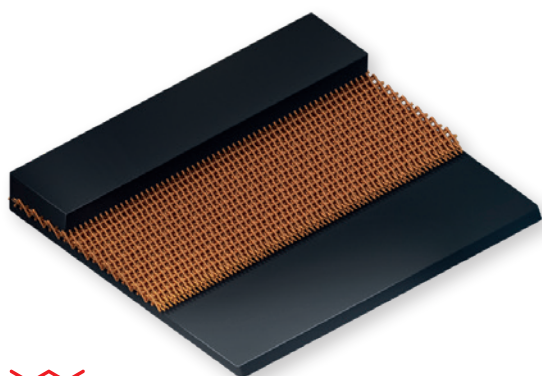


ULTRAX

Soluciones económicas a problemas costosos

Ultra X es una cinta de una sola capa de resistencia superior, con una construcción de trama breaker resistente a la abrasión, fabricada en exclusiva por Fenner Dunlop Conveyor Belting. Incorpora un tejido patentado de gran robustez, producido en nuestras propias instalaciones de tejido.



Carcasa de tejido de engaste

Ventajas de Ultra X en comparación con una cinta típica de 3 capas

- Más del doble de resistencia longitudinal al desgarró.
- Al menos el doble de resistencia al rasgado.
- Resistencia al impacto muy superior.
- Hasta un 90 % de eficiencia del empalme (mediante empalme tipo finger splice).
- Excelente retención de los sistemas de fijación mecánica y mayor vida útil del empalme.
- Mayor flexibilidad: puede utilizarse con poleas de menor diámetro de lo habitual.

Fundas antiabrasión de larga duración y muy resistentes

Además de su extraordinaria resistencia al desgarró, al rasgado, a la perforación y al impacto, las cintas Ultra X ofrecen una vida útil prolongada frente al desgaste, tal y como esperan nuestros clientes de todas las cintas transportadoras Fenner Dunlop «Fabricadas en los Países Bajos». Las cintas Ultra X se fabrican de serie con fundas antiabrasión Fenner Dunlop AA. Esto garantiza una excelente resistencia frente al corte y al arranque de material, así como una resistencia a la abrasión que supera los requisitos habituales DIN Y (ISO 14890 L), con una pérdida media inferior a 150 mm³, hasta en un 30 %.

Ultra X: La Elección Correcta

Ultra X1 está diseñada para sustituir cintas multicapa 250/2, 315/2 y 400/3.

Ultra X3 está diseñada para sustituir cintas multicapa 500/3, 500/4, 630/3 y 630/4.

Ventajas de la resistencia en el empalme

La mejor manera de empalmar Ultra X es el método de los «dedos». De esta forma se crea la junta más fiable posible, conservando hasta el 90% de la carga de rotura. Esto se debe a que el empalme en escalón siempre creará una pérdida de la carga de rotura proporcional equivalente a una tela. Por ejemplo:

Nº. de telas	1	2	3	4	5
% máximo de carga de rotura	90%	50%	67%	75%	80%



Ultra X
Para el transporte de materiales a granel en aplicaciones ligeras y medias

¡Escanea y descubre una historia real de un cliente!



Propiedad	315/2	UX1	400/3	UF 400/1	500/4	UX3	630/4	UF 630/1
Resistencia a la tracción longitudinal (N/mm)	315	330	400	400	500	550	630	630
Máx. tensión de funcionamiento empalmada (N/mm)	157	297	268	360	375	495	472	567
Grosor de la carcasa (mm)	2.4	1.8	2.9	2.3	4.0	2.9	4.3	3.5
Peso de la carcasa (kg/m ²)	2.7	2.1	3.3	2.6	4.6	3.4	4.9	4.0
Mín. resistencia a la rotura (N)	500	1500	750	3000	1000	2500	1250	5000
Mín. resistencia al desgarró (N)	200	1000	500	2500	650	2000	1000	4000
Eficiencia mínima del sistema de fijación mecánica (%)	50	65	55	65	55	65	60	65
Elongación media en T1 (%)	0.8	0.6	1.0	0.9	1.0	0.6	0.9	1.2
Diámetro mínimo de la polea para > 60 % (mm)	250	250	315	315	500	400	500	400
Ancho mínimo con artesa a 30 grados (mm)	400	500	500	650	500	650	650	800
Ancho máximo con artesa a 30 grados (mm)	800	1200	1200	1600	1400	1600	1600	2200
Peso de la cinta en stock (kg/m ²)	9.6	9.0	10.2	9.8	11.5	12.6	14.1	14.0

Tipo de cinta	Grosor de la carcasa (mm)	Peso de la carcasa (kg/m ²)	Diámetro de la polea			Grosor mínimo de la cubierta	Anchura mín. (mm)	Máx. ancho de la correa (mm) para un soporte de carga satisfactorio con una densidad del material de hasta ³ (1)			
			A (mm)	B (mm)	C (mm)			< 0.75	0.75 - 1.5	1.5 - 2.5	2.5 - 3.2
Ultra X1	1.8	2.1	250	200	160	4 + 2	500	1200	1000	800	650
Ultra X3	2.9	3.4	400	315	250	6 + 2	650	1600	1400	1200	1000

⁽²⁾ La capacidad de soporte de carga de una cinta depende del ancho de la cinta, de su resistencia y de la densidad del material a granel. La tabla indica los límites para un soporte de carga correcto, basados en tres rodillos portadores de la misma longitud ajustados a 30°.

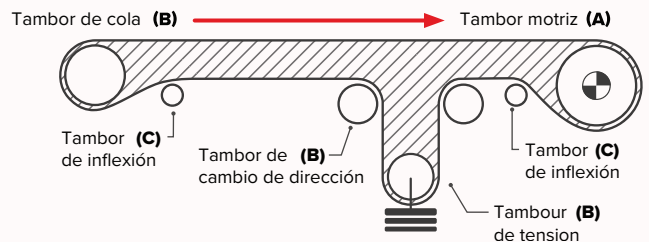
1 Para determinar el espesor total de la banda

Añada la suma del espesor de las cubiertas al espesor de la carcasa.

2 Para determinar el peso de la banda por m²

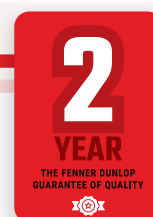
Excluyendo las bandas para las que se aplican otros pesos.

Multiplique la suma de las cubiertas por 1,15 y sume el resultado al peso de la carcasa.



Monitoreo de bandas en tiempo real

Proteja su banda transportadora con la tecnología de detección de daños de Fenner Dunlop. Ofrece monitoreo en tiempo real y parada automática para minimizar los daños y reducir los costos de reparación. Elija nuestras soluciones de monitoreo para una protección y eficiencia sin interrupciones.



Descubra más sobre el monitoreo de bandas transportadoras

