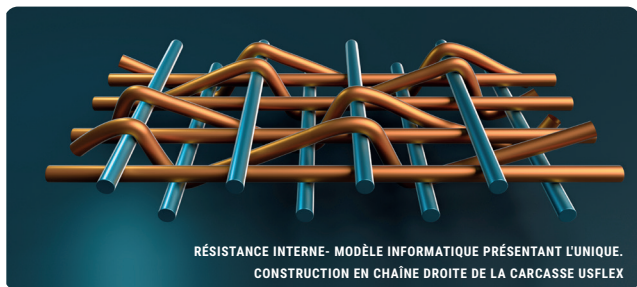


DUNLOP USFLEX

BANDE TRÈS RÉSTANTE AUX IMPACTS, À L'USURE ET AUX DÉCHIRURES

LA SOLUTION ULTIME

Dans certaines applications, en particulier les concasseurs primaires et secondaires, même les bandes conventionnelles les plus solides et les plus lourdes peuvent être lacérées ou déchirées par de gros débris lourds et pointus qui soit tombent de haut, soit se coincent. Les bandes peuvent être détruites en quelques semaines ou quelques mois. La solution Dunlop à ce problème est UsFlex, qui a une résistance à la déchirure longitudinale cinq fois plus élevée que les bandes multiplis de qualité équivalente grâce à un tissage unique en « chaîne droite ». UsFlex offre une résistance aux chocs jusqu'à trois fois supérieure à celle d'une bande conventionnelle. Avec sa solidité inégalée la bande sera difficilement endommagée au cours du chargement et du transport de gros matériaux pointus. UsFlex garantit ainsi la plus grande durée de vie.



CARACTÉRISTIQUES DE LA BANDE

UsFlex doit ses incroyables caractéristiques de résistance aux impacts et à l'usure à sa carcasse innovante tissée en chaîne droite. Elle se compose de fils lourds de polyester longitudinaux et de fils lourds de nylon transversaux, maintenus en position par un fil solide. Les fils sont tissés dans chaque direction et ne se croisent pas, comme dans une carcasse de bande traditionnelle. Cela permet de laisser la trame libre, minimisant ainsi le point culminant de l'impact, car l'énergie est absorbée sur une zone importante, ce qui protège la carcasse au maximum.



RÉSISTANCE EXCEPTIONNELLE À L'USURE



EXCELLENTE RÉSISTANCE AUX CHOCS

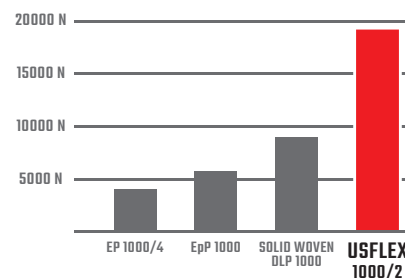


RÉSISTANCE INÉGALÉE AUX DÉCHIREMENTS

RÉSISTANCE AUX ARRACHEMENTS

La résistance aux arrachements est plus de cinq fois supérieure à celle des bandes multi-plis traditionnelles avec la même résistance à la traction. La résistance aux arrachements est également largement supérieure à celle des constructions Solid Woven et EpP.

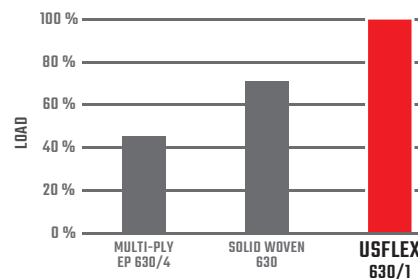
RÉSISTANCE AUX
ARRACHEMENTS EN
NEWTONS
(POUR LES TYPES 1 000 N/MM)



RÉSISTANCE AUX CHOCS

Par rapport aux bandes multi-plis et à tissé solide, la résistance aux chocs d'UsFlex est considérablement supérieure. Par exemple, une bande mono-pli UsFlex de type 630/1 a les qualités d'absorption des chocs d'une bande 4 plis EP de type 1600/4 ou d'une EpP 1250/2. Le tableau ci-dessous montre les résultats des tests d'impact sur une UsFlex 630, une bande à tissé solide et une bande à multi-plis.

ÉNERGIE D'IMPACT
SUR UNE CHARGE
MAXIMUM



TESTS DE RÉSISTANCE AUX DÉCHIRURES

La résistance d'UsFlex est mesurée selon la norme EN ISO 505 dépasse de manière significative celle des bandes à plis multiples avec une résistance à la traction similaire. Les tests de résistance aux arrachements et aux déchirures ne sont réalisés que sur la carcasse actuelle de la bande, de sorte que les revêtements supérieurs et inférieurs sont toujours enlevés. Ceci garantit la précision et la cohérence des tests.



TRES LONGUE DUREE DE VIE DES REVETEMENTS

Pour garantir une protection maximale de la carcasse, les revêtements Dunlop RS sont standards, en raison de leur excellente résistance aux coupures et à l'abrasion. Dunlop RS dépasse considérablement les normes d'abrasion les plus strictes tant DIN W que la norme ISI « D » équivalente. D'autres qualités de revêtements résistants à l'huile, à la flamme et à la chaleur, sont disponibles. Toutes les qualités de revêtements Dunlop sont antistatiques, conformément à la norme EN ISO 284, résistantes à l'ozone, conformément à la norme EN ISO 1431 (50 pphm, souche 20%, 96 heures sans craquage) et résistantes aux effets nocifs des ultra-violets, pour éviter des craquelures prématurées de la surface de la bande. Toutes les qualités de revêtements Dunlop dépassent les exigences des normes REACH.



INFORMATIONS TECHNIQUES - LE PROGRAMME USFLEX

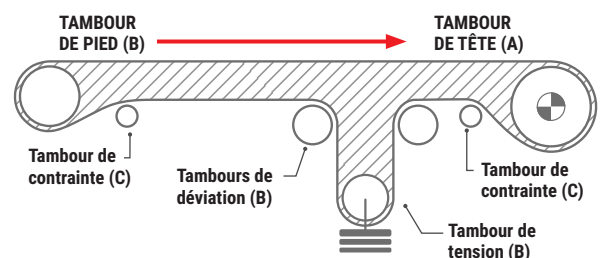
Dunlop propose les carcasses simples UsFlex I et doubles UsFlex II avec une grande variété de revêtements de qualité.

Type de bande	Épaisseur de carcasse [mm]	Poids de la carcasse [kg/m²]	Diamètres de tambours *			Epaisseur de revêtements minimum**	Largeur minimale de bande ** [mm]	Largeur maximale de bande [mm] en fonction de la charge transportée et de la densité [tonnes/m3] **			
			A [mm]	B [mm]	C [mm]			< 0.75	0.75 - 1.5	1.5 - 2.5	2.5 - 3.2
			Standard (stock) UsFlex belt type specifications.								
UF 400/1	2.5	2.7	315	250	200	4 + 2.5	650	1600	1400	1200	1000
UF 500/1	3.4	3.9	400	315	250	6 + 3	800	2000	1800	1600	1400
UF 630/1	3.5	4.0	400	315	250	6 + 3	800	2200	2000	1800	1600
UF 800/1	3.9	4.5	500	400	315	6 + 3	800	2200	2200	2000	1800
UF 1000/2	6.3	7.0	630	500	400	8 + 3	1000	2200	2200	2200	2200
UF 1250/2	6.8	7.7	800	630	500	8 + 3	1000	2200	2200	2200	2200
UF 1600/2	8.1	9.1	1000	800	630	8 + 3	1200	2200	2200	2200	2200

* Diamètre pour les bandes travaillant de 60 à 100% de la charge nominale. Pour des charges plus faibles, un diamètre plus petit peut également convenir.

** La charge supportée par une bande est facteur de sa largeur, de sa résistance et de la densité du matériau en vrac. Le tableau indique les limites pour un transport de charge correct, en fonction de trois rouleaux de même longueur réglés à 30°.

- 1 POUR DÉTERMINER L'ÉPAISSEUR TOTALE DE LA BANDE**
Ajouter la somme des revêtements à l'épaisseur de la carcasse.
- 2 POUR DÉTERMINER LE POIDS DE LA BANDE PAR M²**
Multipliez la somme des revêtements par 1,15 et ajoutez le résultat au poids de la carcasse.



All data and recommendations in this leaflet have been supplied to the best of our knowledge, as accurately as possible and updated to reflect the most recent technological developments. Some products may have been changed or rendered obsolete in the light of more recent technological developments. We cannot accept any responsibility for recommendations based solely on this document.