DUNLOP CONVEYOR BELTING

DUNLOP SUPERFORT

TVIRČIAUSIOS, ATSPARIAUSIOS DĖVĖJIMUISI, ILGAAMŽIŠKIAUSIOS KONVEJERIŲ JUOSTOS PASAULYJE

ATSPARUMAS DĖVĖJIMUISI

ATSPARUMAS PLYŠIMUI

TEMPIAMOJI JĖGA

DUNLOP SUPERFORT® KONVEJERIO JUOSTOS

EKONOMIŠKAS SPRENDIMAS PLAČIAM PRITAIKYMŲ SPEKTRUI

Dunlop Superfort „ilgaamžės“ daugiasluoksnės konvejerio juostos daugelį metų yra vertinamos dėl išskirtinio patikimumo ir patvarumo. Taip yra todėl, kad jos atitinka daug aukštesnius nei tarptautinių standartų nustatyti atsparumo plyšimui, tempiamosios jėgos (tiek karkaso, tiek ir dangos) - sukibimo tarp sluoksnių ir tarp apdangalų ir karkaso bei trūkstamojo pailgėjimo reikalavimus. Superfort taip pat pasižymi labai geromis mažo pailgėjimo (mažo išsitempimo) charakteristikomis. Dunlop Superfort „ilgaamžės“ konvejerio juostos - idealus sprendimas įvairiausiems pritaikymams, pradedant lengvomis ir baigiant sunkiausiomis darbo režimo sąlygomis, sunkiausiai apdirbamomis medžiagomis ir sudėtingiausiomis eksploatavimo sąlygomis.

- Pagamintos išskirtinai Olandijoje
- Tempiamoji jėga: nuo 250 N/mm iki 3150 N/mm
- Siūlome įvairaus pločio konvejerio juostas: nuo 400 iki 2200 mm
- Iš aukštos kokybės junginių pagamintos dangos, tinkamos naudoti esant nuo -60oC iki +400oC temperatūrai, pasižymi atsparumu dėvėjimuisi, karščiui, ugniai, atsparios alyvai, riebalams ir šalčiui
- Saugios naudoti - visiškai atitinka REACH reglamentą
- Visiškai atsparios ozono poveikiui (EN/ISO 1431)
- Pasižymi puikiomis sukibimo charakteristikomis
- Gamybiniams defektams ir/arba medžiagoms suteikiama dvejų metų garantija

THE DUNLOP GUARANTEE OF QUALITY 2 YEAR DUNLOP

COMPLIANT REACH EUROPEAN CHEMICALS AGENCY

DUNLOP DANGOS KOKYBĖ		DIN KOKYBĖ	EN/ISO KOKYBĖ	TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS
Atsparios dilimui	AA			Atsparumas dilimui normaliomis eksploatavimo sąlygomis.
	RA	Y		Atsparumas dilimui esant daug sudėtingesnėms eksploatavimo sąlygoms.
	RE	X	H	Labai atsparios įpjovimui, smūgiams, dilimui ir eroziniam dilimui, kuris atsiranda dėl stambių ir sunkių medžiagos gabalų.
	RS	W	D	Atsparios smūgiams ir ypatingai atsparios dėvėjimuisi transportuojant labai abrazyvines medžiagas, kurias sudaro įvairaus dydžio gabalai.
Atsparios karščiui	Betahete	T	T1	Atsparios karščiui ir dėvėjimuisi transportuojant aukštos temperatūros medžiagas.
	Deltahete	T	T3	Labai atsparios karščiui sunkiomis eksploatavimo sąlygomis, esant iki +400oC temperatūrai trumpais laiko intervalais.
Atsparios alyvai	ROM	G		Atsparios alyvai ir riebalams transportuojant daugumą produktų, kurių sudėtyje yra gyvulinių ir augalinių aliejų ir riebalų.[1]
	ROS	G		Atsparios alyvai ir riebalams transportuojant produktus, kurių sudėtyje yra mineralinių alyvų.
Atsparios ugniai	BV	K/S[2]	2A/2B	Labai atsparios ugniai pagal EN 12882 ir EN ISO 340.
	VT	VT	4A/5A[3]	Labai atsparios ugniai pagal EN 12882 ir EN ISO 340.
	V	V	A/B2/C2[3]	Labai atsparios ugniai pagal EN 14973 ir EN ISO 340.
Atsparios ugniai ir atsparios alyvai	BVROM	K/S[2]	2A/2B	Pasižymi ROM charakteristikomis ir atsparios ugniai pagal EN 12882 ir EN ISO 340.
	BVROS	K/S[2]	2A/2B	Pasižymi ROS charakteristikomis ir atsparios ugniai pagal EN 12882 ir EN ISO 340.
Atsparios ugniai, karščiui ir alyvai	BVGT	T/G K/S[2]	T1/2A/2B	Pasižymi Betahete, ROS charakteristikomis ir atsparios ugniai pagal EN 12882 ir EN ISO 340.

[1] Kai kuriais atvejais (produktams, kuriuose didelė gyvulinių arba augalinių riebalų koncentracija) reikėtų pasirinkti ROS.
[2] K = atsparumas degimui su dangomis, S = atsparumas degimui be dangų.
[3] Skirtos tik specifinėmis juostos konstrukcijomis.

PAPILDOMA INFORMACIJA
WWW.DUNLOPCB.COM
WWW.TECHNOBALT.COM

PAGALBOS LINIJA
+370 526 02503

Kai klientams reikia mūsų pagalbos arba patarimo, jie bet kada gali su mumis susisiekti telefonu. Šias labai aukšto lygio aptarnavimo paslaugas užtikrina platus mūsų specialistų tinklas, kurį sudaro nepriekaištingos reputacijos mūsų Dunlop įgaliotieji platintojai, vulkanizavimo specialistai ir oficialūs atstovai.

technobalt Fenner Dunlop Conveyor Belting

TECHNINĖ INFORMACIJA

EXTENSIVE SUPERFORT® PRODUKTŲ ASORTIMENTAS

Juostos tipas	Karkaso storis [mm]	Karkaso svoris [kg/m²]	Būgno diametrai *			Min. plotis ** [mm]	Maks. juostos plotis [mm], pakankamas apkrovai išlaikyti, kai medžiagos tankumas t/m³ : **			
			A [mm]	B [mm]	C [mm]		< 0.75	0.75 - 1.5	1.5 - 2.5	2.5 - 3.2
S 250/2	2.2	2.7	200	160	125	300	650	500	400	
S 315/2	2.3	2.8	250	200	160	400	650	500	400	
S 400/2	2.6	3.0	315	250	200	400	1000	800	650	
S 400/3	2.9	3.6	315	250	200	400	1200	1000	800	
S 500/3	3.1	3.8	400	315	250	500	1200	1000	800	
S 500/4	4.0	5.0	500	400	315	500	1400	1200	1000	800
S 630/3	3.6	4.3	400	315	250	500	1400	1200	1000	800
S 630/4	4.3	5.2	500	400	315	650	1600	1400	1200	1000
S 630/5	5.1	6.3	630	500	400	800	2000	1800	1600	1400
S 800/3	4.3	5.0	500	400	315	650	1600	1400	1200	1000
S 800/4	5.0	5.9	630	500	400	650	1800	1600	1400	1200
S 800/5	5.4	6.6	630	500	400	800	2000	1800	1600	1400
S 1000/4	5.8	6.8	630	500	400	800	2200	2000	1800	1600
S 1000/5	6.4	7.5	800	630	500	1000	2200	2200	2000	1800
S 1000/6	6.6	8.0	800	630	500	1000	2200	2200	2000	1800
S 1250/4	6.4	7.5	800	630	500	1000	2200	2200	2200	2200
S 1250/5	7.3	8.7	800	630	500	1000	2200	2200	2200	2200
S 1250/6	7.8	9.1	800	630	500	1000	2200	2200	2200	2200
S 1600/4	8.1	9.5	1000	800	630	1200	2200	2200	2200	2200
S 1600/5	8.1	9.5	1000	800	630	1200	2200	2200	2200	2200
S 1600/6	8.9	10.5	1000	800	630	1200	2200	2200	2200	2200
S 2000/4	8.9	10.6	1000	800	630	1200	2200	2200	2200	2200
S 2000/5	10.2	11.9	1200	1000	800	1200	2200	2200	2200	2200
S 2500/5	11.3	13.4	1200	1000	800	1200	2200	2200	2200	2200
S 2500/6	12.4	14.4	1400	1200	1000	1200	2200	2200	2200	2200
S 3150/5	14.1	16.9	1600	1400	1200	1200	2200	2200	2200	2200

* Diametras nurodytas juostos apkrovoms nuo 60 % iki 100 %. Esant mažesnės apkrovoms, diametras taip pat gali būti mažesnis.

** Juostos apkrova - juostos pločio, juostos stiprumo ir birios medžiagos tankumo daugiklis. Lentelėje nurodytos tinkamos apkrovos ribos, darant prielaidą, kad trys vienodo ilgio kreipiamieji ritinėliai išdėstyti 30° kampu.

1 NORĖDAMI NUSTATYTI BENDRĄ JUOSTOS STORĮ

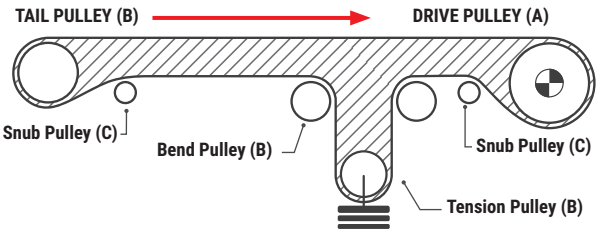
(IŠSKYRUS UGNIAI ATSPARIAS JUOSTAS)

Prie karkaso storio pridėkite dangų storių sumą.

2 NORĖDAMI NUSTATYTI JUOSTOS 1 M² SVORĮ

(IŠSKYRUS UGNIAI ATSPARIAS JUOSTAS, KURIOMS GALIOJA KITI SVORIO PARAMETRAI)

Dangų svorių sumą padauginkite iš 1,15 ir gautą rezultatą pridėkite prie karkaso svorio.



Nyderlandai (pagrindinė buveinė) +31 (0) 512 585 555 • **Prancūzija** +33 (0) 130555419 • **Ispanija** +34 (0) 93 770 45 97
Italija +39 0363 906266 • **Marokas** +212 (0) 522 34 65 80/85 • **Rusija** +7 495 780 88 64 • **Jungtiniai Arabų Emyratai** +971 (0) 4 880 6337
Latvija +371 2707 1584 • **Lietuva** +370 5260 2503 • **Estija** +372 661 3160