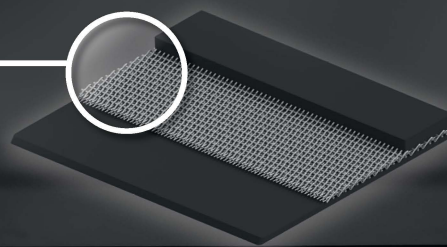


DUNLOP ULTRA X

TAŚMY ODPORNE NA ROZDARCIA, ROZERWANIA I ZUŻYCIE



EKONOMICZNE ROZWIĄZANIE KOSZTOWNYCH PROBLEMÓW

Z problemem szybkiego zużycia taśm w wyniku ścierania okładki poradziliśmy sobie już dawno temu. Nasze taśmy są powszechnie uznawane za najtrwalsze na rynku. Jednak w rzeczywistości większość taśm (nawet do 80%) musi być przedwcześnie wymieniona w wyniku różnych uszkodzeń na długo przed ich faktycznym zużyciem. Stosowanie tanich importowanych zamienników o niskiej jakości nie rozwiązuje tego problemu.

Nawet najmocniejsze, grube taśmy mogą się rozedrzeć, rozerwać lub zostać przebite ciężkimi, ostrymi materiałami. Taśmy mogą ulec zniszczeniu w ciągu tygodni lub miesięcy. Rozwiązaniem tego odwiecznego dylematu jest nowa i unikatowa konstrukcja taśmy przenośnikowa – Dunlop Ultra X.

Ultra X to jednoprzekładowa taśma odporna na ścieranie o super mocnej konstrukcji ze wzmocnionym splotem, produkowanym wyłącznie przez firmę Dunlop Conveyor Belting. Nasza opatentowana unikalna przekładka, wytwarzana jest w naszej firmowej przędzalni.

ZALETY TAŚMY ULTRA X W PORÓWNIANIU Z TYPOWYMI 3-WARSTWOWYMI TAŚMAMI

- Ponad trzykrotnie większa odporność na rozdzarcia wzdłużne
- Do pięciu razy lepsza odporność na rozerwania
- Znacznie lepsza odporność na uderzenia
- Złącza o sprawności do 90% wytrzymałości taśmy (wykonane metodą palczastą)
- Doskonała praca przy złączach mechanicznych
- Większa elastyczność – umożliwia stosowanie na bębnach mniejszych niż zwykle

ULTRA X zawdzięcza swoje niezwykle właściwości dzięki unikalnemu, specjalnie tkanemu rdzeniowi. Poliesterowe nici karbowanej osnowy zapewniają dużą siłę i niski poziom rozciągania. Zastosowanie nici „binder” i „filler” zapewnia najwyższą stabilność. To wszystko gwarantuje wyjątkową odporność na rozdzarcia, rozerwania i uderzenia.



UNIKALNA WYTRZYMAŁOŚĆ
NA ROZERWANIA I ROZDARCIA



BEZKONKURENCYJNĄ
ODPORNOŚĆ NA UDERZENIA



ZASADNICZA REDUKCJA KOSZTÓW

ULTRA X – WŁAŚCIWY WYBÓR

Ultra X1 została stworzona z myślą o zastąpieniu wieloprzekładowych taśm odpornych na ścieranie 250/2, 315/2 i 400/3.

Ultra X3 została stworzona z myślą o zastąpieniu wieloprzekładowych taśm odpornych na ścieranie 500/3, 500/4, 630/3 i 630/4.

TESTY ODPORNOŚCI NA ROZDARCIA I ROZERWANIA

Odporność na rozerwanie Ultra X zmierzona zgodnie z międzynarodową normą EN ISO 505 znacznie przekracza odporność konwencjonalnych taśm wieloprzekładowych. Testy odporności na rozdzarcia i rozerwania są wykonywane tylko na rdzeniu taśmy, zatem górne i dolne okładki są zawsze zdejmowane. Zapewnia to, że grubość i jakość okładki nie wpłynę na dokładność i zgodność testów.

ZALETY POŁĄCZENIA

Ultra X najlepiej łączyć za pomocą metody palczastej. Dzięki temu uzyskujemy najmocniejsze i najsolidniejsze złącze, zachowując do 90% wytrzymałości na rozciąganie bazowej taśmy. Dzieje się tak, ponieważ złącze zawsze proporcjonalnie redukuje wytrzymałości na rozciąganie całej taśmy o wytrzymałość jednej przekładki. Na przykład:

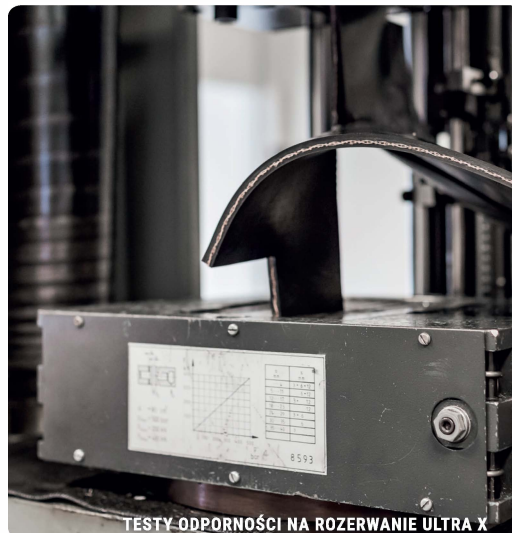
TA	Maks. wytrzymałość na rozciąganie w %
1	90%
2	50%
3	67%
4	75%
5	80%

WYJĄTKOWO MOCNE, TRWAŁE OKŁADKI ODPORNE NA ŚCIERANIE

Poza wyjątkową odpornością na rozdarcia, rozerwania, przebicia i uderzenia taśmy Ultra X zapewniają również zwiększoną trwałość, podobnie jak inne produkty Dunlop ze znakiem „Made in Holland”.

Taśmy Ultra X są produkowane standardowo z okładkami odpornymi na ścieranie w klasie Dunlop AA (anty-abrazyjne). Zapewnia to doskonałą odporność na mikrorozcięcia i zużycie spowodowane przez kruszywa, ponieważ ścieralność, przekracza typowe wymagania normy DIN Y (średnia ścieralność poniżej 150 mm³) o 20%. I jak w przypadku wszystkich właściwości okładek Dunlop, również i Dunlop AA jest wszechstronnie testowana zgodnie z normą EN ISO 1431 pod względem odporności na ozon (50 pphm, napięcie 20%, 96 godzin bez pęknięcia) i odporności na szkodliwe skutki promieniowania ultrafioletowego.

Istotne cechy konstrukcji pomagają znacznie w uniknięciu przedwczesnej wymiany taśmy w wyniku pęknięcia powierzchni taśmy. Wszystkie okładki Dunlop powstają zgodnie z rozporządzeniem REACH (Rejestracja, ocena, udzielanie zezwoleń i stosowane ograniczenia w zakresie chemikaliów) EC 1907/2006 i są antystatyczne zgodnie z normą EN ISO 284.



TESTY ODPORNOŚCI NA ROZERWANIE ULTRA X

DANE TECHNICZNE

Rodzaj taśmy	Grubość rdzenia [mm]	Waga rdzenia [kg/m ²]	Średnice bębnow			Min. grubość okładki	Min. szerokość taśmy [mm]	Max. szerokość [mm] zapewniająca wystarczający poziom wsparcia dla ładunku o gęstości materiału t/m ³ *			
			A [mm]	B [mm]	C [mm]			< 0.75	0.75 - 1.5	1.5 - 2.5	2.5 - 3.2
Ultra X1	1.8	2.1	250	200	160	4 + 2	500	1200	1000	800	650
Ultra X3	2.9	3.4	400	315	250	6 + 2	650	1600	1400	1200	1000

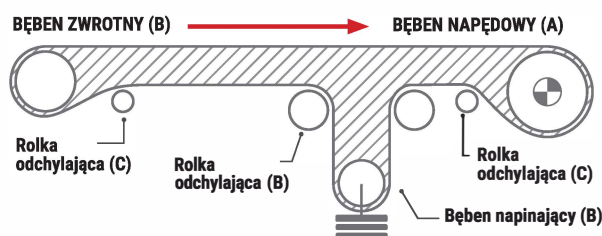
* Wsparcie obciążenia taśmy to wypadkowa szerokości taśmy, siły taśmy i gęstości materiału. Tabela wskazuje limity odpowiedniego wsparcia obciążenia w oparciu o zestaw trzech krążników w tej samej długości ustawione pod kątem 30°.

1 ABY OKREŚLIĆ CAŁKOWITĄ GRUBOŚĆ TAŚMY

Dodaj sumy grubości okładek do grubości rdzenia.

2 ABY OKREŚLIĆ CIĘŻAR TAŚMY NA M²

Pomnóż sumę okładek przez 1,15 i dodaj wynik do ciężaru rdzenia.



Wszelkie informacje i zalecenia w tym biuletynie zostały przygotowane w oparciu o naszą najlepszą wiedzę wraz z uwzględnieniem najnowszych osiągnięć technologicznych firmy Dunlop. Nie przyjmujemy odpowiedzialności za zalecenia oparte tylko i wyłącznie na tym dokumencie.

Holandia (Head Office) +31 (0) 512 585 555 • Francja +33 (0) 130555419 • Hiszpania +34 (0) 93 770 45 97 • Włochy +39 0363 906266 •

Maroko +212 (0) 522 34 65 80/85 • Rosja +7 495 780 88 64 • Zjednoczone Emiraty Arabskie +971 (0) 4 880 6337 •

Estonia +372 661 3160 • Lotwa +371 2707 1584 • Litwa +370 5260 2503