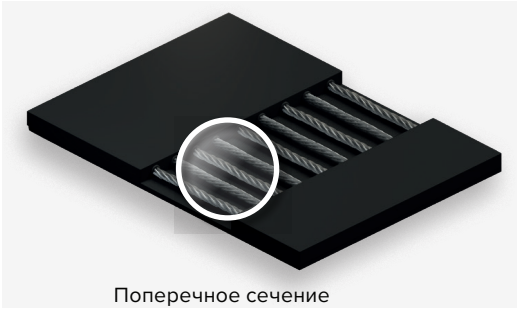
# Steelcord®

FENNER DUNLOP
CONVEYOR BELTING

*Исключительная износостойкость* / *Первоклассные эксплуатационные характеристики* / *Превосходная прочность и долговечность*

## Steelcord®: испытано на пределе возможностей

Лаборатория компании Fenner Dunlop, расположенная на нашем заводе-изготовителе в Нидерландах, является центром нашей системы обеспечения качества. Именно здесь проводятся исчерпывающие испытания таких важнейших свойств, как предел прочности на разрыв и удлинение, а также ключевых эксплуатационных характеристик, включая стойкость к истиранию, озону, продольным порезам и разрывам. Здесь также проверяется и испытывается каждая партия резиновой смеси, чтобы гарантировать, что каждая конвейерная лента Fenner Dunlop неизменно соответствует заявленным эксплуатационным характеристикам.



Поперечное сечение резинотросовой ленты

**Выровненные тросы**

- Производятся исключительно в Нидерландах (также используется обозначение «Сделано в Голландии»)
- Непревзойденная износостойкость — увеличение срока службы до 50 %
- Абсолютная стойкость к озону и УФ-излучению
- Низкий уровень удлинения
- Прекрасные эксплуатационные характеристики — сокращение затрат на техническое обслуживание
- Широкий ассортимент высококачественных обкладок, отвечающих самым жестким требованиям
- Безопасность в обращении — соответствие требованиям регламентов REACH и POPs
- Предел прочности в диапазоне от 500 до 5400 Н/мм
- Поставляются ширинами от 500 до 1600 мм
- Изготовление по индивидуальным спецификациям — по запросу заказчика
- Двухгодичная гарантия от дефектов изготовления и/или материалов

### Технические характеристики обкладок

| Fenner Dunlop Качество обкладки | Качество DIN | Качество EN/ISO | Допустимая температура, °C[1] | | | Базовый полимер | Технические характеристики Сфера применения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Мин. окр. среды | ост. материала | акс. материала | | |
| **Стойкие к истиранию** | | | | | | | |
| **AA** | | | -30 | 80 | 100 | SBR | Высокая стойкость к истиранию при обычных условиях эксплуатации. |
| **RA** | Y | | -30 | 80 | 10 | SBR | Повышенная стойкость к истиранию при более тяжелых условиях эксплуатации. |
| **RE** | X | H | -40 | 80 | 90 | NR | Превосходная стойкость к порезам, ударам, истиранию и образованию выемок при падении крупных и тяжелых кусков материала. |
| **RS** | W | D | -30 | 80 | 90 | NR/SBR | Повышенная ударная прочность и износостойкость для транспортировки высокоабразивных материалов смешанных размеров. |
| **RES** | X/W/Y | H/D | -40 | 80 | 90 | NR | Превосходная стойкость к порезам, ударам, истиранию и образованию выемок при транспортировке крупных и тяжелых кусков и/или мелких высокоабразивных материалов смешанных фракций. |
| **Теплостойкие** | | | | | | | |
| **Betahete** | T | T1 | -20 | 160 | 180 | SBR | Высокая теплостойкость и износостойкость при транспортировке материалов с высокой температурой. |
| **Deltahete** | T | T3 | -20 | 200 | 400 | EPM | Превосходная теплостойкость для тяжелых условий эксплуатации с кратковременным воздействием температуры до 400 °C. |
| **Огнестойкие** | | | | | | | |
| **BV** | S | 2B | -20 | 80 | 90 | SBR | Высокая огнестойкость согласно EN 12882 и EN ISO 340.2. |
| **Масло- и жиростойкие** | | | | | | | |
| **ROM** | G | | -20 | 80 | 90 | SBR/NBR | Масло- и жиростойкие для большинства продуктов, содержащих животные и растительные масла и жиры.[3] |
| **ROS** | G | | -20 | 80 | 120 | NBR | Масло- и жиростойкие для продуктов, содержащих минеральные масла. |

[1] Указанные в настоящем документе минимальные температуры относятся к температуре окружающей среды. Постоянная и максимальная температуры относятся к материалу, транспортируемому на конвейерной ленте. Для элеваторных лент применяются другие значения.
[2] Огнестойкие ленты с обкладками и без обкладок.
[3] В некоторых случаях при транспортировке продуктов с высокой концентрацией животных и растительных масел следует выбирать обкладку ROS.
Другие типы обкладок для специальных областей применения доступны по запросу.

**Узнайте больше о резиновых смесях**

Amended version. March 2025

FENNER DUNLOP
CONVEYOR BELTING

## Ассортимент резинотросовых лент Steelcord®

| Тип | Минимальная толщина обкладки [мм] | Диаметр корда [мм] | Шаг корда [мм] | Вес каркаса [кг/м$^2$] | Минимальный диаметр барабана [мм]: | | | Минимальная ширина ленты* |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Приводной | Хвостовой/натяжной/отклоняющий | Прижимной | |
| ST500 | 4 | 2.7 | 14.0 | 4.9 | 500 | 400 | 315 | 400 |
| ST630 | 4 | 2.7 | 11.0 | 5.4 | 500 | 400 | 315 | 400 |
| ST800 | 4 | 3.5 | 12.0 | 7.5 | 630 | 500 | 400 | 400 |
| ST1000 | 4 | 3.6 | 12.0 | 7.7 | 630 | 500 | 400 | 400 |
| ST1250 | 4 | 4.4 | 14.0 | 9.8 | 630 | 500 | 400 | 500 |
| ST1400 | 4 | 4.5 | 14.0 | 10.0 | 630 | 500 | 400 | 500 |
| ST1600 | 4 | 5.2 | 15.0 | 11.8 | 800 | 630 | 500 | 500 |
| ST1800 | 4 | 5.2 | 13.5 | 12.4 | 800 | 630 | 500 | 500 |
| ST2000 | 4 | 5.2 | 12.0 | 13.3 | 800 | 630 | 500 | 650 |
| ST2250 | 4 | 5.2 | 11.0 | 13.8 | 800 | 630 | 500 | 650 |
| ST2500 | 5 | 6.7 | 15.0 | 17.1 | 1000 | 1000 | 630 | 650 |
| ST2800 | 5 | 6.7 | 13.5 | 18.1 | 1000 | 1000 | 630 | 800 |
| ST3150 | 6 | 7.6 | 15.0 | 20.9 | 1250 | 1000 | 800 | 800 |
| ST3500 | 6 | 8.2 | 15.0 | 23.3 | 1250 | 1000 | 800 | 800 |
| ST4000 | 7 | 8.6 | 15.0 | 25.3 | 1250 | 1000 | 800 | 800 |
| ST4500 | 7 | 9.4 | 16.0 | 28.3 | 1400 | 1250 | 1000 | 1000 |
| ST5000 | 8 | 10.2 | 17.0 | 30.2 | 1600 | 1400 | 1250 | 1000 |
| ST5400 | 8 | 10.6 | 17.0 | 32.5 | 1800 | 1600 | 1400 | 1000 |

Несущая способность ленты зависит от её ширины, прочности и насыпной плотности транспортируемого материала. В таблице указаны предельные значения, обеспечивающие надлежащую несущую способность, при использовании трёх роликов одинаковой длины, установленных под углом 30°.

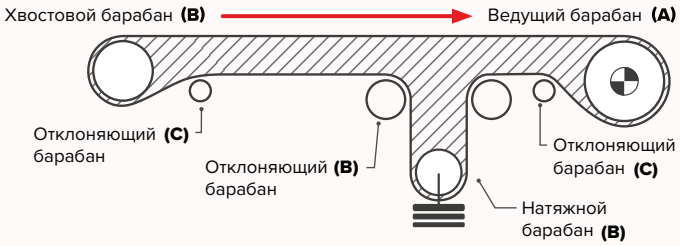
Возможно индивидуальное изготовление лент с иной конструкцией каркаса и характеристиками прочности.

### 1 Определение полной толщины ленты

Сложите суммарную толщину обкладок с толщиной каркаса.

### 2 Определение веса ленты на м$^2$

Умножьте суммарную толщину обкладок на 1,15 и добавьте полученный результат к весу каркаса.




## Мониторинг ленты в режиме реального времени

**Защитите вашу ленту с помощью технологии обнаружения повреждений Fenner Dunlop.** Она обеспечивает мониторинг в режиме реального времени и автоматическую остановку, помогая уменьшить повреждения и снизить затраты на ремонт. Выберите наши решения для мониторинга, чтобы обеспечить бесперебойную защиту и эффективность.

2 YEAR THE FENNER DUNLOP GUARANTEE OF QUALITY

REACH COMPLIANT European Chemicals Agency

MADE IN EU THE NETHERLANDS

**Узнайте больше о мониторинге ленты**

Вся информация и рекомендации в данной брошюре представлены, насколько нам известно, максимально точно и с учетом новейших технологических достижений. Некоторые продукты могли измениться или устареть в связи с дальнейшим развитием технологий. Мы не можем нести ответственность за рекомендации, основанные исключительно на данном документе.