die Norm EN / ISO 284 in Bezug auf antistatische Eigenschaften zu erfüllen.



GLEITGURTE
QUERSCHNITT

BRANCHEN



DECKPLATTENQUALITÄTEN





PROFILIERTE- FÖRDERGURTE



CHEVRON UND HIGH CHEVRON STEILFÖRDERGURTE

Dunlop Steilfördergurte bieten unter den extremsten Einsatzbedingungen die weltweit längste, betriebliche Nutzungsdauer. Im Gegensatz zu den meisten anderen Herstellern werden die Profile von Dunlop in einem kontinuierlichen Produktionsprozess zusammen mit dem Basisgurt geformt und vulkanisiert, so daß sich hierdurch eine durchgängige, homogene Gurtstruktur ergibt, die erheblich stärker ist als bei einer gesonderten Anbringung der Stollen. Ein weiterer Vorteil besteht darin, daß diese integrierte Gurtstruktur den Einsatz von kleineren Rollendurchmessern ermöglicht. Das 16mm hohe Profil eignet sich hervorragend für kleinere Korngrößen und einen Winkel von 20 bis 25 Grad. Für größere Korngrößen und höhere Steigungen werden mit 32mm-Profilen die besten Resultate erreicht.

ANWENDUNGSBEREICHE

Chevron und high Chevron Steilfördergurte werden bei Neigungswinkeln bis zu 30° für eine Vielzahl von Materialien z.B. Haus- und Gewerbemüll, Kies und Kohle, erfolgreich verwendet. Für klebrige Materialien wie nassen Sand und Erde können die Gurte bei Steigungen bis zu 40 Grad verwendet werden. Die Gurte sind auch sehr effektiv für den Transport von Paketen, Säcke und Ballen.

KARKASSENKONSTRUKTION

Die Dunlop Superfort und Dunloflex Karkassen mit ihren Polyester-Nylon (EP) Gewebelagen sorgen für eine geringe Dehnung und sind unempfindlich gegen Feuchtigkeit

VERFÜGBARKEIT

Die Standardprofilbreite variiert zwischen 400 und 1600 mm, je nach Profiltyp. Die Steilfördergurte von Dunlop sind als RA (sehr abriebfest) und ROS (mineralölfest) verfügbar. Andere Gummideckplatten Qualitäten sind auf Anfrage verfügbar. Alle Steilfördergurte von Dunlop werden mit Vollgummikanten geliefert.



* Für ölbeständige und zum Beispiel hitzebeständige Abdeckqualitäten wird empfohlen, Antriebstrommeln zu verwenden die im Durchmesser eine Stufe größer sind.

BRANCHEN



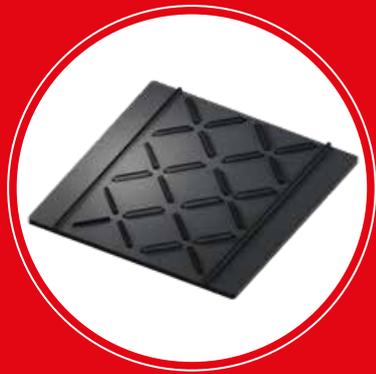
DECKPLATTENQUALITÄTEN



LOW CHEVRON



HIGH CHEVRON



MULTIPROF

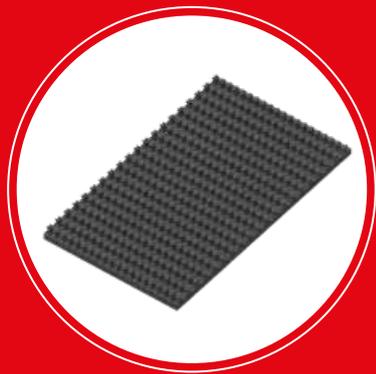
BRANCHEN



DECKPLATTENQUALITÄTEN



FISHBONE OBERFLÄCHE



RUFFTOP OBERFLÄCHE

BRANCHEN



DECKPLATTENQUALITÄTEN



MULTIPROF

Dunlop Multiprof ist ein Mehrlagen-Profilgurt, ausgelegt für die Aufwärtsförderung und speziell für den Transport von Stückgütern: wie Kisten, Taschen und Gepäck, sowie Schüttgüter wie z.B. Agrarprodukte, ölhaltige Materialien, Holzhackschnitzel und nasser Sand. Multi-Prof-Profilgurte können für Steigungswinkel bis zu 30 Grad verwendet werden. Sie verfügen über hervorragende Drainageeigenschaften, laufen geräuscharm und lassen sich leicht reinigen.

KARKASSENKONSTRUKTION

Alle Konstruktionen verfügen über EP-Gewebelagen, besitzen eine geringe Dehnung, eine hohe Zugfestigkeit und sind feuchtigkeitsbeständig.

VERFÜGBARKEIT

Die Gurt kann in der Standardbreite von 800 mm geliefert werden. Dunlop Multiprof kann auf Anfrage mit verschiedenen Karkassenkonfektionen geliefert werden. Das Multiprof-Profil kann in mehreren Deckplattenqualitäten geliefert werden: RA (hochabriebfest), Betahete (hitzebeständig) und ROM- und ROS (ölbeständig).

RUFFTOP- UND FISCHGRÄT PROFILGURTE

Rufftop- und Fischgrät-Profilierungen bieten eine sehr langlebige und effiziente Oberflächengriffigkeit. Sie werden am häufigsten beim Transport von Stückgütern, Paketen und Verpackungssäcken verwendet, insbesondere dort, wo starke Steigungen zu einem Rutschen der Fördergüter führen können.

KARKASSENKONSTRUKTION

EP-Gewebelagen (SUPERFORT oder DUNLOFLEX), robust, geringe Dehnung

VERFÜGBARKEIT

Rufftop ist ab Lager in EP 250/2 Konfektion sowohl in Normal- als auch in Gleitgurtausführung erhältlich. Die Fischgrät-Profilierung ist ab Lager in EP 250/2 Konfektion erhältlich. Die Standard- Deckplattenqualität wird in hochabriebfester „RA“ Qualität geliefert. Andere Deckplattenqualitäten und Nennfestigkeiten können nach Kundenwunsch gefertigt werden.

i Für weitere detaillierte technische Informationen zu diesem Produkt laden Sie bitte unser entsprechendes technisches Datenblatt von unserer Website herunter

SPEZIALGURTE

SAWMILL FÖRDERGURTE

Dunlop SawMill- Fördergurte wurden speziell für den Transport von Sägespänen, Sägemehl, Brettern, Rinde usw. entwickelt. Der in diesen Gurten verwendete Gummi ist terpentinbeständig und wurde speziell entwickelt, um eine erstklassige Beständigkeit gegenüber Ölen und Harzen zu gewährleisten, welche in einer Vielzahl von Holzsorten zu finden ist, die heutzutage in der Holzindustrie verarbeitet werden.

VERFÜGBARKEIT

Dunlop SawMill- Gurte werden in Breiten bis zu 2000 mm geliefert, welche standardmäßig mit 1,5 mm Ober- und 0 mm unterer Gleitlage geliefert werden. Andere Konfektionen sind auf Anfrage erhältlich. Der SawMill Fördergurt ist in zwei verschiedenen ölbeständigen Deckplattenqualitäten erhältlich, ROM (tierische und pflanzliche Öle und Fette) und ROS (extra resistent gegen Mineralöle und bei hohen Konzentrationen von pflanzlichen Ölen und Harzen). Die ölresistenten Gummideckplatten von Dunlop, Qualität ROM und auch Qualität ROS weisen eine ausgezeichnete Verschleißfestigkeit auf, eine hohe Betriebslebensdauer sowie eine herausragende Beständigkeit gegen Ozon und UV-Strahlung (EN ISO 1431).

DUNLOPIPE FÖRDERGURTE

Dunlop produziert eine Vielzahl von speziellen Fördergurten für den Einsatz in Rohrförder-systemen. Zu den wesentlichen Vorteilen von Rohrförderern gehören der sichere und abgedeckte Transport sowie eine hohe Flexibilität, was enge Kurven in mehreren Richtungen sowie vertikale Neigungen betrifft. Diese Leistungsfähigkeit der Gurte sind im Vergleich zu herkömmlich, konventionellen Bandanlagen bis zu 50% höher. Rohrgurtförderer bieten oft die optimale Lösung für Orte, an denen Umwelteinflüsse, Sicherheit oder Platzeinschränkungen bestehen. Sie werden verwendet, um ein breites Spektrum an Materialien in vielen, verschiedenen Industriezweigen, in der chemischen Industrie und in Kraftwerken, zu transportieren.

VERFÜGBARKEIT

Alle Dunlopipe-Fördergurte werden auf Anfrage gefertigt und können in einer breiten Palette von Dunlop-Deckplattenqualitäten geliefert werden; abriebfest, ölbeständig und hitzebeständig.

FAHRSTEIGE

Dunlop Starglide-Fahrsteige transportieren Passagiere sicher, komfortabel und kostengünstig. Starglide-Fahrsteige sind in der ganzen Welt an einer Vielzahl von Standorten installiert; wie z.B. Flughäfen und Bahnhof-Terminals, Parkanlagen, Fußgängerzonen, Großmärkten, Ausstellungszentren, künstlichen Skigebieten und Casino-Eingängen. Starglide-Fahrsteige können bei höheren Geschwindigkeiten sicher arbeiten, verbrauchen weniger Energie und haben geringere Wartungskosten im Vergleich zur herkömmlichen Palettsystem-Personenbeförderung.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- | | | |
|--|--|---|
| 1. Schwerentflammbar (EN 115 Standard) | 4. Einfach zu installieren (einschließlich bestehende Gebäude) | 7. Geringer Wartungsaufwand (bis zu 35% weniger als bei Palettsystemen) |
| 2. Abriebbeständig | 5. Niedrige Zwischenhöhe | 8. Leiser Betrieb (Geräuschpegel unter 55 dB) |
| 3. Ausgezeichnete Verschleißfestigkeit (lange Lebensdauer) | 6. Verfügbar in unbegrenzter Länge und Breiten bis 1600 mm | 9. Gummioberfläche sorgt für optimalen Komfort und Sicherheit. |

BRANCHEN



DECKPLATTENQUALITÄTEN



KARKASSENKONSTRUKTION

Die Karkasse besteht aus mindestens zwei Gewebelagen, welche vollständig aus synthetischem Polyester-gewebe (EE) besteht. Der Vorteile von EE-Gewebe ist, daß es feuchtigkeitsunempfindlich ist, eine geringe Dehnung aufweist und über eine hohe Zugfestigkeit verfügt.

BRANCHEN



DECKPLATTENQUALITÄTEN



KARKASSENKONSTRUKTION

Der Dunlopipe wird mittels einer speziell, angepassten Mehrlagenkarkasse mit optimaler Quersteifigkeit hergestellt, welche ganz spezifisch für den Rohrgurtförderer erforderlich ist. Der Dunlopipe verfügt über einen speziellen, flexiblen Kantenbereich und wird mit geschlossenen Gurtkanten geliefert. Da die äußere Deckplatte beim Dunlopipe-Fördergurt permanent durch Dehnung beansprucht wird, besteht diese aus einer Gummimischung, welche eine deutlich erhöhte Ozon- und UV-Beständigkeit aufweist.

BRANCHEN



DECKPLATTENQUALITÄTEN



VERFÜGBARKEIT

Alle Starglide Fahrsteige werden auf Bestellung gefertigt.



PERFEKT FÜR
BEWEGLICHE WALKAYS

BRANCHEN**DECKPLATTENQUALITÄTEN****BRANCHEN****DECKPLATTENQUALITÄTEN****BRANCHEN****DECKPLATTENQUALITÄTEN**

FÖRDERGURTE ZUR ERNTE

Dunlop-Gurte die zur Verwendung bei Erntemaschinen eingesetzt werden sind präzis geformt um einen reibungslosen, störungsfreien Betrieb zu gewährleisten. Eine große Auswahl an Profilmessungen ist verfügbar. Sowohl die Höhe als auch die Steigung können variiert werden, um die Gurte an verschiedenen Typen von Erntemaschinen anzupassen. Dunlop Ernte-Fördergurte bieten eine ausgezeichnete Festigkeit und geringe Dehnung sowie eine hervorragende Verschleißfestigkeit, und Ozon- und UV-Beständigkeit was eine lange Produktlebensdauer garantiert.

VERFÜGBARKEIT

Dunlop Erntegurte werden auf Bestellung gefertigt und sind in Zugfestigkeiten von 600 bis 1250N/mm und in Dicken bis 26mm erhältlich.

RUNDBALLEN-FÖRDERANLAGEN

Rundballen-Förderanlagen von Dunlop gibt es in 2 Zugfestigkeiten: 520 und 430. Unabhängig von der Zugfestigkeit besteht die Konstruktion aus 3 extrem starken Gewebelagen mit einer extra zähen, hochelastischen Gummischicht zwischen den Lagen. Das ermöglicht eine hervorragende Leistung, selbst bei hoher Produktionsgeschwindigkeit. Die Gewebelagen sind feuchtigkeitsundurchlässig und haben besonders geringe Dehnungseigenschaften. Sie bieten eine multifunktionale Lösung für eine Vielzahl von Rundballenpressen. Unsere verfügbaren Profilierungen bieten eine hervorragende Griffigkeit und eine hohe Effizienz bei jeder Art von Erntegut.

VERFÜGBARKEIT

Alle Dunlop Rundballen-Fördergurte werden auf Bestellung gefertigt.

QUERSTEIFE FÖRDERGURTE

RIGITRA

Der querstabile Dunlop Rigitra- Fördergurt wurde entwickelt, um die hohe Quersteifigkeit zu erreichen, welcher in der Verwendung als Basisgurt bei Wellkantenbändern /Stollengurten, für optimale Stabilität und sicheren Gurtlauf erforderlich ist.

VERFÜGBARKEIT

Rigitra, quersteife Gurte werden nur auftragsbezogen hergestellt.

KARKASSENKONSTRUKTION

Die Rigitra-Karkasse besteht aus mindestens zwei Gewebelagen welche vollständig synthetischem Polyester-Nylon-Gewebe (EP) bestehen. EP- Gewebe ist feuchtigkeitsunempfindlich und verfügt über eine geringe Dehnung und eine sehr hohe Reißfestigkeit. Zwei zusätzliche Lagen aus Spezialgewebe (Textil oder Stahl) werden dazu verwendet, um die erforderliche Quersteifigkeit zu erreichen. Die Wahl von Textil oder Stahl ist abhängig von der erforderlichen Quersteifigkeit welche gefordert wird.



ULTRA X

DIE SUPERSTARKE ALTERNATIVE FÜR KONVENTIONELLE MEHRLAGENGURTE

Selbst die stärksten, schwersten Fördergurte können einreißen und, durchschlagen, durch schwere, scharfe Materialien oder Fremdkörper beschädigt werden, aus großer Höhe fallen oder sich verklemmen. Die Antwort von Dunlop auf dieses Problem, ist ein neues und einzigartiges Fördergurt-Design – **Dunlop Ultra X**.

KONSTRUKTION

Ultra X ist ein äußerst starker, abriebsfester, querverstärkter, einlagiger Fördergurt - ausschließlich hergestellt von Dunlop Conveyor Belting. Danksei des einzigartig patentierten, superstarken Gewebe, aus hauseigener Weberei.

VORTEILE VON ULTRA X IM VERGLEICH ZU EINEM NORMALEN DREILAGIGEN FÖRDERGURT

- Mehr als dreimal so hohe Ausreißfestigkeit in Längsrichtung
- Bis zu fünfmal bessere Weiterreißfestigkeit
- Weit überlegener Beaufschlagungswiderstand
- Bis zu 90 % Verbindungsfestigkeit (unter Einsatz der Fingerverbindungs-methode)
- Hervorragende Haltbarkeit bei mechanischen Gurtverbindern
- Größere Flexibilität – einsetzbar bei kleineren als normal üblichen Trommeln.

ANWENDUNGSBEREICHE

Ultra X1 ist für den Ersatz von 250/2, 315/2 und 400/3 abriebsfesten, mehrlagigen Fördergurten konzipiert.

Ultra X3 ist für den Ersatz von 500/3, 500/4, 630/3 und 630/4 abriebsfesten, mehrlagigen Fördergurten konzipiert.

Ultra X-Gurte werden standardmäßig mit Dunlop AA anti-Abrieb Gummideckplatten hergestellt. Dadurch bietet der Gurt eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen Schneiden und Verschleiß durch Aggregate, mit a Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, die typischen Anforderungen der DIN Y übertrifft (durchschnittlicher Verlust von weniger als 150 mm) um bis zu 20%. Und wie bei allen Dunlop-Deckplattenqualitäten ist auch Dunlop AA umfangreich geprüft, nach EN ISO 1431 auf Ozonbeständigkeit (50 pphm, Dehnung 20%, 96 Stunden, Nr Rissbildung) und auf die Beständigkeit gegen die schädigenden Einwirkungen von UV-Licht.

BRANCHEN



DECKPLATTENQUALITÄTEN



VORTEIL HOHE VERBINDUNGSFESTIGKEIT

Ultra X wird am besten mit Hilfe der Fingerverbindungs-methode verbunden. Auf diese Weise wird eine möglichst starke und zuverlässige Verbindung unter Beibehaltung von bis zu 90 % der Zugfestigkeit erreicht. Bei einer Stufenverbindung kommt es stets zu einem proportionalen Verlust der Zugfestigkeit, der einer Gewebelage entspricht.

VERFÜGBARKEIT

Um möglichst günstige Preise zu bieten, ist Ultra X nur in 300 Meter Rollen erhältlich alternativ 2 x 150 Meter Rollen, falls erforderlich.

Die Mindestbestellmenge für jeden Typ beträgt 600 Quadratmeter (300 x 2000 mm) in beliebiger Kombination der folgenden Breiten:

Ultra X1

500mm, 650mm, 800mm, 1000mm, 1200mm, 1600mm und 2000mm.

Ultra X3

500mm, 800mm, 1000mm, 1200mm 1600mm und 2000mm.





**GUMMIMATTEN UND
-FOLIEN**



WICHTIGE SICHERHEITSERKLÄRUNG

Alle auf Gummi basierend Verbindungsmaterialien von Dunlop ermöglichen einen sicheren Umgang, da sie exklusiv in den Niederlanden gemäß der europäischen REACH-Verordnung EG 1907/2006 zur Registrierung, Bewertung, Zulassung und Beschränkung chemischer Stoffe hergestellt wurden. Diese Verordnung beinhaltet die Bestimmung, dass potenziell schädliche Chemikalien wie kurzkettige Chlorparaffine (SCCP) aufgrund ihrer Einstufung als krebserzeugend der Kategorie 3 und ihrer umweltbedrohenden Eigenschaften entweder nicht oder nur sehr beschränkt verwendet werden dürfen. Der unangenehme Geruch einiger Gummiprodukte kann ein deutliches Anzeichen dafür sein, dass gefährliche Chemikalien in der Gummimischung verwendet wurden. Die REACH-Verordnung gilt nicht für Gummibahnen und -matten, die außerhalb von Europa hergestellt werden, obwohl sie gelten sollten, wenn sie nach Europa importiert werden.



GUMMIMATTEN **DUNLOMAT®**

Dunloamat wird von Dunlop ausschließlich in den Niederlanden hergestellt. Dunloamat-Gummimatten wurden von Dunlop-Ingenieuren speziell für eine große Bandbreite an industriellen und landwirtschaftlichen Verwendungszwecken entwickelt. Beispielsweise für Bodenbeläge in Ställen als auch für den Transport von Tieren. Die hochwertigen, doppelseitigen Gummideckplatten aus verschleißfestem Material bestehen aus einem pflegeleichten „Gewebeabdruck“ für optimalen Komfort auf der einen Seite und einer nahezu rutschfesten „Rufftop-Print“-Oberfläche mit hoher Griffigkeit auf der Rückseite. Die Gummideckplatten wurden mit einer extrem robusten und dennoch flexiblen Karkasse aus Polyester und Nylon verstärkt und bieten somit höchste Stärke und Haltbarkeit. Dunloamat ist verfügbar in Stärken von 10mm (1000mm und 2000mm Breite) und 6mm (2000mm Breite). Das Material auf einer Endlosrolle von 200m Länge ist beständig gegen tierische Ausscheidungen und Hochdruckreinigung mit Reinigungs- und Desinfektionsmitteln.

Das hochwertige, abriebfeste Gummi und die extrem hochfeste Polyester/Nylon Karkasse, bieten gemeinsam die Basis für eine hervorragende Festigkeit und Haltbarkeit. Die rutschfeste Ober- und Unterseite verringert die Verletzungsgefahr für Beine und Euter.

VERFÜGBARKEIT

Dunloamat 10mm ist in verschiedenen Breiten zwischen 1000 und 2000 mm ab Lager lieferbar.

VERSTÄRKTE GUMMIPLATTEN **DUNLOSHEET®**

Dunlosheet wird ausschließlich von uns hier in den Niederlanden hergestellt und ist eine extrem robuste und widerstandsfähige 3,5mm dicke, reißfeste Gummifolie mit einer Kernschicht aus Polyester- und Nylogewebe. Obwohl Dunlosheet ursprünglich als Bedeckung für Kuhmatratzen im Nutztierbereich entwickelt wurde, erwies es sich für eine Vielzahl von Industrieanwendungen ideal, bei denen z.B. Sichtschutz, Rutschfestigkeit, Schutz- oder antistatische Eigenschaften gefragt waren.

VERFÜGBARKEIT

Dunlosheet 3.5mm wird in Rollen von 2000mm breit, ab Lager geliefert. Es hat eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen Waschen, Reinigen und Desinfizieren unter Hochdruck und ist beständig gegen Einwirkungen von Ozon und Ultraviolett.

Wir bieten volle Garantie für die ersten zwei Jahre gegen vorzeitigen Ausfall durch fehlerhafte Materialien oder Verarbeitung. Die voraussichtliche Lebensdauer hängt stark davon ab, wie die Folie verwendet und gewartet wird. Eine Lebensdauer von mehr als 10 Jahren ist nicht ungewöhnlich.

BRANCHEN**DECKPLATTENQUALITÄTEN**

DUNLOMAT "10MM" IST AB LAGER IN 1000 UND 2000MM BREITEN ERHÄLTlich.

DUNLOMAT "6MM" IST IN EINER BREITE VON 2000MM VERFÜGBAR

STOFFDRUCK

PROFIL

BRANCHEN**DECKPLATTENQUALITÄTEN**

**PERFEKT FÜR
TIERBETTEN**

BRANCHEN



DECKPLATTENQUALITÄTEN



GUMMIBAHNEN

DUNLOP ULTIMA

Das Produkt Ultima wurde gemäß der DIN 7715 vom Dunlop Research & Development Team entwickelt. Es ist in 60° Shore Härte A und 40° Shore Härte A, mit oder ohne Kontaktschicht, in verschiedenen Stärken verfügbar.

HAFTSYTEM

Dunlop Ultima kann auf die meisten Oberflächen mit einem geeigneten Kleber kalt aufgebracht werden. Ultima AL mit Kontaktschicht wird in gebrauchsfertigem Zustand geliefert, sodass ein zeitaufwändiges Schleifen vor dem Verkleben entfällt. Die Kontaktschicht wird mittels einer Kunststoffolie geschützt. Die hohe Haftung in Kombination mit einer hohen Zugfestigkeit der Kontaktschicht garantiert eine maximale Betriebssicherheit.

TROMMELBELAG

Unser Dunlop Ultima Trommelbelag wird aus einem sehr abriebfesten Gummi hergestellt. Hierdurch erreichen wir eine höchstmögliche Lebensdauer und hochwertige Qualität, welche Ihren Anforderungen gerecht wird. Das Rautenprofil sorgt dafür, daß Feuchtigkeit und Schmutz abfließen können und garantiert somit die bestmögliche Haftung zwischen Fördergurt und Trommel. Die Rautenprofilierung kann zudem als Indikator zum Erkennen der Verschleißgrenze benutzt werden, um einen rechtzeitigen Austausch des Trommelbelages vorzunehmen und so Schäden von Trommel und Gurt zu vermeiden.

Dunlop Ultima Trommelbelag verfügt über eine Neopren- Kontaktschicht. Hierdurch werden die Vorarbeiten minimiert und zudem eine sehr hohe Haftung auf der Stahltrommel garantiert. Wichtig ist, daß man das richtige Verbindungsmaterial verwendet. Dunlop Ultima Trommelbelag ist für fast alle (Antriebs) Trommeln geeignet.

**ULTIMA - MASSGESCHNEIDERT
FÜR SPEZIFISCHE AUFGABEN**

Dunlop stellt seine eigene Gummimischung im Werk in den Niederlanden her. Da wir die Kontrolle über den gesamten Produktionsprozess haben, bietet dies die Möglichkeit und Flexibilität, um nach Kundenwunsch zu liefern. Außerhalb der Standardstärke können wir ULTIMA liefern in Stärken von 3 bis 40 mm, in Längen bis 100 Meter (abhängig von der Stärke).

UNÜBER- TROFFENER TECHNISCHER SUPPORT UND BERATUNG

Wenn Sie bei Dunlop kaufen, erhalten Sie mehr als nur hochwertige Förderbänder, da wir eines der größten, erfahrensten und bestens ausgebildeten Teams von Förderbandspezialisten und Anwendungstechnikern in der Branche haben.

- BESUCHE VOR ORT UND UMFRAGEN
- UNSER GURTBERECHNUNGS- SERVICE
- TECHNISCHE SCHULUNGEN (VOR ORT UND BEI DUNLOP)
- GURTVERBINDUNGS-SCHULUNG
- FEHLERSUCHE UND PROBLEMBEHEBUNG
- FIRMENINTERNE UNTERSUCHUNGEN, LABORPRÜFUNGEN UND ENTWICKLUNG
- KUNDENDIENST-UNTERSTÜTZUNG

WIR HELFEN IHNEN GERNE

Bei allen Anliegen oder Fragen rufen Sie bitte unser Anwendungstechniker an unter der Nummer: +31 (0) 512 585 555.

Dunlop Conveyor Belting (Europa)
www.dunlop cb.com

WO SIE UNS FINDEN



HAUPTBÜRO DIE NIEDERLANDE

☎ +31(0) 512 585 555
✉ INFO@DUNLOPCB.COM
Oliemolenstraat 2
P.O. Box 14 9200 AA Drachten

UNITED KINGDOM

☎ +31(0) 512 585 555
✉ INFO@DUNLOPCB.COM
📍 FARINGTON (PRESTON)

FRANCE

☎ +33 1 3055 5419
✉ INFO@DUNLOPCB.COM
📍 ELANCOURT (PARIS)

SPAIN

☎ +34 93 77 04 597
✉ INFO@DUNLOPCB.COM
📍 ESPARREGUERA (BARCELONA)

ITALY

☎ +39 0363 906266
✉ INFO@DUNLOPCB.COM
📍 CALCIO (BERGAMO)

RUSSIA

☎ +7 (495) 780 88 64
✉ INFO@DUNLOPCB.COM
📍 MOSCOW

MOROCCO

☎ +212 (0) 522 34 65 80 / 85
✉ INFO@DUNLOPCB.COM
📍 CASABLANCA

GHANA

☎ +31(0) 512 585 555
✉ INFO@DUNLOPCB.COM
📍 OBUASI

UNITED ARAB EMIRATES

☎ +971 (0) 4 880 6337
✉ INFO@DUNLOPCB.COM
📍 DUBAI



INFO@DUNLOPCB.COM
INTERNATIONALE E-MAIL-ADRESSE