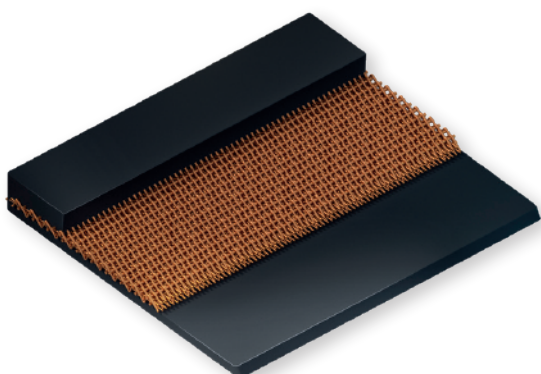


# »»X SERIES ULTRAX

**FENNER DUNLOP**  
CONVEYOR BELTING

## Soluzioni economiche per problemi costosi

Ultra X è un nastro mono tela con una struttura a trama resistente agli urti caratterizzato da un'altissima resistenza all'abrasione e prodotto esclusivamente da Fenner Dunlop Conveyor Belting; inclusa la tela brevettata super resistente, realizzata direttamente nel nostro impianto interno di tessitura.



Struttura con trama  
a ordito ondulato

## Vantaggi dell'Ultra X rispetto al tipico nastro a 3 tele

- Resistenza alla lacerazione longitudinale più che doppia.
- Almeno il doppio della resistenza allo strappo.
- Resistenza agli impatti nettamente superiore.
- Efficienza della giunzione fino al 90% (utilizzando il metodo di giunzione a dita).
- Eccellente tenuta dei fissaggi meccanici e durata della giunzione.
- Maggiore flessibilità – può essere utilizzato su pulegge più piccole del normale.

## Rivestimenti antiusura “a lunga durata” super resistenti

Oltre alla loro eccezionale resistenza a strappi, lacerazioni, forature e urti, i nastri Ultra X offrono anche la maggiore durata che i nostri clienti si aspettano da tutti i nastri trasportatori Fenner Dunlop “Made in The Netherlands”. I nastri Ultra X sono prodotti con coperture antiabrasione Fenner Dunlop AA di serie. Ciò garantisce un'eccellente resistenza ai tagli e alle lacerazioni con una resistenza all'abrasione che supera del 30% i requisiti standard DIN Y (ISO 14890 L) (perdita media inferiore a 150 mm<sup>3</sup>).

## Ultra X: La scelta giusta

**Ultra X1** è progettato per sostituire i nastri multi tela 250/2, 315/2 e 400/3.

**Ultra X3** è progettato per sostituire i nastri multi tela 500/3, 500/4, 630/3 e 630/4.

## Vantaggi della forza delle giunzioni

Le giunzioni migliori di Ultra X vengono effettuate tramite il metodo finger o a coda di rondine. Ciò permette di creare una giunzione il più forte e affidabile possibile, ottenendo fino al 90% della resistenza alla trazione. Questo perché le giunzioni a gradini creano sempre una perdita proporzionale di forza di trazione equivalente a una tela. Per esempio:

Numero di tele	1	2	3	4	5
Percentuale % di resistenza alla trazione	90%	50%	67%	75%	80%



**Ultra X**  
Movimentazione di  
materiali sfusi per  
impieghi leggeri e medi

Scansiona e  
scopri una vera  
storia di un  
cliente!



Proprietà	315/2	UX1	400/3	UF 400/1	500/4	UX3	630/4	UF 630/1
Carico di rottura longitudinale (N/mm)	315	330	400	400	500	550	630	630
Max. tensione operativa della giunzione (N/mm)	157	297	268	360	375	495	472	567
Spessore carcassa (mm)	2.4	1.8	2.9	2.3	4.0	2.9	4.3	3.5
Peso della carcassa (kg/m <sup>2</sup> )	2.7	2.1	3.3	2.6	4.6	3.4	4.9	4.0
Resistenza minima allo strappo (N)	500	1500	750	3000	1000	2500	1250	5000
Resistenza minima allo strappo trasversale (N)	200	1000	500	2500	650	2000	1000	4000
Efficienza statica minima della giunzione meccanica (%)	50	65	55	65	55	65	60	65
Allungamento medio al carico T1 (%)	0.8	0.6	1.0	0.9	1.0	0.6	0.9	1.2
Diametro minimo del tamburo per >60% (mm)	250	250	315	315	500	400	500	400
Larghezza minima a 30 gradi (mm)	400	500	500	650	500	650	650	800
Larghezza minima per una concavità a 30 gradi (mm)	800	1200	1200	1600	1400	1600	1600	2200
Peso del nastro a magazzino (kg/m <sup>2</sup> )	9.6	9.0	10.2	9.8	11.5	12.6	14.1	14.0

Tipo di nastro	Spessore carcassa (mm)	Peso della carcassa (kg/m <sup>2</sup> )	Diametri tamburi			Spessore minimo delle coperture	Larghezza min. (mm)	Larghezza massima del nastro (mm) per un supporto soddisfacente del carico con densità del materiale dit/m <sup>3</sup> (1)			
			A (mm)	B (mm)	C (mm)			< 0.75	0.75 - 1.5	1.5 - 2.5	2.5 - 3.2
			Ultra X1	1.8	2.1			250	200	160	4 + 2
Ultra X3	2.9	3.4	400	315	250	6 + 2	650	1600	1400	1200	1000

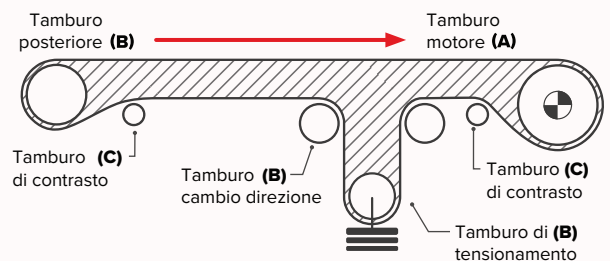
<sup>(2)</sup> Il supporto del carico di un nastro è determinato dalla larghezza del nastro stesso, dalla sua classe di resistenza e dalla densità del materiale sfuso. La tabella indica i limiti per un corretto supporto del carico, basati su stazioni a tre rulli di uguale lunghezza con inclinazione a 30°.

## 1 Per stabilire lo spessore totale del nastro

Aggiungere la somma delle coperture allo spessore della carcassa.

## 2 Per stabilire il peso del nastro per m<sup>2</sup>

Moltiplicare la somma delle coperture di 1,15 e aggiungere il risultato al peso della carcassa.

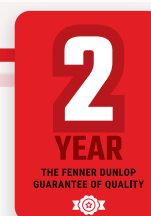


## Monitoraggio del nastro in tempo reale

Proteggi il tuo nastro con la tecnologia di rilevamento dei danni Fenner Dunlop.

Offre monitoraggio in tempo reale e arresto automatico per limitare i danni e ridurre i costi di riparazione. Scegli le nostre soluzioni di monitoraggio per una protezione ed efficienza senza interruzioni.

Tutti i dati e consigli presenti in questa brochure vengono forniti sulla base delle nostre conoscenze, nel modo più accurato ed aggiornato possibile così da tenere in considerazione gli sviluppi tecnologici più recenti. Non accettiamo alcuna responsabilità in merito a consigli basati esclusivamente su questa brochure.



Scopri di più sul monitoraggio del nastro

