

FRAGEBOGEN ZUM BECHERWERK

Datum : 1
Eingetragen von : 2

Firma : 3
Endverbraucher : 4
Anlage Referenz : 5
Projekt : 6

AKTUELL INSTALLIERTER ELEVATORGURT

Gesamte Gurtlänge	: 7	m	Gurtbreite	: 12	mm
Nennfestigkeit/Karkasse	: 8	N/mm	Anzahl Einlagen/Seile	: 13	
Dicke der Deckplatte Becherseite	: 9	mm	Dicke der Deckplatte Trommelseite	: 14	mm
Deckplatte/Gurtqualität	: 10		Gurt Gesamtdicke	: 15	mm
Karkasematerial	: 11	☐ Textil ☐ Stahl	Seilfreie Zonen	: 16	☐ Ja ☐ Nein

ANLAGENDETAILS

Materialkapazität	: 17	t/h	Durchmesser Antriebstrommel	: 29	mm
Bechergewicht	: 18	kg	Durchmesser Gewicht-Spanntrommel	: 30	mm
Becherteilung	: 19	mm	Art Trommelbelag	: 31	☐ Keine ☐ Gummi ☐ Keramik ☐ Andere: _____
Bechervolumen	: 20	Liter	Spannvorrichtung	: 32	☐ Spindel ☐ Spannungsgewicht ☐ Hydraulisch ☐ Federsystem
Becherbreite	: 21	mm	Vorhandener Spannweg	: 33	mm
Anzahl der Reihen	: 22		Spanngewicht	: 34	kg
Anzahl der Löcher pro Becher	: 23		Installierte Motorleistung	: 35	kW
Zusatzgewicht pro Becher	: 24	kg	Anlaufbedingung	: 36	☐ Direkt ☐ Hydraulisch ☐ Elektronischer Sanftanlauf
Lochdurchmesser	: 25	mm			
Anzahl der Becher	: 26				
Hubhöhe	: 27	m			
Gurtgeschwindigkeit	: 28	m/s			

FÖRDERGUT

Material : 37 _____

Eigenschaften : 38 ☐ Öl/Fett ☐ Abrasiv ☐ Säure ☐ Alternativ: _____

Dichte : 39 _____ t/m³ Körngrösse : 40 _____ mm

Materialtemperatur : 41 _____ °C / _____ °C
(Mittelwert/Max.)

ANGABEN ZUM UMGEBUNGSKLIMA

Zustand innerhalb des Becherwerkgehäuses : 42 ☐ Trocken ☐ Feucht ☐ Nass Minimale Umgebungstemperatur : 44 _____ °C

Temperatur innerhalb des Becherwerkgehäuses : 43 _____ °C / _____ °C
(Mittelwert/Max.) Ist die Anlage belüftet? : 45 ☐ Ja ☐ Nein

ANLAGENBESCHREIBUNG

Lochmusterskizze ⁴⁶

Bitte geben Sie eine Skizze des Lochmusters für Becher und Befestigungselemente (falls zutreffend) mit Grundabmessungen an.

