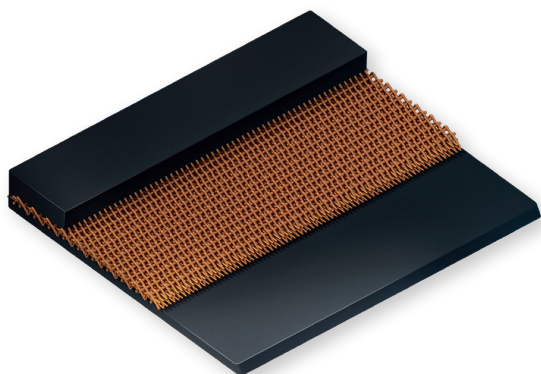


ULTRAX

Des solutions économiques à des problèmes coûteux

Ultra X est une bande mono-pli, façon « trame breaker », super solide, résistante à l'abrasion, fabriquée exclusivement par Fenner Dunlop Conveyor Belting, y compris le tissu ultra-résistant breveté, qui est fabriqué dans notre usine de tissage interne.



Carcasse à tissage serti

Avantages de la bande Ultra X par rapport à la bande à 3 plis classique

- Plus du double de la résistance aux déchirures longitudinales
- Au moins le double de la résistance à la déchirure
- Résistance nettement accrue aux chocs
- Jusqu'à 90 % d'efficacité d'épissure (avec la méthode de jonction digitale en épi)
- Excellente rétention de la fixation mécanique et durée de vie de l'épissure
- Plus grande flexibilité – peut être utilisée sur des poulies plus petites que d'habitude

Revêtements anti-abrasion « longue durée » super résistants

Outre leur résistance exceptionnelle aux accrocs, aux déchirures, à la perforation et aux chocs, les bandes Ultra X offrent également la durée de vie prolongée que nos clients attendent de toutes les bandes transporteuses Fenner Dunlop « fabriquées aux Pays-Bas ». Les bandes Ultra X sont fabriquées de série avec des revêtements anti-abrasion Fenner Dunlop AA. Cela garantit une excellente résistance à la coupure et aux entailles, avec une résistance à l'abrasion qui dépasse de 30 % les exigences typiques de la norme DIN Y (ISO 14890 L) (perte moyenne inférieure à 150 mm³).

Ultra X – le bon choix

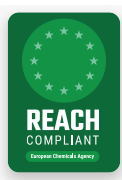
Ultra X1 est conçue pour remplacer les bandes multiplis 250/2, 315/2 et 400/3

Ultra X3 est conçue pour remplacer les bandes multiplis 500/3, 500/4, 630/3 et 630/4

Avantages de la résistance des jonctions

Il est préférable de jonctionner Ultra X en utilisant la méthode de jonctionnement en epis, la plus robuste et la plus fiable permettant de conserver jusqu'à 90% de résistance à la traction. Une jonction en gradins perdra toujours plus de résistance à la traction. Par exemple:

Nombre de plis	1	2	3	4	5
% maximal de résistance à la traction	90%	50%	67%	75%	80%



Ultra X
Manutention de matériaux en vrac légers à moyennement lourds.

Scannez et découvrez un véritable témoignage client!



Propriété	315/2	UX1	400/3	UF 400/1	500/4	UX3	630/4	UF 630/1
Résistance à la traction longitudinale (N/mm)	315	330	400	400	500	550	630	630
Tension de fonctionnement épissure (N/mm)	157	297	268	360	375	495	472	567
Épaisseur de la carcasse (mm)	2.4	1.8	2.9	2.3	4.0	2.9	4.3	3.5
Poids de la carcasse (kg/m ²)	2.7	2.1	3.3	2.6	4.6	3.4	4.9	4.0
Résistance à la coupure (N) minimale	500	1500	750	3000	1000	2500	1250	5000
Résistance à la déchirure (N) minimale	200	1000	500	2500	650	2000	1000	4000
Efficacité statique minimale des fixations (%)	50	65	55	65	55	65	60	65
Allongement moyen à T1 (%)	0.8	0.6	1.0	0.9	1.0	0.6	0.9	1.2
Diamètre minimal de la poulie pour > 60 % (mm)	250	250	315	315	500	400	500	400
Largeur minimale à 30 degrés auge (mm)	400	500	500	650	500	650	650	800
Largeur maximale à 30 degrés auge (mm)	800	1200	1200	1600	1400	1600	1600	2200
Poids de la bande article en stock (kg/m ²)	9.6	9.0	10.2	9.8	11.5	12.6	14.1	14.0

Type de bande	Épaisseur de la carcasse (mm)	Poids de la carcasse (kg/m ²)	Diamètres des tambours			Épaisseur de revêtement minimale	Largeur minimale (mm)	Largeur de bande maximale (mm) pour une tenue à la charge satisfaisante avec une densité de matériau de t/m ³ ⁽¹⁾			
			A (mm)	B (mm)	C (mm)			< 0.75	0.75 - 1.5	1.5 - 2.5	2.5 - 3.2
Ultra X1	1.8	2.1	250	200	160	4 + 2	500	1200	1000	800	650
Ultra X3	2.9	3.4	400	315	250	6 + 2	650	1600	1400	1200	1000

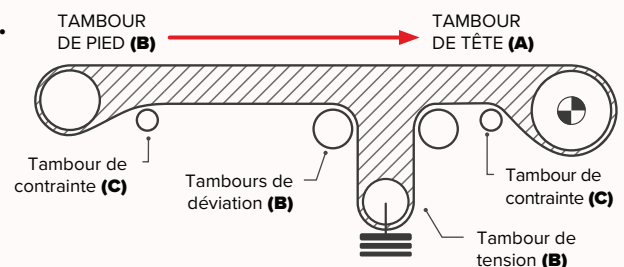
⁽²⁾ La tenue à la charge d'une bande dépend de la largeur de la bande, de sa résistance et de la densité du produit en vrac. Le tableau indique les limites pour une tenue à la charge correcte, sur la base de trois rouleaux de même longueur réglés à 30°.

1 Pour déterminer l'épaisseur totale de la bande.

Ajouter la somme des revêtements à l'épaisseur de la carcasse.

2 Pour déterminer le poids de la bande au m².

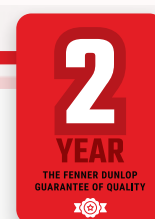
Multipliez la somme des revêtements par 1,15 et ajoutez le résultat au poids de la carcasse



Surveillance de la bande en temps réel

Protégez votre bande grâce à la technologie de détection des dommages de Fenner Dunlop.

Offrant une surveillance en temps réel et un arrêt automatique afin de limiter les dommages et de réduire les coûts de réparation. Choisissez nos solutions de surveillance pour une protection continue et une efficacité optimale.



En savoir plus sur la surveillance de la bande

