

FENNER  **DUNLOP**
CONVEYOR BELTING

**I NASTRI
TRASPORTATORI
PIÙ DURATURI»**

**FENNER DUNLOP CONVEYOR BELTING
GAMMA PRODOTTI**

www.fennerdunlopemea.com



INDICE

Introduzione	3
Chi siamo	4
Sostenibilità	6
Scelta del nastro più adatto	8
Mescole in gomma	10
Nastri trasportatori	19
X Series	19
Multi-tela	24
Per impieghi gravosi (rinforzati)	26
Nastro strisciante	29
Nastri profilati	30
Stuoie e lastre in gomma	32
Prodotti speciali	34
Costo totale di proprietà	37
Consulenza e assistenza tecnica	38

NASTRI TRASPORTATORI PER TUTTI I SETTORI



Legno



Cemento



Cave



Riciclaggio



Prodotti chimici
e fertilizzanti



Acciaio



Produzione
di energia



Industria
mineraria



Trasbordo



Agricoltura

PORTIAMO IL VOSTRO BUSINESS AVANTI»

QUALITÀ SENZA PARI, DURATA INEGUAGLIABILE

L'AUTENTICO

Perché scegliere i nastri trasportatori Fenner Dunlop?

Quando si tratta di nastri trasportatori, solo i più resistenti durano nel tempo. I nastri Fenner Dunlop sono progettati per sopportare forze estreme, resistere all'usura e durare più a lungo rispetto alla concorrenza, garantendo massime prestazioni e convenienza economica.

Prodotti esclusivamente nei Paesi Bassi, i nostri nastri definiscono lo standard globale in termini di durata e sicurezza. Grazie a strutture della carcassa all'avanguardia e a coperture in gomma di qualità superiore, ogni nastro è progettato per resistere alle condizioni più difficili e alle applicazioni più gravose.

Tranquillità con ogni nastro

Ogni nastro trasportatore Fenner Dunlop è coperto da una solida garanzia di 2 anni contro guasti prematuri dovuti a difetti di fabbricazione o dei materiali, anche in ambienti di lavoro particolarmente impegnativi. Scegliete Fenner Dunlop per una maggiore affidabilità e sicurezza nelle vostre operazioni.





CHI SIAMO

Fenner Dunlop Conveyor Belting (Fenner Dunlop BV) ha sede a Drachten, nei Paesi Bassi. Vantiamo una lunga e prestigiosa storia di eccellenza dei prodotti, competenza tecnica e innovazione, costruita nel corso di molte generazioni. Continuiamo a essere pionieri nello sviluppo e nella produzione dei nastri trasportatori più resistenti e duraturi al mondo. Nel settore dei nastri trasportatori, il nome “Fenner Dunlop” è sinonimo di “qualità”.

I nostri prodotti sono ampiamente riconosciuti come il punto di riferimento per la qualità nell'industria dei nastri trasportatori.

Facciamo parte del Fenner Group, uno dei maggiori produttori di nastri trasportatori al mondo, con dodici stabilimenti produttivi distribuiti su cinque continenti. Questi stabilimenti producono una gamma completa di nastri trasportatori ad alte prestazioni, tra cui nastri in gomma multi-tela, nastri steelcord e nastri solid woven.

Cosa distingue Fenner Dunlop?

- Produciamo direttamente tutti i nostri nastri: non importiamo dall'Asia né da altri Paesi.
- Produciamo internamente tutte le nostre mescole di gomma.
- Svolgiamo attività di collaudo, ricerca e sviluppo utilizzando le nostre strutture.
- Ci avvaliamo di esperti di livello mondiale che forniscono un supporto tecnico di prima classe.
- Tutti i nastri Fenner Dunlop superano gli standard internazionali.
- Ogni nastro può essere utilizzato in aree soggette alla normativa ATEX.
- Ogni nastro è completamente resistente all'ozono e testato secondo la norma ISO 1431.
- Sicuri da maneggiare: tutti i nastri sono conformi ai regolamenti europei REACH.
- Utilizziamo esclusivamente materiali della migliore qualità.
- Ogni mescola di gomma è stata sviluppata specificamente affinché i nastri Fenner Dunlop offrano prestazioni superiori rispetto alla concorrenza.
- Ogni lotto di mescola viene sottoposto a test di qualità in laboratorio prima di essere utilizzato nella produzione dei nastri.
- Ogni metro di nastro Fenner Dunlop viene sottoposto ai più rigorosi controlli di qualità durante l'intero processo produttivo.

DOVE LA TRADIZIONE INCONTRA L'INNOVAZIONE

Da un oleificio alla fine del XIX secolo a un leader globale nel settore dei nastri trasportatori, Fenner Dunlop ha costruito nel tempo una tradizione fondata su innovazione, qualità e prestazioni.



1921

Passaggio dalla produzione di olio alla produzione di nastri rinforzati in cotone e manichette antincendio.

1945

Avvio della produzione di nastri trasportatori in PVC e gomma.

1965

Ingresso in Dunlop e specializzazione nei nastri trasportatori in gomma.

2018

Acquisizione da parte del Gruppo Michelin, leader mondiale nella tecnologia della gomma.

2012

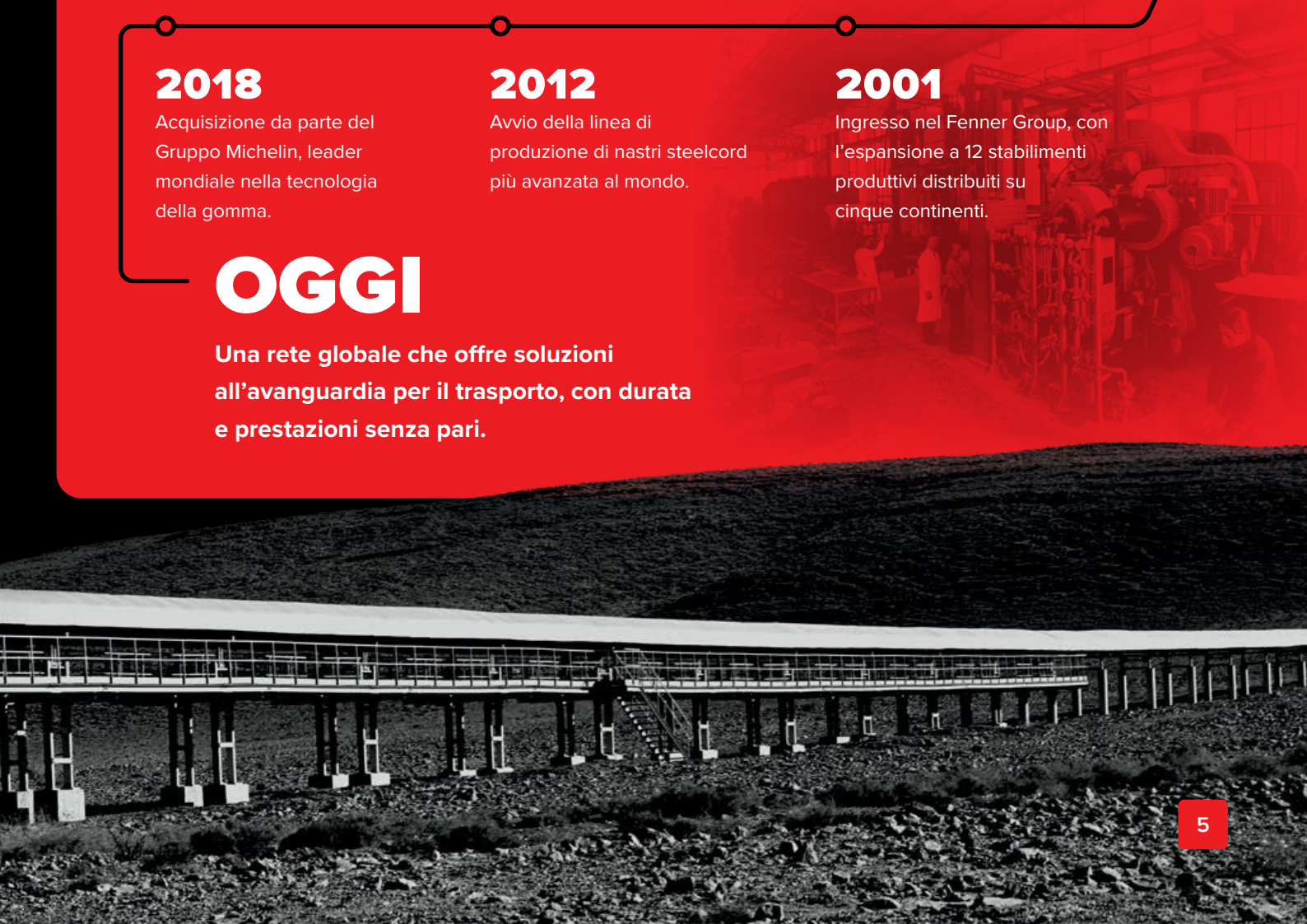
Avvio della linea di produzione di nastri steelcord più avanzata al mondo.

2001

Ingresso nel Fenner Group, con l'espansione a 12 stabilimenti produttivi distribuiti su cinque continenti.

OGGI

Una rete globale che offre soluzioni all'avanguardia per il trasporto, con durata e prestazioni senza pari.





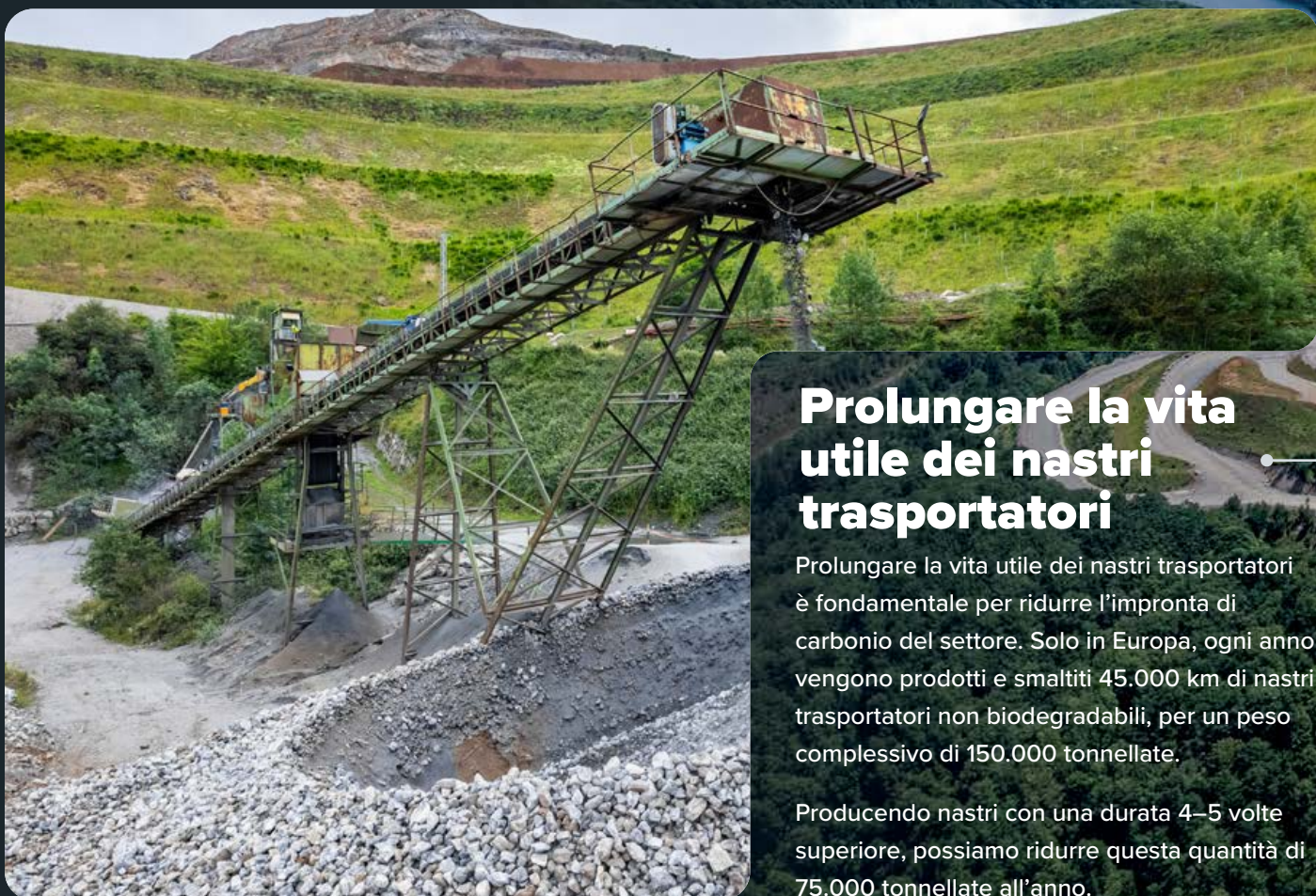
.people .planet .profit



PRODUZIONE PER UN FUTURO SOSTENIBILE

Il Nostro Obiettivo

Ridurre le nostre emissioni di CO₂ del 50% entro il 2030



Prolungare la vita utile dei nastri trasportatori

Prolungare la vita utile dei nastri trasportatori è fondamentale per ridurre l'impronta di carbonio del settore. Solo in Europa, ogni anno vengono prodotti e smaltiti 45.000 km di nastri trasportatori non biodegradabili, per un peso complessivo di 150.000 tonnellate.

Producendo nastri con una durata 4-5 volte superiore, possiamo ridurre questa quantità di 75.000 tonnellate all'anno.

Processo sostenibile

- Riconosciamo l'importanza dell'utilizzo di materie prime sostenibili e dell'ottimizzazione dei processi produttivi.
- Processi di produzione proprietari, altamente efficienti e sostenibili, applicati in sei stabilimenti produttivi all'avanguardia.

Ottimizzazione delle risorse

- Ottimizziamo il consumo delle risorse naturali nei nostri processi produttivi.
- Tecnologie di produzione proprietarie e leader nel settore, che combinano eccellenza operativa e sostenibilità in stabilimenti produttivi di livello mondiale.

Qualità del prodotto

- Continuiamo a sviluppare nastri trasportatori ad alte prestazioni che richiedono un minor numero di tele e un minore impiego di materiale.
- Prodotti più leggeri, più efficienti dal punto di vista energetico, più durevoli e più sostenibili.

MSCI 

Il nostro Gruppo (Michelin) ha mantenuto il rating AAA, il più alto nella scala di valutazione ESG di MSCI. Il rating conferma la posizione del Gruppo come leader del settore nella gestione dell'intera gamma di tematiche ambientali, sociali e di governance.

Rating

AAA



Scopri di più sul nostro impegno per la sostenibilità sul nostro sito web.



**PRESTAZIONI
OTTIMALI
IMBATTIBILI»**

**I vostri attuali
nastri trasportatori
sono conformi
al REACH?**

REACH è l'acronimo di Registrazione, valutazione, autorizzazione e restrizione delle sostanze chimiche. Si tratta di un regolamento introdotto dall'Unione Europea (UE) per disciplinare la produzione, l'importazione e l'utilizzo delle sostanze chimiche nei suoi Stati membri. Il REACH è entrato in vigore il 1° giugno 2007 e il suo obiettivo principale è migliorare la tutela della salute umana e dell'ambiente dai rischi derivanti dalle sostanze chimiche.

SCEGLIERE LA SOLUZIONE MIGLIORE

I nastri trasportatori possono rappresentare un investimento economico considerevole. In questa brochure presentiamo numerosi prodotti di cui siamo molto orgogliosi, ma per noi la cosa più importante è fornirvi il nastro tecnicamente più adatto e più conveniente per soddisfare le vostre esigenze.

Per questo motivo abbiamo creato la seguente guida sintetica, che evidenzia i principali aspetti da considerare nella scelta di un nastro trasportatore. La guida è supportata da una pubblicazione separata e più dettagliata, la “Guida alla scelta”, che approfondisce questi fattori chiave, spiegando cosa cercare e cosa evitare.

1 Criteri principali di scelta

Scegliete sempre i nastri in base alla loro durata, idoneità e longevità (costo nell'intero ciclo di vita), anziché basarvi su considerazioni economiche di breve termine o esclusivamente sul budget.

2 Perché state sostituendo questo nastro?

Prima di richiedere un preventivo, valutate sempre il motivo per cui il nastro trasportatore deve essere sostituito e se sia necessario evitare che lo stesso problema si ripeta con il nuovo nastro.

3 La specifica corretta

Non date mai per scontato che le specifiche dei vostri nastri trasportatori siano corrette. È possibile che in passato siano stati commessi errori che hanno portato all'installazione di un nastro con specifiche non adatte all'applicazione.

5 Tipo di carcassa

Esistono due principali tipi di carcassa: quelle costituite da più strati di tessuto sintetico (multi-tela) e quelle che utilizzano cavi d'acciaio longitudinali come rinforzo (steelcord). Non sono facilmente intercambiabili, poiché la struttura del trasportatore deve essere adattata al tipo di nastro utilizzato. Tradizionalmente, la carcassa multi-tela è la più diffusa, ma questa predominanza è oggi sempre più messa in discussione dai nastri a una o due tele, più leggeri ma più resistenti, sviluppati da Fenner Dunlop nell'ambito della X Series.

6 Semplicità prima di tutto

Quando possibile, scegliete sempre nastri appartenenti alla gamma standard disponibile a magazzino del produttore. Un nastro realizzato su ordinazione, anziché fornito da stock, comporta un aumento significativo del prezzo. Aumentano inoltre i tempi di consegna, il che può rappresentare un serio problema quando un nastro deve essere sostituito in caso di emergenza.

4 Scelta delle coperture esterne

Il fattore che influisce maggiormente sulle prestazioni e sulla durata di un nastro trasportatore è la qualità delle coperture esterne in gomma. Sono anche uno degli aspetti su cui i produttori possono più facilmente adottare scorciatoie per mantenere i prezzi artificialmente bassi e aggiudicarsi le commesse, a scapito delle prestazioni. Esistono numerosi tipi e varianti di coperture in gomma, progettati per soddisfare esigenze specifiche. Data la complessità dell'argomento, sul nostro sito web sono disponibili indicazioni tecniche più approfondite sotto forma di bollettini tecnici e nel nostro manuale tecnico.



Tutti i nostri nastri trasportatori sono prodotti esclusivamente nell'UE, nei Paesi Bassi.

7 Progettato per l'applicazione

Scegliete sempre nastri progettati specificamente per le condizioni operative che devono affrontare. Questo aspetto è particolarmente importante in presenza di problemi causati da strappi, lacerazioni e urti.

Cercare di risolvere il problema utilizzando nastri con coperture più spesse e carcasse più pesanti è quasi sempre un errore. La soluzione più conveniente consiste nell'utilizzare un nastro trasportatore progettato appositamente per questo tipo di applicazione, come quelli della gamma X Series.



Antistatico



UV
e ozono



Abrasione



Strappi
e urti



Fuoco



Calore



Freddo

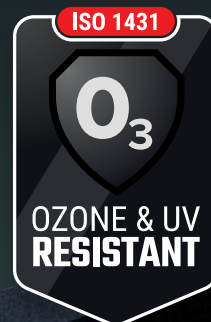


Olio

8 Resistenza all'ozono e ai raggi UV

Non ordinate mai un nastro trasportatore senza aver prima ottenuto dal fornitore/produttore una conferma scritta che il nastro fornito sia completamente resistente all'ozono e ai raggi UV.

Questo perché l'ozono troposferico (O₃) è un inquinante che attacca la struttura molecolare della gomma, mentre anche i raggi ultravioletti provenienti dalla luce solare e dall'illuminazione fluorescente producono un effetto analogo, con conseguenze gravemente dannose.



9 Scelta del tipo di bordo del nastro

Assicuratevi di scegliere il tipo di bordo del nastro realmente necessario, perché una specifica eccessiva può avere un impatto significativo sui costi del nastro, sulle riparazioni, sulla manutenzione, sui tempi di fermo produzione e sui tempi di consegna.

Responsabilità

Scegliete sempre un fornitore di nastri su cui poter contare e che si assuma la responsabilità in caso di problemi. È importante affidarsi a un fornitore in grado di offrire tempestivamente un supporto tecnico professionale di alto livello e che goda di una buona reputazione in termini di qualità.

Questo dovrebbe sempre rappresentare un criterio essenziale nella scelta del fornitore.

LA GOMMA PIÙ RESISTENTE PER LE CONDIZIONI PIÙ ESTREME

La gamma Fenner Dunlop di coperture in gomma per nastri trasportatori

I nastri trasportatori Fenner Dunlop sono progettati per resistere alle condizioni più estreme: abrasione, urti, tagli, strappi, oli, sostanze chimiche, calore e fuoco. Sono inoltre resistenti ai danni causati dall'ozono e dai raggi UV, contribuendo a prolungare la vita utile del nastro e a massimizzare l'efficienza economica.

Sebbene la resistenza della carcassa sia importante, sono le coperture in gomma a determinare in larga misura la durata del nastro. Per questo i nostri ingegneri hanno sviluppato e perfezionato mescole di gomma di livello mondiale, capaci di offrire prestazioni e longevità eccezionali anche negli ambienti più gravosi.

Al centro di questa innovazione si trova la nostra rivoluzionaria X Series, che spinge oltre i limiti della tecnologia dei nastri grazie a una resistenza superiore, una maggiore durata operativa e un'affidabilità eccezionale.



PROGETTATI PER LE CONDIZIONI ESTREME.ISO

Scopri le qualità di copertura Fenner Dunlop

ISO 14343

PROPRIETÀ ANTISTATICHE, RESISTENZA ALL'OZONO E AI RAGGI UV

Un importante vantaggio delle coperture in gomma dei nastri Fenner Dunlop "Made in the Netherlands" è che sono tutte completamente antistatiche, in conformità alla Direttiva 2014/34/UE (ATEX 114) e alla norma EN ISO 284, nonché resistenti all'ozono e ai raggi UV secondo la norma ISO 1431 (50 pphm, deformazione 20%, 96 ore senza formazione di crepe).

Queste caratteristiche contribuiscono a prevenire guasti prematuri causati da screpolature e dal degrado della superficie del nastro. Per ulteriori informazioni su questi argomenti, visitate il nostro sito web o contattate il vostro rappresentante Fenner Dunlop.

Raggi UV
e ozono



Antistatico



Strappi
e urti



Abrasione



Calore



Fuoco



Freddo



Olio



RESISTENZA ALL'ABRASIONE E ALL'USURA

La resistenza all'usura (abrasione) delle coperture in gomma è il fattore che influisce maggiormente sulla durata operativa di un nastro. Esistono due serie di standard riconosciuti a livello internazionale per la resistenza all'abrasione: ISO 10247 (H, D e L) e DIN 22102 (Y, W e X). Gli standard DIN, in uso da più tempo, sono generalmente i più riconosciuti e accettati. In linea generale, DIN Y si riferisce a condizioni di esercizio "normali", DIN W a materiali più abrasivi e DIN X alla resistenza a tagli, urti, abrasione e intagli causati da materiali pesanti, taglienti e di grandi dimensioni.

Oltre alle quattro opzioni elencate nella guida di riferimento rapido, disponiamo anche di due qualità di copertura per condizioni operative che prevedono materiali estremamente abrasivi. Fenner Dunlop RES presenta proprietà simili alla RE, ma offre una resistenza all'usura ancora maggiore e un'eccezionale resistenza alla propagazione degli strappi. La mescola di copertura Fenner Dunlop (Coldstar) RAS offre il massimo livello di resistenza all'abrasione, con un valore specificato inferiore a 50 mm³. Ciò rappresenta un vantaggio significativo rispetto alla DIN W, il più elevato standard DIN disponibile per la resistenza all'abrasione.*

I nastri Fenner Dunlop resistenti all'abrasione offrono una durata all'usura fino al **400% superiore (o più)**, poiché le coperture in gomma utilizzate superano ampiamente gli standard internazionali di qualità. Un ottimo esempio è rappresentato dalle coperture Fenner Dunlop RA resistenti all'abrasione, le cui prestazioni medie superano lo standard DIN Y di oltre il 50% e superano persino lo standard DIN X in termini di resistenza all'abrasione.

Guida Rapida Di Riferimento Alle Coperture Fenner Dunlop Resistenti All'abrasione



ABRASIONE

AA

Resistenza standard all'abrasione per condizioni di esercizio normali.

RA

Resistente all'abrasione per condizioni di esercizio più gravose. Supera DIN Y.



ABRASIONE / STRAPPI E URTI

RE

Eccellente resistenza a tagli, urti, abrasione e intagli causati da materiali di grandi dimensioni. Supera DIN X

RS

Resistenza all'usura extra elevata per soddisfare le esigenze di trasporto di materiali altamente abrasivi. Supera DIN W.

RES

Simile a RE, ma con una resistenza all'usura ancora maggiore e un'eccezionale resistenza alla propagazione degli strappi. Supera DIN X di oltre il 30%.

RAS

Fenner Dunlop (Coldstar) RAS offre la massima resistenza possibile all'abrasione.

Per ulteriori informazioni sui nastri in gomma resistenti all'abrasione, consultate il nostro bollettino tecnico disponibile sul nostro sito web.

Raggi UV
e ozono

Antistatico

Strappi
e urti

Abrasione



Calore



Fuoco



Freddo



Olio



STRAPPI E URTI

In alcuni settori, la causa più comune di riparazione o sostituzione di un nastro è rappresentata dai danni dovuti a strappi o urti, piuttosto che dalla normale usura quotidiana.

In condizioni più estreme, caratterizzate dalla presenza di materiali pesanti e taglienti di grandi dimensioni e/o da elevate altezze di caduta, è essenziale utilizzare una carcassa progettata per dissipare gli urti e offrire un'elevata resistenza agli oggetti intrappolati che possono lacerare il nastro.

È inoltre importante disporre di coperture in gomma che proteggano il più possibile la carcassa dagli urti e dalla propagazione degli strappi.

Per questo tipo di condizioni raccomandiamo le qualità di copertura Fenner Dunlop RE, RS e RES.

RESISTENZA AL**FUOCO**

La sicurezza antincendio è un aspetto così importante che esistono numerose classificazioni di sicurezza e standard internazionali, con diversi test utilizzati per misurare le prestazioni.

La maggior parte delle prove prevede l'esposizione di un campione di nastro alla fiamma di un bruciatore fino a provocarne la combustione. Il bruciatore viene quindi rimosso e viene registrato il tempo di combustione del campione. Dopo lo spegnimento della fiamma, sul campione viene applicato un flusso d'aria per un periodo di tempo specificato. La fiamma non deve riaccendersi.

La durata complessiva della combustione continua (fiamma visibile) deve essere inferiore a 45 secondi per ciascun gruppo di sei prove, senza che nessun singolo valore superi i 15 secondi. Questo fattore è di fondamentale importanza perché determina la distanza per la quale il fuoco può essere trasportato dal nastro in movimento.

In condizioni di prova di laboratorio, i nastri Fenner Dunlop resistenti al fuoco spesso si autoestinguono in meno di un secondo, quindi molto più rapidamente rispetto al tempo massimo consentito di 15 secondi.

**Guida Rapida di riferimento
alle Coperture Fenner Dunlop
Resistenti Al Fuoco****BV K/S**

Resistente al fuoco per il trasporto di materiali infiammabili ed esplosivi, come ferro spugnoso e carbone.

V/VT

Qualità resistenti al fuoco sviluppate appositamente per garantire una maggiore sicurezza, ad esempio nelle applicazioni coperte o sotterranee.

BVA K/S

Resistente al fuoco per il trasporto di materiali altamente abrasivi, infiammabili ed esplosivi.

BVM K/S

Resistente al fuoco e all'olio per la maggior parte dei prodotti contenenti oli e resine di origine animale e vegetale.

BVR K/S

Resistente al fuoco e all'olio per prodotti contenenti oli minerali.

RESISTENZA AL

CALORE

Tra tutte le sollecitazioni a cui sono sottoposti i nastri trasportatori, il calore è generalmente una delle più severe e dannose. Gli ambienti ad alta temperatura accelerano il processo di invecchiamento, provocando l'indurimento e la fessurazione della gomma.

Le quattro classi di resistenza all'invecchiamento accelerato previste dai metodi di prova ISO 4195 sono: Classe 1 (100°C), Classe 2 (125°C), Classe 3 (150°C) e Classe 4 (175°C). Per gestire temperature ancora più estreme, Fenner Dunlop effettuava già regolarmente prove a 175°C, in conformità a quella che oggi è la Classe 4 della ISO 4195, formalmente introdotta nello standard nel 2026.

Fenner Dunlop Betahete è una mescola di gomma ad alte prestazioni, resistente al calore e all'usura, progettata per gestire materiali a temperature continue fino a 160°C e temperature di picco fino a 180°C. Sebbene sia formalmente classificata come Classe 1, Betahete supera costantemente i requisiti previsti dalla ISO 4195 Classe 2 (T125).

Fenner Dunlop Deltahete è raccomandata per temperature più estreme in condizioni di esercizio gravose, per il trasporto di materiali abrasivi ad alta temperatura. È progettata specificamente per resistere a una temperatura continua massima del materiale trasportato fino a 200°C e a temperature di picco estreme fino a 400°C.

Deltahete supera i requisiti più elevati della Classe 3 ed è conforme alla Classe 4, la categoria recentemente introdotta nelle classificazioni ISO 4195.

Le prove di laboratorio secondo la ISO 4195 hanno dimostrato che, anche dopo un'esposizione continua a 150°C per 7 giorni, Fenner Dunlop Deltahete mantiene la sua resistenza all'abrasione originaria, precedente al test.

Guida Rapida di riferimento alle Coperture

Fenner Dunlop Resistenti Al Resistenza al calore

Fenner Dunlop Betahete

Per il trasporto di materiali a temperature continue fino a 160°C e temperature di picco fino a 180°C.

Fino a
180°C

Fenner Dunlop Deltahete

Progettata per resistere a una temperatura continua massima del materiale fino a 200°C e a temperature di picco fino a 400°C.

Fino a
400°C

Raggi UV
e ozono

Antistatico

Strappi
e urti

Abrasione



Calore



Fuoco



Freddo



Olio



FREDDO ESTREMO

Quando la temperatura ambiente scende sotto 0°C, la gomma inizia a perdere elasticità. Con il progressivo abbassarsi della temperatura, continua a perdere flessibilità e capacità di resistere all'abrasione, agli urti e ai tagli. Alla fine, il nastro non riesce più ad assumere correttamente la forma a conca né a passare attorno ai tamburi. Anche le coperture e la gomma tra le tele della carcassa iniziano a fessurarsi. In ultima analisi, il nastro può rompersi perché la gomma congelata diventa fragile come il vetro.

I nastri resistenti all'abrasione possono generalmente sopportare temperature comprese tra -30°C e -40°C. Altre qualità di copertura, come quelle resistenti all'olio o al fuoco, sono normalmente adatte solo fino a una temperatura minima di circa -20°C. Per temperature inferiori, i trasportatori dovrebbero essere dotati di nastri appositamente progettati per resistere al freddo estremo. Fenner Dunlop Coldstar è stato sviluppato specificamente per operare in condizioni di freddo estremo, offrendo al tempo stesso un'eccellente resistenza all'abrasione e ad altre sollecitazioni.

Guida Rapida di riferimento alle Coperture Fenner Dunlop Resistenti Al Freddo

Le temperature indicate rappresentano il limite fino al quale il nastro rimane sufficientemente flessibile per funzionare normalmente.

Coldstar RAS

Elevata resistenza all'abrasione per condizioni di esercizio normali.

-60°C

Coldstar ROS

Resistente agli oli minerali, animali e vegetali.

 **-30°C**

Coldstar ROM

Resistente agli oli vegetali e animali.

 **-30°C**

Coldstar BV K

Resistente al fuoco secondo EN 12882 Classe 2A.

 **-40°C**

Coldstar BV S

Resistente al fuoco secondo EN 12882 Classe 2B.

 **-40°C**

Coldstar VT

Resistente al fuoco secondo EN 12882 fino alla Classe 5A.

 **-30°C**

OLIO

Il trasporto di materiali contenenti olio, grassi e sostanze oleose può avere un effetto fortemente negativo sulle prestazioni e sulla durata di un nastro trasportatore, poiché queste sostanze penetrano nella gomma provocandone rigonfiamento e deformazione, con conseguenti gravi problemi di funzionamento. Per ridurre al minimo assoluto il rigonfiamento e la deformazione causati dall'olio, anche nelle applicazioni più gravose, applichiamo i rigorosi metodi di prova previsti dallo standard americano ASTM D1460.

La resistenza all'olio può essere suddivisa in due categorie: oli minerali e oli vegetali e animali. Nonostante le diverse caratteristiche di questi oli, la maggior parte dei produttori propone una sola mescola di copertura in gomma resistente all'olio, mentre noi abbiamo sviluppato due mescole specifiche per offrire la migliore protezione possibile in funzione delle differenti esigenze.

Fenner Dunlop ROM è stato specificamente progettato per resistere alla penetrazione e agli effetti dannosi degli oli animali e vegetali. Per proteggere dai danni causati dagli oli minerali, i nostri ingegneri hanno sviluppato anche la qualità di copertura Fenner Dunlop ROS, che ha ottenuto risultati eccellenti. Nelle applicazioni che coinvolgono prodotti con elevate concentrazioni di oli animali e vegetali e/o numerose sostanze chimiche aggressive, si raccomanda nuovamente la maggiore resistenza offerta dalla qualità di copertura ROS. Sono inoltre disponibili le qualità di copertura Fenner Dunlop BV ROM e BV ROS, entrambe resistenti all'olio e al fuoco.

Guida rapida di riferimento alle coperture Fenner Dunlop resistenti all'olio



ROM

Resistente all'olio e ai grassi per la maggior parte dei prodotti contenenti oli e grassi animali e vegetali.

BV ROM

Resistente agli oli animali e vegetali e al fuoco (qualità K/S).

ROS

Resistente all'olio e ai grassi per prodotti contenenti oli minerali.

BV ROS

Resistente agli oli minerali e al fuoco (qualità K/S).

Raggi UV
e ozono



Antistatico



Strappi
e urti



Abrasione



Calore



Fuoco



Freddo



Olio



Sebbene i nastri resistenti all'olio abbiano generalmente una minore resistenza al freddo, i nastri Fenner Dunlop ROM e ROS resistenti all'olio sono progettati per funzionare a temperature fino a -20°C.

TIPI DI GOMMA

Codice	Tipo di gomma (polimero di base)
NR	Gomma naturale
SBR	Gomma stirene-butadiene
NBR	Gomma nitrilica

Codice	Tipo di gomma (polimero di base)
EPM	Gomma etilene-propilene
CR	Gomma cloroprenica
CSM	Polietilene clorosolfonato

Qualità della copertura Fenner Dunlop		DIN qualità	EN/ISO qualità	Temperatura ammessa °C ¹ min.			Polimero di base	Caratteristiche tecniche
				Ambiente min.	Materiale cont.	Materiale picco		
Resistente all'abrasione e all'usura	AA			-30	80	100	SBR	Resistente all'abrasione per condizioni di esercizio normali.
	RA	Y		-30	80	100	SBR	Resistente all'abrasione per condizioni di esercizio più gravose.
	RE	X	H	-40	80	90	NR	Eccellente resistenza a tagli, urti, abrasione e intagli causati da materiali di grandi dimensioni e peso elevato.
	RS	W	D	-30	80	90	NR/SBR	Eccellente resistenza a tagli, urti, abrasione e intagli causati da materiali di grandi dimensioni e peso elevato.
Resistente al Resistenza al calore	Betahete	T	T1	-20	160	180	SBR	Resistente al Resistenza al calore e all'usura per materiali ad alta temperatura.
	Deltahete	T	T4	-20	200	400	EPM	Resistenza superiore al Resistenza al calore per condizioni di esercizio gravose, fino a 400°C per brevi intervalli di tempo.
Resistente al freddo	RAS Coldstar	R		-60	80	90	NR	Resistente all'abrasione, con usura fine eccezionalmente ridotta in condizioni di esercizio a basse temperature.
Resistente agli oli e ai grassi	ROM	G		-20	80	90	SBR/NBR	Resistente agli oli e ai grassi per la maggior parte dei prodotti contenenti oli e grassi animali e vegetali. ²
	ROS	G		-20	80	120	NBR	Resistente agli oli e ai grassi per prodotti contenenti oli minerali.
	ROM Coldstar	R / G		-30	80	90	SBR/NBR	Resistente agli oli e ai grassi per la maggior parte dei prodotti contenenti oli e grassi animali e vegetali ² in condizioni di esercizio a basse temperature.
	ROS Coldstar	R / G		-30	80	90	NBR	Resistente agli oli e ai grassi per prodotti contenenti oli minerali ³ in condizioni di esercizio a basse temperature.
Ritardante di fiamma	BV	K / S ³	2A / 2B	-20	80	90	SBR	Altamente resistente al fuoco secondo EN 12882 e EN ISO 340.
	VT	VT	4A / 5A ⁴	-15	80	90	CR/SBR	Altamente resistente al fuoco secondo EN 12882 e EN ISO 340.
	V	V	A / B2 / C2 ⁴	-15	80	90	CR	Altamente resistente al fuoco secondo EN 14973 e EN ISO 340.
	BV Coldstar	R / K / S ³	2A / 2B	-40	80	90	SBR	Ritardante di fiamma e resistente all'abrasione secondo EN 12882 e EN ISO 340 in condizioni di esercizio a basse temperature.
	VT Coldstar	R / VT	4A / 5A ⁴	-30	80	90	CR	Altamente ritardante di fiamma per applicazioni in superficie secondo EN 12882 e EN ISO 340, in condizioni di esercizio a basse temperature.
	V Coldstar	R / V	A / B2 / C2 ⁴	-30	80	90	CR	Altamente ritardante di fiamma per applicazioni sotterranee secondo EN 14973 e EN ISO 340, in condizioni di esercizio a basse temperature.
Ritardante di fiamma e resistente all'olio	BVROM	K/S3	2A / 2B	-20	80	90	SBR/NBR	Combina le caratteristiche di ROM e la resistenza al fuoco secondo EN 12882 e EN ISO 340.
	BVROS	K/S3	2A / 2B	-20	80	90	NBR	Combina le caratteristiche di ROS e la resistenza al fuoco secondo EN 12882 e EN ISO 340.
Ritardante di fiamma, resistente al calore e all'olio	BVGT	T / G K/S3	T1 / 2A/2B	-20	150	170	CSM	Combina le caratteristiche di Betahete, ROS e la resistenza al fuoco secondo EN 12882 e EN ISO 340.

¹Per i nastri elevatori si applicano valori diversi.

²In alcuni casi (con prodotti contenenti elevate concentrazioni di oli animali e vegetali) è consigliabile scegliere ROS.

³K = ritardante di fiamma con coperture, S = ritardante di fiamma con e senza coperture.

⁴Limitato a specifiche costruzioni del nastro.

»X SERIES

ULTRAX NOVAX USFLEX

PORTIAMO AVANTI IL VOSTRO BUSINESS»

Tradizionalmente, i nastri a una e due tele vengono utilizzati solo per applicazioni leggere e poco impegnative, mentre i nastri con più strati (3 o più) e coperture esterne più spesse vengono utilizzati per trasportare carichi più pesanti e/o materiali più aggressivi. Quando era necessaria una maggiore resistenza all'usura, agli strappi, alle lacerazioni e agli urti, la soluzione più ovvia sembrava essere quella di aumentare il numero di tele e lo spessore delle coperture, ma quasi sempre questa non si rivelava la risposta giusta. Come per tutte le applicazioni, la soluzione migliore consiste nell'utilizzare nastri progettati specificamente per lo scopo previsto. È proprio da questa esigenza che è nata la straordinaria gamma X Series di nastri super resistenti a una e due tele, che ha completamente rivoluzionato convenzioni consolidate ma ormai superate.



► **Guarda l'introduzione** e scopri i nastri trasportatori Fenner Dunlop, progettati specificamente per durare più a lungo.

»X SERIES

Legno e carta / Industria mineraria / Cave / Riciclaggio / Acciaio /
Cemento / Centrali elettriche

ULTRAX

L'ALTERNATIVA SUPER-RESISTENTE AI NASTRI MULTI-TELA CONVENZIONALI

Anche i nastri più robusti e pesanti possono essere strappati, lacerati o perforati da materiali pesanti e taglienti o da corpi estranei, sia in caduta dall'alto sia quando rimangono intrappolati. Spesso i nastri possono essere distrutti nel giro di poche settimane o mesi. La soluzione Fenner Dunlop a questo problema di lunga data è un nastro dal design nuovo e unico: **Fenner Dunlop Ultra X**.

Disponibilità

Per offrire prezzi il più possibile competitivi, Ultra X è **disponibile esclusivamente in rotoli interi da 300 m oppure, se necessario, in 2 rotoli da 150 m**.

L'ordine minimo per ciascun tipo è di 600 m² (300 m × 2000 mm), tagliati in qualsiasi combinazione delle seguenti larghezze:

	500 mm	650 mm	800 mm	1000 mm	1200 mm	1600 mm	2000 mm
ULTRA X1	✓*	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ULTRA X3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

**larghezza minima richiesta: 650 mm per l'utilizzo in una conca a 3 rulli a 30°.*

Costruzione della carcassa

Ultra X è un nastro monotela super resistente e antiabrasione con struttura breaker-weft, prodotto esclusivamente da Fenner Dunlop Conveyor Belting, compreso il tessuto brevettato ad altissima resistenza, realizzato nel nostro stabilimento interno di tessitura. Ultra X è progettato per essere un'alternativa molto più resistente e durevole rispetto ai tradizionali nastri multi-tela.



CARCASSA A TESSITURA CRIMP-WEAVE

Vantaggi di Ultra X rispetto ai tradizionali nastri multi-tela

- La resistenza agli strappi e alle lacerazioni è doppia rispetto ai tradizionali nastri multi-tela.
- Resistenza agli urti nettamente superiore.
- Fino al 90% di resistenza alla trazione della giunzione (utilizzando il metodo di giunzione finger).
- Eccellente tenuta degli elementi di fissaggio meccanici.
- Maggiore flessibilità: può essere utilizzato su tamburi di diametro inferiore rispetto al normale.

SOLUZIONI CONVENIENTI» A PROBLEMI COSTOSI

Scansiona per
guardare il
video con la
testimonianza



Mescola di gomma AA inclusa di serie

I nastri Ultra X sono forniti di serie con coperture antiabrasione Fenner Dunlop AA. Ciò garantisce un'eccellente resistenza ai tagli e all'usura causati dai materiali aggregati, con una resistenza all'abrasione che supera i tipici requisiti DIN Y (perdita media inferiore a 150 mm³) fino al 20%. Come tutte le qualità di copertura Fenner Dunlop, anche Fenner Dunlop AA viene sottoposta a test approfonditi in conformità alla norma ISO 1431 per la resistenza all'ozono (50 pphm, deformazione 20%, 40°C, 96 ore senza fessurazioni) e per la resistenza agli effetti dannosi dei raggi UV.

Mescole di gomma disponibili



Ozono e raggi UV



Antistatico



Strappi e lacerazioni



Abrasione e usura



Resistenza al calore



Resistenza all'olio

Ultra X – La scelta giusta

Ultra X1 è progettato per sostituire i nastri multi-tela 250/2, 315/2 e 400/3. Ultra X3 è progettato per sostituire i nastri multi-tela 500/3, 500/4, 630/3 e 630/4.

»X SERIES

Agricoltura / Legno e carta / Industria mineraria / Cave / Riciclaggio / Acciaio

NOVA X

NOVA-X HA UNA RESISTENZA ALLO STRAPPO 2 VOLTE SUPERIORE E UNA RESISTENZA ALLA LACERAZIONE 3 VOLTE SUPERIORE RISPETTO A UN NASTRO MULTI-TELA EQUIVALENTE.

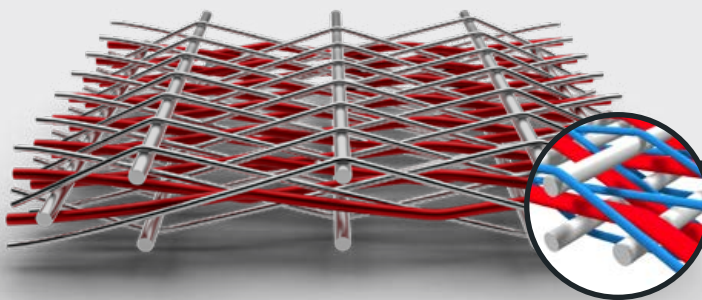
La carcassa Nova-X è in grado di affrontare applicazioni gravose, dal trasporto di sabbia e ghiaia fino ai frantoi primari e secondari. In termini di resistenza alla trazione, Nova-X rappresenta il livello successivo rispetto a Ultra X. Offre un'eccellente resistenza a strappi, lacerazioni e perforazioni da impatto grazie al design tecnologicamente avanzato e brevettato del tessuto della carcassa.

Disponibilità

Disponibile con resistenza alla trazione di 690 N/mm (NX4) e 1040 N/mm (NX6).

CARCASSA A DOPPIA TESSITURA CRIMP-WEAVE

La struttura del tessuto e il processo di trattamento garantiscono una maggiore resistenza allo sfilacciamento dei bordi, all'umidità, alla muffa e alle acque acide di miniera.



Nova-X4

- ✓ Resistenza alla trazione: 690 N/mm
- ✓ Può sostituire nastri fino a 800/4
- ✓ Disponibile a stock come NX4 6+3 RS nelle larghezze 800, 1000 e 1200 mm oppure realizzato su ordinazione.

Nova-X6

- ✓ Resistenza alla trazione: 1040 N/mm
- ✓ Può sostituire nastri fino a 1250/4
- ✓ Disponibile a magazzino come NX6 8+3 RS nelle larghezze 1000, 1200 e 1600 mm oppure realizzato su ordinazione

- Nova-X offre una resistenza allo strappo doppia e una resistenza alla lacerazione tripla rispetto a un nastro multi-tela con resistenza alla trazione equivalente.
- L'esclusiva struttura del tessuto consente una migliore tenuta degli elementi di fissaggio meccanici e una maggiore durata delle giunzioni.
- Il minore spessore della carcassa Nova-X rispetto ai nastri multi-tela con analoga resistenza alla trazione consente l'utilizzo di tamburi di diametro inferiore lungo tutto il sistema di trasporto, oltre a garantire una migliore capacità di assumere la forma a conca, una migliore centratura e un migliore supporto del carico.
- Disponibile con RS, una miscela di copertura premium DIN W caratterizzata da elevata durata, elevata resistenza alla lacerazione ed eccellente resistenza all'abrasione.
- Può essere fornito anche con un'ampia gamma di mescole di copertura speciali Fenner Dunlop, ad esempio resistenti all'olio.

- Mescole di gomma disponibili
-  Ozono e raggi UV
 -  Antistatico
 -  Strappi e lacerazioni
 -  Abrasione e usura
 -  Resistenza al calore
 -  Resistenza all'olio

-  **Fili leganti** mantengono unita la carcassa
-  **Fili di ordito ondulati** in poliestere garantiscono elevata resistenza e basso allungamento
-  **Fili di trama** garantiscono resistenza e stabilità sotto carico, offrendo un'eccellente resistenza a strappi, lacerazioni e urti

L'INNOVATIVO NASTRO TRASPORTATORE FENNER DUNLOP CON ANIMA IN TESSUTO FLESSIBILE»

»X SERIES

Legno e carta / Industria mineraria / Cave / Riciclaggio / Acciaio /
Cemento / Centrali elettriche

USFLEX

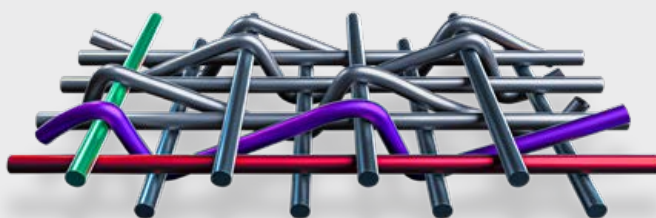
L'ALTERNATIVA SUPER-RESISTENTE AI NASTRI MULTI-TELA CONVENZIONALI

UsFlex è progettato per gestire i materiali più pesanti e taglienti, in grado di strappare o lacerare i nastri convenzionali. Con una resistenza allo strappo cinque volte superiore e una resistenza agli urti tre volte maggiore rispetto ai nastri multi-tela standard, l'esclusiva costruzione straight-warp di UsFlex garantisce la massima durata e longevità anche nelle condizioni più gravose. Progettato per prolungare la vita utile del nastro dove le soluzioni convenzionali non sono sufficienti.

L'esclusiva costruzione **straight-warp** della carcassa UsFlex

Componenti principali:

- Trama
- Ordito legante
- Ordito diritto



Disponibilità

Fenner Dunlop UsFlex è disponibile a magazzino in due resistenze alla trazione: **630/1 6+3 e 1000/2 8+3**, in larghezze fino a **2000 mm**. Altre resistenze alla trazione e qualità di copertura possono essere realizzate su ordinazione. Disponibile in larghezze da 400 mm fino a 2200 mm.



Resistenza allo strappo

La resistenza allo strappo è oltre cinque volte superiore rispetto ai tradizionali nastri multi-tela con resistenza alla trazione simile. La resistenza allo strappo è inoltre nettamente superiore rispetto alle costruzioni Solid Woven ed EpP.

Resistenza agli urti

Rispetto ai tradizionali nastri multi-tela e Solid Woven, la resistenza agli urti di UsFlex si è dimostrata significativamente superiore. Ad esempio, un UsFlex monotela tipo 630/1 offre una capacità di assorbimento degli urti equivalente a quella di un nastro EP a 4 tele tipo 1600/4 o di un EpP 1250/2.



NASTRI AD ELEVATA RESISTENZA AGLI URTI», ALLE LACERAZIONI E AGLI STRAPPI

Scansiona per guardare il video con la testimonianza



Miscela di gomma RES inclusa di serie

La qualità di copertura Fenner Dunlop RES supera i più elevati standard DIN e ISO.

Mescole di gomma disponibili

 Ozono e raggi UV

 Antistatico

 Strappi e lacerazioni

 Abrasione e usura

 Resistenza al calore

 Resistenza al fuoco

 Resistenza all'olio

Tessile / Monotela / Il più resistente

Vantaggi in termini di resistenza della giunzione finger

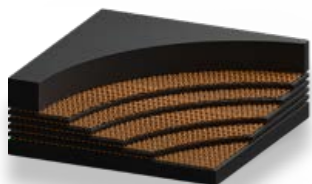
La X Series si giunta al meglio utilizzando il metodo finger splice. Questo consente di realizzare la giunzione più resistente e affidabile possibile, mantenendo fino al 90% della resistenza alla trazione. Questo perché una giunzione a gradini comporta sempre una perdita proporzionale di resistenza alla trazione equivalente a una tela.

Numero di tele	Resistenza massima alla trazione
1	90%*
2	50%
3	67%
4	75%
5	80%

*Dati basati sulla giunzione di Ultra X

NASTRI TRASPORTATORI MULTI-TELA

I nastri trasportatori multi-tela sono costituiti da più strati di tessuto sintetico, generalmente poliestere e nylon, uniti tra loro da sottili strati di gomma. Questa struttura garantisce un'eccellente resistenza, flessibilità e durata, rendendoli adatti a un'ampia gamma di applicazioni industriali. La struttura multistrato aumenta la capacità del nastro di resistere agli urti, all'abrasione e a carichi variabili, garantendo prestazioni affidabili anche in ambienti di lavoro gravosi.

PER IMPIEGHI MEDIO-GRAVOSI**Costruzione della carcassa**

— 2, 3, 4, 5 e 6 tele in tessuto sintetico EP (poliestere-nylon). I tessuti EP che utilizziamo sono della migliore qualità disponibile. Presentano un basso allungamento e una resistenza alla trazione longitudinale e trasversale uniforme, garantendo eccellenti caratteristiche di movimentazione e un'elevata resistenza delle giunzioni.

Tutti i settori

Superfort®

I nastri trasportatori multi-tela Fenner Dunlop Superfort “a lunga durata” vantano una lunga storia di eccezionale affidabilità e durata. Fenner Dunlop Superfort supera ampiamente gli standard internazionali che incidono maggiormente sulla resistenza complessiva del nastro, sulla resistenza delle giunzioni e sulla vita operativa. Questi fattori includono la resistenza all'abrasione (usura), la resistenza alla lacerazione, la resistenza alla trazione a rottura sia della carcassa sia delle coperture e l'adesione tra le tele e tra le coperture e la carcassa. Presenta inoltre caratteristiche particolarmente buone di basso allungamento. **I nastri Fenner Dunlop Superfort “a lunga durata” sono la soluzione ideale per un'ampia varietà di applicazioni, dagli impieghi leggeri fino ai materiali più pesanti e difficili e agli ambienti di lavoro più gravosi.**

Disponibilità

I nastri Superfort sono disponibili a magazzino in larghezze da 400 mm fino a 2000 mm e con resistenze alla trazione da 250 N/mm fino a 1000 N/mm. I nastri Superfort con resistenze alla trazione fino a 3150 N/mm possono essere realizzati su ordinazione in larghezze da 400 mm fino a 2200 mm.

Mescole di gomma disponibili

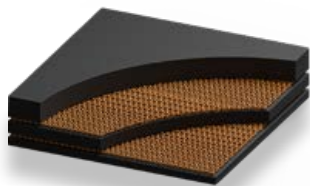
	Ozono e raggi UV
	Antistatico
	Strappi e lacerazioni
	Abrasione e usura
	Resistenza al calore
	Resistenza al fuoco
	Resistenza al freddo
	Resistenza all'olio

**AFFIDABILITÀ E DURATA
ECCEZIONALI IN UN'AMPIA
GAMMA DI SETTORI**

“Abbiamo testato molti nastri diversi, ma i nastri trasportatori Fenner Dunlop ci garantiscono sempre la maggiore durata operativa.”

— Utilizzatore di Superfort, Polonia

PER IMPIEGHI MEDIO-GRAVOSI

**Costruzione della carcassa**

È costituita da due tele sintetiche EP con uno strato di gomma extra spesso tra le tele, che garantisce un'eccellente resistenza agli urti e alle lacerazioni e prestazioni superiori delle giunzioni rispetto ai tradizionali nastri multi-tela.

Agricoltura / Legno e carta / Industria mineraria / Cave / Riciclaggio / Acciaio

DunloFlex®

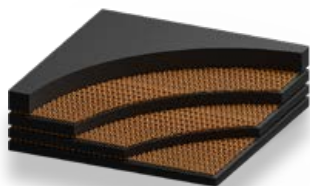
Dunloflex è progettato per l'utilizzo con tutti i tipi di trasporto di materiali sfusi in condizioni di esercizio da leggere a medio-gravose, nei settori delle materie prime, minerario, della movimentazione di pietra e terra e dell'edilizia. I nastri trasportatori Dunloflex offrono un supporto del carico particolarmente efficace con caratteristiche di basso allungamento.

Disponibilità

I nastri Dunloflex vengono realizzati su ordinazione. Possono essere forniti con tutte le qualità di copertura e con resistenze alla trazione da 200 N/mm fino a 1000 N/mm, in larghezze da 400 mm fino a 2200 mm.

Mescole di gomma disponibili

-  Ozono e raggi UV
-  Antistatico
-  Abrasione e usura
-  Resistenza al calore
-  Resistenza al fuoco
-  Resistenza all'olio

**Costruzione della carcassa**

La carcassa TrioFlex è costituita da tre tele in tessuto EP estremamente resistenti e resilienti, impermeabili all'umidità e caratterizzate da un basso allungamento. Tra le tele è presente uno strato di gomma extra resistente.

Legno e carta / Cemento / Industria mineraria / Cave / Riciclaggio / Acciaio / Produzione di energia

TrioFlex®

TrioFlex è stato progettato per assorbire carichi d'urto superiori al normale e può essere utilizzato con grande successo in condizioni di esercizio da medio-gravose fino alle più gravose, in presenza di condizioni di carico sfavorevoli e materiali di grossa pezzatura. I nastri **TrioFlex offrono un'eccellente affidabilità e durata in un'ampia gamma di settori, tra cui l'industria siderurgica, gli altiforni, l'industria mineraria e del coke, il trasporto di minerali, l'industria della pietra e i settori della lavorazione.**

Disponibilità

I nastri TrioFlex sono disponibili con resistenze alla trazione da 400 a 1250 N/mm, preferibilmente con la qualità di copertura Fenner Dunlop RS (elevata resistenza all'usura e ai tagli). Sono disponibili anche altre qualità di copertura. Disponibili in larghezze da 400 mm fino a 2200 mm.

Mescole di gomma disponibili

-  Ozono e raggi UV
-  Antistatico
-  Strappi e lacerazioni
-  Abrasione e usura
-  Resistenza al calore
-  Resistenza al fuoco
-  Resistenza all'olio



NASTRI TRASPORTATORI RINFORZATI PER IMPIEGHI GRAVOSI

I nostri nastri rinforzati sono progettati per affrontare alcune delle condizioni di esercizio più estreme. Ad esempio, Fenner Dunlop Ferroflex utilizza una struttura di carcassa rinforzata in acciaio, collaudata e altamente versatile, che offre una soluzione estremamente resistente all'usura e di lunga durata per tutte le applicazioni di movimentazione di materiali sfusi, dai nastri elevatori fino agli impieghi gravosi e ai trasporti su lunga distanza. Fenner Dunlop Staramid è un'altra soluzione di comprovato successo, sviluppata come alternativa più leggera ai nastri steelcord. Staramid è progettato specificamente per trasportatori molto lunghi, con lunghezze fino a diverse migliaia di metri. La trasmissione della forza è affidata a cavi longitudinali in aramide, realizzati con fibre sintetiche estremamente resistenti, comunemente utilizzate nelle applicazioni aerospaziali e militari.

PER IMPIEGHI GRAVOSI

Legno e carta / Cemento / Industria mineraria / Cave / Riciclaggio
/ Acciaio / Produzione di energia / Trasbordo

FerroFlex®

RINFORZATI IN ACCIAIO

Costruzione della carcassa

Sono disponibili due costruzioni Ferroflex.

La carcassa FIW presenta un singolo strato trasversale di cavi d'acciaio sopra i cavi longitudinali in acciaio.

La carcassa FSW presenta due strati trasversali di cavi d'acciaio, uno su ciascun lato dei cavi longitudinali in acciaio.

Fenner Dunlop Ferroflex presenta una carcassa costituita da cavi longitudinali in acciaio che forniscono la resistenza alla trazione richiesta. I cavi trasversali in acciaio rinforzano il nastro e lo proteggono dagli urti e dalle lacerazioni. Questa struttura della carcassa, ampiamente collaudata, presenta caratteristiche particolarmente buone di basso allungamento. Ferroflex è una soluzione eccellente e altamente durevole quando la resistenza alla trazione e le qualità della copertura devono essere adattabili a condizioni di esercizio gravose. È adatto a tutte le applicazioni di movimentazione di materiali sfusi, in particolare ai trasporti su lunga distanza e alle condizioni ad alto impatto.

Disponibilità

I nastri Ferroflex FIW e FSW vengono realizzati su ordinazione e possono essere forniti con numerose qualità di copertura Fenner Dunlop. Tutti i nastri Ferroflex sono forniti con bordi in gomma stampati. Disponibili in larghezze da 500 mm fino a 2000 mm. Resistenze alla trazione (N/mm): 500, 630, 800, 1000, 1250, 1600 e 2000.

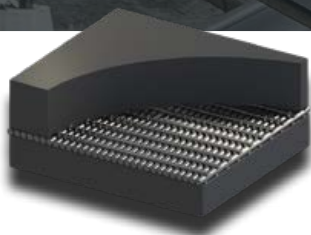
Zone senza cavi

Il nastro rinforzato FSW può essere fornito con zone prive di cavi per facilitare l'installazione di tazze ed elementi di fissaggio. Ciò consente di ottenere un nastro dinamicamente più resistente, particolarmente adatto all'impiego come nastro elevatore. Può essere combinato con coperture in gomma **Deltahete** ad alta resistenza al calore per il trasporto di materiali caldi.

Mescole di gomma disponibili

-  Ozono e raggi UV
-  Antistatico
-  Strappi e lacerazioni
-  Abrasione e usura
-  Resistenza al calore
-  Resistenza al fuoco
-  Resistenza all'olio

PER IMPIEGHI GRAVOSI



Costruzione della carcassa

La carcassa si basa sul principio dello straight-warp. I cavi longitudinali in aramide sopportano le forze di trazione. Su entrambi i lati dei cavi in aramide sono presenti cavi trasversali di trama in nylon. Per applicazioni particolarmente gravose è possibile aggiungere un rinforzo trasversale supplementare senza compromettere la flessibilità longitudinale del nastro.

Industria mineraria / Cave / Fertilizzanti

Staramid®

RINFORZATI IN ARAMIDE

Fenner Dunlop Staramid è stato sviluppato appositamente come alternativa più leggera ai nastri steelcord. È progettato per l'utilizzo su trasportatori molto lunghi, con interassi fino a diverse migliaia di metri. Le caratteristiche distintive del nastro Staramid includono un basso allungamento e un peso ridotto, insieme a un'elevata efficienza dinamica della giunzione. I nastri Staramid offrono una durata eccezionale e, in alcuni casi, sono noti per aver funzionato per oltre 25 anni.

Disponibilità

I nastri Staramid vengono realizzati su ordinazione e possono essere forniti con diverse qualità di copertura Fenner Dunlop. Tutti i nastri Staramid sono forniti con bordi stampati. Resistenze alla trazione (N/mm): 630, 800, 1000, 1250, 1600 e 2000. Disponibili in larghezze da 500 mm fino a 2200 mm.

Mescole di gomma disponibili

 Ozono e raggi UV

 Antistatico

 Strappi e lacerazioni

 Abrasione e usura



Che cos'è l'aramide?

L'aramide è costituita da fibre sintetiche estremamente resistenti al calore e ad alta resistenza, comunemente utilizzate nelle applicazioni aerospaziali e militari, compresi i giubbotti antiproiettile con protezione balistica.



Cemento / Industria mineraria / Cave / Trasbordo / Acciaio / Prodotti chimici

Steelcord Belts

Costruzione della carcassa

I nastri steelcord presentano una carcassa costituita da cavi d'acciaio incorporati in un nucleo di gomma, progettata per offrire un'eccezionale resistenza alla trazione e un allungamento molto ridotto, rendendoli ideali per trasportatori terrestri a lunga distanza ad alta tensione e per applicazioni gravose con forti inclinazioni.



Sistema
steelcord
7x7

Il Gruppo Fenner Dunlop, presente a livello globale, vanta oltre 40 anni di esperienza nella produzione di nastri trasportatori steelcord di alta qualità. Nei Paesi Bassi, questa vasta esperienza si combina con una delle linee di produzione steelcord più avanzate al mondo. Il risultato sono nastri trasportatori che offrono affidabilità e durata eccezionali, progettati per soddisfare e superare i più rigorosi standard internazionali.

Disponibilità

Tutti i nastri steelcord Fenner Dunlop vengono realizzati su ordinazione e possono essere forniti con un'ampia gamma di qualità di copertura Fenner Dunlop resistenti all'abrasione, ai tagli, agli strappi e alle lacerazioni, nonché resistenti all'olio e al fuoco. Disponibili in larghezze da 500 a 1600 mm, tutti i nastri steelcord Fenner Dunlop sono forniti con bordi in gomma stampati.

Mescole di gomma disponibili

-  Ozono e raggi UV
-  Antistatico
-  Strappi e lacerazioni
-  Abrasione e usura
-  Resistenza al calore
-  Resistenza al fuoco
-  Resistenza all'olio

Alcune delle caratteristiche principali dei nastri Steelcord includono:

- Resistenza all'usura imbattibile per una maggiore durata operativa.
- Basso allungamento.
- Ridotte esigenze di manutenzione.
- Eccellenti caratteristiche di giunzione.

Kit di giunzione:

Fenner Dunlop fornisce kit di giunzione completi contenenti tutto il necessario per realizzare giunzioni resistenti e durevoli. La gamma comprende sia kit di giunzione standard sia kit preformati, appositamente progettati per i nastri steelcord.

Sistema di monitoraggio:

Proteggete il vostro impianto con la tecnologia di rilevamento degli strappi Fenner Dunlop Rip Ranger. I guasti ai trasportatori possono comportare costi estremamente elevati in termini di riparazioni e perdita di produttività, soprattutto quando i nastri devono essere sostituiti a seguito di danni accidentali. Anche con nastri di alta qualità e una manutenzione regolare, possono verificarsi strappi improvvisi quando corpi estranei rimangono intrappolati. Sebbene le tele breaker antistrappo contribuiscano a ridurre il rischio, Rip Ranger rileva immediatamente uno strappo e arresta il trasportatore per ridurre al minimo i danni e i costi.

I principali vantaggi includono:

- Arresto automatico del nastro per limitare l'entità dei danni.
- Riduzione dei costi di riparazione e sostituzione del nastro.
- Progettato per ambienti gravosi, con sensori e involucri robusti.
- Riduce al minimo i tempi di fermo della produzione.
- Può essere integrato con il sistema avanzato di monitoraggio dei nastri Eagle Eye.
- Accesso in tempo reale a informazioni dettagliate.
- Supportato dalla rete dei Centri di Assistenza Fenner Dunlop.



Scansiona
e scopri di più

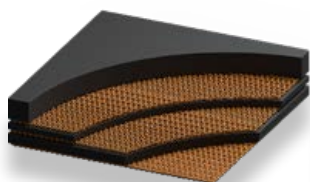


NASTRI TRASPORTATORI STRISCIANTI



Perfetti per le applicazioni di riciclaggio

È difficile immaginare un altro settore che sottoponga i nastri trasportatori a sollecitazioni così estreme. I trasportatori negli impianti di riciclaggio e trattamento dei rifiuti devono gestire un'ampia varietà di materiali, compresi oggetti duri e taglienti di ogni tipo che possono tagliare, incidere e perforare i nastri, causando danni ingenti.



**Riciclaggio / Agricoltura / Legno e carta / Acciaio / Cemento /
Produzione di energia**

Slider

Costruzione della carcassa

La carcassa è composta da 2 o 3 tele più una tela slider in poliestere a basso attrito (basso consumo energetico).

ATTENZIONE: In condizioni di asciutto, i nastri slider a doppio lato con superficie in tessuto su entrambi i lati non sarebbero sufficientemente conduttivi per soddisfare la norma EN ISO 284 relativa alle proprietà antistatiche.

I nastri slider sono utilizzati soprattutto per il trasporto di singoli articoli e colli, ma vengono impiegati anche per movimentare un'ampia varietà di materiali. I nastri slider Fenner Dunlop sono dotati di uno speciale strato di gomma che fornisce la necessaria rigidità trasversale per creare la superficie piana e uniforme richiesta per un funzionamento fluido ed efficiente. Il tessuto in poliestere a basso attrito utilizzato sul lato inferiore del nastro contribuisce a ridurre il consumo energetico. Le coperture profilate Rufftop e Fishbone vengono spesso utilizzate sui nastri slider per garantire l'aderenza superficiale necessaria a evitare lo slittamento in presenza di forti inclinazioni.

Disponibilità

I nastri slider Fenner Dunlop sono disponibili a magazzino nella versione 400/3 con coperture resistenti all'olio ROM (vegetale) e ROS (minerale). È disponibile anche una versione 250/2 con profilo Rufftop. Altre specifiche, inclusa una copertura superiore con profilo Fishbone, possono essere realizzate su ordinazione. Disponibili in larghezze fino a 2000 mm.

Mescole di gomma disponibili

- Ozono e raggi UV
- Abrasione e usura
- Resistenza all'olio
- Resistenza al fuoco



PROFILATI

NASTRI TRASPORTATORI

I nastri profilati Fenner Dunlop sono stati progettati per applicazioni specifiche. Ad esempio, i nostri nastri con profilo Chevron alto 16 mm sono generalmente adatti alla movimentazione di materiali di pezzatura più piccola e a trasportatori con inclinazioni fino a 20–25 gradi, mentre i nostri nastri con profilo Chevron alto 32 mm sono più adatti a materiali di pezzatura maggiore e a inclinazioni più elevate.

I nostri nastri profilati Fishbone e Rufftop offrono una superficie di trasporto altamente resistente e ad alta aderenza per la movimentazione di singoli articoli, in particolare su forti inclinazioni. Nel frattempo, il nostro nastro profilato multiuso Multiprof è ideale per trasportatori inclinati destinati al trasporto di merci imballate o materiali sfusi come prodotti agricoli, cippato di legno e sabbia bagnata.

Legno e carta / Cemento / Industria mineraria / Cave / Riciclaggio / Acciaio / Produzione di energia

Chevron Belts

I nastri Chevron Fenner Dunlop “super resistenti” sono, molto semplicemente, i nastri Chevron più robusti e affidabili oggi disponibili. A differenza di quasi tutti gli altri produttori, i profili Fenner Dunlop vengono stampati e vulcanizzati in un unico processo produttivo continuo insieme al nastro di base, formando così una struttura unica e omogenea. Oltre alla resistenza nettamente superiore, un altro vantaggio fondamentale è la possibilità di utilizzare tamburi di diametro inferiore. Il profilo Chevron alto 32 mm è generalmente adatto a materiali di pezzatura più piccola e a trasportatori con inclinazioni fino a 20–25 gradi. Per materiali di pezzatura maggiore e inclinazioni più elevate, il profilo Fenner Dunlop High Chevron da 32 mm rappresenta la soluzione.

Aree di applicazione

Chevron e High Chevron vengono utilizzati con successo su inclinazioni fino a 30° per un’ampia varietà di materiali, tra cui rifiuti domestici e commerciali, ghiaia e carbone. Per materiali appiccicosi come sabbia bagnata e terra, possono essere utilizzati su inclinazioni fino a 40°. Sono inoltre particolarmente efficaci per il trasporto di colli come sacchi e balle.

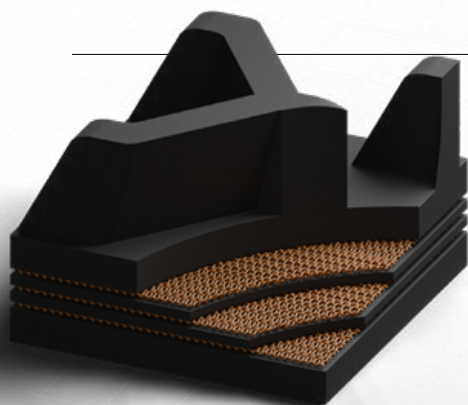
Disponibilità

Le larghezze standard vanno da 400 a 1600 mm, a seconda dell’altezza del profilo. I nastri Chevron Fenner Dunlop “super resistenti” sono disponibili nelle qualità RA (elevata resistenza all’abrasione) e ROS (resistente agli oli minerali)*. Tutti i nastri Chevron Fenner Dunlop sono forniti con bordi stampati.

Per le qualità di copertura resistenti all’olio, si raccomanda di utilizzare tamburi con un diametro di una misura superiore.

Mescole di gomma disponibili

- Ozono e raggi UV
- Antistatico
- Strappi e lacerazioni
- Abrasione e usura
- Resistenza all’olio



DISPONIBILE IN DUE VARIANTI:

Bassa e Alta



< **Chevron basso**



< **Chevron alto**

Le carcasse ultra-resistenti Fenner Dunlop **Superfort** e **Dunloflex**, con tele in tessuto poliestere-nylon (EP), garantiscono elevata resistenza, basso allungamento e sono impermeabili all’umidità.




Costruzione della carcassa

Tutte le costruzioni sono dotate di tele in tessuto EP che garantiscono basso allungamento, elevata resistenza alla trazione e sono impermeabili all'umidità.

Legno e carta / Cemento / Industria mineraria / Cave / Riciclaggio / Acciaio / Produzione di energia

Multiprof

Fenner Dunlop Multiprof è un nastro profilato multiuso per il trasporto inclinato, sviluppato specificamente per il trasporto di merci imballate come scatole, sacchi e bagagli, nonché di materiali sfusi, tra cui prodotti agricoli, materiali oleosi, cippato di legno e sabbia bagnata. I nastri profilati Multiprof possono essere utilizzati su inclinazioni fino a 30°. Offrono eccellenti proprietà di drenaggio, funzionano silenziosamente e sono facili da pulire.

Disponibilità

Le larghezze standard vanno da 700 mm fino a 1200 mm. Fenner Dunlop Multiprof può essere fornito su ordinazione con diverse costruzioni della carcassa. Il profilo Multiprof può essere realizzato con qualità di copertura RA (elevata resistenza all'abrasione), Betahete (resistente al calore) e ROM e ROS (resistenti all'olio).

Mescole di gomma disponibili

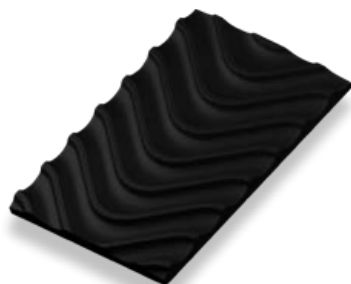
 Ozono e raggi UV

 Antistatico

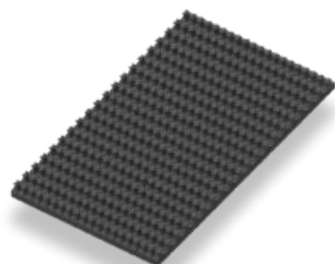
 Abrasione e usura

 Abrasione e olio

 Abrasione, olio e calore



Fishbone
Profilo



Rufftop
Profilo

Tutti i settori

Fishbone & Rufftop

Nastri profilati

I profili Fishbone e Rufftop offrono una superficie di presa altamente resistente ed efficiente. Sono utilizzati soprattutto per il trasporto di singoli articoli e colli, in particolare quando forti inclinazioni possono causare lo slittamento delle merci trasportate.

Disponibilità

Rufftop è disponibile a magazzino nella versione slider con costruzione 250/2. Fishbone è disponibile a magazzino con costruzione 250/2. La qualità di copertura standard è la «RA», ad alta resistenza all'abrasione. Altre qualità di copertura e resistenze del nastro possono essere realizzate su ordinazione.


Costruzione della carcassa

Tele in tessuto EP (Superfort o Dunloflex), resistenti e a basso allungamento.

Mescole di gomma disponibili



Mescola di gomma RA inclusa di serie

 Ozono e raggi UV

 Antistatico

 Abrasione e usura

STUOIE E LASTRE IN GOMMA



Per applicazioni agricole

Le esigenze del settore agricolo e zootecnico sono molteplici e diversificate. Affidabilità e massima durata operativa possibile, unite alla sicurezza, all'igiene e al comfort del bestiame, sono tra i numerosi aspetti da considerare nella scelta dei prodotti in gomma. La nostra presenza nei Paesi Bassi ha fatto sì che, nel corso della nostra storia, l'agricoltura e l'allevamento abbiano sempre avuto una forte influenza sulla tipologia e sulla gamma dei prodotti che realizziamo. Questa conoscenza specifica ha portato allo sviluppo di una gamma di nastri trasportatori, stuoie e lastre in gomma perfettamente adatti a una moltitudine di applicazioni.

PERFETTE PER LE LETTIERE PER ANIMALI

Agricoltura

Dunlosheet®

LASTRE IN GOMMA RINFORZATA

Prodotto esclusivamente nei Paesi Bassi dal 1997, Dunlosheet è una lastra in gomma estremamente resistente e durevole, spessa 3,5 mm, con una carcassa in poliestere. La copertura superiore presenta una finitura "Fabric print", che aiuta a prevenire lo slittamento, mentre la superficie della copertura inferiore è liscia. Viene utilizzato per un'ampia gamma di applicazioni industriali e agricole, tra cui la protezione da polvere e contaminazione e, nelle stalle, come rivestimento per materassi destinati alle lettieri degli animali.

Disponibilità

Dunlosheet 3,5 mm può essere realizzato su ordinazione e fornito in rotoli senza giunzioni da 100 o 200 metri, con una larghezza di 2000 mm. Offre un'eccellente resistenza al lavaggio ad alta pressione, ai detergenti e ai disinfettanti, nonché agli effetti altamente dannosi dell'ozono e dei raggi ultravioletti.



Tutti i prodotti Fenner Dunlop sono antistatici e resistenti ai raggi UV e all'ozono.



**STAMPA SU
TESSUTO**

Mescole di gomma disponibili

- Ozono e raggi UV
- Antistatico
- Abrasione e usura
- Resistenza al freddo



Importante dichiarazione sulla sicurezza: Tutte le stuoie e le lastre in gomma Fenner Dunlop sono sicure da maneggiare e sicure per il bestiame, poiché vengono prodotte esclusivamente nei Paesi Bassi in conformità al regolamento REACH (Registrazione, valutazione e autorizzazione delle sostanze chimiche) CE 1907/2006. Tali normative stabiliscono, tra l'altro, che sostanze chimiche potenzialmente nocive come le SCCP (paraffine clorate a catena corta) non debbano essere utilizzate oppure, quanto meno, debbano essere impiegate solo in misura molto limitata a causa della loro classificazione come cancerogeni di categoria 3 e della loro pericolosità per l'ambiente. L'odore sgradevole emanato da alcuni prodotti in gomma può essere un forte indicatore dell'utilizzo di paraffine clorate nella miscela di gomma. Le normative REACH non si applicano alle lastre e alle stuoie in gomma prodotte al di fuori dell'Europa, sebbene debbano essere rispettate qualora tali prodotti vengano importati in Europa.

PERFETTE PER LE LETTIERE PER ANIMALI

Agricoltura

Dunlomat®

STUOIE IN GOMMA

Le stuoie in gomma Dunlomat sono prodotte esclusivamente nei Paesi Bassi. Sono state originariamente sviluppate per animali da allevamento di grossa taglia, per applicazioni quali pavimentazioni di box e stalle e il trasporto del bestiame. Oggi Dunlomat viene utilizzato per una moltitudine di applicazioni in un'ampia gamma di settori. È resistente al deterioramento precoce causato dall'ozono, dall'esposizione ai raggi UV, dall'urina animale, dal lavaggio ad alta pressione, dai detergenti e dai disinfettanti. Dunlomat presenta una finitura "Fabric print" sulla superficie superiore per garantire un comfort ottimale ed è facile da pulire. La superficie inferiore presenta un "profilo Rufftop" per evitare lo slittamento. È persino la stuoia ufficialmente raccomandata dalla TWIF, l'associazione mondiale di tiro alla fune indoor!

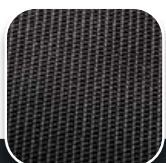
La gomma di alta qualità resistente all'abrasione è rinforzata da una carcassa in poliesteri estremamente resistente ma flessibile, che garantisce eccellente robustezza e durata. Le superfici antiscivolo superiore e inferiore riducono il rischio di lesioni alle zampe e alle mammelle.

Disponibilità

Dunlomat "10mm" è disponibile a magazzino nelle larghezze di 1000 e 2000 mm. **Dunlomat "6 mm"** può essere realizzato su ordinazione.

Mescole di gomma disponibili

-  Ozono e raggi UV
-  Antistatico
-  Abrasione e usura
-  Resistenza al freddo



**PROFILO
RUFFTOP**

NASTRI TRASPORTATORI SPECIALI

Ogni settore, applicazione, materiale trasportato e ambiente operativo presenta sfide specifiche. Per ottenere i massimi livelli di produttività e la maggiore durata possibile, sono necessari nastri trasportatori progettati appositamente per soddisfare tali esigenze.

In Fenner Dunlop produciamo nastri trasportatori progettati per rispondere alle esigenze dei nostri clienti, non alle nostre. Di conseguenza, la nostra gamma di prodotti comprende più nastri speciali progettati su misura rispetto a qualsiasi altro produttore di nastri trasportatori al mondo.

Legno e carta / Produzione di energia / Riciclaggio / Trasbordo

Nastri per segherie

I nastri trasportatori Fenner Dunlop per segherie sono stati sviluppati appositamente per il trasporto di cippato di legno, tavole, corteccia, ecc. La gomma utilizzata in questi nastri può essere del tipo non macchiante ed è stata formulata dai tecnici della gomma Fenner Dunlop per offrire un'eccellente resistenza agli oli e alle resine presenti nell'enorme varietà di essenze legnose oggi utilizzate nell'industria del legno.

Disponibilità

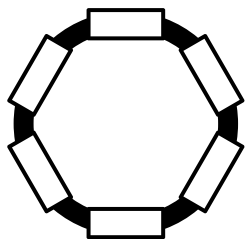
I nastri Fenner Dunlop per segherie vengono realizzati su ordinazione in larghezze fino a 2000 mm e forniti di serie senza coperture oppure con copertura superiore da 1,5 mm e lato inferiore strisciante da 0 mm per applicazioni con nastri slider. Altri spessori sono disponibili su richiesta. Sono disponibili con due diverse qualità di copertura resistenti all'olio: ROM (oli animali e vegetali) e ROS (maggiore resistenza agli oli minerali e ad alte concentrazioni di oli vegetali e resine). Sia la gomma Fenner Dunlop ROM sia la ROS, resistenti all'olio, offrono inoltre un'eccellente resistenza all'usura, garantendo una durata operativa molto maggiore, oltre alla resistenza all'ozono e ai raggi UV (ISO 1431).

Costruzione della carcassa

La carcassa è composta da almeno due tele in tessuto interamente sintetico di poliestere (EE). I vantaggi del tessuto EE sono l'impermeabilità all'umidità, il basso allungamento e l'elevata resistenza alla trazione.

Mescole di gomma disponibili

-  Ozono e raggi UV
-  Antistatico
-  Abrasione e usura
-  Resistenza all'olio



Costruzione della carcassa

Dunlopipe è realizzato con una carcassa multi-tela in tessuto a rigidità trasversale appositamente adattata, progettata specificamente per consentire una formazione uniforme del tubo. Presenta inoltre speciali bordi flessibili del nastro per garantire una chiusura efficiente. Poiché sono sottoposte a sollecitazione permanente (allungamento), le coperture esterne utilizzate per i nastri trasportatori Dunlopipe sono realizzate con una miscela di gomma dotata di un livello significativamente maggiore di resistenza all'ozono e ai raggi ultravioletti.

Legno e carta / Cemento / Industria mineraria / Cave / Riciclaggio / Acciaio / Produzione di energia

Dunlopipe®

Fenner Dunlop produce un'ampia varietà di nastri destinati all'impiego nei sistemi di trasporto tubolari. I numerosi vantaggi dei trasportatori tubolari includono un trasporto sicuro e senza dispersione di materiale, nonché la flessibilità necessaria per affrontare curve strette in più direzioni e forti inclinazioni. Queste possono essere fino al 50% superiori rispetto ai trasportatori convenzionali. I trasportatori tubolari rappresentano spesso la soluzione più efficiente in luoghi soggetti a vincoli ambientali, di sicurezza o di spazio e vengono utilizzati per trasportare un'ampia gamma di materiali in numerosi settori, dall'industria chimica alle centrali elettriche.

Disponibilità

Tutti i nastri trasportatori Dunlopipe vengono realizzati su ordinazione e possono essere forniti con un'ampia gamma di qualità di copertura Fenner Dunlop, tra cui resistenti all'abrasione, all'olio, al calore e al fuoco.

Mescole di gomma disponibili

- Ozono e raggi UV
- Antistatico
- Abrasione e usura
- Resistenza al calore
- Resistenza al fuoco
- Resistenza all'olio

Nastri trasportatori per passeggeri

Starglide™

I nastri trasportatori Starglide di Fenner Dunlop trasportano i passeggeri in modo sicuro, confortevole ed economico. I nastri Starglide sono installati in tutto il mondo in un'ampia varietà di luoghi, tra cui aeroporti e terminal ferroviari, parcheggi, aree pedonali, ipermercati, centri espositivi, piste da sci artificiali e ingressi di casinò. I nastri Starglide sono in grado di funzionare in sicurezza a velocità più elevate, consumano meno energia e richiedono costi di manutenzione inferiori rispetto ai tradizionali trasportatori per passeggeri con sistema a pallet.

Disponibilità

Disponibile in lunghezza illimitata e con larghezze fino a 1600 mm.

- **Antiscivolo.**
- **Eccellente resistenza all'usura e alle lacerazioni** (lunga durata).
- **Facile da installare** (anche in edifici esistenti).
- **Altezza intermedia ridotta.**
- **Manutenzione ridotta** (fino al 35% in meno rispetto ai sistemi a pallet).
- **Funzionamento silenzioso** (livello di rumorosità inferiore a 55 dB).
- **La superficie in gomma garantisce comfort e sicurezza ottimali.**



Perfetto per i tappeti mobili



Resistente al fuoco
(normativa EN 115)

Mescole di gomma disponibili

- Ozono e raggi UV
- Antistatico
- Abrasione e usura
- Resistenza al fuoco



Scansiona per saperne di più

NASTRO BASE A RIGIDITÀ TRASVERSALE

Cemento / Riciclaggio / Acciaio / Trasbordo / Agricoltura / Prodotti chimici

Rigitra™

NASTRI BASE FENNER DUNLOP RIGITRA PER APPLICAZIONI CON SPONDE LATERALI e LISTELLI

La produzione di nastri trasportatori con sponde laterali e listelli resistenti, durevoli e a bassa manutenzione può essere ottenuta solo se il nastro di base offre un elevato grado di robustezza strutturale in termini di rigidità trasversale. Tale rigidità è essenziale per garantire la stabilità necessaria a evitare un'eccessiva flessione che potrebbe causare la rottura dei listelli e delle sponde laterali e/o, in ultima analisi, il loro distacco dal nastro di base. Il nastro di base Dunlop Rigitra, stabilizzato trasversalmente, è appositamente progettato per possedere queste caratteristiche fondamentali, oltre a offrire numerosi ulteriori vantaggi tecnici, come il basso allungamento, proprietà completamente antistatiche (ATEX 2014/34/UE) e coperture esterne con un'eccezionale resistenza sia all'usura e alle lacerazioni sia agli effetti che riducono la durata causati dall'esposizione all'ozono troposferico (O3) e ai raggi ultravioletti (UV).

Disponibilità

I nastri trasportatori Rigitra stabilizzati trasversalmente vengono realizzati su ordinazione, con possibilità di scegliere tra coperture resistenti all'abrasione, al fuoco, al calore e all'olio.

Nastro base Rigitra — resistenza e affidabilità costanti.

Il nastro base Fenner Dunlop Rigitra stabilizzato trasversalmente è specificamente progettato per essere dotato di sponde laterali e/o listelli. La carcassa Rigitra è composta da almeno due tele in tessuto poliestere-nylon (EP), impermeabili all'umidità, con elevatissima resistenza alla trazione e basso allungamento. Due tele aggiuntive in tessuto speciale (rinforzato con materiale tessile o acciaio*) vengono utilizzate per creare la necessaria rigidità trasversale.

**La scelta tra tessuto rinforzato con materiale tessile o con acciaio dipende dal livello di rigidità richiesto.*

Più sicuro da maneggiare.

Come per tutte le mescole di gomma Fenner Dunlop, la gomma utilizzata per produrre i nostri nastri base Rigitra è conforme alle rigorose normative volte a proteggere le persone, la fauna selvatica e l'ambiente, tra cui il regolamento REACH (Registrazione, valutazione e autorizzazione delle sostanze chimiche) CE 1907/2006 e il Regolamento UE n. 2019/1021 sugli inquinanti organici persistenti (POP).

Mescole di gomma disponibili

	Ozono e raggi UV
	Antistatico
	Abrasione e usura
	Resistenza al calore
	Resistenza al fuoco
	Resistenza all'olio



COSTO PIÙ BASSO NELL'INTERO CICLO DI VITA IL PRINCIPIO DELL'ICEBERG

25%

Costo iniziale

Prezzo iniziale del
nastro e installazione

**IL PREZZO
è CIÒ CHE
VEDI**

**MA IL COSTO
È CIÒ CHE SPENDI**

75%

Costi aggiuntivi nel
corso del tempo

- Maggiori tempi di fermo.
- Perdita di produttività.
- Maggiori esigenze di manutenzione.
- Riparazioni più frequenti delle coperture.
- Arresti dovuti a problemi di giunzione.
- Scarsa affidabilità.
- Costi di smaltimento.

Costi totali:



**Costi diretti
e costi di manodopera**

- Acquisto e installazione di nuovi nastri.
- Riparazione e/o smaltimento dei nastri esistenti.
- Manodopera per tutti gli interventi di assistenza e riparazione dei nastri, compresi il personale interno e il supporto di fornitori esterni.



**Costi dei tempi
di fermo**

Costo reale dei tempi di fermo eccessivi, in termini di perdita di redditività.

**Non confrontate solo
i prezzi. Confrontate le
prestazioni complessive.**

ASSISTENZA TECNICA E CONSULENZA SENZA PARI

di  **DUNLOP**
SERVICE

Fenner Dunlop offre un livello di assistenza clienti senza pari — visitando i clienti in loco e fornendo consulenza, orientamento e supporto pratico.



**Visite in loco
e sopralluoghi**



**Formazione
sulla giunzione**



**Assistenza
post-vendita**



**Servizio di calcolo
del nastro**



**Risoluzione dei problemi
e ricerca guasti**



**Formazione
tecnica**



**Ricerca, test
e sviluppo interni**



Quando acquistate da Fenner Dunlop, ottenete molto più di semplici nastri trasportatori di qualità, perché disponiamo di uno dei team di specialisti dei nastri trasportatori e ingegneri applicativi più numerosi, esperti e altamente qualificati del settore.



**SEMPRE AL
TUO FIANCO**

Scopri Dunlop Service

APP FENNER DUNLOP BELT BUDDY

per iOS e Android

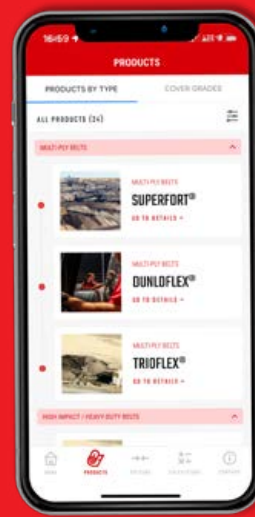
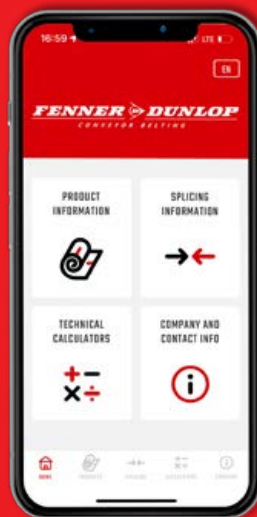
Progettata per aiutarvi a prendere le migliori decisioni possibili per le prestazioni dei vostri prodotti.

- Calcolatore e manuale per giunzioni finger
- Interfaccia multilingue
- Schede tecniche, dettagli e informazioni di contatto



SCARICA ORA

Disponibile su App Store e Google Play



Paesi Bassi **SEDE CENTRALE**

+31 (0) 512-585-555
info@dunlopcb.com

FENNER DUNLOP B.V.
Oliemolenstraat 2,
9203 ZN Drachten

Dunlop Service **Paesi Bassi**

+31 (0) 591 314 171
info@dunlopcb.com

DUNLOP SERVICE BV
Heemst 2
7892 AL Klazienaveen – Emmen

Italia

Dunlop Service Italia

+39 0363 906266
info@dunlopservice.it

FENNER DUNLOP ITALIA SRL
Via Don Primo Mazzolari, sn
24054 Calcio (BG)

Dunlop Service Italia **(sede in Sicilia)**

+39 095 391865
info@dunlopservice.it

FENNER DUNLOP ITALIA SRL
Via Fondaco, 13 – S.P. 134
95032 Belpasso (CT)

Francia

Dunlop France

+33 1 3055-5419
info@dunlopcb.com

FENNER DUNLOP SARL
ZAC de la Clef Saint Pierre
8 Rue Blaise Pascal
78990 Elancourt

Spagna

Dunlop Service Spagna

+34 93 77 04 597
info@dunlopcb.com

FENNER DUNLOP SL
Poligon Ind. Magarola,
Carrer de les tres rieres, nave 1 y 2
08292 Esparreguera, Barcelona

Dunlop Service Spagna **(Madrid)**

+34 9 377 04 597
info@dunlopcb.com

DUNLOP SERVICE ESPAÑA
C/ Juan de la Cierva, 5 nave 1 y 4
28340 Valdemoro (Madrid)

Dunlop Service Spagna **(sede di Tenerife)**

+34 922 539 691
info@dunlopcb.com

DUNLOP SERVICE ESPAÑA
Poligono Industrial de Güimar
Manzana 5, Parcela 36
Arafo- Santa Cruz de Tenerife

Estonia

Technobalt Estonia

+372 661 3160
info@technobalt.ee

TECHNOBALT ESTONIA
Läike tee 10,
75312 Harju maakond,
Peetri

Lituania

Technobalt Lithuania

+372 661 3160
info@technobalt.lt

TECHNOBALT LITHUANIA
Lentvario 16,
LT- 02300 Vilnius

Lettonia

Technobalt Latvia

+371 27 071584
latvia@technobalt.ee

TECHNOBALT LATVIA
Ozolu Street 28-K1,
Jaunmarupe, LV-2166

Ghana

Dunlop Service Ghana

+233 540 132 390
info@dunlopcb.com

DUNLOP SERVICE GHANA LTD
MBC Yard,
Off Sansu Mine Road,
Obuasi

Marocco

Fenner Dunlop Maroc

+212 (0)522 34 65 80
info@dunlopcb.com

FENNER DUNLOP MAROC
6 sis Parc Tawfic
Route secondaire 111 Zenata-Ain Sebaa — Casablanca

FENNER  DUNLOP
CONVEYOR BELTING

www.fennerdunlopemea.com

Tutti i dati e le raccomandazioni contenuti nel presente opuscolo sono stati forniti al meglio delle nostre conoscenze, con la massima accuratezza possibile e aggiornati per riflettere i più recenti sviluppi tecnologici. Alcuni prodotti potrebbero essere stati modificati o resi obsoleti a seguito di sviluppi tecnologici più recenti. Non possiamo assumerci alcuna responsabilità per raccomandazioni basate esclusivamente sul presente documento.