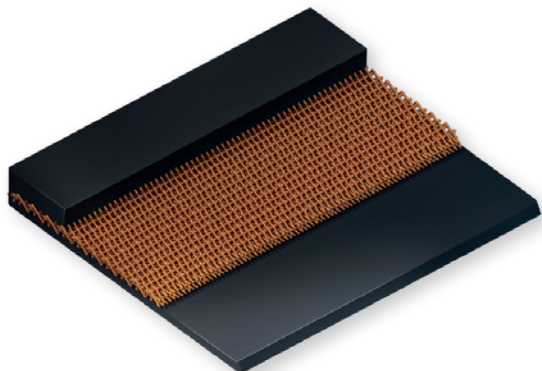


ULTRAX

Экономное решение дорогостоящих проблем

Ultra X — это сверхпрочная однопрокладочная лента, устойчивая к истиранию, с конструкцией усиленного поперечного плетения, которая производится исключительно компанией Fenner Dunlop Conveyor Belting, включая запатентованный сверхпрочный тканевый каркас, изготавливаемый на нашем собственном ткацком предприятии.



Гофрированный тканевый каркас

Преимущества Ultra X по сравнению с типичными 3-прокладочными лентами

- Более чем двукратное увеличение стойкости к продольному разрыву
- Как минимум двукратное увеличение прочности на разрыв
- Значительно более высокая стойкость к ударам
- Низкое удлинение
- Эффективность соединения до 90% при использовании пальцевого метода соединения
- Отличное удержание механических креплений и длительный срок службы соединения
- Повышенная гибкость — возможность использования на барабанах меньшего диаметра, чем обычно

Сверхпрочные антиабразивные обкладки с увеличенным сроком службы

Помимо выдающейся стойкости к продольным разрывам, разрывам, проколам и ударам, ленты Ultra X также обеспечивают увеличенный срок службы, которого наши клиенты ожидают от всех конвейерных лент Fenner Dunlop с маркировкой «Made in The Netherlands». Ленты Ultra X в стандартном исполнении производятся с антиабразивными обкладками Fenner Dunlop AA. Это обеспечивает отличную стойкость к порезам и выкрашиванию, а также устойчивость к истиранию, которая превосходит типичные требования DIN Y (ISO 14890 L) — средняя потеря менее 150 мм³ — на целых 30%.

Ultra X – правильный выбор

Ultra X1 разработана для замены многопрокладочных лент 250/2, 315/2 и 400/3.

Ultra X3 разработана для замены многопрокладочных лент 500/3, 500/4, 630/3 и 630/4.

Преимущества прочности соединения

Ultra X лучше всего соединять пальцевым методом. Благодаря этому создается максимально прочное и надежное соединение, сохраняющее до 90% прочности на растяжение. Это связано с тем, что ступенчатое соединение всегда вызывает пропорциональную «потерю» прочности на растяжение, эквивалентную одной прокладке. Например:

Количество прокладок	1	2	3	4	5
Максимальная прочность на растяжение, %	90%	50%	67%	75%	80%



Ultra X
Транспортировка сыпучих материалов в легких и средних условиях эксплуатации

Отсканируйте и посмотрите реальную историю клиента!



Параметр	315/2	UX1	400/3	UF 400/1	500/4	UX3	630/4	UF 630/1
Прочность на растяжение в продольном направлении (Н/мм)	315	330	400	400	500	550	630	630
Макс. рабочее натяжение соединенной ленты (Н/мм)	157	297	268	360	375	495	472	567
Толщина каркаса (мм)	2.4	1.8	2.9	2.3	4.0	2.9	4.3	3.5
Вес каркаса (кг/м ²)	2.7	2.1	3.3	2.6	4.6	3.4	4.9	4.0
Мин. стойкость к продольному разрыву (Н)	500	1500	750	3000	1000	2500	1250	5000
Мин. прочность на разрыв (Н)	200	1000	500	2500	650	2000	1000	4000
Мин. статическая эффективность механического крепления (%)	50	65	55	65	55	65	60	65
Среднее удлинение при T1 (%)	0.8	0.6	1.0	0.9	1.0	0.6	0.9	1.2
Минимальный диаметр барабана для > 60% (мм)	250	250	315	315	500	400	500	400
Минимальная ширина при желобчатости 30° (мм)	400	500	500	650	500	650	650	800
Макс. ширина при желобчатости 30° (мм)	800	1200	1200	1600	1400	1600	1600	2200
Вес ленты в стандартном исполнении (кг/м ²)	9.6	9.0	10.2	9.8	11.5	12.6	14.1	14.0

Тип ленты	Толщина каркаса (мм)	Вес каркаса (кг/м ²)	Диаметры барабанов			Мин. толщина обкладки	Мин. ширина (мм)	Макс. ширина ленты (мм), обеспечивающая достаточное поддержание груза при плотности материала, т/м ³ (*)			
			A (mm)	B (mm)	C (mm)			< 0.75	0.75 - 1.5	1.5 - 2.5	2.5 - 3.2
Ultra X1	1.8	2.1	250	200	160	4 + 2	500	1200	1000	800	650
Ultra X3	2.9	3.4	400	315	250	6 + 2	650	1600	1400	1200	1000

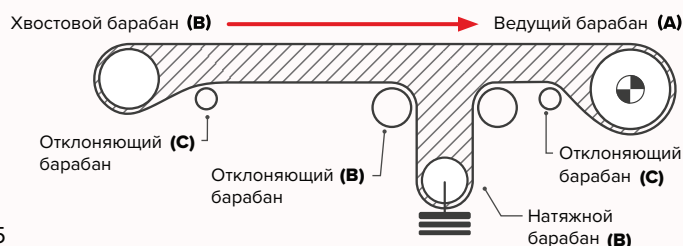
Поддержание груза является производной ширины ленты, ее прочности и плотности сыпучего материала. В таблице указаны предельные значения, обеспечивающие правильное поддержание груза, на основании трех роликов одинаковой длины, установленных под углом 30°.

1 Определение полной толщины ленты

Сложите суммарную толщину обкладок с толщиной каркаса.

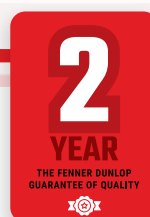
2 Определение веса ленты на м²

Умножьте суммарную толщину обкладок на 1,15 и добавьте полученный результат к весу каркаса.



Мониторинг ленты в режиме реального времени

Защитите вашу ленту с помощью технологии обнаружения повреждений Fenner Dunlop. Она обеспечивает мониторинг в режиме реального времени и автоматическую остановку, помогая уменьшить повреждения и снизить затраты на ремонт. Выберите наши решения для мониторинга, чтобы обеспечить бесперебойную защиту и эффективность.



Узнайте больше о мониторинге ленты

