

# САМЫЕ ДОЛГОВЕЧНЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

DUNLOP CONVEYOR BELTING **ЛИНЕЙКА ПРОДУКЦИИ**

# САМЫЕ НАДЕЖНЫЕ, ИЗНОСОСТОЙКИЕ И ДОЛГОВЕЧНЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ В МИРЕ!



## В ЧЕМ НАШЕ ОТЛИЧИЕ?

- Мы производим наши ленты собственными силами и не импортируем их из Азии или других стран.
- Мы самостоятельно производим все резиновые смеси.
- Мы тестируем, исследуем и разрабатываем свою продукцию в собственных помещениях.
- У нас работают и оказывают первоклассную техническую поддержку ведущие мировые эксперты.
- Все конвейерные ленты Dunlop превосходят международные стандарты.
- Каждую ленту можно использовать в зонах, регулируемых ATEX.
- Каждая лента полностью устойчива к озону и протестирована в соответствии с EN/ISO 1431.
- Безопасность в обращении: каждая произведенная нами лента соответствует требованиям европейских норм REACH.
- Используются только материалы самого высокого качества.
- Каждая резиновая смесь специально разрабатывалась с тем, чтобы ленты Dunlop превзошли своими качествами ленты конкурентов.
- Каждая партия смеси проходит проверку качества в лаборатории и только после используется при производстве лент.
- Каждый метр ленты Dunlop проходит самую тщательную проверку качества на протяжении всего производственного процесса.

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

# ПОЧЕМУ СТОИТ ВЫБРАТЬ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ DUNLOP?



# ТО, ЧТО НУЖНО

Промышленные конвейерные ленты должны выдерживать невероятно широкий диапазон физических нагрузок и работать в самых разных условиях, а также соответствовать все более жестким требованиям безопасности. Чтобы удовлетворять этим требованиям, необходимы конвейерные ленты с каркасной конструкцией, способные выдерживать огромные нагрузки и воздействия большой силы. В то же время, резиновое покрытие ленты должно быть стойкими и долговечными, чтобы в течение длительного времени обеспечивать защиту каркаса. Именно сочетание высококачественной каркасной конструкции и резинового покрытия в конечном итоге и определяет срок службы конвейерной ленты и, как следствие, ее экономическую эффективность.

Мы очень гордимся тем, что на протяжении всей долгой истории компании Dunlop наши инженеры и техники сохраняли за собой ми-

ровое лидерство в области разработки и совершенствования конвейерных лент. Наши ленты обеспечивают высочайшую производительность и наиболее длительный срок службы даже в самых экстремальных условиях эксплуатации, которые только можно себе представить.

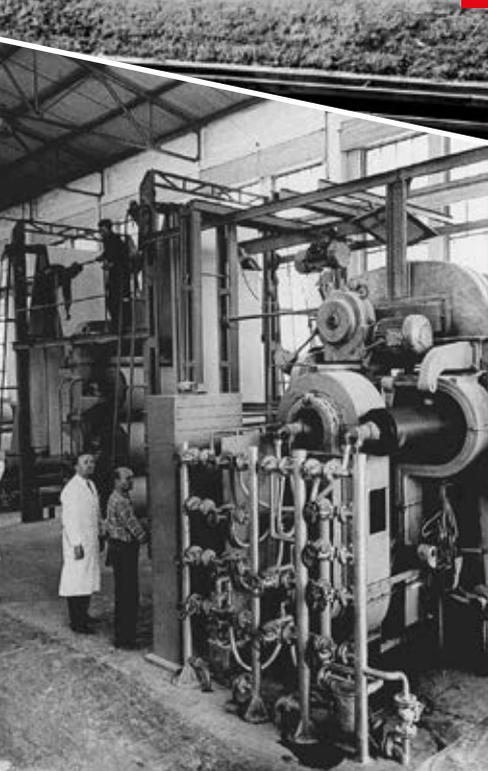
Все наши конвейерные ленты производятся исключительно здесь, в Нидерландах. Это позволяет нам полностью контролировать качество нашей продукции от начала до конца. В этой брошюре мы расскажем о различных конструкциях конвейерных лент, комбинациях резиновых обкладок и специализированных продуктах, которые имеются в наличии. У всех конвейерных лент Dunlop есть одна общая черта: они сконструированы так, чтобы быть самыми прочными, эффективными и долговечными в мире среди конвейерных лент своего типа.

**« высочайшая производительность и наиболее длительный срок службы в самых экстремальных условиях эксплуатации »**



## Гарантия качества Dunlop

Несмотря на зачастую крайне неблагоприятные и суровые условия, в которых работают наши конвейерные ленты, на каждую из изготовленных в Нидерландах лент Dunlop, распространяется двухлетняя гарантия от преждевременного выхода ленты из строя в связи с дефектами изготовления и/или материалов.



# ИСТОРИЯ СОВЕРШЕНСТВА

История Dunlop берет свое начало в конце 19 века, когда местная компания построила маслобойный завод. Стены оригинального здания, где находится головной офис Dunlop Conveyor Belting, до сих пор стоят на улице Oliemolenstraat, что в переводе означает улица маслобойни.

В 21 веке это историческое место обогатили современные технологии и научные достижения. Наши ценности внедрения инноваций, обслуживания клиентов и обеспечения качества продукции остались неизменными. *customer service and quality have remained constant.*

## 1921

### **NEDERLANDSCHE BALATA INDUSTRIE**

Предприятие сменило изготовление масла на производство трансмиссионных ремней и прорезиненных пожарных рукавов.

## 1945

### **ПВХ И РЕЗИНА**

Начало производства ПВХ и резиновых конвейерных лент дало начало удивительной истории успеха.

## 1965

### **КОМПАНИЯ DUNLOP RUBBER**

Компания была приобретена компанией Dunlop Rubber. Началась специализация на резиновых конвейерных лентах.



## ДРУГИЕ ВЕХИ

## 2001

### **ГРУППА КОМПАНИЙ FENNER**

Dunlop становится частью группы компаний Fenner, ведущего мирового производителя конвейерных лент, обладающего двенадцатью заводами на пяти континентах.

## 2012

### **ИНВЕСТИРОВАНИЕ**

Самая крупная разовая инвестиция в истории Dunlop. Самая передовая линия по производству конвейерных лент со стальным кордом во всем мире.

## СЕГОДНЯ

### **МИРОВОЙ ОХВАТ**

Сеть офисов продаж и обслуживания простирается на 3 континента. Компания Dunlop Conveyor Belting обладает одной из наиболее опытных технических и производственных команд в отрасли.



# НАИБОЛЕЕ ПРОЧНАЯ РЕЗИНА ДЛЯ РАБОТЫ В САМЫХ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЯХ



Качество резинового покрытия больше всего влияет на срок службы конвейерной ленты.



## УСТОЙЧИВОСТЬ К СТАТИЧЕСКОМУ РАЗРЯДУ, ОЗОНУ И УЛЬТРАФИО-ЛЕТОВОМУ СВЕТУ

Основным преимуществом резиновой обкладки конвейерных лент Dunlop, изготовленных в Нидерландах, является то, что они полностью антистатичные (ATEX 94/9/EC) в соответствии с EN ISO 284 и устойчивы к воздействию озона и ультрафиолетового излучения в соответствии с EN ISO 1431 (50 частиц на сто миллионов, деформация 20 %, 96 часов без трещин). Это обеспечивает защиту от преждевременного выхода ленты из строя из-за ее растрескивания и деградации поверхности. Для получения более подробной информации по этим вопросам, перейдите на наш сайт или обратитесь к представителю Dunlop.

## АССОРТИМЕНТ ОБКЛАДОК РЕЗИНОВЫХ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ DUNLOP

Конвейерные ленты должны выдерживать огромный диапазон требований в зависимости от типа перемещаемых материалов и условий эксплуатации. К ним относятся устойчивость к износу, вызванному абразивным истиранием, а также ударам, разрезанию, разрывам, воздействию масла, смазки, агрессивных химических веществ, высоких температур, экстремального холода и огня. Конвейерные ленты также должны выдерживать чрезвычайно вредное воздействие озона и ультрафиолетового света, которые могут значительно сократить их срок службы. Во многих случаях лента должна быть способна одновременно выдерживать сочетание нескольких таких факторов.

Хотя фактическая конструкция и физические свойства каркаса очень важны, в конечном счете именно физическая прочность и долговечность резинового покрытия определяет срок службы конвейерной ленты и, как следствие, ее экономичность. Мы очень гордимся тем, что на протяжении всей долгой истории компании Dunlop наши инженеры и техники постоянно разрабатывали, испытывали и совершенствовали целый ряд резиновых смесей, которые отличаются превосходными эксплуатационными характеристиками и исключительным сроком службы, даже в самых суровых и экстремальных условиях эксплуатации.

На следующих страницах мы расскажем о различных типах резиновых обкладок, благодаря которым наши конвейерные ленты остаются самыми прочными и долговечными в мире.

## КРАТКОЕ СПРАВОЧНОЕ РУКОВОДСТВО ПО ИЗНОСОСТОЙКИМ ОБКЛАДКАМ DUNLOP

**AA** Стандартная износостойкость в нормальных условиях эксплуатации

**RA** Стойкие к истиранию при более тяжелых условиях эксплуатации. Превышает DIN Y.

**RE** Великолепная стойкость к разрезанию, ударам, истиранию и повреждению большими фрагментами. Превышает DIN X.

**RS** Очень высокая износостойкость при транспортировке высокоабразивных материалов. Превышает DIN W.

Дополнительную информацию об износостойких резиновых лентах вы найдете в техническом информационном бюллетене на нашем сайте.



СТОЙКОСТЬ К ИСТИРАНИЮ

# ИСТИРАНИЕ

Износостойкость (устойчивость к истиранию) резиновых обкладок оказывает наибольшее влияние на срок службы ленты. Существует два международно признанных комплекса стандартов по абразивному износу: ISO 10247 (H, D и L) и DIN 22102 (Y, W и X). Наиболее принятым и общепризнанным является давно устоявшийся стандарт DIN. В целом, DIN Y относится к «нормальным» условиям эксплуатации; DIN W предназначен для более абразивных материалов и DIN X посвящен устойчивости к разрезанию, ударам, абразивному износу и повреждению большими фрагментами тяжелых и острых материалов.

В дополнение к четырем вариантам, перечисленным в руководстве, у нас также есть еще два класса покрытия для условий эксплуатации, в которых используются чрезвычайно абразивные материалы. Dunlop RES обладает свойствами, аналогичными RE, а также еще большей износостойкостью и превосходной устойчивостью к распространению истираний (разрывов). Состав обкладки Dunlop (Coldstar) RAS обладает самой высокой стойкостью к абразивному износу – в среднем 35 мм<sup>3</sup>. Это серьезно, ориентировочно на 150 %, превосходит стандарт DIN W, который является самым строгим из существующих стандартов DIN в отношении абразивного износа\*.

Устойчивые к истиранию ленты от Dunlop имеют вдвое больший срок службы до износа, так как используемые нами резиновые покрытия значительно превышают своими показателями международные стандартные значения. Прекрасным примером этого является износостойкое покрытие Dunlop RA. Его износостойкость более чем на 50 % превышает стандарт DIN Y и даже превосходит стандарт DIN X.

**\*ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ:** При анализе механических свойств резины, используемой в износостойких покрытиях, более высокие показатели указывают на более высокие эксплуатационные характеристики, за исключением специального испытания на изнашиваемость, где более высокие показатели соответствуют большей потере поверхностного слоя резины и, следовательно, более низкую износостойкость.



УСТОЙЧИВОСТЬ К РАЗРЫВАМ И УДАРАМ

# РАЗРЫВЫ И УДАРЫ

В некоторых отраслях промышленности наиболее распространенной причиной ремонта или замены конвейерной ленты является ее разрыв или повреждение от удара, а не каждодневный износ. В более экстремальных условиях, когда речь идет о тяжелых, острых фрагментах и/или большой высоте падения, необходим каркас, способный рассеивать удары и обеспечивать надежное сопротивление объектам, которые захватываются и прорезают ленту. Также важно иметь резиновую обкладку, которая максимально защищает каркас от ударов и распространения разрывов. В таких условиях рекомендуется использовать обкладки Dunlop марок **RE** и **RS**.

(Более подробная информация в разделе «Ударопрочные усиленные ленты повышенной грузоподъемности» данной брошюры.)

# ТЕМПЕРАТУРА

Из всех воздействий, оказываемых на конвейерные ленты, высокая температура обычно является самым безжалостным и причиняющим наибольший ущерб фактором. Высокотемпературная среда ускоряет процесс старения, что приводит к затвердеванию и растрескиванию резины. Тремя классами стойкости к ускоренному старению по методам испытаний ISO 4195 являются: Класс 1 (100 °C), Класс 2 (125 °C) и Класс 3 (150 °C). Чтобы ленты справлялись с еще более высокими температурами, мы в Dunlop проводим плановые испытания также при 175 °C.

Dunlop Betahete — высокоэффективный теплостойкий и износостойкий резиновый состав, предназначенный для работы с материалами при постоянной температуре до 160 °C и пиковых температурах до 180 °C. Betahete устойчиво превосходит требования, предъявляемые ISO 4195 Класс 2 (T125), и обладает превосходным уровнем стойкости к истиранию, превышающим международные стандарты, применяющиеся к абразивно-стойким лентам, более чем на 50 %. Dunlop Deltahete рекомендуется для более экстремальных температур в сложных условиях эксплуатации для транспортировки значительной нагрузки абразивных материалов при высокой температуре. Он специально разработан, чтобы выдерживать максимальную постоянную температуру транспортируемого материала до 200 °C и экстремальные пиковые температуры до 400 °C. Deltahete превосходит самые высокие требования Класса 3 и поэтому фактически относится к Классу 4, хотя эта категория еще не существует в рамках классификаций ISO 4195. Лабораторные испытания по ISO 4195 показали, что даже при постоянном воздействии нагрева до 150° в течение 7 дней, Dunlop Deltahete сохраняет первоначальную (имевшую до испытания) устойчивость к истиранию.

## КРАТКОЕ СПРАВОЧНОЕ РУКОВОДСТВО ПО ТЕПЛОСТОЙКИМ ОБКЛАДКАМ DUNLOP

Вплоть до  
**180 °C**

### DUNLOP BETAHETE

Для работы с материалами при постоянной температуре до 160 °C и пиковой температуре до 180 °C.

Вплоть до  
**400 °C**

### DUNLOP DELTAHETE

Предназначен для работы в условиях непрерывной максимальной температуры материала до до 200 °C при пиковых температурах до 400 °C.

Для получения более подробной информации о термостойких резиновых лентах, обратитесь к техническому бюллетеню на нашем сайте.



ТЕПЛОСТОЙКИЕ





ОГНЕСТОЙКИЕ

# ОГОНЬ

Обеспечение пожарной безопасности является крайне важной задачей. Существует множество классификаций и международных стандартов по безопасности, в рамках которых разработаны различные тесты, используемые для измерения производительности. В основе большинства испытаний лент лежит воздействие пламенем горелки на образец с вызыванием возгорания. Затем горелка (пламя) удаляется, и фиксируется время горения (продолжительность) испытуемого образца. В течение определенного времени после гашения пламени на испытательный образец подается поток воздуха. Пламя не должно загораться снова. Совокупная продолжительность непрерывного горения (видимое пламя) должна быть менее 45 секунд для каждой группы из шести испытаний, длительность горения ни в одном отдельном случае не должна превышать 15 секунд. Этот фактор имеет решающее значение, так как он определяет расстояние, на которое огонь может перенести движущаяся лента.

В лабораторных условиях огнестойкая лента Dunlop самозатухает более чем в 6 раз быстрее (менее чем за одну секунду), чем предусмотрено допустимым средним временем для прохождения испытания в 7,5 секунды.

---

## КРАТКОЕ СПРАВОЧНОЕ РУКОВОДСТВО ПО ОГНЕСТОЙКИМ ОБКЛАДКАМ DUNLOP

### BV K/S

Огнестойкость для транспортировки легковоспламеняющихся и взрывоопасных материалов, таких как биомасса и уголь.

### BVA K/S

Огнестойкость для транспортировки высокоабразивных легковоспламеняющихся и взрывоопасных материалов.

### V/VT

Огнестойкость для условий с повышенными требованиями к безопасности, например, закрытые или подземные помещения.

### BVM K/S

Огнеупорные и маслостойкие для большинства продуктов с содержанием растительных масел и животных жиров.

### BVR K/S

Огнеупорные и маслостойкие для продуктов с содержанием минеральных масел.

Для получения более подробной информации о методах и стандартах испытаний огнеупорных резиновых лент, ознакомьтесь с техническим бюллетенем на нашем сайте.

# ЭКСТРЕМАЛЬНЫЙ ХОЛОД

Когда температура окружающей среды падает ниже 0 °С, резина начинает терять эластичность. По мере падения температуры, резина продолжает терять гибкость и устойчивость к износу, ударному и режущему воздействию. В конце концов, лента не может огибать и обходить шкивы. Обкладка и резина между слоями каркаса также начинают трескаться. В конечном итоге, лента порвется, так как замерзшая резина становится хрупкой, как стекло.

Обычно износостойкие ленты выдерживают температуру от -30 до -40 °С. Обкладки с другими свойствами (например, устойчивые к маслу или огню) обычно выдерживают низкие температуры до -20 °С. При температурах ниже указанных, конвейеры следует оснащать специальными морозоустойчивыми лентами. Dunlop Coldstar специально разработаны для работы в условиях морозов при обеспечении отличной устойчивости и соответствия другим требованиям.

## КРАТКОЕ СПРАВОЧНОЕ РУКОВОДСТВО ПО МОРОЗОУСТОЙЧИМ ОБКЛАДКАМ DUNLOP

- 60 °С**    **COLDSTAR RAS**  
Морозостойкие и высокоизносостойкие
- 30 °С**    **COLDSTAR ROS**  
Устойчивость к минеральным маслам,  
растительным маслам и животным жирам.
- 30 °С**    **COLDSTAR ROM**  
Устойчивость к растительным маслам и  
животным жирам.
- 40 °С**    **COLDSTAR BV K**  
Огнестойкость в соответствии с EN  
12882 Класс 2A.
- 40 °С**    **COLDSTAR BV S**  
Огнестойкость в соответствии с EN  
12882 Класс 2B.
- 30 °С**    **COLDSTAR VT**  
Огнестойкость в соответствии с EN  
12882 вплоть до Класса 5A.

Приведенные температуры соответствуют пределу, при котором лента еще сохраняет гибкость и обеспечивает нормальную работу.



МОРОЗОУСТОЙЧИВЫЕ





МАСЛОСТОЙКИЕ

# МАСЛО

Транспортировочные материалы, содержащие масло, жир и смазку, могут оказывать очень вредное влияние на производительность и срок службы конвейерной ленты, так как они проникают в резину, вызывают ее разбухание и деформацию, что приводит к серьезным проблемам. Для достижения абсолютного минимума набухания и деформации, вызванных маслами даже в самых трудных условиях, мы применяем строгие методы испытаний по американским стандартам ASTM «D» 1460.

Устойчивость к маслам может быть двух видов: минеральным маслам и растительным маслам и животным жирам. Несмотря на различия в характеристиках, большинство производителей изготавливают и используют в качестве покрытия только одну маслостойкую резиновую смесь, в то время как мы разработали две смеси, чтобы обеспечивать лучшую защиту в соответствии с потребностями.

Покрытие Dunlop ROM специально разработано для сопротивления впитыванию и разрушительному воздействию растительных масел и животных жиров. Для работы с высокоагрессивными минеральными маслами наши инженеры также разработали чрезвычайно качественное покрытие Dunlop ROS. В ситуациях, когда речь идет о продуктах с высокой концентрацией растительных масел и животных жиров, настоятельно рекомендуется использовать покрытие ROS, которое обеспечивает превосходную устойчивость. Обкладки Dunlop марок BV ROM и BV ROS являются и маслостойкими, и огнестойкими.

Хотя обычно устойчивость к холоду у маслостойких конвейерных лент ниже, ленты Dunlop ROM и ROS рассчитаны на эксплуатацию при температурах до -20 °C.

---

## КРАТКОЕ СПРАВОЧНОЕ РУКОВОДСТВО ПО МАСЛОСТОЙКИМ ОБКЛАДКАМ DUNLOP

### DUNLOP ROM

Масло- и жиростойкие для большинства продуктов с содержанием растительных масел и животных жиров.

### DUNLOP ROS

Масло- и жиростойкие для продуктов с содержанием минеральных масел.

### BV ROM

Устойчивость к маслам животного и растительного происхождения и огнестойкость (марки K/S).

### BV ROS

Устойчивость к минеральным маслам и огнестойкость (марки K/S).

# ТИПЫ РЕЗИНЫ

ТИП	РЕЗИНЫ
NR	Природный каучук
SBR	бутадиен-стирольный каучук
NBR	нитрильный каучук

ТИП	РЕЗИНЫ
EPM	этиленпропиленовый каучук
CR	хлоропреновый каучук
CSM	сульфохлорированный полиэтилен



	КАЧЕСТВО ПОКРЫТИЙ DUNLOP	КАЧЕСТВО DIN	КАЧЕСТВО EN/ISO	Допустимая температура °C <sup>1</sup> мин.			Базовый полимер	Технические характеристики
				мин. окруж. ср.	Пост. Материал	Макс. материала		
ИЗНОСОСТОЙКИЕ	AA			-30	80	100	SBR	Стойкие к истиранию при обычных условиях эксплуатации.
	RA	Y		-30	80	100	SBR	Стойкие к истиранию при более тяжелых условиях эксплуатации.
	RE	X	H	-40	80	90	NR	Великолепная стойкость к разрезанию, ударам, истиранию и повреждению большими и тяжелыми фрагментами.
	RS	W	D	-30	80	90	NR/SBR	Стойкость к ударам и повышенная износостойкость при транспортировке высокоабразивных материалов со смешанным размером кусков.
ТЕПЛОСТОЙКИЕ	Betahete	T	T1	-20	160	180	SBR	Тепло- и износостойкие для материалов, имеющих высокую температуру.
	Deltahete	T	T3	-20	200	400	EPM	Превосходная теплостойкость для экстремальных условий эксплуатации, до 400 °C на короткие промежутки времени.
МАСЛОСТОЙКИЕ	ROM	G		-20	80	90	SBR/NBR	Масло- и жиростойчивые для большинства продуктов с содержанием растительных масел и животных жиров. <sup>2</sup>
	ROS	G		-20	80	120	NBR	Масло- и жиростойчивые для продуктов, содержащих минеральные масла.
ОГНЕСТОЙКИЕ	BV	K/S <sup>3</sup>	2A/2B	-20	80	90	SBR	Чрезвычайно огнестойкие в соответствии с EN 12882 и EN ISO 340.
	VT	VT	4A/5A <sup>4</sup>	-15	80	90	CR/SBR	Чрезвычайно огнестойкие в соответствии с EN 12882 и EN ISO 340.
	V	V	A/B2/C2 <sup>4</sup>	-15	80	90	CR	Чрезвычайно огнестойкие в соответствии с EN 14973 и EN ISO 340.
ОГНЕСТОЙКИЕ И МАСЛОСТОЙКИЕ	BVROM	K/S <sup>3</sup>	2A/2B	-20	80	90	SBR/NBR	Объединяют в себе характеристики ROM и огнестойкость в соответствии с EN 12882 и EN ISO 340.
	BVROS	K/S <sup>3</sup>	2A/2B	-20	80	90	NBR	Объединяют в себе характеристики ROS и огнестойкость в соответствии с EN 12882 и EN ISO 340.
ОГНЕСТОЙКИЕ, ТЕПЛО- И МАСЛОСТОЙКИЕ	BVGT	T / G K/S <sup>3</sup>	T1 / 2A/2B	-20	150	170	CSM	Объединяют в себе характеристики Betahete, ROS и огнестойкость в соответствии с EN 12882 и EN ISO 340.

<sup>1</sup> Для лент элеваторов применяются другие значения.

<sup>2</sup> В некоторых случаях (если продукты содержат высокие концентрации

<sup>3</sup> K = тестируют с обкладкой, S = тестируют с обкладкой и без.

<sup>4</sup> Ограничено конкретными конструкциями лент.

## БЕЗОПАСНОСТЬ В ОБРАЩЕНИИ

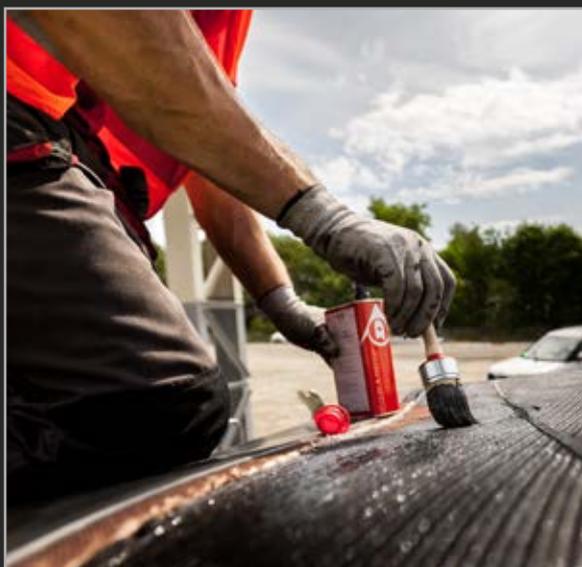
Все резиновые обкладки Dunlop изготавливаются исключительно в Нидерландах в соответствии с требованиями стандарта REACH (регистрация, оценка и авторизация химических веществ) EC 1907/2006.



## ВЫБОР ОПТИМАЛЬНОГО ТИПА КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТЫ

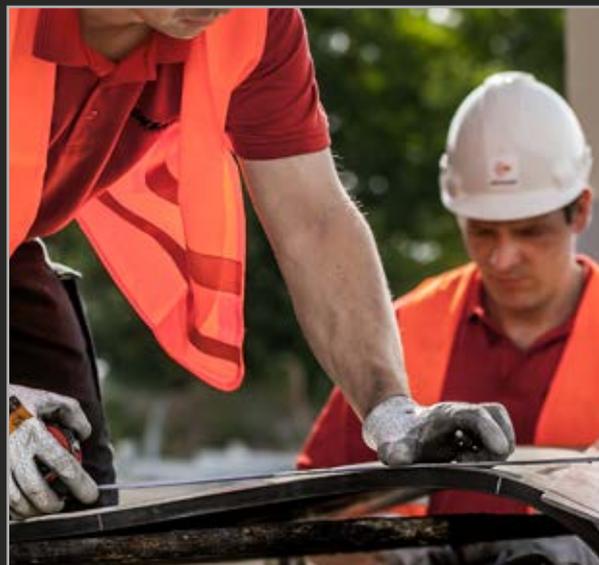
Зависит от нескольких факторов. Окончательный выбор варианта зависит от фактических условий работы, которые могут значительно отличаться для каждого места применения.

Если вы сомневаетесь, свяжитесь с нашим отделом по разработке инженерных решений. В компании Dunlop Conveyor Belting вы получаете не только качественные конвейерные ленты. Наши высококвалифицированные инженеры предоставляют консультации и оказывают практическую помощь по выбору наиболее подходящего типа конвейерных лент и качества покрытия для конкретно вашей области применения.



## РЕШЕНИЕ ЗАДАЧ

Если у вас есть конвейеры, где требуется частая замена лент, особенно тщательное техническое обслуживание или, возможно, они просто недостаточно хорошо работают, рекомендуем обратиться к местному представителю Dunlop. Также вы можете связаться с нашим отделом по разработке инженерных решений, расположенном в головном офисе компании в городе Драхтен.

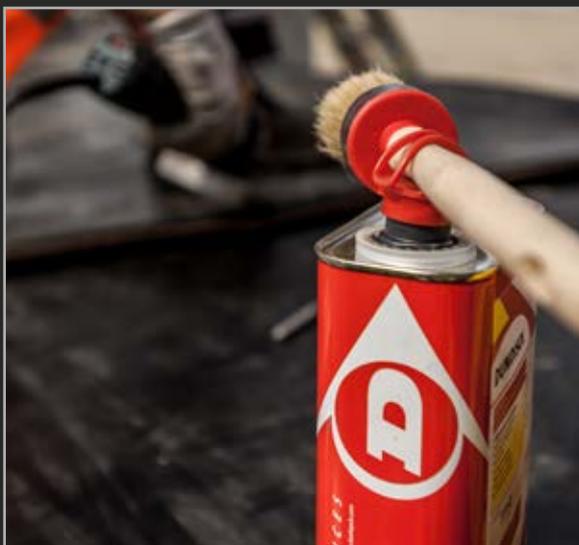


# СТЫКОВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ DUNLOP

**КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ DUNLOP ОБЕСПЕЧИВАЮТ ВЕЛИКОЛЕПНУЮ СТЫКОВКУ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ СТЫКОВКИ DUNLOP.**

Надежность любой конвейерной системы зависит от множества факторов. Независимо от качества самой ленты факт в том, что самыми потенциально слабыми местами являются соединительные швы. Прочность и долговечность стыковочного шва зависит от двух одинаково важных факторов: мастерство выполнения стыковки и качество применяемых стыковочных материалов.

Для достижения наилучших результатов необходимо, чтобы резина, которая используется в стыковочном шве, обладала такими же (или еще лучше) характеристиками (теплостойкость, маслостойкость и т. д.), что и резина, которая использовалась при изготовлении самой ленты. Лучше всего, если ее поставляет производитель самой ленты. Чтобы наши клиенты достигали наилучших результатов, Dunlop поставляет широкий ассортимент стыковочных материалов, которые разрабатываются специально для обеспечения оптимальных показателей адгезии, динамической эффективности и эксплуатационной пригодности. Стыковочные материалы можно заказывать в комплекте, где будет все необходимое для стыковки, или в сыпучей форме.



## ГОРЯЧАЯ СТЫКОВКА

Раствор для горячей вулканизации Dundisol обеспечивает наилучшие характеристики склеивания соединений и в сочетании с Dunlofol отличную адгезию.

Неотвержденная прослоечная резина Dunlofol разработана для использования в «ступенях» стыков для восстановления каркаса ленты и обеспечения максимальной адгезии в вулканизированном соединении.

Резиновая обкладка Duncover разработана специально для использования в верхней и нижней части стыка с целью восстановления покрытия ленты и обеспечения максимальной адгезии к каркасу, а также лучшей износостойкости и долговечности.

Прорезиненные ткани могут поставляться для специальных стыков, например, «пальцевых» стыков UsFlex, используемых для армирования в соединениях с высокой прочностью и при высоких растягивающих нагрузках, а также для точечного ремонта ленты.

## ХОЛОДНАЯ СТЫКОВКА

**Холодный клей и ускоритель схватывания цемента Enerkol**

Для холодной стыковки конвейерных лент с текстильным каркасом мы поставляем нашу довольно успешную «двухкомпонентную» (клей и ускоритель схватывания) систему склеивания Enerkol, которая подходит для износостойких лент. Кроме того, клей Enerkol высокоэффективен при склеивании футеровки барабана. Для этого требуется специальный стальной праймер.



**МНОГОСЛОЙНЫЕ  
КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ**

# РЕЗИНОВЫЕ МНОГОСЛОЙНЫЕ ЛЕНТЫ SUPERFORT®

Многослойные конвейерные ленты с длительным сроком эксплуатации Dunlop Superfort давно известны своей непревзойденной надежностью и долговечностью. Dunlop Superfort значительно превосходят международные стандарты, которые оказывают наибольшее влияние на общую прочность ленты, прочность стыков и срок службы. Эти факторы включают устойчивость к истиранию (износу), сопротивление разрыву и растяжению, как каркаса, так и обкладки, а также адгезию между слоями и между обкладкой и каркасом. Он также обладает особенно хорошими характеристиками низкого уровня удлинения (низкого растяжения). Конвейерные ленты с длительным сроком эксплуатации Dunlop Superfort являются идеальным решением для широкого спектра задач как в легком, так и в тяжелом режиме эксплуатации, при транспортировке тяжелого груза в самых суровых условиях работы.

## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Ленты Dunlop Superfort с длительным сроком службы обладают исключительной надежностью и долговечностью для широкого спектра отраслей промышленности, включая цементную промышленность, производство химических удобрений, горнодобывающую промышленность, горные выработки, электростанции, вторичную переработку, деревообработку, производство бумаги и целлюлозы, сахарную и пищевую промышленность, сталелитейное производство и перевалку грузов.

## ДОСТУПНОСТЬ

Ленты Dunlop Superfort поставляются со склада и обладают шириной в диапазоне от 400 мм до 2 200 мм и прочностью на растяжение в диапазоне от 250 Н/мм до 1 000 Н/мм. Ленты Superfort с пределом прочности на растяжение до 3 150 Н/мм можно изготавливать на заказ. Ленты Superfort могут поставляться с обкладками всех марок Dunlop, включая износостойкие, термостойкие, морозостойкие, маслостойкие, огнеупорные, а также в комбинациях, например, термостойкие и маслостойкие.

## КОНСТРУКЦИЯ КАРКАСА

Каркас Superfort поставляется из 2, 3, 4, 5 и 6 слоев синтетической EP (полиэфир-нейлон) ткани. Используемые нами EP ткани отличаются высочайшим качеством. Они мало растягиваются и имеют постоянное продольное и поперечное сопротивление разрыву, что обеспечивает как первоклассные характеристики при транспортировке, так и прочность при стыковке.

Для получения более подробной технической информации по данному продукту, загрузите соответствующий технический паспорт с нашего сайта.

# DUNLOFLEX®

Лента Dunloflex предназначена для всех видов транспортировки сыпучих материалов в условиях легкой и средней тяжести в сырьевой и горнодобывающей отраслях, при добыче камня и перемещении грунта, а также в строительной отрасли. Конвейерные ленты Dunloflex обладают особенно хорошей несущей способностью при низком уровне удлинения.

## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Dunloflex используется в широком спектре отраслей промышленности, включая горнодобывающую, искусственные горные выработки, вторичную перерабатывающую, сталелитейную и деревообрабатывающую и бумажно-целлюлозную.

## ДОСТУПНОСТЬ

Ленты Dunlop Dunloflex изготавливаются на заказ. Они могут поставляться в обкладках Dunlop всех марок и с пределом прочности на разрыв в диапазоне от 200 Н/мм до 800 Н/мм и шириной от 400 мм до 2 200 мм.

## КОНСТРУКЦИЯ КАРКАСА

Конструкция каркаса Dunloflex имеет два слоя синтетической EP ткани с дополнительным толстым резиновым слоем между ними, что обеспечивает превосходную ударостойкость и прочность на разрыв, а также более качественную стыковку по сравнению с обычными многослойными лентами.



SUPERFORT  
ПРОФИЛЬ

## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



## СТОЙКОСТЬ



DUNLOFLEX  
ПРОФИЛЬ

## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



## СТОЙКОСТЬ





**ЛЕНТЫ ПОВЫШЕННОЙ  
УДАРОПРОЧНОСТИ**

## TRIOFLEX®

Trioflex была разработана в соответствии с современным трендом на MPC (концепция минимального количества слоев) и может очень успешно использоваться в условиях эксплуатации от средних до самых суровых, при неблагоприятных условиях нагрузки и с крупнозернистыми материалами. Как следует из названия, каркас Trioflex состоит из трех чрезвычайно прочных и эластичных слоев EP ткани, которые невосприимчивы к влаге и обладают малым удлинением. Между слоями имеется сверхпрочный резиновый слой. Все это обеспечивает выдающуюся ударопрочность и сопротивление разрывам.

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Ленты Trioflex обладают превосходной надежностью и долговечностью и могут применяться в широком спектре отраслей промышленности, включая сталелитейную промышленность, доменные печи, горнодобывающую и коксохимическую промышленность, транспортировку руды, добычу камня и перерабатывающие отрасли промышленности.

### ДОСТУПНОСТЬ

Ленты Trioflex поставляются со склада с пределом прочности на растяжение 500 и 630 Н/мм с использованием покрытия Dunlop RS (высокая стойкость к износам и порезам). На заказ могут быть изготовлены ленты с другим пределом прочности на растяжение и другими обкладками. Поставляются шириной от 400 до 2 200 мм.

## USFLEX®

В некоторых областях применения, в частности в зонах первичного и вторичного дробления, даже самые прочные конвейерные ленты для тяжелых условий эксплуатации могут подвергаться порывам и истиранию под воздействием крупных тяжелых материалов с острыми гранями, сильных ударных нагрузок, а также застрявшего материала. В особенно неблагоприятных случаях конвейерные ленты могут разрушиться в пределах нескольких недель или месяцев. Dunlop решил данную проблему, представив конвейерную ленту UsFlex с уникальной конструкцией каркаса с прямой нитью основы, которая обеспечивает сопротивление на разрыв в продольном направлении в пять раз выше сопротивления многослойных лент с аналогичными показателями. Ударопрочность лент UsFlex втрое превышает ударопрочность традиционных многопрокладочных лент. Непревзойденная прочность обеспечивает ленте UsFlex наиболее длительный срок службы даже в самых тяжелых условиях эксплуатации.

Некоторые из ключевых особенностей UsFlex включают в себя:

- непревзойденное сопротивление ударам, порывам и разрывам;
- высокая прочность;
- отличная устойчивость к нагрузкам;
- выдающаяся способность к лоткообразованию.

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Подходит для применения во всех отраслях, особенно в условиях, которые отличаются сильными ударными нагрузками и низким уровнем технического обслуживания, в том числе, в горнодобывающей, карьерной, деревообрабатывающей, целлюлозно-бумажной отраслях, вторичной переработке, строительстве дорог, сталелитейной промышленности и перевалке грузов.

### ДОСТУПНОСТЬ

Dunlop UsFlex поставляется со склада в двух вариантах прочности на растяжение: 630/1 6+3 и 1000/2 8+3 шириной до 2 000 мм. Ленты UsFlex в стандартной комплектации поставляются с износостойкой обкладкой RS. Характеристики обкладки Dunlop RS превосходят самые высокие классы DIN и ISO (DIN W и ISO 14890 «D»). На заказ могут быть изготовлены ленты с другим пределом прочности на растяжение и другими свойствами обкладок. Поставляются шириной от 400 до 2 200 мм.

### КОНСТРУКЦИЯ КАРКАСА

Каркас UsFlex имеет в основе одну нить и может поставляться в однослойном и двухслойном варианте.



TRIOFLEX  
ПРОФИЛЬ

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



### СТОЙКОСТЬ

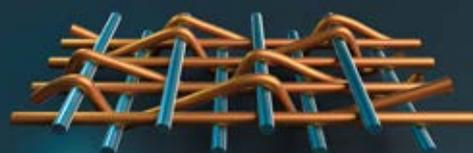


USFLEX  
ПРОФИЛЬ

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

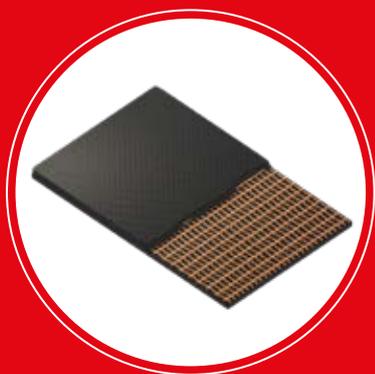


### СТОЙКОСТЬ





## ЛЕНТЫ, УКРЕПЛЕННЫЕ СТАЛЬНОЙ ПРОВОЛОЧНОЙ СЕТКОЙ



FERROFLEX  
ПРОФИЛЬ

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



### СТОЙКОСТЬ



## FERROFLEX®

Dunlop Ferroflex оснащены упругим слоем, состоящим из продольных стальных кордов, на которые передается усилие. Поперечные стальные корды укрепляют ленту и защищают ее от ударов и разрывов. Данная зарекомендовавшая себя конструкция каркаса обладает особенно хорошими характеристиками «низкого уровня удлинения». Ferroflex — отличное, высокопрочное решение в ситуациях, где прочность на растяжение и качество обкладки необходимо адаптировать к суровым условиям эксплуатации. Это справедливо для всех областей перевалки сыпучих материалов, в частности, к работам на больших расстояниях и при высоких ударных нагрузках.

### КОНСТРУКЦИЯ КАРКАСА

Существует две конструкции Ferroflex: «FIW» и «FSW». Каркас FIW включает один поперечный слой стальных шнуров поверх продольных стальных шнуров, тогда как каркас FSW имеет два поперечных слоя стальных шнуров по обе стороны от продольных стальных шнуров.

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Ferroflex обеспечивает первоклассную надежность и долговечность в широкой подборке сфер промышленности, включая цементную, карьерную, деревообрабатывающую, бумажно-целлюлозную, перерабатывающую, стальную и перевалочную. Усиленная лента FSW может поставляться с бескабельными участками для облегчения установки ковшей и креплений и для того, чтобы сделать ленту динамически прочнее, что означает, что она идеально подходит в качестве ленты элеватора для транспортировки горячих материалов при использовании с резиновыми теплостойкими обкладкам Deltahete.

### Доступность

Ленты Ferroflex FIW и FSW изготавливаются по индивидуальному заказу и могут поставляться с обкладками Dunlop всех классов. Все ленты Ferroflex поставляются с литой резиновой кромкой. Поставляются шириной 500–2 000 мм. Прочность на растяжение (Н/мм): 500, 630, 800, 1 000, 1 250, 1 600 и 2 000.

## ЛЕНТЫ, УСИЛЕННЫЕ АРАМИДОМ

### STARAMID®

Ленты Dunlop Staramid специально разработаны в качестве альтернативы металлотросовым лентам. Они предназначены для использования в очень длинных конвейерах с межосевым расстоянием до нескольких тысяч метров. К выдающимся характеристикам ленты Staramid относятся низкий уровень удлинения и малый вес, а также высокая динамическая эффективность стыковки. Ленты Staramid обладают исключительной прочностью и в некоторых случаях работают уже свыше 25 лет.

#### КОНСТРУКЦИЯ КАРКАСА

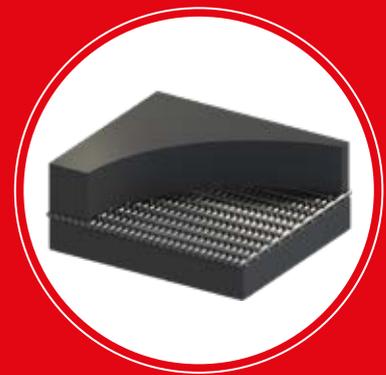
В основе каркаса лежит прямая нить. Передача усилия осуществляется через продольные арамидные корды. Арамид изготавливается из теплостойких, чрезвычайно прочных синтетических волокон, широко используемых в аэрокосмической и военной отрасли, включая бронезащитные костюмы с баллистическим рейтингом. По обеим сторонам арамидных и нейлоновых кордов проложены поперечные нейлоновые корды. Для особо сложных областей применений возможно добавление дополнительного поперечного армирования без ущерба для продольной гибкости ленты.

#### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Подходит для использования во всех областях промышленности, включая горнодобывающую, производство удобрений и искусственные горные выработки.

#### Доступность

Ленты Staramid изготавливаются по индивидуальному заказу и могут поставляться с обкладками Dunlop всех классов. Все ленты Staramid поставляются с литой резиновой кромкой. Прочность на растяжение (Н/мм): 630, 800, 1 000, 1 250, 1 600 и 2 000. Поставляются шириной от 500 до 2 200 мм.



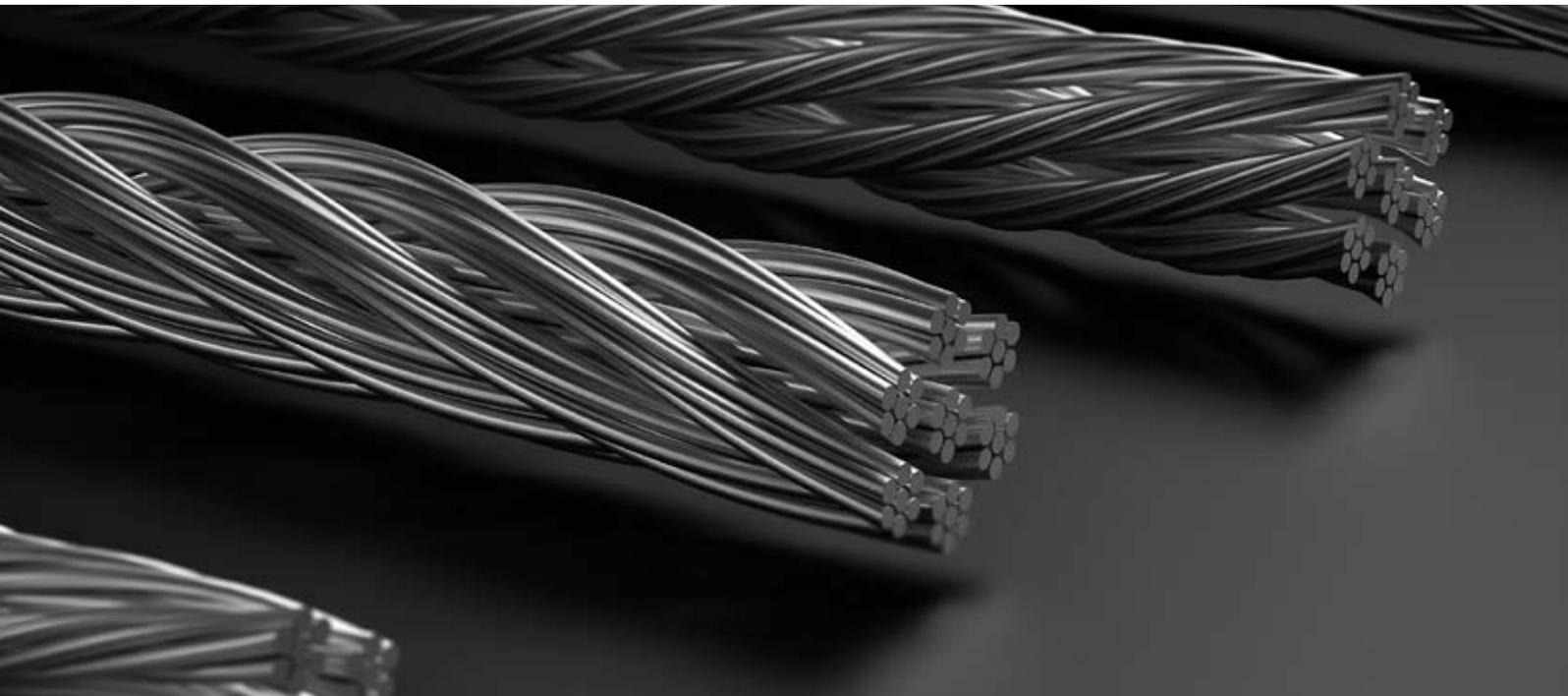
STARAMID  
ПРОФИЛЬ

#### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



#### СТОЙКОСТЬ





STEELCORD  
ПРОФИЛЬ

#### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



#### СТОЙКОСТЬ



## МЕТАЛЛОТРОСОВЫЕ ЛЕНТЫ

Международная группа Fenner Dunlop имеет более чем 40-летний опыт производства высококачественных конвейерных лент со стальным кордом. Здесь, в Голландии, мы объединяем наш опыт работы с самой передовой технологией производства конвейерных лент со стальным кордом в мире. Подобное сочетание позволяет производить конвейерные ленты непревзойденного уровня надежности и долговечности, превосходящие своими характеристиками почти все возможные международные стандарты.

#### Некоторые из ключевых особенностей Steelcord включают в себя:

- непревзойденная износостойкость – увеличение срока службы
- низкий уровень удлинения
- неприхотливость в обслуживании
- первоклассная стыковка

#### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Ленты Dunlop со стальным кордом используются в широком спектре отраслей промышленности.

#### Доступность

Все ленты со стальным кордом Dunlop изготавливаются по индивидуальному заказу и могут поставляться в широком спектре характеристик:

устойчивые к истиранию, разрезам, разрывам и истиранию, а также воздействию масла и пламени. Ленты доступны шириной от 500 до 1600 мм. Все ленты со стальным кордом Dunlop поставляются с литой резиновой кромкой.



## SLIDER СКОЛЬЗЯЩАЯ ЛЕНТА

Ленты Slider используются чаще всего для транспортировки отдельных предметов и упаковок, но также и для транспортировки самых разнообразных других материалов. Такие ленты обладают специальным резиновым слоем с поперечной жесткостью, необходимой для создания плоской и ровной поверхности, которая обеспечивает плавную и эффективную работу. Полиэфирная ткань с низким коэффициентом трения в нижней части ремня обеспечивает низкое энергопотребление. Профилированные обкладки Rufftop и Fishbone часто используются с лентами с ползунками для обеспечения сцепления с поверхностью и предотвращения проскальзывания при крутом наклоне.

### КОНСТРУКЦИЯ КАРКАСА

Каркас состоит из двух или трех слоев, а также слоя из полиэфирной ткани с низким коэффициентом трения (низким энергопотреблением).

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Ленты Slider используются на установках, где натяжные ролики в верхней части заменены деревянными, металлическими или пластиковыми плитами. Такие установки идеально подходят для транспортировки как отдельных предметов, так и сырья.

### Доступность

Ленты Slider поставляются со склада в 250/2 с высоким классом износостойкости обкладки или 400/3 с маслостойкими обкладками ROM (растительные масла) и ROS (минеральные масла). Также доступна версия 250/2 с профилем Rufftop. Другие спецификации, включая обкладку из профиля Fishbone, изготавливаются на заказ. Поставляются шириной до 2 000 мм.

**ОСТОРОЖНО!** В сухих условиях проводимость двусторонних лент Slider становится недостаточной, чтобы соответствовать стандарту EN/ISO 284 по антистатическим свойствам.



SLIDER  
ПРОФИЛЬ

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



### СТОЙКОСТЬ





**ПРОФИЛЬНЫЕ  
ЛЕНТЫ**



# ШЕВРОННЫЕ И ВЫСОКОШЕВРОННЫЕ ЛЕНТЫ

Сверхпрочные шевронные ленты Dunlop, без сомнения, являются самыми прочными и надежными шевронными лентами на сегодняшний день. В отличие от профилей других производителей профили Dunlop проходят формование и вулканизацию в рамках одного непрерывного производственного процесса вместе с базовой лентой, чтобы получить единую однородную структуру. Помимо значительно более высокой прочности, еще одним ключевым преимуществом является возможность использовать барабан меньшего диаметра. Шевронный профиль высотой 16 мм обычно подходит для небольших материалов и углов наклона конвейерной ленты до 20–25 градусов. Для материалов крупного размера и конвейерных лент с более крутым наклоном подойдут высокие шевронные профили Dunlop высотой 32 мм.

## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Шевронные и высокошеvronные ленты применяются при углах наклона до 30° для транспортировки широкого спектра материалов, включая бытовые и промышленные отходы, гравий и уголь. Для транспортировки таких липких материалов, как влажный песок и земля, лента может использоваться при углах наклона до 40°. Также возможна высокоэффективная транспортировка упаковок, таких как пакеты и тюки.

## КОНСТРУКЦИЯ КАРКАСА

Сверхпрочные каркасы Dunlop Superfort и Dunloflex со слоем полиэстера и нейлона (EP) обеспечивают очень низкий уровень удлинения и влагостойкость.

## Доступность

Стандартная ширина профиля зависит от его типа и находится в диапазоне от 400 до 1 600 мм. Сверхпрочные шевронные конвейерные ленты Dunlop доступны с такими характеристиками\*, как RA (с высокой абразивной стойкостью) и ROS (со стойкостью к минеральным маслам). По индивидуальному заказу доступны также другие обкладки. Все шевронные ленты Dunlop поставляются с наружной кромкой.



\* При использовании маслостойких и, например, термостойких покрытий рекомендуется, чтобы диаметр барабана был на один шаг больше.

## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



## СТОЙКОСТЬ



НИЗКИЙ ШЕВРОН



ВЫСОКИЙ ШЕВРОН



MULTIPROF

#### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



#### СТОЙКОСТЬ



## MULTIPROF

Dunlop Multiprof – это многоцелевая профилированная лента, разработанная специально для транспортировки под наклоном упакованных грузов, например, коробок, мешков и багажа, а также таких сыпучих материалов, как сельскохозяйственные продукты, маслянистые материалы, древесную стружку и влажный песок. Профилированная лента Multiprof может использоваться при углах наклона до 30°. Она обладает отличными дренажными качествами, работает бесшумно и легко очищается.

### КОНСТРУКЦИЯ КАРКАСА

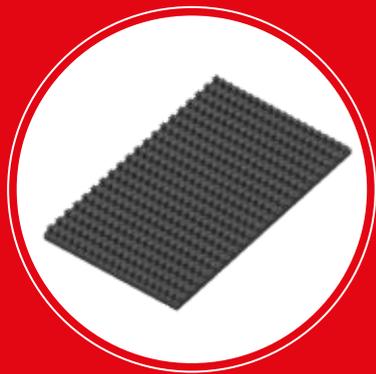
Все конструкции имеют слои из EP ткани, которые обеспечивают низкий уровень удлинения, высокую прочность на растяжение и невосприимчивы к влаге.

### Доступность

Стандартная ширина профиля в диапазоне от 700 мм до 1 200 мм. Dunlop Multiprof могут изготавливаться на заказ с каркасом различной конструкции. Профиль Multiprof может быть выполнен в обкладке RA (высокая износостойкость), Betahete (термостойкость) и ROM и ROS (маслостойкость).



ПОВЕРХНОСТЬ FISHBONE



ПОВЕРХНОСТЬ RUFFTOP

#### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



#### СТОЙКОСТЬ



## FISHBONE И RUFFTOP ПРОФИЛИРОВАННЫЕ ЛЕНТЫ

Поверхности профилей Fishbone и Rufftop обеспечивают высокопрочный и эффективный захват. Они чаще всего используются для транспортировки отдельных предметов и упаковок, особенно там, где крутой наклон может привести к соскальзыванию груза.

### КОНСТРУКЦИЯ КАРКАСА

Тканевые слои EP (SUPERFORT или DUNLOFLEX), прочные, с низким удлинением.

### Доступность

Rufftop поставляются со склада в конструкции 250/2 как в обычном виде, так с ползунком. Fishbone поставляются со склада в конструкции 250/2. Стандартная обкладка обладает высокой износостойкостью RA. Возможно индивидуальное изготовление лент с другими обкладками и характеристиками прочности.

# СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ЛЕНТЫ

## ЛЕНТЫ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Конвейерные ленты Dunlop для лесопильных предприятий разработаны специально для транспортировки древесной стружки, досок, коры и т. д. В этих лентах может использоваться разработанная инженерами компании Dunlop резина, которая не поддается деформации и обеспечивает первоклассную устойчивость к маслам и смолам, содержащимся в чрезвычайно разнообразном ассортименте древесины, применяемом в современной деревообрабатывающей промышленности.

### ДОСТУПНОСТЬ

Ленты Dunlop для лесопильных предприятий изготавливаются на заказ шириной до 2 000 мм, поставляются в стандартной комплектации без обкладки и противоскользких слоев в 1,5 мм сверху и 0 мм снизу для лент с ползунком. Возможно индивидуальное изготовление лент другой толщины. Ленты доступны в двух различных классах маслостойкости: ROM (животные жиры и растительные масла) и ROS (повышенная устойчивость к минеральным маслам и высоким концентрациям растительных масел и смол). Маслостойкие резины Dunlop, как ROM, так и ROS, обладают отличной износостойкостью и, соответственно, очень длительным сроком службы, а также они устойчивы к озону и УФ-излучению (EN ISO 1431).

## КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ DUNLOPIRE

Dunlop производит широкий ассортимент лент для использования в трубчатых конвейерных системах. Трубчатые конвейеры обладают множеством преимуществ, среди которых надежная транспортировка без просыпей и достаточная гибкость для преодоления резких кривых в различных направлениях, а также вертикальных наклонов. Углы могут быть на 50 % круче, чем для обычных конвейеров. Использование трубчатых конвейеров часто наиболее эффективно в местах, где имеются какие-либо ограничения по экологии, безопасности или пространству. Они применяются для транспортировки широкого спектра материалов в различных отраслях промышленности, начиная от производства химических веществ и заканчивая электростанциями.

### ДОСТУПНОСТЬ

Все конвейерные ленты Dunlopire изготавливаются на заказ и могут поставляться в широком ассортименте обкладок Dunlop, включая устойчивые к износу, маслу и теплу.

## ЛЕНТЫ ДЛЯ ПАССАЖИРСКОГО КОНВЕЙЕРА

Конвейерные ленты Dunlop Starglide обеспечивают безопасную, комфортную и экономичную перевозку пассажиров. Конвейерные ленты Starglide устанавливаются по всему миру в самых разных местах, включая аэропорты и вокзалы, парковки, пешеходные зоны, гипермаркеты, выставочные центры, искусственные горнолыжные площадки и входы в казино. Ленты Starglide безопасны при работе на более высоких скоростях, потребляют меньше электроэнергии и имеют низкую стоимость технического обслуживания по сравнению с традиционными пассажирскими конвейерами с палетами.

### Характеристики продукта

1. Огнеупорные (стандарт EN 115)
2. Защищенные от скольжения
3. Великолепная устойчивость к износу и истиранию (длительный срок службы)
4. Простая установка (включая уже стоящие здания)
5. Низкая средняя высота
6. Доступны без ограничения по длине и с шириной до 1 600 мм
7. Не требует частого обслуживания (до 35 % меньше, чем у палетных систем)
8. Бесшумная работа (уровень шума ниже 55 дБ)
9. Прорезиненная поверхность обеспечивает оптимальный комфорт и безопасность

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



### СТОЙКОСТЬ



### КОНСТРУКЦИЯ КАРКАСА

Каркас состоит из как минимум двух слоев полностью синтетической полиэфирной ткани (EE). Преимущества полиэфирной ткани заключаются в том, что она непроницаема для влаги, имеет низкий уровень удлинения и высокую прочность на растяжение.

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



### СТОЙКОСТЬ



### КОНСТРУКЦИЯ КАРКАСА

Dunlopire сконструирована с использованием уникальной многослойной ткани с поперечной жесткостью, которая была специально разработана для равномерного формирования трубки. Ее специальные гибкие края обеспечивают эффективное закрытие. Поскольку конвейерные ленты Dunlopire находятся под постоянным напряжением (растяжением), используемые с ними наружные обкладки изготавливаются из резиновой смеси со значительно повышенным уровнем устойчивости к озону и ультрафиолетовому свету.

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



### СТОЙКОСТЬ



### ДОСТУПНОСТЬ

Все пассажирские конвейерные ленты Starglide изготавливаются на заказ



ИДЕАЛЬНО ПОДХОДИТ  
ДЛЯ ДВИЖУЩИХСЯ  
ПЕШЕХОДНЫХ ДОРОЖЕК

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



### СТОЙКОСТЬ



### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



### СТОЙКОСТЬ



### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



### СТОЙКОСТЬ



## ЛЕНТЫ ДЛЯ УБОРОЧНЫХ РАБОТ

Ленты Dunlop для использования с уборочной техникой имеют изготовлены посредством прецизионного литья для обеспечения плавной и бесперебойной работы. Имеется широкий выбор размеров профилей. Можно варьировать и высоту, и шаг в зависимости от модели уборочной техники. Ленты Dunlop для уборочной техники обеспечивают отличную прочность крепления и низкий уровень удлинения, а также обладают превосходной износостойкостью, устойчивостью к воздействию озона и ультрафиолетового излучения, что повышает ее срока службы.

### Доступность

Ленты Dunlop для уборочных работ изготавливаются на заказ и выпускаются с пределом прочности при растяжении от 600 до 1 250 Н/мм и толщиной более 30 мм.

## ЛЕНТЫ ДЛЯ РУЛОННОГО ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА

Ленты Dunlop для рулонного пресс-подборщика поставляются в 2 вариантах с пределами прочности на растяжение: 520 и 430. Независимо от прочности на растяжение, конструкция включает 3 чрезвычайно прочных тканых слоя и сверхпрочный, высокоэластичный резиновый слой между ними. Это обеспечивает превосходную производительность при работе даже с высокой скоростью. Ткани непроницаемы для влаги и обладают особенно низкими уровнем удлинения, что является многофункциональным решением для различных рулонных пресс-подборщиков. Имеющиеся в наличии профили обеспечивают превосходное сцепление и высокоэффективную прессовку любой растительной массы.

### Доступность

Все ленты Dunlop для рулонных пресс-подборщиков изготавливаются на заказ.

## ЛЕНТЫ ДЛЯ ПОПЕРЕЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ С ЖЕСТКИМ ОСНОВАНИЕМ

### RIGITRA

Лента RigitraR была разработана для получения максимальной поперечной жесткости. Боковые стенки, обычно в комбинации с клетями, позволяют достичь максимальной эффективности ленты.

### Доступность

Ленты Rigitra с поперечной стабилизацией изготавливаются по индивидуальному заказу.

### КОНСТРУКЦИЯ КАРКАСА

Каркас Rigitra состоит из как минимум двух слоев полностью синтетической полиэфирной нейлоновой ткани (EP). EP ткань непроницаема для влаги, имеет низкий уровень удлинения и очень высокую прочность на растяжение. Два дополнительных слоя специального полотна (текстильного или стального) обеспечивают необходимую поперечную жесткость. Выбор стального или текстильного полотна зависит от необходимого уровня жесткости.

# ULTRA X

## СВЕРХПРОЧНАЯ АЛЬТЕРНАТИВА ТРАДИЦИОННЫМ МНОГОСЛОЙНЫМ ЛЕНТАМ

Даже самые прочные, предназначенные для самых суровых условий эксплуатации ленты могут порваться, разорваться или оказаться проткнутыми тяжелыми, острыми материалами или инородными предметами, либо упавшими с высоты, либо застрявшими. Часто конвейерные ленты могут разрушаться в течение недель или месяцев. В качестве решения этой проблемы Dunlop предлагает ленту новой уникальной конструкции – **Dunlop Ultra X**.

### КОНСТРУКЦИЯ КАРКАСА

Ultra X – это суперпрочная износостойкая однослойная лента со специальной конструкцией каркаса, изготавливаемая исключительно компанией Dunlop Conveyor Belting. Изготовление запатентованной суперпрочной ткани также происходит исключительно на нашем заводе. Лента Ultra X была разработана в качестве более прочной и долговечной альтернативы традиционным многослойным лентам.

### ПРЕИМУЩЕСТВА ULTRA X ПО СРАВНЕНИЮ С ТРАДИЦИОННЫМИ МНОГОСЛОЙНЫМИ ЛЕНТАМИ

- Сопротивление продольному разрыву в 3 раза больше
- Устойчивость к разрывам в 5 раз выше
- Непревзойденная ударпрочность
- Прочность стыковочного шва на растяжение до 90 % (при использовании метода «пальцевого стыка»).
- Отличные удерживающие свойства механических креплений
- Большая гибкость, возможно использование в барабанах меньшего размера

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

**Ultra X1** разработана в качестве более прочной альтернативы износостойким многослойным лентам 250/2, 315/2 и 400/3.

**Ultra X3** разработана в качестве более прочной альтернативы износостойким многослойным лентам 500/3, 500/4, 630/3 и 630/4.

При серийном производстве на ленты Ultra X наносится покрытие с антиабразивными свойствами Dunlop AA. Это обеспечивает отличную устойчивость к разрезам и истиранию, который возникает от воздействия фракций, при этом устойчивость к абразивному износу превышает требования DIN Y на целых 20 % (потери в среднем менее 150 мм<sup>3</sup>). Обладка Dunlop AA, как и все прочие обкладки Dunlop, проходят тщательные испытания на устойчивость к воздействию озона (50 частиц на сто миллионов, деформация 20 %, 96 часов без трещин) и ультрафиолетового излучения.

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



### СТОЙКОСТЬ



### ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОЧНЫХ СТЫКОВОЧНЫХ ШВОВ

Стыковка Ultra X лучше всего осуществляется методом «пальцевого стыка». Таким образом создается самое прочное и надежное соединение, которое сохраняет до 90 % прочности на растяжение. Это связано с тем, что при ступенчатой стыковке создается пропорциональная «потеря» прочности на растяжение, которая эквивалентна прочности на растяжение одного слоя.

### ДОСТУПНОСТЬ

Для того, чтобы обеспечить максимально экономически обоснованную цену, ленты Ultra X поставляются только рулонами длиной по 300 м или, при необходимости, в паре рулонов длиной 150 м.

**Минимальный объем заказа составляет 600 кв. метров (300 м X 2 000 мм) в любой из комбинаций следующей ширины:**

**Ultra X1**  
500мм, 650мм, 800мм, 1000мм, 1200мм, 1600мм  
и 2000мм.

**Ultra X3**  
500мм, 800мм, 1000мм, 1200мм, 1600мм  
и 2000мм.





**РЕЗИНОВЫЕ  
МАТЫ И ЛИСТЫ**

**ВАЖНОЕ ЗАЯВЛЕНИЕ О БЕЗОПАСНОСТИ**

Все резиновые маты, футеровки и листы Dunlop безопасны в эксплуатации, так как они производятся исключительно в Нидерландах в соответствии с требованиями стандарта REACH (регистрация, оценка и авторизация химических веществ) ЕС 1907/2006. Данный стандарт включает условие, согласно которому такие потенциально опасные химические вещества, как хлорированный парафин с короткой цепью, должны быть либо исключены из производства, либо использованы очень ограниченно вследствие их принадлежности группе 3 канцерогенных веществ и возможного негативного воздействия на окружающую среду. Присутствие неприятного запаха с большой вероятностью указывает на использование в каучуковой смеси хлорированного парафина. Регламенты REACH не распространяются на резиновые маты и листы, изготовленные за пределами Европы, хотя они должны применяться при импорте продукции в Европу.



## РЕЗИНОВЫЕ МАТЫ **DUNLOMAT®**

Резиновые маты Dunlomat изготавливаются исключительно в Нидерландах. Изначально они были предназначены для использования в сельском хозяйстве в качестве покрытия полов в хлевах и конюшнях, а также для транспортировки крупного рогатого скота. В настоящее время Dunlomat широко применяется в различных отраслях промышленности. Маты устойчивы к преждевременной деградации, вызываемой воздействием озона, УФ-излучения, мочой животных, мытьем под высоким давлением, очищающим и дезинфицирующим средствам. На верхней обкладке Dunlomat имеется отпечаток текстуры ткани для оптимального комфорта и простоты очистки. Нижняя обкладка имеет профиль Rufftop, предотвращающий соскальзывание. Она также была официально рекомендована TWIF, мировой ассоциации по перетягиванию каната в помещении!

Высококачественная износостойкая резина усилена чрезвычайно прочной, но в то же время гибкой полиэфир-нейлоновой тканью для обеспечения отличной прочности и долговечности. Нескользкая верхняя и нижняя обкладки снижают риск травмирования ног и вымени.

**ДОСТУПНОСТЬ**

Dunlomat «10 мм» поставляются со склада различной ширины в диапазоне от 1 000 до 2 000 мм.

**АРМИРОВАННЫЕ РЕЗИНОВЫЕ ЛИСТЫ****DUNLOSHEET®**

Dunlosheet производится исключительно в Голландии с 1997 года. Чрезвычайно прочный, резиновый лист толщиной 3,5 мм с каркасом из полиэстера. Имеется рельеф на верхней обкладке, что помогает предотвратить соскальзывание. Нижняя обкладка гладкая. Используется для широкого спектра промышленности и в сельском хозяйстве, включая защиту от пыли и загрязнений, а также в стойлах в качестве напольного покрытия для животных.

**ДОСТУПНОСТЬ**

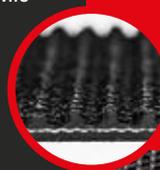
Dunlosheet 3.5мм поставляется со склада в рулонах по 100 или 200 метров шириной 2000мм. Имеет отличную стойкость к мойке, чистке и дезинфекции под высоким давлением, а также к разрушительному воздействию озона и ультрафиолета.

Только за последние десять лет мы произвели и продали более 500 000 кв. метров Dunlosheet. На первые три года эксплуатации мы предоставляем полную гарантию от преждевременного отказа, вызванного дефектами материалов или процесса изготовления. Отказ включает в себя поверхностное растрескивание и разрушение резины в результате воздействия озона и УФ-излучения. Ожидаемый срок службы в значительной степени зависит от условий эксплуатации и содержания листов, однако мы ожидаем, что их срок службы превысит 10 лет.

**ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ****СТОЙКОСТЬ**

**DUNLOMAT «10 ММ»** ПОСТАВЛЯЮТСЯ СО СКЛАДА ШИРИНОЙ ОТ 1 000 ДО 2 000 ММ.

**DUNLOMAT «6 ММ»** ПОСТАВЛЯЮТСЯ ШИРИНОЙ 2 000 ММ.



FABRIC PRINT



RUFFTOP PROFILE

**ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ****СТОЙКОСТЬ**

**ИДЕАЛЬНО ПОДХОДИТ  
В КАЧЕСТВЕ ПОДСТИЛКИ  
ДЛЯ СКОТА**

## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



## СТОЙКОСТЬ



## РЕЗИНОВЫЕ ЛИСТЫ

# DUNLOP ULTIMA

Спроектированная и разработанная в Нидерландах командой исследований и разработок Dunlop строго в соответствии с международными стандартами DIN 7715, система Dunlop Ultima поставляется в вариантах исполнения с твердостью по Шору А 60 и 40 и различной толщиной, ширины и размеров рулонов, а также с адгезионным слоем (AL) или без него.

## СКЛЕИВАЮЩАЯ СИСТЕМА

Dunlop Ultima может быть приклеена к большинству поверхностей с помощью различных доступных на рынке качественных систем склеивания без вулканизации. При использовании Ultima с адгезивным слоем (AL) нет необходимости в трудоемкой шлифовке перед склеиванием. Для быстрой обработки клеевой слой защищен полимерной пленкой. Сочетание в клеевом слое высокой адгезии и высокой прочности на растяжение обеспечивает максимальную прочность сцепления и высокую надежность.

## ФУТЕРОВКА БАРАБАНА

Поскольку футеровка барабана Dunlop Ultima изготавливается из износостойкой резины премиум-класса, она обеспечивает выдающийся срок службы и соотношение цены и качества. Желобчатый ромбический профиль позволяет влаге рассеиваться и уменьшает скопление материала и проскальзывание между ремнем и барабаном. Футеровка также является хорошим индикатором износа, поэтому легче планировать техническое обслуживание до того, как повредится стальная поверхность барабана.

# ULTIMA, ИЗГОТАВЛИВАЕМАЯ НА ЗАКАЗ ПОД КОНКРЕТНЫЕ ЗАДАЧИ

Мы в Dunlop производим резину и всю продукцию в Голландии на собственных производственных мощностях. Это позволяет нам полностью контролировать процесс производства, а также по мере необходимости обеспечивает гибкость при создании индивидуальных решений. Например, у нас есть возможность производить резиновые листы Ultima толщиной от 3 до 40 мм в зависимости от толщины в рулонах длиной до 100 метров.



# НЕПРЕВЗОЙДЕННАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА И РУКОВОДСТВО

Если вы покупаете у Dunlop, вы получаете гораздо больше, чем просто высококачественные конвейерные ленты. Ведь у нас одна из самых многочисленных команд высококвалифицированных технических специалистов с обширными познаниями и опытом в производстве конвейерных лент.

Dunlop предоставляет своим клиентам непревзойденный уровень обслуживания — встречи на объектах эксплуатации, советы, рекомендации и практическая помощь, включая:

- ПОСЕЩЕНИЕ ПЛОЩАДОК И НАУЧНЫЕ ИЗЫСКАНИЯ
- РАСЧЕТ ПОКАЗАТЕЛЕЙ ЛЕНТ
- ТЕХНИЧЕСКУЮ ПОДГОТОВКУ (У ЗАКАЗЧИКА И НА ТЕРРИТОРИИ DUNLOP)
- ОБУЧЕНИЕ МЕТОДАМ СТЫКОВКИ
- ВЫЯВЛЕНИЕ И УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК
- СОБСТВЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ, ИСПЫТАНИЯ И РАЗРАБОТКИ
- ПОСЛЕПРОДАЖНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

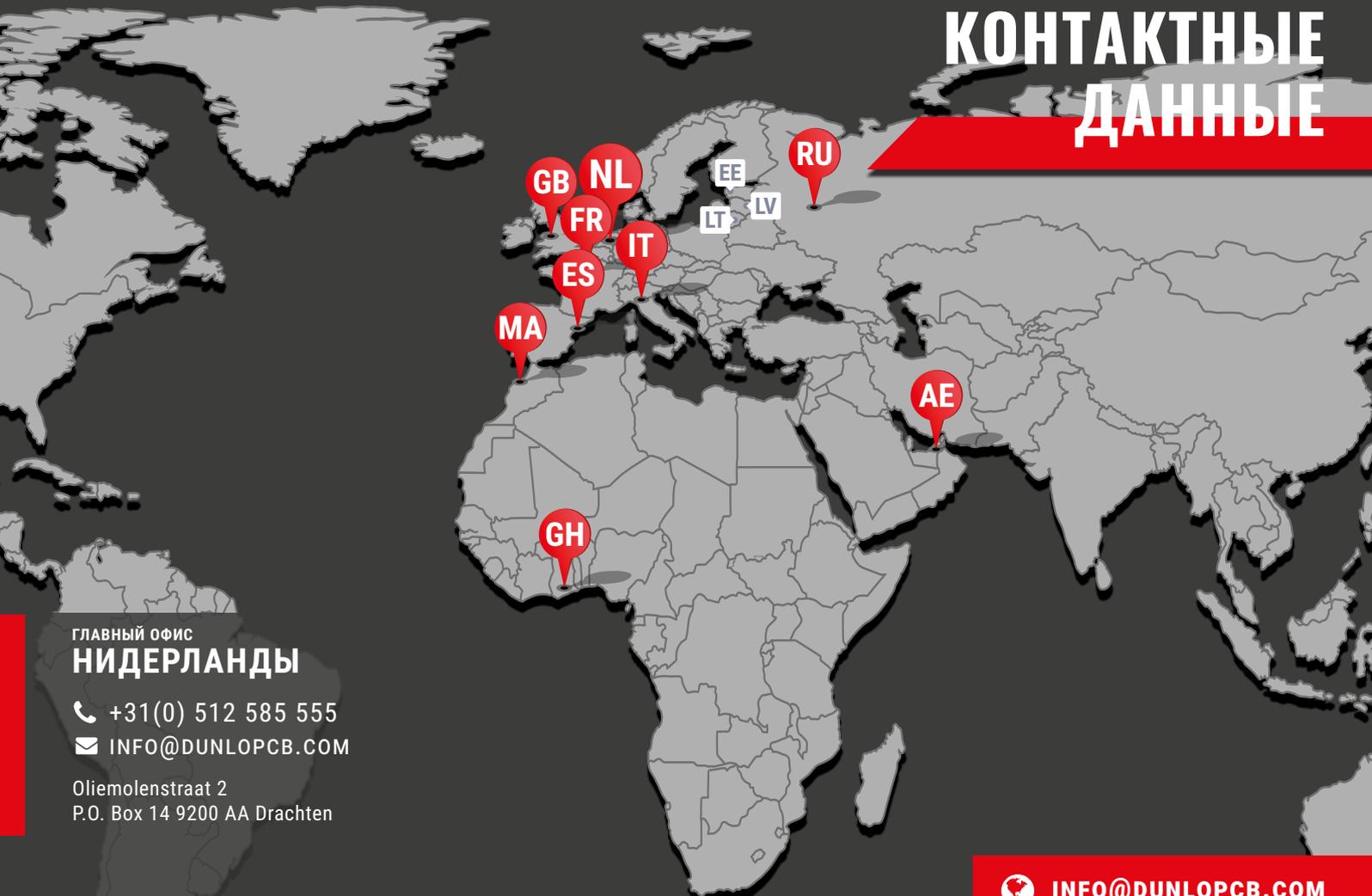
## МЫ ЗАИНТЕРЕСОВАНЫ ВАМ ПОМОЧЬ!

Если у вас есть какие-либо вопросы или затруднения, обратитесь в наш отдел по разработке инженерных решений.

Dunlop Conveyor Belting: [www.dunlopcb.com](http://www.dunlopcb.com)

Компания Dunlop Conveyor Belting (Fenner Dunlop BV) оставляет за собой право изменять технические характеристики, указанные в данной брошюре, с той целью, чтобы соответствовать новым законам, изменениям в применимых международных стандартах и/или внедрять новые технологии, а также вносить изменения в ассортимент продукции для удовлетворения изменяющихся требований рынка.

# КОНТАКТНЫЕ ДАННЫЕ



ГЛАВНЫЙ ОФИС  
**НИДЕРЛАНДЫ**

☎ +31(0) 512 585 555  
✉ [INFO@DUNLOPCB.COM](mailto:INFO@DUNLOPCB.COM)  
Oliemolenstraat 2  
P.O. Box 14 9200 AA Drachten

 [INFO@DUNLOPCB.COM](mailto:INFO@DUNLOPCB.COM)

**СОЕДИНЕННОЕ  
КОРОЛЕВСТВО**

☎ +31(0) 512 585 555  
✉ [INFO@DUNLOPCB.COM](mailto:INFO@DUNLOPCB.COM)  
📍 FARINGTON (PRESTON)

**ФРАНЦИЯ**

☎ +33 1 3055 5419  
✉ [INFO@DUNLOPCB.COM](mailto:INFO@DUNLOPCB.COM)  
📍 ELANCOURT (PARIS)

**ИСПАНИЯ**

☎ +34 93 77 04 597  
✉ [INFO@DUNLOPCB.COM](mailto:INFO@DUNLOPCB.COM)  
📍 ESPARREGUERA (BARCELONA)

**ГАНА**

☎ +31(0) 512 585 555  
✉ [INFO@DUNLOPCB.COM](mailto:INFO@DUNLOPCB.COM)  
📍 OBUASI

**ИТАЛИЯ**

☎ +39 0363 906266  
✉ [INFO@DUNLOPCB.COM](mailto:INFO@DUNLOPCB.COM)  
📍 CALCIO (BERGAMO)

**РОССИЯ**

☎ +7 (495) 780 88 64  
✉ [INFO@DUNLOPCB.COM](mailto:INFO@DUNLOPCB.COM)  
📍 MOSCOW

**МОРОККО**

☎ +212 (0) 522 34 65 80 / 85  
✉ [INFO@DUNLOPCB.COM](mailto:INFO@DUNLOPCB.COM)  
📍 CASABLANCA

**ОБЪЕДИНЕННЫЕ  
АРАБСКИЕ ЭМИРАТЫ**

☎ +971 (0) 4 880 6337  
✉ [INFO@DUNLOPCB.COM](mailto:INFO@DUNLOPCB.COM)  
📍 DUBAI

**technobalt**  
Fenner Dunlop Conveyor Belting

**ЭСТОНИЯ**

☎ +372 661 3160  
✉ [INFO@TECHNOBALT.EE](mailto:INFO@TECHNOBALT.EE)  
📍 PEETRI

**ЛИТВА**

☎ +372 505 8721  
✉ [INFO@TECHNOBALT.LT](mailto:INFO@TECHNOBALT.LT)  
📍 VILNIUS

**ЛАТВИЯ**

☎ +371 27 071584  
✉ [INFO@TECHNOBALT.LV](mailto:INFO@TECHNOBALT.LV)  
📍 JAUNMARUPE