

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ДЛЯ ПОДБОРА КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТЫ

Дата : 1 _____

Ответственное лицо (ФИО) : 2 _____

Название компании : 3 _____

Название конечного пользователя : 4 _____

Номер конвейера : 5 _____

Название проекта : 6 _____

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА, УСТАНОВЛЕННАЯ В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ

Общая длина ленты : 7 _____ м

Прочность на разрыв : 8 _____ Н/мм

Толщина рабочей обкладки : 9 _____ мм

Тип резиновых обкладок : 10 _____

Тип каркаса : 11 Тканевый
 Металлический

Ширина ленты : 12 _____ мм

Число слоев каркаса/тросов : 13 _____

Толщина нерабочей обкладки : 14 _____ мм

Толщина ленты : 15 _____ мм

Тип брекера : Тканевый Металлический
 Отсутствует

ПАРАМЕТРЫ КОНВЕЙЕРА

Длина по осям барабанов : 17 _____ м

Скорость ленты : 18 _____ м/с

Желобчатость : 19 _____ ° / _____ °
(рабочая/холостая ветви)Расстояние между роликами : 20 _____ м / _____ м
(рабочая/холостая ветви)Диаметр роликов : 21 _____ мм / _____ мм
(рабочая/холостая ветви)

Диаметр приводного барабана : 22 _____ мм

Диаметр натяжного барабана : 23 _____ мм

Диаметр хвостового барабана : 24 _____ мм

Диаметр отклоняющего барабана : 25 _____ мм

Диаметр преломляющего барабана : 26 _____ мм

Высота подъема материала : 27 _____ м

Максимальный угол наклона : 28 _____ °

Производительность : 29 _____ т/ч

Тип натяжной станции : 30 Винтовая/неподвижная Гравитационная
 Гидравлическая Пружинная

Доступная длина натяжения : 31 _____ м

Вес груза на натяжной станции : 32 _____ кг

Расположение натяжной станции : 33 в голове хвосте _____ метров от головы

Длина уплотнителей : 34 _____ м

Количество и тип скребков : 35 _____

Высота опрокидывателя : 36 _____ м

Диаметр барабана опрокидывателя : 37 _____ мм / _____ мм
(разгрузочный / отклоняющий)

