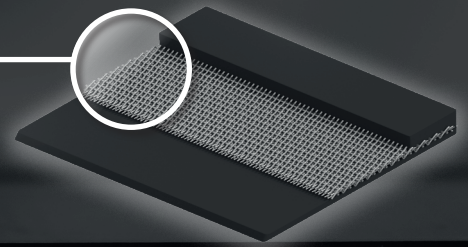


DUNLOP ULTRA X

DES BANDES TRANSPORTEUSES PLUS RESISTANTES AUX
LES BANDES MULTIPLIS STANDARD ARRACHEMENTS,
AUX DECHIRURES ET A L'USUR



UNE SOLUTION INNOVANTE ET ÉCONOMIQUE AUX PROBLEMES COÛTEUX

Nous avons, depuis longtemps, résolu le problème de l'usure rapide causée par l'abrasion. Nos bandes transporteuses sont reconnues comme les bandes les plus durables du marché. Mais la réalité est que la grande majorité des bandes transporteuses (en fait jusqu'à 80%) doivent être remplacées prématurément en raison de dommages accidentels bien avant qu'elles ne soient usées. Les importations de bandes "à bas prix" s'avèrent être, systématiquement, une fausse économie.

Mais même les bandes les plus robustes peuvent être détruites en quelques semaines ou quelques mois. La solution de Dunlop est une conception innovante et unique de bandes – Dunlop Ultra X.

Ultra X est une bande anti-abrasion monopli, composée d'une carcasse spéciale, fabriquée exclusivement par Dunlop Conveyor Belting. Il s'agit d'une trame super-résistante et brevetée, fabriquée dans notre usine.

AVANTAGES D'ULTRA X COMPARÉE AUX BANDES MULTIPLIS

- 3 fois plus résistante aux arrachements longitudinaux
- Cinq fois plus résistante à la déchirure
- Résistance accrue aux chocs
- Jusqu'à 90% de résistance à la jonction (en utilisant la méthode de jonctionnement en épis)
- Excellente rétention des attaches mécaniques
- Plus grande flexibilité - peut être utilisée sur des tambours de diamètre inférieur

ULTRA X doit sa force exceptionnelle à une carcasse unique, spécialement tissée et brevetée. Cette construction unique utilise des fils de polyester ondulés en chaîne pour permettre une résistance élevée et un faible allongement combinés à des fils robustes en trame afin de garantir une résistance et une stabilité en situation de charge et une très bonne résistance aux arrachements, aux déchirures et aux chocs.



EXCELLENTE
RÉSISTANCE AUX DÉCHIRURES



RÉSISTANCE
ACCROUE AUX CHOCs



RAPPORT QUALITE/PRIX EXCEPTIONNEL

ULTRA X - FAIRE LE BON CHOIX

Ultra X1 est conçue pour remplacer les bandes multiplis résistantes à l'abrasion 250/2, 315/2 et 400/3.

Ultra X3 est conçue pour remplacer les bandes multiplis résistantes à l'abrasion 500/3, 500/4, 630/3 et 630/4.

TEST DE RÉSISTANCE AUX ARRACHEMENTS ET AUX DÉCHIRURES

La résistance à la déchirures d'Ultra X mesurée selon la norme internationale EN ISO 505 dépasse de manière significative celle des bandes multiplis classiques. Les tests de résistance à la déchirure ne sont réalisés que sur la carcasse de la bande ce qui garantit leur précision.

AVANTAGES DE LA RÉSISTANCE DES JONCTIONS

Il est préférable de jonctionner Ultra X en utilisant la méthode de jonctionnement en épis, la plus robuste et la plus fiable permettant de conserver jusqu'à 90% de résistance à la traction. Une jonction en gradins perdra toujours plus de résistance à la traction. Par exemple:

Nombre de plis	% maximal de résistance à la traction
1	90%
2	50%
3	67%
4	75%
5	80%



RETEMENTS ANTI-ABRASION LONGUE DUREE

En plus de leur résistance aux déchirures et aux chocs, les bandes Ultra X offrent également une durée de vie étendue que les clients attendent de toutes les bandes transporteuses Dunlop "Made in Holland". Les bandes transporteuses Ultra X sont fabriquées en standard avec les revêtements anti-abrasion Dunlop AA. Ceci garantit une excellente résistance à la coupure et l'usure causées par les agrégats, avec une résistance à l'abrasion qui surpasse les exigences de la norme DIN Y (perte moyenne inférieure à 150 mm³).

Et comme pour toutes les qualités de revêtements Dunlop, Dunlop AA est soumis à des tests intensifs conformément à la norme EN ISO 1431 pour la résistance à l'ozone (50 pphm, déformation 20%, 96 heures sans fissuration) et la résistance aux effets néfastes des rayons UV. Ces caractéristiques strictes de conception sont essentielles pour éviter la fissuration des bandes.

Toutes les qualités de revêtements Dunlop sont produites conformément à la réglementation CE 907/2006 de REACH (Enregistrement, évaluation et autorisation des produits chimiques) et sont anti-statiques selon EN ISO 284.



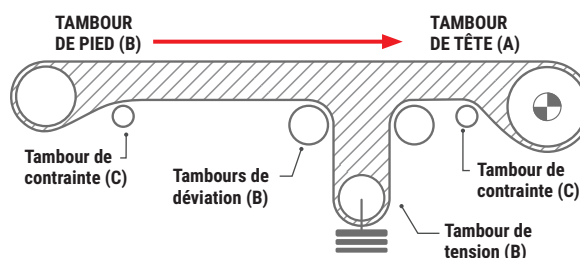
INFORMATIONS TECHNIQUES

Type de bande	Épaisseur de la carcasse (mm)	Poids de la carcasse (kg/m ²)	Diamètres des tambours			Épaisseur mini. des revêtements	Largeur mini. (mm)	Largeur maximale de bande (mm) en fonction de la charge transportée et de la densité (tonnes/m ³)*			
			A (mm)	B (mm)	C (mm)			< 0.75	0.75 - 1.5	1.5 - 2.5	2.5 - 3.2
Ultra X1	1.8	2.1	250	200	160	4 + 2	500	1200	1000	800	650
Ultra X3	2.9	3.4	400	315	250	6 + 2	650	1600	1400	1200	1000

* La charge supportée par une bande est facteur de sa largeur, de sa résistance et de la densité du matériau en vrac. Le tableau indique les limites pour un transport de charge correct, en fonction de trois rouleaux de même longueur réglés à 30°.

1 POUR DÉTERMINER L'ÉPAISSEUR TOTALE DE LA BANDE
Ajouter la somme des revêtements à l'épaisseur de la carcasse.

2 POUR DÉTERMINER LE POIDS DE LA BANDE PAR M²
Multipliez la somme des revêtements par 1,15 et ajoutez le résultat au poids de la carcasse.



Toutes les informations et recommandations contenues dans ce bulletin ont été fournies au mieux de nos connaissances, aussi précisément que possible et mis à jour afin de refléter les plus récents développements technologiques. Nous ne pouvons accepter aucune responsabilité pour des recommandations fondées uniquement sur ce document.